**新疆科技学院东校区中轴线文化带第二期建设项目参数**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 规格 | 参数 | 单位 | 数量 |
| 1 | 设计方案 | —— | 针对东、西校区新增文化建设项目进行整体规划，包括但不限于西校区二期导视、西校区二期楼体字、东校区原有凉亭展板、东校区中轴线范围内楼体装饰彩绘等内容，具体要求： 1.要遵循国家法律法规，不得使用违反法律法规、损害国家形象、违背公序良俗的词语和图片。 2.要符合社会主义先进文化内涵要求，具有时代 发展特色，符合校园文化建设初衷。 3.设计理念要体现新疆科技学院校园文化特点、教育理念和时代精神，结合现代美学，创造出既贴合实际又充满活力的整体方案。 4.突出视觉层次，通过层次感丰富的立面设计，如运用几何图形、线条变化等手法，增加视觉冲击力，同时保证与周边环境和谐统一。 5.设计方案中涉及的文化元素要采用校方已有的VI元素，包括但不限于字体、标准色以及标识等内容。 6.设计方案要在勘察现场场地的基础上提供，确保设计效果与学校环境协调一致。 7.体现学校教育理念，设计方案中要有明确的文案内容表现学校现有建筑物表达的内涵，包括但不限于楼体和凉亭。 8.空间利用合理，充分考虑户外及室内相应的空间位置，在不影响现有功能使用的情况下进行设计。 9.推荐使用环保、耐用且易于维护的材料，以体现可持续发展理念。  10.根据整体规划设计提供造型效果图、施工图。 | —— | —— |
| 2 | 导视牌 | 2.2m×0.6m×0.2m，不锈钢烤漆，丝网印刷，含混凝土基础及安装 | 一、设计阶段 1.测量与规划：需要对安装地点进行精确的测量，并根据环境条件进行导视牌的整体设计规划，包括尺寸、形状、颜色等。 2.风格协调：设计风格要与周边环境协调，确保导视牌与周围建筑、景观等融为一体，展现整体美感。 3.信息准确:导视牌上标注的建筑物信息必须是学校现有建筑物名称，要体现学校地图，地图标注的信息需符合学校实际。  4.功能完善:导视牌要具有明确的指示功能，要有准确的方向指引，同时要有所处位置标注。  5.位置醒目：导视牌安装位置醒目，设计方案中明确标注导视牌点位。  二、材料选择与加工 1.材料选择：通常采用不锈钢、铝合金等金属材料，因其耐腐蚀性强，能适应户外多变的气候条件。 2.切割成形：根据设计要求使用数控机床或激光切割机进行金属板材的切割，并折弯成设计好的立体形状。 三、焊接与打磨 1.焊接工艺：焊接是制作金属导视牌中连接各部件的重要工艺。根据金属类型和设计要求选择合适的焊接方法，如电弧焊、氩弧焊或CO2保护焊等。 2.打磨处理：焊接完成后，需对焊缝及周围进行打磨光滑，保证整体外观的整洁美观。 四、表面处理 1.涂装：喷涂底漆和面漆，提高附着力与耐腐蚀性，户外导视牌的底面漆总厚度一般不低于60微米。 2.热转印：对于有特殊图案要求的导视牌，采用热转印技术将图案印制于金属表面，该技术适合个性化及全彩图像的印刷。 五、安装工艺 1.地基施工：根据导视牌的尺寸和重量，挖掘并建设合适的地基，以确保其稳定性。 2.安装：将导视牌的主体部分按照设计位置固定在地基上，使用螺栓或其他紧固件确保其牢固性。 3.检查维护：安装后要对导视牌进行全面检查，确保其稳固且无安全隐患，并定期进行维护。 | 块 | 10 |
| 3 | 展板 | 10mmPVC,2.2m×0.6m | 1. 设计要求 1.方案中要对展板有明确的内容及功能规划。   2.方案中要明确标注展板位置。  3.文件格式：请提供矢量格式文件，如AI、EPS或PDF。 4.分辨率：图像分辨率至少为300dpi。 5.颜色模式：请使用CMYK颜色模式。 6.文字：所有文字需转为曲线或嵌入字体文件。 7.图像：所有图像需嵌入文件中。  二、材料选择 1.PVC材质：选择厚度为10mm的PVC板。 2.表面处理：可选择光面或哑光处理。 3.耐候性：确保PVC材料具有良好的耐候性，适用于户外使用。 三、印刷工艺 1.印刷方式：采用UV平板打印或丝网印刷。 2.印刷质量：确保色彩饱和、清晰，无明显色差。 3.印刷细节：小字和精细图案需清晰可见，无模糊现象。 四、制作流程 1.设计确认：客户确认设计稿无误后，方可进行制作。 2.材料准备：根据设计要求选择合适的PVC板及表面处理方式。 3.打样：制作前提供样品，供客户确认。 4.生产制作：按照确认的设计和材料进行生产。 5.质量检查：成品需经过严格的质量检查。 6.包装运输：确保展板安全包装，避免运输过程中的损坏。 | 张 | 26 |
| 4 | 钛金翻边不发光楼体字 | 2m×2m/字×6字 | 楼体字要准确清晰，符合现有建筑物名称，字体、大小须与之前楼体字保持一致，确保在远距离可见。位置不能和之前楼体字安装位置冲突。  1.设计制作方案：根据客户需求和设计要求，确定立体字的尺寸、字体样式和图案等。 2.制作字模：利用计算机辅助制造（CAM）技术，将设计图转化为数控机床所需的刀具路径，然后通过数控机床雕刻出字模。 3.材料选择：选择合适的金属材料，如不锈钢、铝合金等，作为立体字的主要构架材料。 4.材料加工：利用数控机床或激光切割机将金属板材切割成对应的字形。 5.弯曲成型：采用金属加工设备，如剪板机、折弯机等，将切割好的金属板材按照设计图的要求进行弯曲、折叠和组装，使其呈现出立体字的形状。 6.表面处理：根据客户要求，对金属立体字进行表面处理，如抛光、喷涂、电镀等，以增加其美观度和耐久性。 7.安装固定：根据设计方案和现场要求，选择合适的安装方式，如焊接、螺栓固定等，将金属立体字固定在相应位置上。 8.完成验收：对制作好的金属立体字进行全面检查，确保其质量和外观符合设计要求，并进行最终验收。 | m² | 24 |
| 5 | 1.5m×1.5m/字×3字 | m² | 6.75 |
| 6 | 高空安装机械及人工 | —— | 1.高空作业要具备安全防范措施，搭建可靠的工作平台。 2.配备完善的个人安全防护装备，包括全身式安全带、安全帽、防滑鞋等。安全带要高挂低用，固定在牢固可靠的结构上。 | 项 | 1 |
| 7 | 凉亭展板 | 铝塑板uv | 1. 设计要求 1.有完整的文案内容，文字创意部分要符合原有凉亭现有名称内涵。体现学校教育理念和对学生的期望寄语。 2. 根据不同凉亭样式设计不同展板造型，要确保现有凉亭使用功能，不影响座位使用。 3. 尺寸及要求：   （1）2个凉亭，280mm\*69mm\*4面，悬挂式展板；  （2）2个凉亭，230mm\*270mm\*2面，对称焊接造型展架；  （3）1个凉亭，200mm\*260mm\*3面，对称焊接造型展架。  4.文件格式：请提供矢量格式文件，如AI、EPS或PDF。 5.分辨率：图像分辨率至少为300dpi。 6.颜色模式：请使用CMYK颜色模式。 7.文字：所有文字需转为曲线或嵌入字体文件。 8.图像：所有图像需嵌入文件中。 二、材料选择 1.材质：铝塑板。 2.表面处理：可选择光面或哑光处理。 3.耐候性：确保铝塑板材料具有良好的耐候性，适用于户外使用。 三、印刷工艺 1.印刷方式：采用UV平板打印或丝网印刷。 2.印刷质量：确保色彩饱和、清晰，无明显色差。 3.印刷细节：小字和精细图案需清晰可见，无模糊现象。 四、制作流程 1.设计确认：客户确认设计稿无误后，方可进行制作。 2.材料准备：确保所使用的铝塑板材质符合标准，表面平整无瑕疵。 3.打样：制作前提供样品，供客户确认。 4.生产制作：按照确认的设计和材料进行生产。 5.质量检查：成品需经过严格的质量检查。 6.包装运输：确保展板安全包装，避免运输过程中的损坏。 | 项 | 1 |
| 8 | 1-6号学生宿舍楼体外墙彩绘装 饰 | —— | 1. 设计要求 1.设计方案需结合建筑物的风格、周边环境及学校需求。 2.设计图应包括彩绘的色彩、图案、尺寸等详细信息。 3.设计方案应确保色彩搭配和谐，图案创意新颖，符合公共审美标准。   4.设计内涵体现学校文化特色和对学生的寄望与要求。 二、材料选择 1.应选用耐候性强、附着力好的外墙专用涂料。 2.涂料颜色应符合设计要求，且具有良好的耐晒、耐水、耐污染性能。 3.所有材料必须具备合格证明，严禁使用劣质材料。 三、施工要求 1.应按照设计图纸进行放样，确保图案位置准确。 2.施工过程中应保持墙面干燥，避免在雨天或潮湿环境下作业。 3.彩绘过程中应确保色彩均匀，图案清晰，无明显色差和瑕疵。 4.施工完毕后应进行检查，及时修补瑕疵部分。 四、验收标准 1.彩绘图案应与设计图一致，无明显偏差。 2.色彩应均匀一致，无色差、色斑等现象。 3.表面应平整光滑，无起皮、开裂、脱落等现象。 4.经验收合格后，方可进行后续工程或交付使用。 五、维护与保养 1.定期检查外墙彩绘，发现污渍及时清理。 2.遇到严重污染或损坏，应及时进行修补或重绘。 3.避免使用硬物刮擦墙面，以免损坏彩绘图案。 | m² | 500 |
| 9 | 6号宿舍外墙铁架拆除 | —— | 拆除，并做复原，确保与周边环境一致。 | 项 | 1 |
| 10 | 安装运输 | —— | 符合实际施工需求。 | 项 | 1 |
| 11 | 文明施工 | —— | 1.严格遵循市区施工时间。 2.材料有序堆放，专人管理。 3.施工现场保持整洁，及时清理施工垃圾。 4.对已安装好的项目要进行保护，避免受到其他施工工序的污染和损坏。 | 项 | 1 |