

手动密集架技术参数

（一）架体主要参数

1. 轨道：由轨道垫板和导轨组成，轨道垫板采用优质钢板，轨道垫板采用数控折弯一体成型工艺，成型标准化；导轨采用实心方钢，方钢表面光滑，直线度高，轨道表面镀锌处理工艺。方钢每段子母链接，稳固性强。轨道的布轨数量符合以下要求：1~3 节 2 条，4~5 节 3 条，6~7 节 4 条，8 节以上 5 条。并可以根据列的组合长度及架体的承重要求，合理的增加轨道的布轨数量。

2. 底盘：采用优质钢板，分段焊接后整体组装式，运行平稳且加工精度高，具有对接互换性，便于运输和安装。底盘各段连接采用螺栓紧固，并设有防倾倒装置，防止架体倾倒。底盘成型高度 $\geq 120\text{mm}$ ，并采用双折弯工艺加强，确保架体长期载重存放资料不易变形。轴承横梁采用优质钢板数控流水线一次成型，加工增强轴承梁的承载力，为轴承装配质量提供更好保障。

★喷塑钢板提供金属喷漆（塑）涂层硬度，检测结果 $\geq 2\text{H}$ ；金属喷漆（塑）涂层冲击强度，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹符合要求；金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀，100h，观察在溶液中的样板上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生，100h 后，检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象符合要求；金属喷漆（塑）涂层附着力检测结果为 1 级；可溶性重金属：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞检测结果未检出的，所检项目均符合标准规定的要求的第三方检测机构出具的带 CMA、CNAS 标识且带查验二维码的检验报告，须提供在全国认证认可信息公共服务平台上网页查询截图。

3. 立板（压筋）：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 优质冷轧钢板，六翻边下冲折一体成型压筋工艺，增强立板承重能力。立板两面均布冲裁可上、下调节的挂孔，层数和间距可按需要调整，结构坚固合理、美观大方不变形。每拼立板采用上、中、下三根连接横梁焊成整体。立板插入底盘中，并通过螺栓进行稳固连接，增强整体结构的稳定性。

4. 搁板（压筋）：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，九折弯一体成形工艺，搁板表面压印两组对称凹槽筋，增加承载能力。在每层搁板上加载 80kg 均布静载荷，经 24h 连续试验后检查 支撑板、搁板、立板及其结合部位和架体应无塑性变形和其他异常现象。搁板能沿立板上下垂直方向随意调整高度，使用方便。

★搁板需提供内容至少包括：乙酸盐雾试验(1260h) ≥10 级、附着力 ≥1 级，所检项目均符合标准规定的要求的第三方检测机构出具的带 CMA、CNAS 标识且带查验二维码的检验报告，须提供在全国认证认可信息公共服务平台上网页查询截图。

5. 支撑板（压筋）：采用优质冷轧钢板一体成型，整体成型高度 ≥125mm，支撑板两端挂钩采用模具冲裁打弯而成，中间采用腰形拉伸翻边模成形两个台阶加强孔，下端直角折弯，并冲有四个凸槽，使搁板嵌置于弯边凸肩上，可防止搁板前后窜动，通用性互换性好，组装后平整、牢固、无噪声。层间距按需要沿立板调节孔可自由调整。支撑板中心冲有多个矩形孔便于根据档案尺寸不一样调节书档的位置，方便实用。

6. 挡棒：采用优质冷轧钢板冲折一体成型，设计为挂扣式挡棒，当挡棒插入支撑板方孔后，将挡棒上的异形孔挂扣在支撑板方孔梯形上，使挡棒与支撑板通过机械组合达到锁紧功能。挂扣式挡棒设计更人性，不容易脱落，隔挡能力强，钢性足，挤压不易变形，完全有效的防止档案前后窜动。

7. 防尘门：采用优质冷轧钢板，数控折弯一体成型工艺，四面翻边结构，门面平整，背面整体感强。组装后缝隙均匀，锁定紧密，开启灵活。

★防尘门提供内容至少包括：拉门耐久性 8 万次均符合标准规定要求的第三方检测机构出具的带 CMA、CNAS 标识且带查验二维码的检验报告，须提供在全国认证认可信息公共服务平台上网页查询截图。

8. 密集架专用智能保密锁：

1) 材质和工艺：采用锌合金材质，表面电镀抗氧化处理工艺，确保在各种环境下的耐久性和安全性。

2) 管理功能：①密码开锁，可设置 1-12 位任意数字组合密码，锁定和解锁完成时间均 ≤2 秒。②支持通过手机 APP 生成临时密码实现远程开锁、查看临时密码的开锁记录、恢复出厂设置功能。③设备唯一标识，每个锁具均配备独立编码和注册码，支持通过输入编码和注册码进行设备识别与管理。

3) 安全性能：①具有防盗报警功能，连续输错密码 3 次触发警报，防止非法入侵，输入正确密码可解除报警。②抗干扰功能，具备电磁屏蔽设计，可抵御电磁攻击，保障设备安全。

4) 环境适应性：工作温度范围为-20℃至 70℃，工作湿度范围为 20%至 80% RH，并具备 IP65 防护等级，有效防尘防水。

9. 侧面板：采用优质冷轧钢板冲压成型，表面光滑平整，造型美观，具有现代设计感。

10. 顶板和防尘板：采用优质冷轧钢板，经双面二次折弯，四角对焊，使其成框架结构。紧固于立柱上端既能加强架体的整体刚性又能起到防尘、防水的作用。

11. 防震装置：防止密集柜合架时因为撞击产生损伤，同时还可以降低架体开合时撞击所产生的噪音，起到防撞、防尘、防潮、防噪音、防鼠的作用；列与列之间装有 20mm 抗老化橡塑磁性密封条，密封条外观光滑、无扭曲变形。表面无裂纹、无气泡、无明显杂质及其他缺陷，颜色均匀一致。

12. 制动装置：每列架体均配备制动装置，确保每列均可锁定，以便在查阅资料和存放文件时保障人员安全。首尾列的制动装置设有制动列锁，从而实现每个组合单元的锁定功能。

13. 防倾倒装置：采用冷轧钢板冲压成型，该装置确保密集架在密集架运动过程中或静止状态下都能起到良好的防密集架倾倒的作用，从而确保人员、设备及财产安全。

14. 限位装置：轨道两端安装限位装置，防止密集架运行过程中脱轨。

★限位装置提供依照 GB/T3280-2015 标准，内容至少包括：规定塑性延伸强度抗拉强度 $\geq 240\text{MPa}$ 、抗拉强度 $\geq 550\text{MPa}$ 、断后伸长率 $\geq 30\%$ ，均符合标准规定要求的第三方检测机构出具的带 CMA、CNAS 标识且带查验二维码的检验报告，须提供在全国认证认可信息公共服务平台上网页查询截图。

15. 传动装置包括：链条、链轮、摇手体、轴承、滚轮、传动轴、连接钢管等。链条采用摩托车链条采用 $\Phi 8.5$ ，节距 12.7，滚珠轴承采用省力型。滚轮采用铸铁工艺，传动轴采用内径 $\Phi 20$ 实心轴；连接钢管采用 $\Phi 25*2.5$ 钢管；底盘轴承安装采用 P204 带座球面轴承，精密度高，方向灵活，耐压与耐磨性能好，具有可靠的中心直线度，使架体滑动平衡、轻灵定位可靠，传动轻便灵活，运行平稳。

16. 双圆轮舵式方向盘：采用高强度复合材质制作而成，表面磨砂工艺，增

加握持舒适感和防滑性能。双圆形设计，外环和内环均为圆环结构，外圆直径 $\geq 340\text{mm}$ ，内圆直径 $\geq 185\text{mm}$ ，外圆环中心到内圆环中心的间距 $\geq 75\text{mm}$ 。方向盘中心至外环之间设有六根径向分布的连接筋，连接筋总长度 $\geq 93\text{mm}$ ，连接筋成型尺寸 $18*13\text{mm}$ ，以增强稳定性和结构的坚固性。方向盘内置六个宽度 $\geq 49\text{mm}$ 及六个宽度 $\geq 23\text{mm}$ 的梯形镂空结构。摇手柄为可折叠式，以节省空间。方向盘操作轻便、灵活且稳定，无失灵现象。

17. 表面处理：采用热固性粉末，表面涂层经过塑粉喷涂平整光滑，色泽均匀。表面喷塑前经严格的酸洗、除锈、磷化等十三道工序处理，塑层防锈能力20年以上。

★塑粉需提供按照 GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》、GB/T 26125-2011《电子电气产品六种限用物质(铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)的测定》标准，内容至少包括：铅、镉、六价铬、汞、多溴联苯和多溴二苯醚符合限值，所检项目均符合标准规定的要求的第三方检测机构出具的带 CMA、CNAS 标识且带查验二维码的检验报告，须提供在全国认证认可信息公共服务平台上网页查询截图。

18. 表面涂层理化性能要求硬度： ≥ 0.4 冲击强度：冲击高度 40cm, 无剥落、裂纹、皱纹 附着力不低于 2 级 耐腐蚀要求：100h 内溶剂中的样板上划道两侧 3mm 以外，无气泡产生，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。

(二) 产品性能要求

1. 产品外观

①各零部件表面光滑、平整、无尖角和突起；

②焊接件焊接牢固，焊痕光滑平整；

③涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；

装配要求和载重性能

①每标准节组装后，外形尺寸偏差：极限偏差 $\pm 4\text{mm}$ ，导轨偏差：单根直线度应不大于 1.0mm/m ，水平偏差不大于 1.0mm/m ，垂直度：立柱与底盘的垂直度应不大于 2.0mm 。

②单根导轨直线度偏差不大于 1mm/m ，全长不大于 2mm ，相邻两根导轨宽度

之间平行度偏差和水平高度偏差不大于 1mm/m, 导轨对接处高低差不大于 0.3mm。

③结构强度, 加载全静载负荷, 标准架体承受沿 X, Y 轴两个方向的水平拉力, 架体不得发生翻到变形现象, 倾斜量: $\leq 24\text{mm}$ 。

④可调性、互换性, 搁板、支撑板应能沿立板的垂直方向调整高度, 同一型号规格的搁板相互之间、支撑板相互之间, 应能互换。

⑤防倾倒, 活动架列均应安装防倾倒装置。

⑥稳定性, 防尘门打开时的空载稳定性: 架体不应倾倒; 防尘门加载 800N 架体不应倾倒; 隔板水平加载施加 90N 保持 1 分钟架体不应倾倒。

⑦搁板均匀静载荷 $400 \cdot \text{N}$ 24 小时后最大扰度不大于 4.0mm。

⑧传动机构应转动灵活、平稳、不得有失灵现象, 在全静载荷的情况下架体应运行自如, 无阻滞现象, 手柄摇力 $\leq 11.8\text{N}$ 。

注意:

1. “★”标注的要求为符合性审查中的实质性要求, 投标人须提供满足参数要求的制造商出具的带 CMA、CNAS 标识的检测报告复印件作为佐证材料, 若提供不了或者提供的不满足招标参数按无效投标处理。

2. ★为确保项目建设质量, 投标文件提供以下组件图纸: 提供一套方向盘 (效果图+实物图)、一套锁具 (效果图+实物图)、一套隔板 (效果图+实物图) 共 3 个组件, 不提供图纸或提供图纸不满足招标参数要求的, 作废标处理; 相关图纸作为项目验收的必要材料。