**新疆供销技师学院（新疆供销学校）计算机实训基地桌椅采购项目**

**采购需求**

1. 计算机实训基地桌椅采购清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **建设内容：**  **主要设备仪器名称** | **主要参数（规格型号）** | **数量** | **单位** | **备注** |
| 1 | 多媒体讲桌 | 1.讲台整体采用分体式结构，1150\*780\*1000，上箱体颜色为哑光浅灰色，表面进行皮纹处理；上箱体前端中央位置设置专门的Logo印刷区域，方便学校印刷Logo，加强校园文化宣传；上、下箱体四周均采用圆弧边角设计，有效降低直楞伤害的同时提高产品视觉感受。上箱体采用高强度工程塑料及先进工艺一次性注塑成型；下箱体采用优质钢板折弯焊接成型，表面使用绿色环保无溶剂塑粉静电喷涂处理。2.上箱体两侧的扶手（木质或ABS，两者选配其一）结构采用人机工程学设计，符合使用者的使用习惯，有效降低长期站立使用时的疲劳感。上箱体桌面右上角为中控、高拍仪和五孔插座等的使用存放区域（可容纳尺寸270x210mm以下的中央控制器），通过推拉板的旋转开合和邮箱锁进行该区域的开启和锁闭；旋转板上的凸台方便抓取。桌面左上角为显示器区域，可容纳27英寸显示器，符合市面绝大部分显示器产品的需要。  3.下箱体采用模块化设计，可实现分拆组装；内置隐藏式展台抽屉，可放618\*432\*150(L×W×H)内的视频展台，另外视频展台可根据使用者需要选择左右抽拉的方向；下箱体设置百叶窗式散热通风孔，结合下箱体内部设备情况及讲桌整体外观确定百叶窗的数量和排列形式。下箱体底板过线孔均采用敲落孔方式。  4.全部的加工件均为模具冲压成型或者注塑成型，采用先进的工装夹具、全自动焊接工艺。，投标人须提供讲桌检测报告。 | 4 | 台 |  |
| 2 | 电脑桌 | 规格：1400mm\*600mm\*760mm（长、宽、高尺寸容许偏差±5mm） 1、桌面：桌面采用优质橡木实木桌面，厚度为50mm，板材符合LY/T 2488-2015《实木拼接板》对实木的定义。木材应无贯通裂缝、木家具中不应有虫蛀现象、外表应无腐朽材、内表轻微腐朽面积≤零件面积的20%、外表和存放物品部位用材应无树脂囊、外表死节宽度≤材宽的1/3,直径 ≤12mm(特殊设计要求除外)应进行修补加工，修补后外表缺陷数≤4个；理化性能：指接抗弯强度 平均值 ≥35MPa最小值 ≥28 MPa；甲醛释放量：≤1.5mg/L；物理力学性能：含水率≤9%、气干密度≥0.6g/cm³、绝干密度≥0.6g/cm³； 桌面上须安装：嵌入式多功能插座，≥4个USB3.0接口，≥2个3.5mm音频口；2个穿线孔，，投标人须提供桌面检测报告。 2、桌脚采用≥40mm\*40mm厚度不小于1.5mm的国标钢管制作，底部采用高强度聚氨酯材料胶套封堵。脚套：塑料件外观检测应无裂纹、明显变形、缩水、针孔。表面应光洁，应无划痕、毛刺、拉毛、污渍。应无明显色差；须符合GB/T 32487-2016标准要求，投标人须提供具备国家认可检测资质的检测机构出具的逐条对应以上指标的脚套抽样检测报告**。** 3、钢制件外表面处理工艺：全部采用除油、除锈、磷化、清洗、防锈、静电喷涂；可防腐蚀、耐老化，表面光洁、美观；外观：焊接与连接部位牢固、可靠，焊接位置打磨平整，产品外露部件均无尖锐棱角，表面防腐蚀、耐老化，光洁、美观，造型细腻流畅，结构精密坚实；打磨完成后进行喷漆。 4、涂层要求：涂层外观无花斑、无“橘皮”，不允许有肉眼能见机械杂质、污浊、气泡、针孔。 5、所有焊接部位均要求满焊。 6、颜色：原木色 7.带两个主机箱托架 | 88 | 张 |  |
| 3 | 座椅 | 1. 椅背釆用全新高强度共聚丙加百分之20纤维（PP+20%GF ）一体注塑成型，，强度高，韧性好，抗冲击，在各种温度环境下性能稳定，椅背受力达100公斤以上。椅背由上至下添加四条贯穿式美工线条，背座连接处设两道加强筋，提升后背美感及整体强度。椅背顶部宽42mm，腰部最宽处48mm,可完全承托各种体型，提升安全感，座宽45mm,椅背中间设置12道6.2mm宽镂空格栅，椅背底部设计长260mm高140mm的倒梯形豁口，提高通透性，椅背表面作磨砂处理。（长、宽、高尺寸容许偏差±5mm）。   2、椅架表面多次打磨抛光后经酸洗后高温静电喷粉，提高耐磨性及抗腐蚀性；脚架采用足12mm实心钢架，椅架顶部支撑为38mm\*13mm弧型钢管，紧贴胶背底坐，坐面承重达200公斤以上。脚垫选用卡钳式PE注塑件，椅子可多张垒叠。 | 176 | 个 |  |

1. 质保服务期

多媒体讲桌、电脑桌、电脑椅质保期限均为3年。