叶城县铁提卫生院采购的5升制氧机技术参数

**基本参数**

名称： 医用制氧机

输出压力： 50kpa,误差不大于±10％

电压： AC220V±22V 50HZ±1HZ

功率： 400VA

氧气流量： 5L/min

噪音： ≤35dB(A)

氧浓度: ≥93％(V/V)

雾化率: 0.12ml/min-0.90ml/min

资质 : 三证齐全

售后保修 : 主机贰年

**制氧机功能与使用范围**

1、5L 医用分子筛制氧机。

2、PSA 物理制氧，经济安全。

3、所有配件符合欧盟检测标准。

4、技术参数符合国际医用制氧机标准。

5、内箱体散热性好，特质消音棉降噪效果好。

6、整个管路使用铜管及硅橡胶管，无异味，长时间运行氧浓度无衰减。

7、具备雾化功能，压缩雾化气量大，效果好。

8、0-5 升/分钟可调，氧气浓度 93+3%。

9、配置氧气浓度自动监控，保证氧疗安全性。

10、紫铜管铝翅散热器与特定风扇组成的散热系统，保证 24 小时连续运行且无异味。

11、高品质进口湿化瓶，泄压压力高达 6PSI，保证氧疗安全性。

12、医疗级LG 注塑外壳，医疗级管路及连接件，安全环保无异味耐高温。

3、配有智能报警系统:温度报警、高压报警、低压报警、低氧报警、断电报

部。

14、超大 LCD 液晶屏显示:机器运行压力、机内运行温度、当前工作时间、累

计运行时间、定时时间。

1. 定时功能，所定时间结束以后，机器自动停用。
2. 16、、流量 0.5~5L/min，氧气浓度 93+3%.

17、7kPa 背压时流量， 4.8-5.2L/min。

18、出口压力:0.04-0.07Mpa。

19、压缩机安全阀释放压力:250kPa。

20、噪声:<35dB。

21、配置氧气浓度自动监控，保证氧疗安全性;

23、配有智能报警系统:温度报警高压报警、低压报警、低氧报警、断电报警。

24、定时功能，所定时间结束以后，机器自动停止运行。

25、正常工作条件(含氧浓度状态指示器):环境温度范围:10℃~40℃:相对湿度范围:30%~75%;工作电压:AC220V+22V，50Hz+1Hz

26、氧气输出口温度:≤46℃。

27、贮存和运输环境:环境温度范围:-40℃~55℃:相对湿度范围:≤95%。

大气压力范围:700hPa~1060hPa。