**采购需求**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **新疆科技学院西校区优秀成果展参数清单** | | | | | | |
| 序号 | 项目 | 规格 | 参数 | 数量 | 单位 | 组数 |
| 1 | 设计方案 | —— | 根据新疆科技学院近年取得优秀成果及优秀学生代表展示需求进行规划设计，包括但不限于造型设计、主题命名、文字撰写、资料梳理、平面排版等内容，具体要求:  1、遵循国家法律法规，不得使用违反法律法规、损害国家形象、违背公序良俗的词语。  2、符合社会主义先进文化内涵要求，具有时代发展特色。符合新疆科技学院校园文化建设初衷。具有学校特色、地域特征，体现新疆科技学院的文化内涵、办学特色、教育理念、服务目标、学科优势等。  3、要有新疆科技学院自有文化元素的体现，与周边建筑形成统一风格，规划周全。  4、根据整体规划设计提供造型效果图、施工图。 | —— | —— | —— |
| 2 | 金属结构造型 | 28m\*2.5m | 1. “材料选择”：选择合适的金属材料，如不锈钢、铝合金等，作为结构基础的主要构架材料。 2. “材料加工”：利用数控机床或激光切割机将金属板材切割成对应的造型。 3. “安装固定”：根据设计方案和现场要求，选择合适的安装方式，如焊接、螺栓固定等，将金属结构固定在相应位置上。 4. “完成验收”：对制作好的金属结构进行全面检查，确保其质量和外观符合设计要求，并进行最终验收。 此外，金属结构造型的表面处理工艺有多种，包括金属烤漆、拉丝、抛光、电镀、打磨和喷砂等。这些工艺不仅可以提高金属造型结构美观度，还可以增强其耐用性和抗腐蚀性。 总的来说，金属结构造型制作工艺涉及到多个步骤，包括设计、制模、选材、加工、成型、表面处理、安装和验收等，每一步都需要精细的操作和严格的质量控制，以确保最终产品的质量和应用效果。 | 70 | ㎡ | 1 |
| 3 | 金属字 | 单字0.6m\*0.61m | 金属立体字的制作工艺主要包括以下步骤： 1. “设计制作方案”：根据客户需求和设计要求，确定立体字的尺寸、字体样式和图案等，并进行 3D 设计。 2. “制作字模”：利用计算机辅助制造（CAM）技术，将设计图转化为数控机床所需的刀具路径，然后通过数控机床雕刻出字模。 3. “材料选择”：选择合适的金属材料，如不锈钢、铝合金等，作为立体字的主要构架材料。 4. “材料加工”：利用数控机床或激光切割机将金属板材切割成对应的字形。 5. “弯曲成型”：采用金属加工设备，如剪板机、折弯机等，将切割好的金属板材按照设计图的要求进行弯曲、折叠和组装，使其呈现出立体字的形状。 6. “表面处理”：根据客户要求，对金属立体字进行表面处理，如抛光、喷涂、电镀等，以增加其美观度和耐久性。 7. “安装固定”：根据设计方案和现场要求，选择合适的安装方式，如焊接、螺栓固定等，将金属立体字固定在相应位置上。 8. “完成验收”：对制作好的金属立体字进行全面检查，确保其质量和外观符合设计要求，并进行最终验收。 此外，金属立体字的表面处理工艺有多种，包括金属烤漆、拉丝、抛光、电镀、打磨和喷砂等。这些工艺不仅可以提高金属立体字的美观度，还可以增强其耐用性和抗腐蚀性。 总的来说，金属立体字的制作工艺涉及到多个步骤，包括设计、制模、选材、加工、成型、表面处理、安装和验收等，每一步都需要精细的操作和严格的质量控制，以确保最终产品的质量和应用效果。 | 16 | 字 | 1 |
| 4 | 展示内容1 | 单幅0.5m\*0.9m | 1. 耐候性强、重量轻、抗冲击性好； 2. 抗风沙，安装牢固；   3.便于更换内容。 | 20 | 幅 | 1 |
| 5 | 展示内容2 | 单幅0.3m\*0.21m | 72 | 幅 | 1 |
| 6 | 展示内容3 | 单幅0.2m\*0.28m | 20 | 幅 | 1 |
| 7 | 展示内容4 | 单幅1.82m\*0.4m | 3 | 幅 | 1 |
| 8 | 展示内容5 | 单幅1.82m\*0.7m | 1 | 幅 | 1 |
| 9 | 立体字 | 单字0.12m\*0.12m | 1.耐候性强、重量轻、抗冲击性好；  2.抗风沙，安装牢固； | 18 | 字 | 1 |
| 10 | 立体字 | 单字0.1m\*0.1m | 1.耐候性强、重量轻、抗冲击性好；  2.抗风沙，安装牢固； | 54 | 字 | 1 |