疏附县民政局老年助餐点设施设备采购

项目采购需求

我局对疏附县民政局老年助餐点设施设备采购项目提出以下需求：

1. **货物需求**

我局对疏附县民政局老年助餐点设施设备采购项目据采购预算进行汇总，采购预算控制在19.5万元以内（具体采购物品以采购清单为准），采购内容：

采购老年助餐食堂设施设备一批，含双层工作台，双通工作台、三星水池、单门蒸饭车、双门热风循环消毒柜、柜式电饼铛、适老化餐桌椅、和面机、电磁一炒一大锅、一开三温热水器（带净水器）、四层货架、豆浆机、三层六盘烤箱、冷藏柜、压面机、四门双温冰柜、绞切两用机、四门碗柜、保温蒸车（三槽）等；

采购清单包含货物名称、技术规格、采购数量等，具体见附件一。

1. **技术要求**

1.疏附县民政局老年助餐点设施设备采购项目的投标单位所投产品和服务必须满足采购清单上的技术规格；

2.各投标企业所投产品必须写清产品（货物）名称、品牌型号、技术规格、技术要求等；

3.各投标企业所投产品清单需包含序号、产品（货物）名称、性能及技术指标、计量单位、数量、单价、附件及必要说明等；

4.所提供的产品和材料必须符合国家相关标准。

1. **投标商资质要求：**投标企业需上传：

1.相应经营范围的企业法人营业执照原件、税务登记证原件（国税及地税）或三证合一企业法人营业执照原件；

2.投标人身份证原件。

**四、质量要求**

详见采购清单参数（附件一）

**五、评标及中标要求**

该项目采用政采云—在线询价方式进行，满足投标商资质和招标参数的企业优先。

1. **其他要求**

1.该项目采用单价招标，由甲方上传采购清单，投标方需上传清单分项单价，具体采购由甲方在中标方上传清单中选取相应需求货物按照中标方所报单价进行采购，采购总价不超过19.5万元；

2.投标方需在签订合同前向甲方提供相应货物样品，由甲方组织人员验收合格后签订合同并开始供货；

3.该项目由满足所有要求的第一家投标供应商中标，如所投样品不符合要求，顺延至第二家，以此类推。

**七、验收标准及方法**

民政局将组织相关人员组成验收小组，对供应商的货物按照合同标准进行验收，如发现质量不合格，有权拒收。因拒收造成的损失由供应商自己承担。如出现第二次验收不合格，我单位有权终止供销合同，终止合同后给我单位造成的经济损失由供应商承担。

**八、项目交货期及交货地点：**

合同签订后3日内供货、安装、调试，超过采购单位供货期要求的为无效投标。供货地点：疏附县民政局。

1. **质保期、售后服务及付款方式：**

质量保证1年，售后服务3年，货物供完、安装调试完、验收合格后付货物总价的100%。验收合格后我方积极跑办提款手续，但具体支付时间以国库集中支付为准。

疏附县民政局

2024年11月10日

**附件一：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格 | 技术参数 | 图片 | 单位 |
| 1 | 双层工作台 | 1800\*800\*800 | 材质：采用304-2B不锈钢板材制作，面板不锈钢板材1.2mm，下衬18mm防水高密度板及不锈钢加强筋，靠背采用1.2mm厚150mm高靠背不锈钢板材，下层板采用1.2mm不锈钢板材，附加强筋，腿部采用不锈钢1.2mmφ48圆管无缝焊制而成，配不锈钢可调子弹脚，各焊接处均满焊，采用鱼鳞焊法，并进行酸洗氧化处理（杜绝采用防锈漆喷），美观大方，牢固耐用；各折弯处均采用折弯贴边法，不伤手设计；其他：欧款设计，前面圆弧R25。 |  | 台 |
| 2 | 双通工作台 | 1800\*800\*800 | 材质：采用304-2B不锈钢板材制作，面板不锈钢板材1.2mm，下衬18mm防水高密度板及不锈钢加强筋，侧板采用不锈钢板材1.2mm,底板采用不锈钢板材1.2mm并附不锈钢加强筋，不锈钢轴承吊顶式双趟门带门锁，趟门路轨设闭门式沉坑,双趟门采用1.2mm不锈钢板制作，并带缓冲条，不会因用力过猛而产生噪音，活动中层板，层板采用1.2mm不锈钢板并用全不锈钢码槽加硬，带可调不锈钢子弹脚，各焊接处均满焊，采用鱼鳞焊法，并进行酸洗氧化处理（杜绝采用防锈漆喷），美观大方，牢固耐用；各折弯处均采用折弯贴边法，不伤手设计 其他：欧款设计，前面及后面圆弧R25。 |  | 台 |
| 3 | 三星水池 | 1800\*700\*800 | 材质：采用304-2B不锈钢板材制作，主板采用1.2mm厚不锈钢板材，靠背采用1.2mm厚150mm高靠背不锈钢板材，星盆采用1.2mm不锈钢板材，腿部采用1.2mmφ38不锈钢圆管无缝焊接而成，横撑采用1.2mmφ25不锈钢圆管无缝焊接，配不锈钢可调子弹脚，各焊接处均满焊，采用鱼鳞焊法，并进行酸洗氧化处理（杜绝采用防锈漆喷），美观大方，牢固耐用；各折弯处均采用折弯贴边法，不伤手设计；配304不锈钢下水口，里配不锈钢提篮，根据需要下水管采用优质不锈钢定制焊接管；包含以下辅材但不限于：优质品牌混水龙头3套，软连接6根，优质品牌三角阀6个等。其他：欧款设计，前面圆弧R25。 |  | 台 |
| 4 | 单门蒸饭车 | 12层 | 1、采用优质不锈钢板整体发泡，304不锈钢内胆。密封性好，环保节能； 2、高清触摸屏控制面板。具有一键智启、缺水断电、自动保护的功能；可以设定参数，并且保存记忆的功能； 3、功率：12KW，电压：380v。 |  | 台 |
| 5 | 双门热风循环消毒柜 | 1300\*650\*1960 | 全不锈钢打造箱体，设计时尚大方; 优质不锈钢加热管; 整机整体发泡，门封条密闭工艺，隔热保温，; 采用高温热风循环消毒系统消毒，清除各种有害病菌; 全不锈钢层架、重力脚配置，承载力强，坚固耐用; 3D循环消毒技术，温度可达125℃。 具有食品接触产品安全认证证书 具有中国环境标志（II型）产品认证证书 符合“GB17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》对二星消毒柜的要求“的二星级检测报告 售后服务完善程度达到“《商品售后服务评价体系》GB/T 27922-2011、《商品经营服务质量管理规范》GB/T 16868-2009及ZRGF-SC-24的要求”的“十星级”认证证书 |  | 台 |
| 6 | 柜式电饼铛 | 45# | 外壳采用优质不锈钢制作； 铝制锅面，上下火自动控温； 优质加热管加热； 柜门式设计，美观大方 电压：380V/50HZ 功率：5KW |  | 台 |
| 7 | 适老化餐桌椅 | 1400\*750\*800 | 除五金件、连接件外，其余部分均为橡木实木用材；桌腿垂直方向为整根橡木，≥8\*8cm；桌面大板直拼；桌面尺寸约：1400\*750mm；总高度750mm；原木色。 配套4张椅子，FAS级橡木全实木餐椅，宽大靠背，弧形设计；椅面≥46\*45.5cm；总高度900mm；原木色，面上带软包垫。 |  | 套 |
| 8 | 和面机 | 25KG | 全不锈钢机身，低噪音电机； 配倒顺开关，实现绞杠正反转； 手动翻斗，简便实用； 生产能力：250KG/H； 电压：220V，功率：2.2KW 具有食品接触产品安全认证证书 具有“GB31604.49-2016《食品安全国家标准 食品接触材料及制品 砷、镉、铬、铅的测定和砷、镉、铬、镍、铅、锑、锌迁移量的测定》，GB4706.1-2005《家用的类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》”判定均未发现不合格的要求的CNAS检验报告 |  | 台 |
| 9 | 电磁一炒一大锅 | 2100\*1100\*800 | 1、功率：20+15kw/380V 采用304不锈钢板制作，面板厚δ=1.2mm.副板及装饰厚δ=1.0mm； 2、PPS“齿”形线盘组件，磁强分布均匀、发热均匀、不偏火、不烧线盘，无盲区。 3、具有防漏电，防静电功能；  4、采用德国最先进的铲片式散热技术，保障了IGBT及机芯各元器件的正常工作，具有故障自检并能显示故障代码； ▲5、产品符合QB/T34499-2013《商用电磁灶》中的“缺相工作”、“噪音”检测要求（须在投标文件中提供省级或省级以上质检院出具的检验报告复印件加盖厂家公章） ▲6、产品符合EN 62233:2008《对人体暴露于家用及类似用途电器电磁场的测量方法》中的“电磁场辐射测试”检测要求（须在投标文件中提供省级或省级以上质检院出具的检验报告复印件加盖厂家公章） ▲7、产品的电容及接线端组件符合GB/T5169.11-2017《电工电子产品着火危险试验 第11部分：灼热丝/热丝基本试验方法 成品的灼热丝可燃性实验方法（GWEPT）》中的灼热丝试验检测要求 |  | 台 |
| 10 | 一开三温热水器 （带净水器） | 1000\*400\*1800 | 设备要求:步进式加热热交换恒温凉白开饮水机款式:柜式、机身接水盒处纳米镀层抗指纹前面下面板板纳米镀黑钛抗指纹 1.过滤方式采用六级反渗透过滤第1级:20寸PPF滤芯5微米,第2级:颗粒活性炭滤芯，规格20寸:第3级:20寸PPF滤芯1微米第4级:反渗透R0膜,第5级:后置活性炭滤芯,第6级:LEDUV紫外线杀菌, 2.电压:380V/50Hz5.5KW开水箱4.5KW 温水箱1KW, 3.所有水龙头出水流量:>2.5L/分钟: 4.出水方式:一开三温 显示面板钢化玻璃厚度≤3mm 尺寸≤170\*190mm 士1%,接触取水冷热水要求按一下开再按一下关，也可按着开，松开按钮关闭出水 且都要去具备180秒主动停止出水功能，防止忘记关造成浪费 开水要求童锁功能 童锁触摸键高度:>1500mm 士3%高防止烫伤 开水触摸键与温水高度一致:>1250mm 士3%。 5.要求具备物联网监控功能，滤芯寿命 净水进水水质监测 使用流量远程开关机 远程调温. 6。底部轮式设计，万向轮前面两个带刹车 方便移动及固定 7.此设备必须采用双水箱(提供步进式加热无承下压热交换技术专利证明)开水箱>30L恒温水箱60L>30L食品级SUS304材质 实际厚度>0.65mm 8.功率:可根据甲方要求切换≥9-12KW 开水箱可实现步进式加热及即开加热同时存在 9.净水配置5级RO过滤 400加仑 20寸虑瓶 11G压力桶 10.外型尺寸参考(实际尺寸以外形设计及现场实际情况确认如下): 400x1000x1600mm;龙头之间间距210mm正负偏离不得超过5%取水高度>280mm节水台高度>450mm正负偏离不得超过5% 11.采用不少于四门设计必须 顶部开门带锁 后面上下两个带锁 正对机器右侧开门所有电器件主板 上下电极 加热管等都必须可打开此门就能更换维修门大小不小于290x580 \*12.要求开水箱及开水出水口置于面对设备左，温水箱及出水口在左侧依次排开，设备温水箱具备高温杀菌功能程序可一键开启晚上十点至第二天早上六点自动升温至92度以上进行水箱高温杀菌 \*13.设备使用过程中开水温水全部水龙头打开一直取水至少10分钟 要求开水温度不低于92度，温水设定不同区间30度35度38度 设备必须有保护程序不得出水防止烫伤。 |  | 台 |
| 11 | 四层货架 | 1200\*500\*1550 | 用料说明：采用304-2B不锈钢板材制作，管架1.2mm厚38×38mm不锈钢方管,层梁用1.2mm厚不锈钢30×30方管,间隔条用1.2mm不锈钢30\*30方管,骨条间距50mm，配不锈钢可调子弹脚，各焊接处均满焊，采用鱼鳞焊法，并进行酸洗氧化处理（杜绝采用防锈漆喷），美观大方，牢固耐用； |  | 台 |
| 12 | 豆浆机 | 35L | 容量：35L 电机功率：1.8KW 加热功率：5KW 说明： 1、内外采用食品级304不锈钢； 2、电脑版，数码显示； 3、多功能：豆浆、米糊、绿豆沙、排浆等，一键完成； 4、细腻香滑，现磨无渣，淳朴香浓豆浆； 5、飞刀研磨，无残留； |  | 台 |
| 13 | 三层六盘烤箱 | 三层六盘 | 采用优质不锈钢制作；远红外线电热管辐射加热；配自动控温装置、定时报警装置；分层玻璃可视窗； 电压：380V 频率：50HZ 功率：19.8KW |  | 台 |
| 14 | 冷藏柜 | 1200\*760\*1960 | 电压：220V/50HZ； 制冷方式：直冷； 温度：冷藏+10℃～-5℃； 设备采用优质不锈钢板制作，全铜管系列； 柜体聚胺脂整体发泡,保温性能好； 90度自动回归磁吸门，避免冷量流失； 温控类型：电子数显控制，实时温度显示； 易拆卸磁性门封，便于清洗。 符合“GB 26920.2-2015 《自携冷凝机组商用冷柜能效限定值及能效等级》 ”要求，能效等级达到一级的检测报告 具有中国能效标识一级标识 冰柜门磁条符合“GB-T26125-2011”对电子电气产品六种限用物质其中铅(Pb)、镉(Cd)、汞(Hg)、六价铬(CrVI)、多溴联苯(PBB)、多溴联苯醚(PBDE)含量未检出的检测报告 具有中国强制产品3C认证证书 具有中国环境标志（II型）产品认证证书 售后服务完善程度达到“《商品售后服务评价体系》GB/T 27922-2011、《商品经营服务质量管理规范》GB/T 16868-2009及ZRGF-SC-24的要求”的“十星级”认证证书 |  | 台 |
| 15 | 压面机 | 125# | 全不锈钢板材制作 加长滚辊，仿手擀面杖原理受力，面条均匀劲道。 可以通过旋钮，随意调整面皮厚度。 铜芯电机，更强大动力输出，更耐用寿命更长。 具有食品接触产品安全认证证书 具有“SB/T10275-2008轧切式面条机技术条件”泄漏电流≤0.17检验结果的CMA检验报告 |  | 台 |
| 16 | 四门双温冰柜 | 1200\*760\*1960 | 电压：220V/50HZ； 制冷方式：直冷； 温度：冷藏+10℃～-5℃，冷冻-5℃～-18℃； 设备采用优质不锈钢板制作，全铜管系列； 柜体聚胺脂整体发泡,保温性能好； 90度自动回归磁吸门，避免冷量流失； 温控类型：电子数显控制，实时温度显示； 易拆卸磁性门封，便于清洗。 符合“GB 26920.2-2015 《自携冷凝机组商用冷柜能效限定值及能效等级》 ”要求，能效等级达到一级的检测报告 具有中国能效标识一级标识 冰柜门磁条符合“GB-T26125-2011”对电子电气产品六种限用物质其中铅(Pb)、镉(Cd)、汞(Hg)、六价铬(CrVI)、多溴联苯(PBB)、多溴联苯醚(PBDE)含量未检出的检测报告 具有中国强制产品3C认证证书 具有中国环境标志（II型）产品认证证书 售后服务完善程度达到“《商品售后服务评价体系》GB/T 27922-2011、《商品经营服务质量管理规范》GB/T 16868-2009及ZRGF-SC-24的要求”的“十星级”认证证书 |  | 台 |
| 17 | 绞切两用机 | 绞切 | 1.整体不锈钢铸造； 2.可拆卸机头，清洗方便； 3.全新翻盖设计； 4.全不锈钢零部件，坚固耐腐蚀； 5.产量：切片厚度：3.5/5.5mm;切丝产量：180KG/h;切片产量：360KG/h;切肉产量：180KG/h; 6.电压：220V，频率：50HZ，功率：1.5KW。 |  | 台 |
| 18 | 四门碗柜 | 1200\*500\*1800 | 材质：采用304-2B不锈钢板材制作，面板不锈钢板材1.2mm并附不锈钢加强筋，侧板采用不锈钢板材1.2mm,底板采用不锈钢板材1.2mm并附不锈钢加强筋，不锈钢轴承吊顶式双趟门带门锁，趟门路轨设闭门式沉坑,双趟门采用1.2mm不锈钢板制作，并带缓冲条，不会因用力过猛而产生噪音，活动中层板，层板采用1.2mm不锈钢板并用全不锈钢码槽加硬，配不锈钢可调子弹脚，各焊接处均满焊，采用鱼鳞焊法，并进行酸洗氧化处理（杜绝采用防锈漆喷），美观大方，牢固耐用；各折弯处均采用折弯贴边法，不伤手设计 |  | 台 |
| 19 | 保温蒸车（三槽） | 1200\*700\*800 | 1、采用304不锈钢拉丝板，台面:1.2mm 2、侧板、底板、层板、采用不锈钢1.0mm； 3、门板采用不锈钢1.0mm磨砂贴塑； 4、加强档采用全不锈钢框架式加强筋； 5、脚采用优质不锈钢子弹脚； 6、带一次成型份数盆加厚3个； 7、微电脑控制面板； 8、电源：220V/3KW。 |  | 台 |