**技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 设备名称 | 功能及技术参数 |
| 工作站 | **1、设备功能：**  标配4个液体处理通道和48头磁棒纯化模块，以超滤裂解单管或者超滤套板为样本裂解容器，可以全自动化实现案件检材裂解、固液分离、核酸纯化、PCR体系构建。  **2、技术参数：**   1. 工作台面至少为170cm，采用标准化模块式设计，并可根据需要扩展外接第三方设备。 2. 在无任何人工干预情况下，每批次可以自动裂解、纯化1-48任意个数样本。 3. ★支持单管操作模式，能够有效避免多孔板在前期检材剪取时造成检材之间相互污染的可能性配置。 4. 配置振荡裂解功能模块，实现对各种检材自动加热、自动震荡等功能。 5. 配置在线自动离心机，最大程度上收集裂解产物，减少DNA的损失。 6. ★配备至少4个液体处理通道，且加样通道可独立控制，每个加样通道由一套精密的马达和电子组件单独控制。 7. 可以实现全自动精斑混合检材消化、洗涤女性成份，自动进行女性成份和男性精子细胞核酸提取。 8. 机械臂和移液通道的移动和定位的X-Y-Z 分辨率为0.1mm，加样通道的分液范围：0.5ul-1000ul，步进0.1ul。 9. ★可以自动化完成PCR体系构建，在1ul微量分液处理时，分液的准确度CV：≤3%；精密度CV：≤2%，以保障微量化PCR反应体系建立，节约试剂。 10. ★采用最先进的柔性无损的非冲撞式的加样尖取放、密封技术，避免对加样通道的磨损，以延长加样通道的使用寿命。 11. ★使用带滤芯的一次性黑色导电加样尖，可有效防止加样通道的污染，加样尖可回放指定载架，可对同一液体再次使用一次性加样尖，回放的加样尖可避免互相接触。 12. 采用空气置换式移液原理，避免液体置换原理的系统液对样品的污染。 13. ★具有三种模式的液面水平探测功能，可识别导电液体、不导电液体以及不相溶液面可根据液体性质、容器规格设置不同的液面探测灵敏度水平。 14. ★防滴漏控制功能，通过压力传感器实时监控每个通道内的压力，实现对挥发性液体的全自动、批量分配。 15. ★吸液分液全过程监控，可以实时记录每次吸液分液过程中压力曲线的改变，实现对整个分液过程的精确监控和溯源。 16. 工作站平台具有封闭式结构，满足分子生物学交叉污染控制要求，配合封闭裂解模式，防止交叉污染。 17. ★需配置48头磁棒纯化模块，磁棒阵列形式为6\*8 模式，可自动装载磁套。 18. ★采用磁棒阵列进行吸附、转移和释放磁珠，有效实现磁珠及样品的转移，DNA 提取环节不需要液体转移过程，有效提高DNA 提取速度并提升DNA 提取效果。 19. ★纯化模块的液体混匀方式应为旋转搅拌式混匀，防止采用挤压式混匀带来的液体飞溅，防止交叉污染。 20. 工作站可根据实验的需求使用更多品牌的试剂运行方案，具有开放性。 21. 在软件控制下，加样头间距与实验器皿的距离自动调整，各移液通道可以通过编程自动进行非等距离扩展 22. 配置仪器控制软件、工作站管理软件。软件需中文界面，具有3D模拟技术，支持触摸操作，高级用户可以根据需要自行设定操作程序。 23. 具有运行监控功能，方便用户远程监控设备运行状态 24. 可生成详细的运行记录表 25. 配置UPS系统，峰值功率：2000W，正常功率500W，待机要求：正常负载状态下，待机15分钟； 26. 为保证产品质量以及功能符合要求，需提供生产厂家提供的技术白皮书、技术服务承诺书、确认函以及产品彩页。 |
|  | |

售后要求为：

1、标注“★”的为重点参数，上所有参数、功能、须全部符合或优于，不接受负偏离。

2、供货时为确保乙方提供的产品没有知识产权争议，避免对产品技术服务、售后产生额外风险，要求乙方提供产品原厂商售后承诺书加盖公章。

3、签订合同前需携带纸质证明资料，全部符合后方能签订合同，对不能满足要求或不能按时供货的要求退货。

4、售后服务：质保期1年以上，24小时响应.