**平板半挂车主要技术参数及要求**

1. **平板半挂车主要技术指标参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | **技术指标** | **参数要求** |
| 1 | 整车性能 | 投标产品具有工信部车辆公告、环保公告，适应中国大陆地区所有工况（投标文件中应提供详细证明材料）。产品涂外观按照《浙江省公路管理基层单位视觉标识系统规范化建设手册》C-006—007 要求进行涂装。按照客户原有牵引车技术要求进行匹配，并确保能在浙江省内上牌。 |
| 2 | 半挂车轴数 | 3轴 |
| 3 | 半挂车额定质量 | ≥30t |
| 4 | ▲半挂车长度 | ≤12.5m |
| 5 | 半挂车宽度 | ≤3M |
| 6 | ▲半挂车额定承载质量 | ≥35t |
| 7 | ▲半挂车有效载货长度 | ≥8.5m |
| 8 | 半挂车轮胎数 | 13个(含备胎) |
| 9 | 半挂车轮胎规格 | 8.25R20 钢丝胎 |
| 10 | ▲半挂车爬梯打开方式 | 电动液压 |
| 11 | 液压爬梯控制器 | 一控一梯 |
| 12 | ▲半挂车电动液压爬梯形式 | 折叠式 |
| 13 | ▲支腿 | 电动液压支腿 |
| 14 | 电动支腿控制器 | 上下一体控制，带断电开关 |
| 15 | 半挂车爬梯打开坡度 | ≤14° |
| 16 | 半挂车爬梯单个宽度 | ≥0.9M |
| 17 | 半挂车最小离地距离 | ≤1.2m |
| 18 | 半挂车车轴等级 | ≥13t |
| 19 | 半挂车后桥制动器 | 鼓式 |
| 20 | ABS | 有 |
| 21 | 挂车与牵引车的连接要求 | 符合包括电路、气路、ABS等与牵引车的所有连接 |

**注：1、需求中不允许偏离实质性要求和条件，以“▲”号标明，如投标人未响应的，将被视为无效。**  **2、针对此项目制造商授权书。**

**二、售后服务及质保期要求**

1、中标方应提供质保期内的免费保修和终身维修，质保期内维修不得向用户收取任何费用，并保证及时服务，确保设备的正常使用。

2、中标方须承诺先维修后付款，请详细列出质保期外的维修项目、收费标准、服务承诺及浙江地区用户的维修服务点和联系方法等。

3、免费质保期：一年。

4、质量要求合格及以上，符合国家规定的质量要求。

**三、验收及培训**

1、验收应由双方技术人员按有关合同、到货清单及产品说明书等技术资料共同进行数量清点、空运转及负荷运转等试验，对于买方认为不必检查的项目，中标方应提供合格证明，验收合格后，方予交货。

2、货物验收过程中，由于质量不合格或运输等原因所造成的一切费用均由中标方负责。

3、卖方应负责在工厂或现场对买方操作和维修人员进行技术培训，费用由卖方承担。

**四、交货期、交货方式及交货地点**

1、交货期：中标方合同签订后30天内交货。

2、交货方式：中标方免费将货物运送到现场安装调试完成。

3、交货地点：由买方指定地点。

**五、货款支付**

设备到场并且调试验收合格后，支付合同总价（合同总价包含以下全部内容：项目实施所需的供货、运输、安装、调试、验收、人员培训、售后服务及其他相关服务等一切费用）的100%。