**（8）铅丝网片**

①编网钢丝内径为2.7mm，边端钢丝内径为3.4mm，绑扎钢丝内径为2.2mm。**用于制造雷诺护垫的编网钢丝、边端钢丝、绑扎钢丝的钢丝均需镀（锌-5%铝-稀土合金镀层）防腐处理，铝含量符合现行行业标准《工程机编钢丝网用钢丝》（YB/T4221-2016）第7.1.4要求，**镀层的粘附力要求符合现行行业标准《工程机编钢丝网用钢丝》（YB/T4221-2016）中表5的要求，附着在钢丝上的镀层不应开裂，镀层重量及镀层成分应符合《工程机编钢丝网用钢丝》YB/T4221-2016、《工程用机编钢丝网及组合体》（YB/T4190-2018）的要求。

②护垫网箱必须为由专用机械编织成的合金钢丝格宾（六边）形格网片组装而成。双股钢丝必须三绞达到1080度的旋转，确保稳固性和抗拉性。

③用于制造格宾护垫的编网钢丝、边端钢丝、绑扎钢丝最低镀层重量应按现行行业标准《工程机编钢丝网用钢丝》（YB/T4221-2016）规定，镀层设计要求：

**钢丝直径2.2mm镀层重量不小于350g/m2**

**钢丝直径2.7mm镀层重量不小于350g/m2**

**钢丝直径3.4mm镀层重量不小于350g/m2**

④钢丝直径公差执行行业标准《工程机编钢丝网用钢丝》（YB/T4221-2016）中表1的标准。

**钢丝直径2.2mm直径公差：±0.06mm**

**钢丝直径2.7mm直径公差：±0.06mm**

**钢丝直径3.4mm直径公差：±0.07mm**

⑤网片网孔必须均匀，不得扭曲变形。

⑥网片的钢丝有关力学指标及孔径要求必须达到《工程机编钢丝网用钢丝》（YB/T4221-2016）、《工程用机编钢丝网及组合体》（YB/T4190-2018）的要求。

⑦护垫组装要求详见《格宾护垫细部构件图》

⑧护垫网孔规格为M8º，网孔为8cm，孔径为8cm×10cm，网箱和加筋土单元的长度、宽度和高度允许偏差为±5%；网兜的长度和宽度允许偏差为±5%；网垫的长度和宽度偏差为±5%；；厚度偏差为±2.5cm。卷网尺寸宽度方向允许偏差为±1M（M表示网孔规格），长度偏差为0m。

⑨填充物采用卵石，要求石料粒径D150mm～D300mm。技术要求详见第三部分第7条。

钢丝供货单位需提供由中国国家认证认可监督管理委员会认证的检测单位出具的钢丝检测报告。

钢丝网丝、边丝镀锌层含量要求属于编制后，绑扎丝镀层含量要求属于编制前，符合《工程机编钢丝网用钢丝》（YB/T4221-2016）要求。

**钢丝网规格**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 规格型号 | 长 | 宽 | 高 | 隔板数量 | 备注 |
| m | m | m | 个 |  |
| 钢丝 | 2 | 1 | 1 | 0 |  |
| 网孔型号 | 产品名称 | 网孔型号 | D（mm） | 公差 | 网面钢丝 |
| 格宾 | 80×100 | 80 | ±5% | 2.7 |

**钢丝参数**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 钢丝类型 | 网面钢丝 | 边端钢丝 | 绑扎钢丝 |
| 钢丝直径mm | 2.7 | 3.4 | 2.2 |
| 钢丝直径公差（±）φmm | 0.06 | 0.07 | 0.06 |
| 镀层重量g/m2 | ≥350 | ≥350 | ≥350 |