

氩气高频电刀主要技术参数

一、技术参数

1、高频电、氩气一体化设计(氩气高频电刀集切割、凝血、双极、AIC 氩气技术为一体，可满足不同手术的要求，具有很强的操作性和实用性)。

2、具有专用内镜治疗模块：

内镜切 1、内镜切 2 最大输出功率为 150W，分别具有 4 种强度，4 种效果可调，负载为(500 Ω)。可开展内镜下各种高频治疗(适用于消化科、呼吸科等镜下各类手术,可用于 APC、息肉圈套切除、EMR、ERCP、ESD、POEM 等)。

3、具有专用的电外科治疗模块，可满足各科手术要求。

电切：纯切 1、混切 1 最大输出功率为 300W，负载(500 Ω)。

单极电凝：柔和凝(负载 100 Ω)、强力凝，最大输出功率为 120W，负载(500 Ω)。

双极电凝：最大输出功率为 100W，负载(100 Ω)。

4、具有氩气输出模块

氩束凝：最大输出功率 120W，负载(500 Ω)。

5、屏幕显示，直观、明显、易操作。

6、内镜治疗一键式选择，内镜切 1 用于息肉圈套、EMR、ERCP 等治疗，内镜切 2 用于 ESD、POEM 等治疗。

智能控制输出功率大小，精细切割。

7、采用三联脚踏分别控制电切、电凝、氩束凝/双极电凝，可自动转换方便操作者使用。

8、单、双中性极板检测功能，极板故障时，发出报警并停止输出。

9、具有语音报警提示，方便了解报警原因。

10、具有双反馈回路总的功率控制，输出功率稳定可靠。

11、具备一定的氩束激发距离，保证内镜下的视野清晰。

12、具有氩气冲洗功能，有效提高氩气激发距离，防止氩束电极阻塞。

13、氩气软电极具有与设备同品牌的重复使用和一次性使用两种，可满足不同客户需求。

供电电源:220±10%,50Hz±1Hz，整机输入功率:800VA。

入口压力: $5 \pm 2 \times 10^5$ Pa;最大输出压力: $2 \times 10^5 \pm 4 \times 10^5$ Pa;安全技术,当入口压力 $< 3 \times 10^5$ Pa时氩气自动关闭。

纯切1最大峰值电压(空载)880V;混切1最大峰值电压(空载)1600V;内镜切最大峰值电压(空载)1200V;氩束凝最大峰值电压(空载)3200V。

低频漏电流(正常状态):对地漏电流: ≤ 0.5 mA;外壳漏电流: ≤ 0.1 mA;患者漏电流: ≤ 0.01 mA;高频漏电流: < 150 mA。

二、基本配置

名称	数量/单位
氩气高频电刀主机	1 台
电源电缆	1 根
氩气软电极(胃镜用)	2 条
氩气软电极(肠镜用)	2 条
高频连接电缆	1 根
中性电极连接电缆	1 根
脚踏开关	2 个
氩气减压阀	1 个
气管	1 根
氩气专用钢瓶 (含氩气)	1 个
专用推车 (台车)	1 套
一次性使用可监测中性电极	200 片
氩气喷管	2 根
设备防尘布	1 套

三、服务要求

- 1、免费送货及安装，全国 24 小时保修热线、免费安装培训服务，上门安装及培训使用人员熟练操作设备的各种功能，直至能熟练操作为止。
- 2、提供原厂产品彩页、技术性能及参数表等一系列详细响应参数的说明，提供全套的操作手册及维修手册、光盘等，如有密码，则密码开放，免费培训操作及维修人员。
- 3、本产品自安装调试、验收合格后后整机免费保修全保 3 年，终身免费维护维修。

- 4、需要每年不定期回访使用科室及对设备的维护，解决使用中出现的问題。
- 5、出现故障不能解决或需要返厂维修的，则 3 天内提供备用机服务。
- 6、本项目为交钥匙项目，所需设备、附件、安装、系统集成、服务、履约验收等一切费用均包含在总报价中，所有配件、线缆等均为原厂正品。投标人必须针对招标技术要求做点对点技术响应。
- 7、中标人在设计、实施、安装、调试、维护等全过程中必须接受医院主管科室的监督，严格遵守医院各项安全规章制度，确保医院信息系统安全。
- 8、中标人提供详细部署文档，包括项目组织人员、参与人员、实施方案、质量管理等各项说明材料。
- 9、投标人须在中标后随货提供售后服务承诺函原件；如不能提供，采购人有权拒绝签收并由中标人承担由此造成的相关损失。
- 10、制造商须在中国境内注册并中国本土生产（请提供注册证）