

装配式温热直饮水专用管道采购需求

一、采购需求

采购装配式温热直饮水专用管道一批，要求具有安装能力，具备现货及即时安装能力，具备装配式温热直饮水专用管道制造厂家授权书及质量承诺书原件，提供装配式温热直饮水专用管道涉水卫生许可批件及抗菌性能检测报告。

二、买家留言

（1）要求现货，预中标人当天送样品到采购人单位进行查验，同时提供技术参数要求中的资质文件，经采购人确定后方可确定中标人、如提供的样品达不到要求标准的按照废标处理。

（2）要求装配式温热直饮水专用管道（须具备耐高温 $\geq 110^{\circ}\text{C}$ 、抗低温 $\geq -40^{\circ}\text{C}$ 材质）与温热直饮水专用设备无缝连接，7个自然日内安装完毕交付使用。

（3）报价前现场勘察，否则为无效报价。

三、商务要求

（1）供应商必须满足产品总体要求，不能满足要求，恶意投标者，将拉入黑名单，存在不按参数要求报价、中标后无故放弃、不按合同履行等违约行为的，任何以没看清招标要求参与投标的供应商，均视为恶意投标，采购人将按照《在线询价、反向竞价违约处理规则》举报至政采云平台或政府采购管理部门进行处理。

（2）如所提供产品为假冒伪劣产品，资格证书及检测报告不真实的按照法律法规条款追究其法律责任。

四、采购需求数量及技术要求

名称	规格	数量	产品质量不得低于
装配式温热直饮水专用管道	DN25	约 1400 米	★1、装配式$\geq 45^{\circ}\text{C}$温热直饮水专用管道,无毒、无味无污染、绿色环保,属于食品级原料,具备高新特精专利技术、高科技产品精工制造工艺(非传统地暖管、非 PPR 管,非金属管)热水供水管道,润性更强,卓越耐温,耐高温$\geq 110^{\circ}\text{C}$、抗低温$\geq -40^{\circ}\text{C}$。超强耐压$\geq 95^{\circ}\text{C}$,环应力$\geq 4.4\text{MPa}$1000h 无渗漏无破损,管材使用寿命长达 100 年以上,安全耐用与直饮热水专用机组无缝连接长期输送热水保障滴水不漏之特点。 ★2、温热直饮水专用管道内壁层具有纳米抗菌层,具备在静态的情况下可以及时杀菌,杜绝生物膜形成、细菌滋生等问题(提供涉水卫生许可批件及抗菌性能检测报告,检测项目标准为“抗菌性能”检测),此次采购的热水管道必须墙壁开槽埋藏安装恢复,要求装配式一次形成热水输送系统,墙壁开槽埋藏杜绝有丝口连接热熔接头、弯头、焊接等传统施工方式,彻底杜绝漏水安全隐患,彻底解决了水质二次污染,同时还做到了“四省一减”即节省材料、节省人工,节省工期、节省成本,属环保健康的温热直饮水专用管道,广泛用于冷热纯净水的输送、酒水饮料输送罐装、食品、医药等建筑直饮水给水管道的、纯净水罐装制造领域。
装配式温热直饮水专用管道	DN20	约 1200 米	
装配式温热直饮水专用管道	损耗	约 200 米	
穿墙洞	水管洞	184 个	
装配式接头	25/20	164 个	
装配式接头	DN20 直/弯内丝	164 个	
直接	DN25/20 直通	100 个	
水龙头	DN20 水龙头	164 个	
装配式阀门	DN25/20	20 个	
弯管器	DN25/20	800 个	
开槽恢复 4 米/处 (宿舍直饮水管理需开槽暗埋进宿舍,管路安装完毕后恢复墙面)	每个宿舍约 4 米	164 处	
备注	★1、装配式温热直饮水专用管道铺设均为双循环管路,开槽暗埋安装并恢复、装配式一次形成,杜绝接头、弯头、热熔焊接,彻底杜绝漏水安全隐患,管道内不存死水,配置开关(非地暖管,非 PPR 管)。 ★2、以上安装辅材数量为 3 栋宿舍楼预估原材料及人工,供应商需充分考量,自行预测,采购人不再支付其他费用。 ★3、本项目工期较紧,成交人应充分考虑现场施工条件、通信、食宿、交通、施工时间等不利因素。 ★4、所有破拆的墙体(或地面)需恢复原貌,需携带水钻、水泥、快粘粉、乳胶漆、沙石、开槽机、电锤、电钻、梯子等施工工具及原材料。 ★5、涉及到的相关辅材、运输及安装均包含在总报价中,供应商应自行测算所需费用,采购人不再支付其他费用。 ★6、投标报价前认真阅读招标要求,不具备经营此类货物、不能按约履行的请谨慎报价、如不满足本次参数要求胡投乱报的将上报政采云记录黑名单。		