**压缩式垃圾车技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项 目** | **单 位** | **参 数** |
| 外形尺寸（长×宽×高） | mm | ≤8120×2500×3150 |
| 最大总质量 | kg | ≥12490 |
| 额定载质量 | kg | ≥2950 |
| 整车整备质量 | kg | ≥9350 |
| 发动机额定功率（柴油） | kW | ≥136kw/2400r/min |
| 排放标准 |  | 国六 |
| 公告油耗 | L/100km | ≤21.2 |
| 轴距 | mm | ≥3800 |
| 接近角/离去角 | ( °) | ≥14/17 |
| 前悬/后悬 | mm | ≤1455/2500 |
| 最高车速（满载） | km/h | ≥89 |
| 最小转弯直径 | m | ≤18 |
| 最小离地间隙 | mm | ≥240 |
| 垃圾箱有效容积 | m3 | 10 |
| 填装斗容积 | m3 | 1.60 |
| 压填作业一次循环时间 | s | ≤17 |
| 上料作业一次循环时间 | s | ≤10 |
| 卸料作业循环时间 | s | ≤45 |
| 控制方式 | / | 自动、手动 |
| **性能要求：** | | |
| 1、垃圾箱内腔采用高品质耐腐蚀性强的耐候钢；侧板采用整板折弯成型，曲面设计；垃圾箱底部设计有填装器锁紧机构。； | | |
| 2、填装器上的压填机构通过滑板滑行运动与刮板转动完成对填装器料斗中的垃圾进行压缩并装填到垃圾箱内。填装器底部设计有污水箱，提高产品污水储存能力；填装器前端面装有双重密封条，并与垃圾箱后端面形成密封结构，有效防止污水泄漏； | | |
| 3、车辆采用“运动控制器+CAN总线操作面板”的控制模式。车辆作业由3处操作装置实现，其中一处在驾驶室内操作面板，另外两处在车辆后部右侧、车辆左侧的操作盒； | | |
| 4、液压系统采用卡套式管路，造型美观，反复拆装性好，与普通焊接管相比能减少杂质对液压系统性能的影响；（提供图片说明） | | |
| 5、垃圾箱侧面设有防下降开关，防止填装器举升后误操作导致填装器下降威胁到人的安全；产品上装有报警装置，进行涉及到安全的操作时可报警提示操作人员谨慎操作； | | |
|  | | |