|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **参数** | 数量 | 单 位 |
| **1** | **八人间高低床** | 规格：长 2000\*宽 900\*高 1850mm，整体无螺丝连接。  1、★床头：立柱：≥65mm\*65mm\*1.2mm 厚闭口型材，立柱两端口安装优质工程塑料外扣。闭口型材做弧形过渡处理，在床腿的两侧各有一条宽5mm，深 2mm 的 U 形凹槽加强强度；提高产品使用的安全性；床头横撑：采用 40\*40\*1.0mm 厚优质方管，竖撑：采用 三根25\*25\*1.0mm厚优质方管。  1.1、连接件：立柱与床厅的连接采用 2.0mm 厚优质板材制作，连接件：连接采用 2.0mm 厚优质板材，尺寸≥215\*25\*25mm 卡式连接件，并带有 3 个挂齿，挂齿由导向段和锁紧段组成。  2、★前后床厅：采用30×80×1.2mm 厚折弯成型材管，整体设计圆润，防碰伤、安全、美观又起到加强筋作用，表面经优质环氧聚酯塑粉静电喷塑处理，无焊接，避免型材因激光焊等焊接设备因焊接高温导致材质性能受损，能更好的提高 产品的使用年限及产品稳定性。  3、★床护栏：护栏长度 1200mm,高 270mm,采用 25\*25\*1.2mm 优质方管制作，竖管采用 20mm\*20mm\*1.0mm 方管，护栏左右两侧下部采用挡板,中部为全封闭挡板，采用冷轧钢板一次冲压成型,厚度0.7mm,中部两侧带有卡槽，两侧挡板高度 130mm。  4、楼梯：楼梯三步设计，采用25mm\*1.2mm 优质钢管，脚踏板采用优质冷轧钢板经模压而成，宽度 270mm,下方加强筋为20mm钢管。  5、床撑：使用 20mm\*40mm，厚度1.0mm,矩形钢管，5 根床撑均分，床撑两边放置于床帮中部，床撑与床帮紧密贴合，并焊接牢固，避免床撑和床帮相互接触产生异响，提高安静度。  6、★床板：采用 0.8mm 厚优质国标镀锌钢板冲压为瓦楞状，瓦楞槽为18mm，四周固定床架上，坚固耐用，设消音处理，避免任何噪音。  7、钢制件表面需采用除油、除锈、磷化、清洗、防锈、热固型环 氧树脂粉沫喷涂，冲击强度(符合 GB/T1732-2020 标准)。附着力(符 合 GB/T1720-2020 标准)不低于 2 级。  8、颜色：可选。  9.钢制件外表面处理工艺：全部采用除油、除锈、磷化、 清洗、静电喷涂；外观：焊接与连接部位牢固、可靠，产品外露部件均无尖锐棱角。  10、采用优质五金件：※五金件检测报告必须符合或高于，GB/T 3325-2017-金属件外观，QB/T 3832-1999，QB/T 3827-1999-乙酸盐雾连续喷雾48 小时，镀层等级10 级。 | 41 | 套 |
| **2** | **货架** | 1、1050mm\*500mm\*2000mm\*5 层  2、材质要求：立腿：40\*40\*1.0mm管材，其余使用20\*40\*1.0mm矩形管，顶部采用0.7冷轧钢板。  3、★承重 300KG 全焊接结构，结实耐用。  4、钢制件表面需采用除油、除锈、磷化、清洗、防锈、热固型环 氧树脂粉沫喷涂，冲击强度(符合 GB/T1732-2020 标准)。附着力(符 合 GB/T1720-2020 标准)不低于 2 级。  5、颜色：可选。  6.钢制件外表面处理工艺：全部采用除油、除锈、磷化、 清洗、静电喷涂；外观：焊接与连接部位牢固、可靠，产品外露部件均无尖锐棱角。  7、采用优质五金件：※五金件检测报告必须符合或高于，GB/T 3325-2017-金属件外观，QB/T 3832-1999，QB/T 3827-1999-乙酸盐雾连续喷雾48 小时，镀层等级10 级。 | 16 | 套 |
| **3** | **单人床** | 规格：长 2000\*宽 900\*高 440mm，整体无螺丝连接。  1、★床头：立柱：≥40mm\*40mm\*1.2mm 厚闭口型材，立柱两端口安装优质工程塑料外扣，床头横撑：采用 25\*25\*1.1mm 厚优质方管，  1.1、连接件：立柱与床厅的连接采用 2.0mm 厚优质板材制作，连接件：连接采用 2.0mm 厚优质板材，尺寸≥215\*25\*25mm 卡式连接件，并带有 3 个挂齿，挂齿由导向段和锁紧段组成。  2、★前后床厅：采用30×50×1.2mm 厚折弯成型材管，整体设计圆润，防碰伤、安全、美观又起到加强筋作用，表面经优质环氧聚酯塑粉静电喷塑处理，无焊接，避免型材因激光焊等焊接设备因焊接高温导致材质性能受损，能更好的提高 产品的使用年限及产品稳定性。  3、床撑：使用 25mm\*25mm，厚度1.1mm,矩形钢管，5 根床撑均分，床撑两边放置于床帮中部，床撑与床帮紧密贴合，并焊接牢固，避免床撑和床帮相互接触产生异响，提高安静度。  4、★床板：采用 0.8mm 厚优质国标镀锌钢板冲压为瓦楞状，瓦楞槽为18mm，四周固定床架上，坚固耐用，设消音处理，避免任何噪音。  5、钢制件表面需采用除油、除锈、磷化、清洗、防锈、热固型环 氧树脂粉沫喷涂，冲击强度(符合 GB/T1732-2020 标准)。附着力(符 合 GB/T1720-2020 标准)不低于 2 级。  6、颜色：可选。  7.钢制件外表面处理工艺：全部采用除油、除锈、磷化、 清洗、静电喷涂；外观：焊接与连接部位牢固、可靠，产品外露部件均无尖锐棱角。  8、采用优质五金件：※五金件检测报告必须符合或高于，GB/T 3325-2017-金属件外观，QB/T 3832-1999，QB/T 3827-1999-乙酸盐雾连续喷雾48 小时，镀层等级10 级。 | 144 | 套 |
| **4** | **床头护栏** | 1. 采用25\*25\*1.2优质方管制作而成，竖挡采用20\*20\*1.0优质方管制作而成   2、钢制件表面需采用除油、除锈、磷化、清洗、防锈、热固型环 氧树脂粉沫喷涂，冲击强度(符合 GB/T1732-2020 标准)。附着力(符 合 GB/T1720-2020 标准)不低于 2 级。  3、颜色：可选。  4.钢制件外表面处理工艺：全部采用除油、除锈、磷化、 清洗、静电喷涂；外观：焊接与连接部位牢固、可靠，产品外露部件均无尖锐棱角。  5、采用优质五金件：※五金件检测报告必须符合或高于，GB/T 3325-2017-金属件外观，QB/T 3832-1999，QB/T 3827-1999-乙酸盐雾连续喷雾48 小时，镀层等级10 级。 | 144 | 套 |
| **5** | 四门储物柜 | △1、产品规格：L900\*D450\*H1850mm  △2、材质：采用优质冷轧钢板，厚度不低于0.8mm。符合GB/T 708-2006要求；经模具化钣金流水线精工而成，耐压、强度大、抗冲击不易变形；  △3、喷涂采用绿色环保型粉末，对人体及周围环境不产生危害，无毒、无异味；  △4、柜体采用窄边设计，加大内部存储空间，美观大方。连接部件做镀锌处理，支撑加固辅件耐磨耐压，硬件满足承重要求。隔板扣孔排列紧密，间隙小，美观耐用  5、颜色可选套色；  △6、焊接：平整、光滑，焊点均匀、平整，并经过打磨处理，无虚焊、假焊、焊穿、夹渣等不良现象。  △7、表面经除油－清洗－除锈－清洗－磷化－清洗－静电喷涂－热固化处理。表面涂层平整光滑、清晰、无粒子、无脱落。产品在不同环境中涂层不脱落、不生锈、涂层牢固。 | 20 | 个 |