产品尺寸:30.5cm\*30.5cm，厚度不小于1.5cm，产品重量不小于280g，材质 PP(聚丙烯)，中国石化一级原生料+巴斯夫色母，

产品物理性能：

1.材料拉伸性强，拉断伸长率≥40%。

2.反弹率:94%;

3.拉伸强度:4.1MPa;

4.甲醛：＜0.05mg/m³

5.滑动摩擦系数:1.2

6.产品表面哑光防滑处理，抗湿滑，具备抗紫外线老化功能。紫外线老化≥4000h，紫外线老化前后抗滑值均≥100BPN (20°C)。

7.产品质量合规，无可溶性铅、铬、镐、汞、MOCA、TDI、HDI 等有毒有害物质，总挥发性有机化合物(TVOC)≤5.0mg/(m .h)提供检查报告。

8、颜色红、草绿、海水蓝等，产品颜色牢固，色牢度>4 级。

9、悬浮地板弯曲强度检测，MPa检测值≥32.7MPa

10、盐酸检测不低于7000小时，检测结果为无明显变化，检测依据是GB/T 11547-2008

11、据GB4806.6-2016标准，符合《食品安全国家标准食品接触用塑料树脂》要求，正乙烷提取物≤1.22

12、七溴二苯醚、八溴二苯醚、九溴二苯醚、十溴二苯醚、邻苯二甲酸二丁酯（DBP）、邻苯二甲酸丁苄酯（BBP）、邻苯二甲酸二（2-乙基己基）酯（DEHP）等等均未检出。

13、GB/T 24128-2018标准进行黑曲霉，宛氏拟青霉，球毛壳霉，长枝木霉，绳状青霉等进行检测，结果为0级-不生长

14、GB/T31402-2015标准进行抗菌检测：大肠杆菌≥99.99%，金黄色葡萄球菌≥99.99%，白色念球菌≥99.99%。

15、悬浮拼装地板欧盟211项高关注物质检测报告

16、悬浮拼装地板零钙粉添加检测报告

17、盐酸检测不低于7000小时，检测结果为无明显变化，检测依据是GB/T 11547-2008

18、产品经过湿热老化15000小时检测，结果是外观无明显变化，灰卡等级是4级，检测项目是40℃，93%RH。

19、悬浮地板耐污染检测，检测结果0级，检测依据GB/T 11982 1-2015

20.耐光色牢度4J检测：检测依据：氙灯耐气候试验箱，灰卡等级4-5级

21.环境耐应力检测1500H，检测依据;GB/T 1842-2008,实验室环检25℃，52%RH,破碎率0%

22悬浮地板经过紫外线老化4000小时检测，无龟裂，无粉化，无变形，无起包，灰卡等级≥4级，GB/T16642.3-2014、GB/T15596-2009

23.悬浮地板SGS检测，检测仪器:EDX:能量色散型X射线光产谱仪(SHIMADZU EDX-720)XRD:X-射线衍射仪(Rigaku UltimaIV)FTIR:傅里叶转换红外光谱仪 《Thermo NICOLET iS20，)检测成分碳酸钙，未检出，保证产品纯原料生。