

公告要求

为了保证产品质量和售后，本次询价提出一下几点要求：

- 1、本次灯具使用太阳能锂电池灯具；
- 2、灯具要求（蓝晶易碳、源码、源创光电）三家品牌，灯珠采用进口（CREE 科瑞、日亚、晶元）灯珠，报价时需上传上述品牌制造商授权委托书和进口（CREE 科瑞、日亚、晶元）灯珠检测报告；
- 3、报价时需上传技术参数要求的相关规格产品的认证、合格证、出厂检测报告和第三方检测报告；
- 4、类似项目业绩并提供相关证明文件；
- 5、为了确保后期可靠售后本次询价仅限在乌苏有售后点（需上传售后点相关证明文件）；
- 6、售后承诺：质保期 5 年（质保期内因产品质量因素导致产品损坏免费更换，人为或不可抗力因素除外）；
- 7、售后响应时间为 10 分钟、30 分钟内到达现场、24 小时不间断维修直至产品故障解除；
- 8、报价前需提供实际安装灯具、太阳板样品及相关检测报告。
- 9、部分基础在田间道路制作时需放大和防塌陷；
- 10、报价含基础制作和安装调试费用；
- 11、供货周期：7 个日历日

12、如不满足以上要求或低于本要求视为无效报价。

8 米太阳能路灯参数

1. 亮灯时间为：整晚亮灯，持续 3-5 个阴雨天。

2. 光源：3.2V/56WLED 灯头（大于等于 56W），高品质防腐镀锌钢板压铸，一体化设计，模块化设计、一键式安装美观实用，可达到-47℃-70℃温度工作范围、防护等级 IP65，光源色温 4000K-6000K，光通量 $\geq$ （5600LM），灯珠采用进口 CREE 科瑞、日亚、晶元灯珠，照明亮度高，比同功率系统亮 1.5 倍。同样亮度需要的系统配置更低，更节能。寿命长达 100000 小时采用聚碳酸酯（PC）户外光学透镜，高透光率，抗老化，耐高温不变形，执行标准：GB7000.1-2015

GB7000.201-2008；产品通过了 CE 认证、IS9000 认证、节能认证及国家质量检测部门出具的检测报告；

3. 太阳板：功率 $\geq$ 120W/5V/1 块高效率太阳板，满足各种安装环境。

正 A 级电池片，转换效率高达 19%以上，使用寿命 25 年以上。采用进口高效太阳能电池片，采用高强度、高低铁超白钢化玻璃，减少阳光反射。由抗老化的 EVA 树脂，耐候性优良的 TPT 复合膜层压而成增加组件寿命。阳极氧化铝边框，具有抗风（可以承受的迎风压强为 2700Pa）、抗雹、抗震（8 级）、抗暴雨、防腐等性能。输出采用密封防水接线盒。内装旁路二极管，有效防止热斑效应。工作温度为 -40℃-+89℃. 使用寿命 $\geq$ 25 年。产品通过了 CE 认证、ROHS 认证、TVU 认证，具有相关部门的检测报告。

4. 电池：容量 $\geq 90\text{AH}/3.2\text{V}$ ，采用高效磷酸铁锂蓄电池加上智能充放电，放光功率自动控制智能均衡技术等软硬件结合，温度范围 -47°C -70°C ，使用寿命长达 8-12 年，磷酸铁锂电池循环充电理论次数大于 2000 次，抗腐蚀性能及深循环性能好，能量密度高、安全性强高温性能好、高功率输出、长循环寿命、重量轻，体积小，电池长寿命、更耐高温、维护更容易、性能更稳定、更环保、安全性好等优点。技术性能符合 GB/T19638.2 或 GB/T19639.1 的规定；蓄电池通过了 CE、UL、泰尔认证，获得了质量证书和出口质量许可证。蓄电池通过了国家信息产业部邮电工业产品质量监督检验及国家相关权威部门的环保认证。

5、灯杆高度：8M+支架；材质：Q235 板材，钢质结构、壁厚 $\geq 4\text{mm}$ ，上口径 $\geq 70\text{mm}$ ，下口径 $\geq 170\text{mm}$ ，主体杆采用一次成型，钢杆（Q235）焊缝须平整光滑，整根杆体焊缝凸起的部分与本杆体平整误差应不大于 $\pm 1\text{mm}$ 。灯杆焊接方式为自动埋弧焊接，着色探伤检验达焊接国际 GB/T3323-1989 Ⅱ 标准要求。灯杆套接方式采用穿钉加顶丝固定，同时，对微量元素极为严格的控制完全保证了热浸镀锌的质量。灯杆防腐处理为热镀锌，镀锌层表面光滑美观，光泽一直。无皱纹、流坠及锌瘤、起皮、斑点、阴阳面缺陷存在，锌层厚度达到 $85\mu\text{m}$ 以上，镀锌层附着力应符合 GB2694-98 标准。360 度全方位调节太阳能电池板的方位角。GB 标准，灯杆灯臂防腐处理采用镀锌处理，灯杆、灯臂防腐寿命 ≥ 20 年。灯杆的抗风能力按 40 米/秒设计。灯杆外表面镀锌并经表面处理后，采用防紫外线全树脂塑粉进行喷塑，寿命 20 年

以上。灯杆制作工艺应符合相关标准，满足强度要求。外表面应光滑、均匀无划痕、无锈蚀、无裂缝（裂纹）、无气泡缺陷，金属部件为耐腐蚀材料或经过耐腐蚀镀层处理。

6. 路灯基础：C20 商混，尺寸：600mm*600mm*1000mm,预埋件对角尺寸：280mm。（注：部分基础在田间道路基础尺寸需大于此标准并需要防塌陷处理）

7、路灯报价：供应商报价含路灯基础、安装调试、机械费、人工费、税费、设计费、图纸费等相关费用，“交钥匙”项目。