|  |  |
| --- | --- |
| **名称** | **参数** |
| 额定处理能力（kg/d） | ≥100（kg/d） |
| 垃圾减量率（重量） | 重量减少≥85% ；体积减少≥98% |
| 工作环境温度（℃） | -10～45℃ |
| 电气系统 | 电压 380V/50HZ |
| 总功率（kw） | ≤10kw |
| 控制系统 | 自动控制(可手动切换） |
| 加热方式 | 电加热 |
| 温度控制范围 | 50-80 度 |
| 整机噪音(dB) | ≤65 |
| 设备外形尺寸 （mm） | ≤2000\*1150\*1250 |
| 主要材质 | sus304 |
| 使用寿命（年） | ≥10 |
| 处理周期 | ≤24H |
| 温度控制精度 | ±1℃ |
| 称重精度 | ±1kg |
| 破碎机刀具硬度 HRC | ≥56 |
| 人机交互界面显示屏尺寸 | ≤7寸 |
| 破碎电机 | ≤1.5kw |
| 压榨脱水电机 | ≤1.5kw |
| 搅拌电机 | ≤3kw |
| 加热功率 | ≤5kw |
| 设备重量 | ≤1000kg |
| 通风方式 | 自然进风、强制排风 |
| 处理介质 | ≤100mm 的餐厨垃圾 |
| 进料方式 | 自动进料，可连续可间歇 |
| 排料方式 | 自动出料 |
| 安装位置 | 设备放在设备间地面 |
| 安装条件 | 需满足通风、照明、排水、通电以及进水需要 |
| 禁止投放 | 塑料垃圾、玻璃瓶、金属物件、瓷器、大木块等 |
| 设备功能 | 自动提升系统、粉碎系统、油水分离系统、生化系统、除臭系统 |
| 最终排出物 | 有机生物肥（褐色粉粒状） |
| 废气 | 达标排放 |
| 废水 | 城镇污水三级 B 排放；降解后残渣含水率≤15%油水分离能力：≥2t/h油水分离率≥80%异味控制：≤2m废水排放油脂≤100mg/L废水排放悬浮物≤300mg/L |
| 设备宜采用中高温好氧微生物降解法就地消纳餐厨垃圾，反应仓内定期添加专用生物菌剂，其性能应符合 GB20287 的规定。 |

**三、配置性能参数需求表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **技术参数/规格/型号/其他描述** |
| **1** | **生物处理机** | （1）适用于餐厨/厨余类垃圾；（2）额定处理能力为100kg/d；（3）动态发酵，仓内物料堆积容积≮发酵仓总容积的70%，进料方式自动提升垃圾桶上料，倒料方式:具有垃圾桶自动提升倾倒装置；（4）发酵仓辅热动力采用电加热；（5）发酵仓可自动出料；（6）发酵仓配套液晶屏及自动操控界面；（7）与物料接触部分料仓材质采用SUS304不锈钢，厚度不小于3mm；（8）发酵需装耐腐蚀风机。 |
| **废气处理系统** |
| **2** | **污水废气处理装置** | （1）小型集成一体化污水处理设备，专用餐厨废水生化处理法，净化处理后达标排放标准。GB 8978-1996《污水综合排放标准》三级标准。（2）对臭气进行处理，具有一体化复合臭气处理功能。 |
| **3** | **引风管道** | 主体材质 PVC，管道有防腐蚀处理，寿命≥20000h。 |
| **油水分离系统** |
| **4** | **油水分离装置** | 处理量为 3000L/h，主要分离污水中的油脂，同时具备除渣功能。 可分离比重<1g/cm 3上浮速度：0.2mm/s，全不锈钢制作，具有加热防凝结功能。 |
| **5** | **管件、阀门** | 主体材质PVC，管道直径为 110，有防腐蚀处理，寿命≥20000h。 |
| **电控系统** |
| **6** | **自动控制系统** | 能准确清楚的将设备运行的参数及运行情况时时呈现、跟踪、控制，能及时发现处理设备故障点。 |
| **7** | **电气控制箱** | （1）380V，50Hz； （2）柜体采用 1.5mm 碳钢板制作，表面做防腐处理。 |
| **辅助系统** |
| **8** | **警示标志** | 主要是不干胶类安全警示标志，例如防止夹手等。 |