拒马桩规格：

1:长度:12米.宽度:60. 高度:1.2米.

2:U型柱采用150热镀锌无缝钢管,厚度0.65mm制作焊接,打磨而成

3:移动护栏采用150热镀锌无缝钢管..厚度0.65mm:焊接制作

4:轨道移动轮采用定制焊接.

5:电机采用:百胜电动平移电机.550型.

输入电压:220VAC.50HZ/110VAC60HZ

电机功率:220VAC./280w.电机转速:1400r/min门重:≤.1000Kg.重量:13.5kg.

蜗轮形式、磁性限位..19齿.箱体材料:铝合金.

6:以上材料含.运费、焊接.油漆、人工费税费、安装正常运行.).

质保五年).