

品目 1 上床下桌组合床

1. 技术参数

1.1 规格：2050mm*900mm*2000mm

1.2 床立柱：采用 50*50*1.8mm 国标方管，立柱上端、下端采用高强度聚氨酯材料封头；

1.3 床帮：采用滚压成型，截面尺寸 80*30*1.5mm 的型材；床帮外侧有两条宽度约 5mm，深度 2mm 的加强筋。

1.4 床帮与立柱采用隐藏式挂件连接，挂件采用四孔挂件，整体连接无螺丝连接，外框部分外型尺寸，205*43*35.5*1.5mm，成型为 L 型。正面中间成矩型图案，成型尺寸 176*25*25mm，外凸 1.7mm。正面两头成 V 型图案，成型宽度 8mm，外凸 1.0mm。内嵌部分外形尺 175*24*24*1.5mm，。成型 4 个 L 型挂舌，中心距 45mm，成型高度为 14.5mm，挂件采用隐藏式设计，挂孔不容许外露，确保人体接触面无毛刺。（须提供挂件实物样品）

1.5 床帮护栏：横管 25×25×1.5mm 方管，竖管 20×20×1.5mm 方管。护栏结构分左、中、右三格挡。左、右两格挡分上、下结构，上部镂空，下部冷轧钢板冲压成型并做压型，中间采用冷轧钢板冲压成型，。中间为学生信息牌插孔，中部挡板四周有圆弧加强筋，中部为椭圆形压型浮雕，最中心为圆形浮雕压型，张贴学校校徽使用，靠中间挡板内侧有一个塑料储物盒，方便学生放置手机、书籍等小物品，不会掉落到缝隙或下铺。所有金属部件经过酸洗磷化静电喷塑，具有抗冲击、耐老化、耐磨、防火。护栏长度不得小于 1150mm，高度不得低于 300mm，护栏与床头缺口不得大于 600mm。安全栏静载荷应符合 GB24430.0-2009 中 4.3.2 的要求并提供相关证明材料。

1.6 床头封板采用 670*275*0.6mm 冷轧钢板翻边成型，翻边高度 17mm，正面上方压制云型图案，成型尺寸 127*127mm，外凸尺寸 0.7mm，中间向下拉拱门型凹槽，成型尺寸 575*235mm，向下拉伸 5.6mm。拱门型内部反向拉伸两个矩形，尺寸 135*45mm，高度 3.6mm。下方压制被褥限高警示线，内凹 0.7mm。（提供符合尺寸、参数要求的封板一块）。

1.7 床板下横衬采用 5 根 30*20*1.5mm 的方钢管，两端有锁定床撑功能，不易随便滑动、拔取。

1.8 床铺靠墙体处增加高度 150mm 的档絮板，钢板厚度 0.8mm。学生被褥及物品不易掉落。

1.9 床板：选用优质实木多层板，厚度≥15mm，手工磨边处理，饰面封边处理，不用漆，且无毛边，无棱刺，木材经烘干、防腐处理，含水率低于 10%，符合最新 GB18580 标准，环保标准达到 E1 级标准，甲醛释放量≤1.5mg/。

1.10. 床梯：竖梁采用方管 30*30*1.5mm 国标钢材，五层踏板具有防滑功能，踏板尺寸为 300*60mm，内径尺寸加宽加深，并做防滑处理，增加接触面。

1.11. 床下衣柜、桌下柜、书架均为钢制，采用 12mm 薄边工艺，合页采用可拆卸隐藏式镀锌合页，隔板均为活动式隔板，衣柜深 600mm、宽 750mm，内置不锈钢挂衣杆，柜门内部安装镜子。柜门做百叶窗式透气孔、外置挂衣钩，便于学生挂小物件或书包。柜体、隔板采用 0.8mm 优质钢板压制成型，柜门锁扣采用明锁扣，衣柜下方设置可放旅行箱的位置，书架带背板。

1.12. 桌面：采用 25mm 优质 E1 级 MFC 板材制作，甲醛释放量≤1.5mg/L，环保要求达到 E1 级标准；桌体经过静音技术处理，无金属噪声，产品需列入中国环保产品认证。

1.13. 五金件：抽屉采用优质三节式静音导轨，抽屉均采用门吊锁，结实美观；合页采用镀锌合页。

1.14. 床体表面喷塑处理，管材焊接处牢固（满焊）、表面光滑平整。床体主体连接稳固耐用，符合 QB/T2741-2013，GB18584-2001，GB/T35607-2017 相关要求；冲击强度：

冲击高度 40cm, 应无剥落、裂纹和皱纹,附着力: 不低于 2 级;耐湿热: (47±1) °C, (96±2) %RH, 48h, 应无锈蚀、鼓泡、剥落现象;耐腐蚀: 100h 内, 观察在溶剂中样板上划道两侧 3mm 以外, 应无气泡产生; 100h 后检查划道两侧 3mm 以外, 应无锈蚀、剥落、起皱、变色和失光等现象。桌面垂直静载荷: 1000N, 10 次; 键盘托(抽屉) 耐久性: 40000 次。拉门垂直加载: 20kg, 10 次; 挂衣棍支撑件强度: 4kg/dm; 铺面均布静载荷: 1200N, 7 天; (提供相关证明文件)。

1.15、钢制件外表面处理工艺: 全部采用除油、除锈、磷化、清洗、静电喷涂; 外观: 焊接与连接部位牢固、可靠, 产品外露部件均无尖锐棱角; 提供国家装饰装修材料质量监督检验中心出具的金属家具类检验报告原件, 有害物质限量检验结果符合 GB/T35607-2017 GB/T31106-2014 相关检测要求(须提供符合上述要求的证明文件)

15、提供公寓床检验报告。检测项目须包含以下内容及相关要求。

①、金属件表面涂层理化性能: 冲击强度、附着力、耐湿热、耐腐蚀。

②、桌类: 桌面垂直静载荷、键盘托(抽屉) 耐久性、键盘托(抽屉) 滑道强度。

③、柜类: 拉门垂直加载、拉门水平加载、拉门猛关、挂衣棍支撑件强度、挂衣棍弯曲。

④、床类: 铺面均布静载荷、铺面集中静载荷、铺面冲击。

⑤、书架: 隔板弯曲、隔板支撑件强度。

⑥、安全栏: 静载荷 (GB24430.1-2009)

⑦、涂层可迁移元素 8 项重金属 (GB/T35607-2017)

品目 2 学习椅

2.1. 尺寸: 465*490*430mm

2.2. 座板和靠背: 椅面采用高密度聚乙烯模压一体成型技术, 分子量分布均匀, 载重结构合理, 抗冲击、抗老化、防褪色。

2.3. 椅腿和靠背弯管: 采用规格为 25*25*1.5mm 优质方管制作, 其余采用规格为 20*20*1.2mm 优质方管制作; 须提供有效期内省级或以上质检部门出具的电焊钢管检验报告原件。

2.4. 脚套: 采用优质 ABS 耐磨脚套, 防滑耐磨。

2.5. 颜色: 椅面、椅背为浅灰色。

2.6. 钢制件外表面处理工艺: 全部采用除油、除锈、磷化、清洗、静电喷涂; 外观: 焊接与连接部位牢固、可靠, 产品外露部件均无尖锐棱角。

2.7. 涂层要求: 涂层外观: 无花斑、无“桔皮”, 不允许有肉眼可见机械杂质、油污、气泡、针孔; 须提供有效期内省级或以上质检部门出具的金属家具涂层理化性能试件检验报告原件。

2.8. 须提供有效期内省级或以上质检部门出具的同类产品检验报告原件。