**麻醉机**

2、数量 ：1 台

3、技术规格：

3.1 工作条件及基本配件

3.1.1操作环境，温度：10°C-40°C，湿度：15%- 95%

3.1.2电源：220-240V, 50Hz/60Hz

3.1.3后备电池使用时间：120分钟

3.1.4具有RS-232接口、HL7、3个辅助电源接口等接口

3.1.5机架：带大工作台侧栏杆推车，三个抽屉

3.1.6适合内窥镜手术模式：具备顶光灯，能够在黑暗环境中提供麻醉机工作台面照明。

3.1.7非待机状态转动关机旋钮，主机具备10秒延迟关机功能，以避免误操作保证病人安全

3.2 气源

3.2.1标配氧气、空气双气源，可选氧气、笑气双气源，可选氧气、笑气、空气三气源

3.2.2快速充氧范围25 - 75 l/min。

3.3 流量计

3.3.1双管机械流量计

3.3.2具备机械的氧笑联动装置，不受停电影响，保证氧气浓度不低于25%。

3.4挥发罐

3.4.1标配单麻醉罐位，可选双麻醉罐位

3.4.2★标配一个高品质麻醉罐，麻醉罐和主机同品牌，麻醉罐通过CE和FDA认证，同品牌非其他品牌代工贴牌（非OEM）产品，具备温度、空气压力和流量补偿功能

3.4.3首次加药量(干药芯)≥350ml，再次加药量≥300ml

3.5 呼吸回路

3.5.1回路整体可徒手拆卸，一体化回路，无裸露连接管线，防止意外脱落或误连接

3.5.2回路部件可以耐受134℃高温高压消毒以避免院内交叉感染

3.5.3二氧化碳吸收罐，容积≥1450ml

3.5.4内置双流量传感器，分别在吸入端，呼出端

3.5.5流量传感器监测频率为1000次/秒

3.5.6★无需冷凝器，低回路系统容积，在包括2L手动皮囊的情况下，机控模式回路容积不大于2700ml。为快速调节新鲜气体流量以及输出麻药浓度提供了保障

3.5.7具有回路整体加温功能，无需冷凝器，保证回路不受积水影响，保证流量传感器精准及向病人提供温暖气体，避免对呼吸道的刺激。

3.5.8可标配CO2旁路(Bypass)功能，在机械通气过程中，更换钠石灰罐无需选择确认，无需关停机械通气，可方便直接更换

3.5.9具备智能回路识别报警系统，当二氧化碳吸收器未锁定时，机器能智能识别，并报警提示(二氧化碳吸收器未锁定)。

3.6 呼吸机

3.6.1气动电控呼吸机，全中文操作和显示

3.6.2提供辅助/控制通气，标配通气模式：容量控制，压力控制模式、手动通气、电子PEEP。可标配SIMV-VC、SIMV-PC，带窒息后备保护通气的PS

3.6.3潮气量范围：

容量控制：20ml-1500ml

压力控制：5ml-1500ml

3.6.4吸气压力设置范围： 5-60 cmH2O

3.6.5呼吸频率：4-100 次/分钟

3.6.6吸呼比：4:1-1:8

3.6.7压力限制范围：10-100 cmH2O

3.6.8电子PEEP，显示屏设置，范围：OFF，4-30 cmH2O

3.6.9吸气暂停：OFF，5%-60%吸气时间

3.6.10上升式风箱，可以直接观察病人实际呼吸状态，保证安全

3.6.11具备吸入端，呼出端双流量传感器，实现动态潮气量实时自动补偿功能，补偿新鲜气体变化、气体压缩、回路顺应性变化以及小的回路泄漏造成的吸入潮气量和设置潮气量的误差。具备内置第三基准流量传感器，用户可自行校准吸入和呼出端流量传感器。

3.7 数字和波形监测

3.7.1具备三级声光报警功能，有红黄报警灯显示

3.7.2★≥10英寸彩色触摸控制屏，可同屏显示3通道波形和选配至少一个环图

3.7.3★选配内置插件槽，可直接热插拔插件

3.7.4插件可在监护仪和麻醉机之间通用

3.7.5可选配插件：CO2

3.7.6同屏幕可显示3通道任意波形（压力时间波形，流速时间波形/容量时间波形，可选呼末CO2波形）和一个环图 (P-V, F-V, P-F)

3.7.7潮气量监测范围：0-1500ml

3.7.8分钟通气量监测范围：0-100L/min。

4.产品认证

4.1认证：通过CFDA及CE认证，入选《优秀国产医疗设备产品遴选目录》。

5.麻醉机气体挥发罐

5.1.1 标配原厂高品质挥发罐（与麻醉机同一品牌），终身免维护，具备压力、流速和温度补偿，七氟烷挥发罐。

5.1.2 其他

3.9.1 可标配排污系统AGSS和共同气体出口（ACGO）

模式

1.SIMV-PC

2.SIMV-VC

3.PSV/CPAP

4.PCV

5.VCV

6.PSVPro

7.PRVC

8.PSVPro