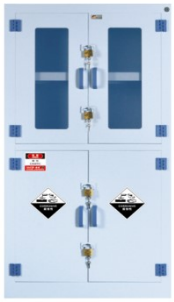
新质生产力研究院试验台、试剂柜等购置清单汇总表

序号	名称	资金来源	产地及品牌	数量	单位	投标方报价（元）		备 注（照片）	补充说明
						单价	金额		
1	中央台			25	延米				规格：L*1500*850，实验凳，数量 40 个，规格：凳面直径 300mm，螺旋升降
2	边台			70	延米				规格：L*750*850
3	水槽柜			15	台				规格：L*750*850
4	通风柜			9	台				规格：1500*900*2350

5	试剂柜			12	个				规格：900*450*1800
6	单气瓶柜			1	个				规格：600*450*1800
7	双气瓶柜			16	个				规格：900*450*1800
8	三气瓶柜			1	个				规格：1000*450*1800
合计									
备注	运输、保险费、施工、安装辅材及其它均含在单项报价中								

技术要求及规格参数

序号	产品名称	产品参数	备注
1	中央台	规格：L*1.5*0.85M 1.结构：全钢柜体+理化板台面 2.台面：采用≥12.7mm 厚度的优质实芯理化板. 要求台面边缘用同质材料板双层加厚至≥25.4mm，边缘打磨,呈弧形。台面应保持水平，拼接台面应保持在一个平面内;台面与柜体之间应连接稳固，台面不能脱落或跷起。台面板具有优良的化学、物理和环保性能；台面板不弯曲不变形。台面板各项性能满足或优于以下技术要求： 3.1 理化性能：经 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准测试，测试项目包括氢氟酸 40%、硫酸 98%、盐酸 37%、硝酸 65%、氢氧化钠 40%、氯化铁 10%、凡士林、王水等 77 项以上化学试剂，检验结果均为“无明显变化”，分级结果为“5 级”。 3.2 物理性能：抗拉强度≥97Mpa 符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》4.24 标准，弯曲强度≥149Mpa 符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》4.7 标准。耐香烟灼烧≥5 级符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》4.45 标准，表面无变化，耐光色牢度≥5 级符 合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》4.30 标准，表面无变化，防静电性能≤1.1x10⁹Ω符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》4.54 标准。 3.3 安全性能：燃烧性能符合 GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，达到难燃 B1（C-s1,d0,t1）级，60s 焰尖高度≤35mm，600s 总热释放量≤8.8MJ，总烟气毒性等级符合 ZA3 级。 3.4 放射性核素限量：依据 GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》中规定的 A 类装饰装修材料技术指标，其中内照射指数及外照射指数结果均＜0.1。 3.5 甲醛释放量：经 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准检测，甲醛释放量≤0.016mg/m3。 3.6 台面须有不可磨灭的背标和荧光防伪水印。 3.7 颜色：可选。 4.柜体 4.1 柜体为整体焊接结构；主体采用裸板厚度≥1.0mm 的优质冷轧钢板,合页/铰链连接部分采用 1.2mm 厚优质冷轧钢板加强；经过激光数控切割及数控折弯成型后焊接而成,焊接部分打磨、抛光，平滑过渡处理，焊点无毛刺漏焊；柜体表面经脱脂、硅烷、陶化、水洗等 7 道前处理后采用环氧树脂粉末静电喷涂,防腐处理，强吸附、抗酸碱。 4.2 门板、屉面：门板为双包结构,内部使用填充消音材料，夹层内焊接加强筋，增强抗压性；采用≥1.0mm 优质冷轧钢板,经过激光数控切割及数控折弯成型焊接而成；焊接部分打磨、抛光，平滑过渡处理，焊点无毛刺漏焊，内侧设有防撞橡胶垫。 4.3 背板：活动可拆式背板，采用≥1.0mm 优质冷轧钢板。 4.4 层板：采用≥1.0mm 优质冷轧钢板，经过激光数控切割及数控折弯成型焊接而成；箱体内设有不锈钢层板托，层板位置可任意可调。 4.5 合页：隐藏式合页，隐蔽安装。 4.6 拉手：304 不锈钢拉手。	

		4.7 调整脚：钢制调整脚底部注塑造，丝杆≥M10，调整幅度≥30mm，隐蔽安装。 2，实验凳，凳面 PU 发泡圆凳面，要螺旋升降，五星脚采用合金材质，模具一次成型无焊接点，脚垫为黑 色耐磨尼龙材质所有金属部分均采用二氧化碳气体保护焊接，精细打磨，倒角，无结巴焊瘤、尖角现象， 之后除油，除锈、磷化、环氧树脂粉沫静电喷涂， 180℃高温固化，表面光滑，色泽一致。	
2	边台	规格：L*750*850mm 1.结构：全钢柜体+理化板台面 2.台面：采用≥12.7mm 厚度的优质实芯理化板. 要求台面边缘用同质材料板双层加厚至≥25.4mm，边缘打磨,呈弧形。台面应保持水平，拼接台面应保持在一个平面内;台面与柜体之间应连接稳固，台面不能脱落或跷起。台面板具有优良的化学、物理和环保性能；台面板不弯曲不变形。台面板各项性能满足或优于以下技术要求： 3.1 理化性能：经 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准测试，测试项目包括氢氟酸 40%、硫酸 98%、盐酸 37%、硝酸 65%、氢氧化钠 40%、氯化铁 10%、凡士林、王水等 77 项以上化学试剂，检验结果均为“无明显变化”，分级结果为“5 级”。 3.2 物理性能：抗拉强度≥97Mpa 符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》4.24 标准，弯曲强度≥149Mpa 符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》4.7 标准。耐香烟灼烧≥5 级符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》4.45 标准，表面无变化，耐光色牢度≥5 级符 合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》4.30 标准，表面无变化，防静电性能≤1.1x10⁹Ω符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》4.54 标准。 3.3 安全性能：燃烧性能符合 GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，达到难燃 B1（C-s1,d0,t1）级，60s 焰尖高度≤35mm，600s 总热释放量≤8.8MJ，总烟气毒性等级符合 ZA3 级。 3.4 放射性核素限量：依据 GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》中规定的 A 类装饰装修材料技术指标，其中内照射指数及外照射指数结果均＜0.1。 3.5 甲醛释放量：经 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准检测，甲醛释放量≤0.016mg/m3。 3.6 台面须有不可磨灭的背标和荧光防伪水印。 3.7 颜色：可选。 4.柜体 4.1 柜体为整体焊接结构；主体采用裸板厚度≥1.0mm 的优质冷轧钢板,合页/铰链连接部分采用 1.2mm 厚优质冷轧钢板加强；经过激光数控切割及数控折弯成型后焊接而成,焊接部分打磨、抛光，平滑过渡处理，焊点无毛刺漏焊；柜体表面经脱脂、硅烷、陶化、水洗等 7 道前处理后采用环氧树脂粉末静电喷涂,防腐处理，强吸附、抗酸碱。 4.2 门板、屉面：门板为双包结构,内部使用填充消音材料，夹层内焊接加强筋，增强抗压性；采用≥1.0mm 优质冷轧钢板,经过激光数控切割及数控折弯成型焊接而成；焊接部分打磨、抛光，平滑过渡处理，焊点无毛刺漏焊，内侧设有防撞橡胶垫。 4.3 背板：活动可拆式背板，采用≥1.0mm 优质冷轧钢板。	

		4.4 层板：采用≥1.0mm 优质冷轧钢板，经过激光数控切割及数控折弯成型焊接而成；箱体内设有不锈钢层板托，层板位置可任意可调。 4.5 合页：隐藏式合页，隐蔽安装。 4.6 拉手：304 不锈钢拉手。 4.7 调整脚：钢制调整脚底部注塑造，丝杆≥M10，调整幅度≥30mm，隐蔽安装。	
3	水槽柜	规格：L*750*850mm 1.结构：全钢柜体+理化板台面 2.台面：采用≥12.7mm 厚度的优质实芯理化板. 要求台面边缘用同质材料板双层加厚至≥25.4mm，边缘打磨,呈弧形。台面应保持水平，拼接台面应保持在一个平面内;台面与柜体之间应连接稳固，台面不能脱落或跷起。台面板具有优良的化学、物理和环保性能；台面板不弯曲不变形。台面板各项性能满足或优于以下技术要求： 2.1 理化性能：经 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准测试，测试项目包括氢氟酸 40%、硫酸 98%、盐酸 37%、硝酸 65%、氢氧化钠 40%、氯化铁 10%、凡士林、王水等 77 项以上化学试剂，检验结果均为“无明显变化”，分级结果为“5 级”。 2.2 物理性能：抗拉强度≥97Mpa 符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》4.24 标准，弯曲强度≥149Mpa 符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》4.7 标准。耐香烟灼烧≥5 级符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》4.45 标准，表面无变化，耐光色牢度≥5 级符 合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》4.30 标准，表面无变化，防静电性能≤1.1x10⁹Ω符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》4.54 标准。 2.3 安全性能：燃烧性能符合 GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，达到难燃 B1（C-s1,d0,t1）级，60s 焰尖高度≤35mm，600s 总热释放量≤8.8MJ，总烟气毒性等级符合 ZA3 级。 2.4 放射性核素限量：依据 GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》中规定的 A 类装饰装修材料技术指标，其中内照射指数及外照射指数结果均＜0.1。 2.5 甲醛释放量：经 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准检测，甲醛释放量≤0.016mg/m3。	

		2.6 台面须有不可磨灭的背标和荧光防伪水印。 2.7 颜色：可选。 3.柜体 3.1 柜体为整体焊接结构；主体采用裸板厚度≥1.0mm 的优质冷轧钢板,合页/铰链连接部分采用 1.2mm 厚优质冷轧钢板加强；经过激光数控切割及数控折弯成型后焊接而成,焊接部分打磨、抛光，平滑过渡处理，焊点无毛刺漏焊；柜体表面经脱脂、硅烷、陶化、水洗等 7 道前处理后采用环氧树脂粉末静电喷涂,防腐处理，强吸附、抗酸碱。 3.2 门板、屉面：门板为双包结构,内部使用填充消音材料，夹层内焊接加强筋，增强抗压性；采用≥1.0mm 优质冷轧钢板,经过激光数控切割及数控折弯成型焊接而成；焊接部分打磨、抛光，平滑过渡处理，焊点无毛刺漏焊，内侧设有防撞橡胶垫。 3.3 背板：活动可拆式背板，采用≥1.0mm 优质冷轧钢板。 3.4 合页：隐藏式合页，隐蔽安装。 3.5 拉手：304 不锈钢拉手。 3.6 调整脚：钢制调整脚底部注塑造，丝杆≥M10，调整幅度≥30mm，隐蔽安装。 4. 水槽+三联水嘴 4.1 水槽：规格：555*455*310 mm 4.1.1.材质：采用高密度 PP 新料注塑成型。 4.1.2.厚度：根据强度要求设计厚度为≥5mm。 4.1.3.附件：高密度 PP 去水；含阻水盖、PP 提笼。 4.2 三联水嘴 4.2.1 水嘴： 4.2.1.主体加厚铜质，涂层经环氧树脂粉末涂料热固处理，防紫外线辐射，耐酸碱、耐腐蚀； 4.2.2.开关采用精密陶瓷阀芯可 90 度旋转、耐磨、耐腐蚀，开关使用寿命测试可达 50 万次，静 态最大耐压 2.5MPa,鹅颈出水管可 360 度旋转，旋钮把手高密度 PP（HDPP）； 4.2.3.装配好的手柄应平稳，轻便、无卡阻。手柄与阀杆连接牢固，不得松动。水嘴手柄或手轮在开启或关闭方向上施加(6±0.2)N.m 扭力矩后,无可见变形或损坏;水嘴手柄或手轮承 受 45N 的轴向拉力，保持（60±5）s，无松动现象； 4.2.4.水嘴密封性能： （1） 阀芯上游：1.6 MPa ±0.05 MPa 压力，关闭阀芯，打开出水口，稳 压时间（60±5）s，阀芯及上游过水通道无渗漏；（2）阀芯下游：0.4 MPa±0.02 MPa 压力，阀芯打开，出水口关闭，稳压时间（60±5）s，阀芯下游任何密封部位无渗漏；水压（0.05 ±0.01）Mpa,阀芯打开，出水口关闭，保压时间（60±5）s，阀芯下游任何密封部位无渗漏； 7.水嘴按 GB/T 10125- 2012 进行 24h 酸性盐雾试验后，达到 GB/T 6461-2002 标准中外观评 级 10 级的要求； 4.2.5.水嘴开关寿命：符合 GB 18145-2014 标准中 8.6.9 的要求； 4.2.6.水嘴流量：符合 GB 18145-2014 标准中 7.6.3.1 的要求，0.05L/s≤流量≤0.15L/s； 11.管螺纹精度：符合 GB/T 7307 的螺纹呈牙形角 55。； 4.2.7.水龙头耐腐蚀性：须提供表面耐污染检测报告，检测项目包含包含四氯化碳、6%尿素水溶液、无水乙醇、30%硫酸、5%盐酸、煤油等累计 60 种以上有机无机试剂，表面停留 24 小时后 无明显变化，检验结果为 5 级； ★4.2.8.水龙头金属污染物析出：依据 GB 18145-2014 标准检测，检测结果铅析出统计值 Q＜5，锑析出量＜0.6，砷析出量＜1.0，钡析出量＜200，铍析出量＜0.4 等不少于 8 种金属析出物 的检测；	

4	试剂柜	1、整体材质 柜体：采用 8mm 瓷白色贴膜 PP（聚丙烯）板制作，具有卓越的耐腐蚀性，经同色焊条无缝焊接处理，保证柜体之坚固及密封性。 柜门：采用 15mm 瓷白色贴膜 PP（聚丙烯）板制作，使用寿命长，质量有保证。 层板：采用瓷白色 PP（聚丙烯）板制作，四周有立边，一次注塑成型。整体设计为活动式，可随意抽取放在合适的隔层，自由组合各层空间，四周立边可获得一定程度的防溢效果。 2、配件 桥式把手：采用耐酸碱 PP（聚丙烯）材质，耐腐蚀性能好。（颜色可选：湛蓝，磁白，浅灰） 铰链：采用经射出成型的 PP（聚丙烯）材料制成，耐腐蚀性能好，外观精美且有多种颜色可选。 专用门吸：采用 PP（聚丙烯）材料制成，使用寿命长，质量有保证。 警示标签：柜门贴有醒目的“腐蚀性”警示标示，提醒周围人群注意安全。 3、备注 可以用于各种腐蚀性化学品的储存，如硫酸、盐酸、硝酸、乙酸、硫磺酸等。	
5	通风柜	柜体材质： 1、主体框架左右旁板、前钢板、下柜体均采用（裸板）1.2mm 厚钢板，德国进口 2000W 全自动数控激光切割机下料，折弯采用全自动数控折弯机一次性一体折弯成型，表面经环氧树脂粉末静电流水线自动化喷涂及高温固化。 2、顶板 7mm 厚实芯抗倍特板，具有良好的防腐蚀、化学抗性。 3、内衬板、导流板、后背板采用 4mm 厚实芯抗倍特板具有良好的防腐蚀、化学抗性。导流板为三 段式结构，导流板固定件使用 PP 优质材质制作一体成型。 4、移动视窗门框及拉手为铝合金型材，表面经环氧树脂粉末静电流水线自动化喷涂及高温固化。框内嵌入 4mm 钢化玻璃，门开启高度为 740mm,自由升降，移门上下滑动装置采用同步轴轮皮带式结构，无级任意停留，移门导向装置由抗腐蚀的聚氯乙稀材质构成。 5、台面采用（国产）实芯理化板（12.7mm 厚）耐酸碱，耐冲击，耐腐蚀，甲醛达到 E1 级别标准。 6、连接部分所有的内部连接装置都需隐藏布置和抗腐蚀，没有外露的螺钉，外部连接装置都抗化 学腐蚀的不锈钢部件与非金属材料。 7、排气出口采用 PP 集气罩模具一体成型，出风口直径 250mm 圆孔，套管连接，减少气体扰流。 配件 1、水路配有进口一次性成型壁式 PP 小杯槽，耐酸碱、耐腐蚀。壁式单口水龙头由黄铜构成并安装在通风柜内左侧默认无蓝色边框（水为选配项，默认为壁式水，可根据需求改为桌面式水）。 2、电路控制面板采用液晶显示屏面板（可设置快慢自由调节，可适应市场上大部分类似产品，支持电动风阀 6 秒快开）8 个按键电源、设置、确定、照明、备用、风机、风阀+\-键。 3、照明 LED 白光灯快速启动类型，安装置通风柜顶部，使用寿命长。 插座配有四个 10A 220V 五孔多功能插座。线路使用正泰 2.5 平方铜芯电线。总开关德力西品牌 32A 漏电保护断路器。 其它上柜内右侧预留检修窗，方便故障检修，左右旁板各预留 2 个孔方便加装考克等设施。	

6	单气瓶柜	规格：600*450*1800 柜体：采用≥1.0mm 优质冷轧钢板，经酸洗磷化处理，表面环氧树脂静电喷涂，达到防酸碱及防锈之效果。 门板：采用可脱卸式铰链。 视窗：钢化玻璃视窗，样式独特新颖。 PASS 孔：柜体侧面设有 PASS 孔，保证柜内气体流动。 活动式固定装置：适应高度、直径不同气瓶的储存，并采用固定式 304 不锈钢链条式固定，防止气瓶倾倒。 踏板：柜体底部设有可调节不锈钢印花踏板，方便气瓶装卸。 拉手：采用 304 不锈钢把手，美观大方。 报警器装置: 可燃气体探测报警器，当工作环境中可燃气体泄露时，气体报警器检测到气体浓度达到爆炸下限或上限的临界点时，就会发出报警信号，提醒工作人员采取安全措施。	
7	双气瓶柜	规格：900*450*1800 柜体：采用≥1.0mm 优质冷轧钢板，经酸洗磷化处理，表面环氧树脂静电喷涂，达到防酸碱及防锈之效果。 门板：采用可脱卸式铰链。 视窗：钢化玻璃视窗，样式独特新颖。 PASS 孔：柜体侧面设有 PASS 孔，保证柜内气体流动。 活动式固定装置：适应高度、直径不同气瓶的储存，并采用固定式 304 不锈钢链条式固定，防止气瓶倾倒。 踏板：柜体底部设有可调节不锈钢印花踏板，方便气瓶装卸。 拉手：采用 304 不锈钢把手，美观大方。 报警器装置: 可燃气体探测报警器，当工作环境中可燃气体泄露时，气体报警器检测到气体浓度达到爆炸下限或上限的临界点时，就会发出报警信号，提醒工作人员采取安全措施。	
8	三气瓶柜	规格：100*450*1800 柜体：采用≥1.0mm 优质冷轧钢板，经酸洗磷化处理，表面环氧树脂静电喷涂，达到防酸碱及防锈之效果。 门板：采用可脱卸式铰链。 视窗：钢化玻璃视窗，样式独特新颖。 PASS 孔：柜体侧面设有 PASS 孔，保证柜内气体流动。 活动式固定装置：适应高度、直径不同气瓶的储存，并采用固定式 304 不锈钢链条式固定，防止气瓶倾倒。 踏板：柜体底部设有可调节不锈钢印花踏板，方便气瓶装卸。 拉手：采用 304 不锈钢把手，美观大方。 报警器装置: 可燃气体探测报警器，当工作环境中可燃气体泄露时，气体报警器检测到气体浓度达到爆炸下限或上限的临界点时，就会发出报警信号，提醒工作人员采取安全措施。	