

纯水机 Master -RS35UVW 招标参数

1 系统概述:

- 1.1 集成全新触摸屏控制系统,按照标准的双级反渗透工艺:双泵双膜+中间水箱(内置式)进行制造,产水量高达35升/小时,在源水水质较差的情况下,RO产水电导率同样可稳定在 $1-5\mu\text{s}/\text{cm}$,与单级RO系统相比,产水质量更好,后置纯化单元的耗材成本更低,与筒装型双级RO系统(单泵双膜无中间水箱)相比,设计更合理,产水质量更稳定,尤其适用于源水电导率或硬度较高的区域。

2 应用:

- 2.1 HPLC、GC-MS、ICP-AES、ICP-MS、AAS、GF-AAS、TOC分析、IC、电化学、超痕量和痕量无机、有机物分析、分子生物、微生物学、PCR应用及分析、DNA序列分析、哺乳动物细胞培养、细胞和培养介质制备、单克隆抗体生产、电泳、凝胶分析;超纯水系统进水、玻璃器皿清洗/冲洗、微生物分析、样品稀释和试剂制备、普通化学和定性分析、水分析及通用HPLC、分光光谱测量、缓冲液和介质制备、高压蒸汽灭菌器、清洗机、全自动生化仪、免疫分析仪、恒温恒湿箱、盐雾试验箱、老化仪、增湿机等仪器的供水

3 技术参数:

- 3.1. 原水要求:城市饮用自来水,水温 $5-45^{\circ}\text{C}$,水压 $1.0-4.0\text{Kg}/\text{cm}^2$
- 3.2. 纯水产量*: ≥ 35 升/小时
- 3.3. 超纯水产量:高达 $2.0\text{L}/\text{min}$ (水箱有水时)
- 3.4. UP超纯水指标:
电阻率(25°C): $18.2\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$
总有机碳 TOC*: $<3\text{ppb}$
细菌: $<0.01\text{cfu}/\text{ml}$
颗粒物($>0.1\mu\text{m}$): $<1/\text{ml}$
- 3.5. RO反渗透指标:
二级RO水(TDS): $1-5\mu\text{s}/\text{cm}$
有机物截留率: $>99\%$,当MW >200 道尔顿
颗粒和细菌截留率: $>99\%$
- 3.6. 出水口:2个:RO反渗透水1个、UP超纯水1个

4 工作条件:

- 4.1. 环境温度: $5^{\circ}\text{C}-45^{\circ}\text{C}$
- 4.2. 相对湿度:20%-80%

5 性能特点:

- 5.1. 按照标准的双级反渗透工艺:双泵双膜+中间水箱(内置式),制造的实验室纯水系统
- 5.2. 全新5.0寸彩色触摸屏,动画式菜单,系统信息一览无遗,实现指尖触控的操作新体验
- 5.3. 源水、RO反渗透水、UP超纯水3路水质实时监控,无需取水即可查看水质
- 5.4. 2路高精度定量($10-999999\text{ml}$)、定质($0\sim 18.25\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$)取水功能
- 5.5. PP、KDF、AC、RO、DI、UP、UV、UF、TF耗材寿命可设定,显示已使用时间及用量,到期自动提醒更换。
- 5.6. 缺水报警、水箱水满报警、源水、RO反渗透水、UP超纯水水质超标报警等自动检测报警功能,提供安全保证
- 5.7. USB接口及存储卡,自动记录一年的运行数据,可设定时间范围通过USB接口进行完整的数据导出,整机符合GLP
- 5.8. 高强度全工程塑料机箱,人体工程学设计,外形美观,杜绝腐蚀和生锈,确保机体清洁,符合GLP规范
- 5.9. 便于更换的耗材组件,独立的预处理单元设计,使用快速插拔的接头,易于更换
- 5.10. ★全新可拆解的一体化4柱式超纯化柱组,采用陶氏DOW原装进口核子级树脂,时刻保证纯水品质(需提供海关报关文件予以证明)
- 5.11. 超纯水循环系统,间断运行,既保持系统的低细菌污染水平,又降低能耗
- 5.12. 超纯水全管路消毒功能,可手动执行“循环消毒”、“取水口消毒”、“水箱补水”、“手动排污”、“停止消毒”
- 5.13. 全自动RO膜防垢冲洗功能,可设定冲洗间隔时间和持续时间,具有手动强制冲洗程序,延长RO膜使用寿命
- 5.14. 工厂、客户二级密码,系统设置均由密码保护,防止未经授权的更改
- 5.15. 系统时间设定功能,可设定年/月/日/时/分、及定时待机($0\sim 60\text{Min}$)和定时关机($0\sim 24\text{Hour}$)
- 5.16. 完善的信息查询及数据管理功能,取水记录-水质水量、耗材用量及更换记录、即时报警、历史报警等信息
- 5.17. 超长寿命复合KDF预滤柱,可实现1年不用更换,运行成本降低
- 5.18. ★陶氏DOW原装进口RO膜片的膜组件,实现了RO膜的长寿命、稳定性和高脱盐率的结合(需提供海关报关文件予以证明)
- 5.19. 双波长($185\text{nm}\&254\text{nm}$)UV紫外灯组件(进口灯管),有效杀菌,降低TOC,增强系统适用范围
- 5.20. ★内置WIFI模块,通过云平台或移动端app可监控设备及远程操作
- 5.21. 移动端可全流程操作申请安装,维保等需求,处理问题更简便快捷,所有操作流程和数据全自动记录
- 5.22. ★设备报警推送功能,第一时间知晓设备报警信息

- 5.23. 耗材二维码认证管理,同步更新设备后台,防止不合格耗材替换导致的设备故障;云端存储所有更换记录,便于追溯
- 5.24. (0.45+0.2) μm 进口 PES 聚醚砜复合膜终端除菌过滤器,保证终端出水无菌
- 5.25. 配加强型外置10寸三级过滤器
- 5.26. 水机具有桌面/水机清水报警功能

6 基本配置:

- 6.1. 主机: 1 台
- 6.2. 10 寸外置三级过滤器 1 套 及耗材一套
(0.45+0.2) μm 进口 PES 终端滤器-1 套
- 6.3. 内置液位水箱 1 个
- 6.4. 外置 15 升压力桶: 1 个
- 6.5. 附件包: 1 个

7 其他要求:

- 7.1. 投标人需提供制造商出具的国家级 CNAS 标识第三方检测报告
- 7.2. ★制造商产品在 SCI、Nature、Science、Cell 期刊有收录,影响因子均大于 10 以上的,提供相关证明文件。
- 7.3. 生产商需通过 ISO9001:2015 质量管理体系认证
- 7.4. 生产商需通过 ISO14001 环境管理体系认证
- 7.5. ★投标产品须通过 CE 认证 (CE 证书需列明投标产品型号)
- 7.6. ★连续 2 届获得“国产好仪器”称号
- 7.7. ★获得职业健康安全管理体系认证证书



7.8.

8 预算价 45000 元