**内镜储存柜（单门）**

1. 用途：用于清洗消毒后的软式内镜的存放与除湿。
2. 装载量：可悬挂6条内镜。
3. 材质：外罩为正反两面光洁的钢模塑钢板，外为镀锌、喷塑、面饰烤漆，抗紫外线保护；内胆为高分子复合材料（ABS+亚克力PMMA特种复合性材料及特种工艺制成），整体吸塑成型，表面光滑，不残留细菌。
4. 门材质/结构：单门设计，采用碳钢喷塑板和透明亚克力PMMA特种复合性材料，内镜储存状况完全可视，亚克力可视门不怕磕碰，美观大方；采用磁性门密封，门密封性优秀，隔绝柜外空气；门把手材质采用304不锈钢。
5. 储存方式：直挂式，内镜采用垂直悬挂的形式进行储存。
6. 悬挂架：采用透明亚克力PMMA特种复合性材料，分上中下三层固定。
7. 固定方式：固定采用上中下三层定位，保证内镜悬挂过程中的稳定。
8. 控制器：一体化控制器，工业级单片机芯片，数码显示，稳定可靠，操作面板包含除湿键、消毒键、照明键，并具有设置功能，提供依据。
9. 显示屏：数码显示屏，显示风机循环通风时间、紫外线杀菌时间。
10. 功能要求：可实现0-99min不间断通风、杀菌，时间到，自动停止；可根据需求设置通风、杀菌时间，并能保存设置参数；可实现对风机、紫外线杀菌灯、照明灯的分别控制。
11. 风机：双风机，采用高性能电容式轴流风机，两个风机采用一进风一出风方式运行，保证内胆中空气循环流动，对内镜进行干燥。
12. 消毒方式：采用优质紫外线灯管，隐藏式安装，有效杀灭柜体内空气中的细菌。
13. 照明：内置LED照明灯，便于存放/拿取软式内镜。
14. 电源要求：220V/50Hz，功率自行提供。
15. 内胆尺寸：自行提供
16. 用户要求：在新疆同类产品用户≥30家，并提供详细用户名单及联系方式。

**内镜转运车**

1. 用途：用于软式内镜的转运。
2. 材质：主体使用全钢材质，表面喷塑处理。
3. 装载：2层装载盒，一次性可装载2条以上胃镜或肠镜
4. 移动：4方向旋转脚轮，带脚轮锁
5. 功能：承载容器可单独进行消毒；有效避免交叉感染。

**全自动软式内镜清洗消毒器**

1. 用途：用于胃镜、肠镜、十二指肠、支气管镜等软式内镜的清洗、消毒及干燥，全自动运行，代替人工清洗、消毒。
2. 原理：将使用后的软式内镜放置清洗消毒器槽内，连接好注水、注气、吸引等接口，设备自动运行，对内镜进行初洗、酶洗、漂洗等过程，将内镜表面及内管腔清洗干净；设备自动注入化学消毒液，采用浸泡或喷淋的方式，使内镜全部接触化学消毒剂，在消毒剂的作用下达到消毒的作用；消毒后的内镜进行漂洗，最后使用干燥酒精带走内镜表面内管腔的水分，达到干燥效果。
3. 处理能力：一机双槽，每个程序可处理2条胃镜（肠镜）或者4条支气管镜。
4. 可使用消毒液：使用可重复消毒液，包含：戊二醛、邻苯二甲醛、过氧乙酸（可重复）等
5. 运行时间：15-18分钟，最短时间≤15分钟，提供打印记录。
6. 消耗水量：单个程序耗水≤50L，提供依据。
7. 储存装置：消毒剂容器≥12L，酒精容器≥1L，清洗酶可适配清洗液桶。
8. 门结构：双门，材质为钢化玻璃门，可观察镜子的清洗消毒情况；自动开/关门，可通过脚踢或显示屏操作，门密封为硅胶密封圈，密封性好。
9. 内舱结构：双级旋转喷淋清洗，设有底部和顶部两级旋转喷淋装置，消除槽内清洗死角，提供依据；自带消毒液加热功能，提高消毒效果；配置内镜洗消所用的接头。
10. 管路结构：带有测漏压力传感器；给水、供液采用电控式电磁阀；采用泵强制排水的方式；采用3级水过滤器，过滤精度分别为1.0μm、0.45μm和0.2μm；清洗液、酒精采用蠕动计量泵；具有消毒液取样口，便于检测消毒液浓度。
11. 测漏功能：全程适时内镜测漏监控装置，如出现泄露，侧漏不合格，设备发出报警并终止程序，提供依据
12. 自身消毒功能：不仅能够对设备全管道、槽体进行消毒而且能够对终末漂洗水过滤器反向消毒；
13. 干燥功能：有空气干燥功能、酒精干燥功能
14. 消毒剂添加排放：设备自动对消毒液进行添加和排放
15. 进口部件：排水阀、蠕动泵、软管等关键部件为进口品牌，提供全部明细并提供进口配件报关单。
16. 控制系统：优质PLC控制；≥5寸中文显示彩色安卓系统触摸屏；显示运行过程的程序名称、洗消日期、运行阶段名称和阶段计时；具有报警信息显示功能，具有灭菌剂不足报警功能，提供报警界面照片及报警内容明细。
17. 权限管理：具有三级以上权限进入系统，包含操作员：设备操作相关权限；工艺员：设备操作和相关程序工艺参数调整的权限；管理员：具有设备操作、程序参数调整和系统参数调整的所有权限；其他权限等，提供依据。
18. 灭菌记录：灭菌过程的温度，压力，时间，循环模式，过程阶段等均在触摸屏上自动显示，灭菌结束后自动打印工作过程参数和曲线。
19. 能源：提供电源及功率、给水、排水要求。
20. 专利证明：提供≥3份设备专利证明。
21. 医疗器械注册证：提供二类医疗器械注册证
22. 使用寿命：≥6年，提供设备铭牌。
23. 检测报告：提供≥3份省级以上单位出具检测报告，包含消毒效果检测报告、电器安全性能检测报告、卫生安全评价报告等。
24. **配置要求**：主体1个、内镜接头2套、过滤器1套、耗材包1箱、安装连接件1套。

**内镜清洗工作站（软镜）**

1. 用途：用于胃镜、肠镜、十二指肠、支气管镜等软式内镜的手工清洗、消毒及干燥。
2. 结构：一体化结构组成，包括初洗槽（选配）、酶洗槽、漂洗槽、消毒槽、末洗槽、干燥台等单元组成。
3. 主体材质：包含台面、清洗槽、功能背板、干燥台等，材质为高分子复合材料（ABS+亚克力PMMA特种复合性材料及特种工艺制成）整体一次成型，原料厚度≥10mm，台面厚度≥70mm，颜色为白色，表面光亮平滑、耐磨、耐酸碱、易清洗，细菌附着率低、抗菌抗渗透性优异，材质通过医药行业标准YY0992-2016耐腐蚀性测试，提供省级以上材料耐腐蚀性报告。
4. 柜体要求：分段式柜体，便于搬运、转运，尤其适用于狭小的空间，柜体底部离地高度≥150mm。柜体底板采用PVC塑钢板材质，防止生锈。
5. 支架要求：材质为SUS304不锈钢材质，厚度≥1.5mm，高≥800mm，造型采用倾斜式设计；底板采用PVC板，耐潮湿，耐潮湿。
6. 柜门要求：材质采用钢化玻璃，柜门采用上挡板和下柜门分体设计；柜门铰链为阻尼铰链，实现自动闭合。
7. 清洗槽结构：槽内底部采用“米”字型设计，提高清洗浸泡的效果，提供依据。
8. 清洗槽尺寸：

单方槽： ≤长500mm×宽750mm，内径长400mm×宽450mm×深200mm； ≤长620mm×宽750mm，内径长500mm×宽450mm×深200mm； ≤长670mm×宽750mm，内径长550mm×宽450mm×深200mm； 双方槽： ≤长1000mm×宽750mm，内径长420mm×宽450mm×深200mm； ≤长1180mm×宽750mm，内径长500mm×宽450mm×深200mm； ≤长1330mm×宽750mm，内径长550mm×宽450mm×深200mm； 转角槽： ≤长750mm×宽750mm，内径长450mm×宽450mm×深200mm；

1. 干燥台结构：采用内凹式平台圆弧设计，台面设计有圆形凸起，防止内镜及附件等物品意外滑落。
2. 干燥台尺寸：

≤长1000mm×宽750mm；≤长1500mm×宽750mm；

≤长1800mm×宽750mm；≤长750mm×宽750mm；根据现场场地定制

1. 浸泡槽盖：采用透明亚克力并配有手柄，可以清晰看到浸泡清洗的状况，防止消毒液气体的外泄。
2. 全自动灌注器：清洗槽、消毒槽配置，用于酶液/消毒液灌注，隐藏式设计，一键式操作；注水注气系统分离式设计，脉冲式注水，在注水完成后自动实现注气的切换，采用单向注水，不实用重复水。
3. 控制器要求：一个槽体配置一套工作面板，用于辅助各个槽体清洗（消毒）、漂洗；数字数码管显示，采用触摸控制按键，控制每槽实际操作流程，按照屏幕提示进行清洗。
4. 酶液/消毒液计时：显示屏实时记录灌注剩余时间，时间显示1秒-99分钟，时间可调。
5. 快速接头：配置整套对接头，插头部分采用高分子塑料，快速插头底座设计位置位于洗消槽后方。
6. 管道自身消毒功能：可对终末漂洗用水管道定期消毒，包括过滤滤芯、终末漂洗水枪及水枪管道、水龙头及灌流系统管道，水质菌落数≤10cuf/100mL。管道自身消毒结束后可自动冲洗内部管道，防止消毒液残留，提供依据。
7. 供气系统：采用无油空气压缩机供气，供气量：≥120L/min 储气量≥30L。
8. 供水管路：给水管采用PP-R冷、热水管材和管件，采用同质热熔连接技术，管材、管件完全熔为一体，杜绝泄漏现象。
9. 排水管路：排水管采用PVC-U排水管材和管件；采用同质化学连接技术，管材、管件完全熔为一体，真正杜绝泄漏现象。
10. 中心气体处理器：分离空气中的油污、水分，提高气体的清洁度，具有自动调节气压和自动过滤水分的功能。
11. 高压水枪/高压气枪：材质为SUS304不锈钢，配备八个螺旋式清洗喷嘴，适合不同类型的内镜管道，耐受压力0-0.7MPa。
12. 水质过滤器：过滤型水处理器，为末洗槽提供过滤水，精度≤0.1μm，流量≥0.3T/h，可更换滤芯。出水水质细菌总数≤10CFU/100mL；细菌内毒素≤0.25EU/mL，提供省级以上水质检测报告。
13. 水源双控控制：供水系统有自动、手动两种方式，自动控制配置电磁开关及控制开关，避免在无人看管使用时发生漏水现象，提供依据。
14. 水龙头：采用SUS304不锈钢，陶瓷阀芯和出水嘴的起泡器过滤件，360度旋转式设计，有冷热水接口，冷热水开关独立控制。
15. 落水器：采用SUS304不锈钢，密封圈采用橡胶，使用寿命长。
16. 消毒液气体解析系统：隐藏式设计，控制按钮位于功能背板上面，随时分解并通过下水总管或专用排气通道排除槽内会发的消毒液，保护医务人员。
17. 专利证明：提供设备≥8份相关专利证明。
18. 医疗器械注册证：提供二类器械备案凭证。
19. 检测报告：提供≥3份省级以上单位出具检测报告，包含材质耐腐蚀检测报告、性能检测报告、电磁兼容检测等。
20. 用户要求：在新疆同类产品用户≥30家，并提供详细用户名单及联系方式。

# 内镜清洗专用纯水处理设备

1. 源水水质：市政自来水管网水源。
2. 产品水用途：内镜中心清洗内镜用纯水。
3. 工作范围：水处理间进水口至纯水箱/泵出水口之间的管道、阀门、仪表、设备等。
4. 产水量： 500L/h
5. 产水水质标准：符合WS310-2016清洗用纯化水电导率≤15us/cm(25℃)，以及符合WS507-2016清洗用水的标准菌落总数≤10CFU/100mL的规定。
6. 系统采用“PLC+触摸屏”自动控制，可实现远程监控，系统相关设备受液位联锁控制自动运行。整个系统全过程微电脑控制，并通过触摸液晶显示屏实时在线显示设备运行状态（水质、流量、压力等），整个控制系统具备自动功能（自动制水、自动冲洗、原水缺水/水箱满水自动停机等）。
7. 主要工艺流程：采用“预处理+单级反渗透+纯水恒压供水”工艺。
8. 运行方式：系统相关设备受“水箱液位+压力+流量”联锁控制自动运行。
9. 整套系统具有应急控制措施：可自动和手动相互切换、几种模式协调运行，保证设备正常制水。
10. 系统封闭式全自动运行，采用预处理+RO膜处理技术、一键式紫外线+臭氧杀菌消毒工艺，反渗主机及供水系统具有定时自动脉冲冲洗功能，防止系统长时间停运造成细菌滋生确保产水水质。
11. 系统具备一键式全自动化学消毒技术，并且供水系统可以单独进行消毒；消毒液采用自吸式方式加入，不得采用从水箱人孔加入的方式，防止每次开盖造成细菌超标风险及添加消毒液时对人体的伤害。
12. 主机系统管件采用纯水专用不锈钢+UPVC管道，为了采用节省使用空间和美观，主机设备采用一体化结构集成在一体化机柜中，四周设检修门，集成反渗透、供水系统及消毒系统。
13. 预处理系统：配备多介质过滤器，活性炭过滤器，软化装置，精密过滤器，及相关辅助设备组成，预处理可实现自动正洗、反洗，再生。
14. 预处理罐及控制阀选用进口品牌。
15. 反渗透系统：具有运行冲洗、定时冲洗、手动冲洗等功能。
16. 反渗透系统采用进口反渗透膜元件（材质：芳香型聚酰胺复合膜 形式：卷式）。
17. 纯水水箱：用于储备反渗透产水，水箱装有液位控制器，通过液位控制器实现反渗透装置和纯水外输送泵的起停。储水箱是采用3mm厚壁304材质不锈钢做成的密闭式卫生级储水箱，内表面镜面抛光0.6PR，外表面拉丝亚光处理避免光污染；水箱顶部装有0.22呼吸器，可以滤除气体中0.22um 以上的微粒和细菌，避免纯水与空气直接接触造成菌落总数超标；水箱顶部装有360度清洗喷淋球，喷淋球可随时使用[纯水](https://www.baidu.com/s?wd=%E7%BA%AF%E5%8C%96%E6%B0%B4&tn=44039180_cpr&fenlei=mv6quAkxTZn0IZRqIHckPjm4nH00T1YLuHu-P1whm1bsuAFhmWIW0ZwV5Hcvrjm3rH6sPfKWUMw85HfYnjn4nH6sgvPsT6KdThsqpZwYTjCEQLGCpyw9Uz4Bmy-bIi4WUvYETgN-TLwGUv3EPHDsPH04PWm4" \t "https://zhidao.baidu.com/question/_blank)回水清洗储罐并保证罐体湿润，避免细菌及微生物的滋生。
18. 纯水供水采用恒定压力输出方式，不得低于内镜洗消机的最低工作流量及压力要求；供水系统能设定周一至周日每天的自动开关机时间和定时清洗消毒时间，节约能源，以及防止晚上无人值守而恰好设备或管路出现漏水故障造成不必要的损失。
19. 具备开机自检、缺水保护报警、停电自动复位、水箱满水后自动停机、高水压、过载保护等功能。RO膜自动冲洗，水质在线监测系统，可即时测量产水水质。
20. 产水设有流量计，以监视并调节运行出水量及系统水利用率，通过合理工艺设计，水利用率高。
21. 电导仪连续监测实时在线显示产水的水质。