**技术要求**

整车型号：ZK5045XQCD61型囚车

整车外形尺寸（mm）：5490×1998×2440

荷载人数：9人

最高车速：150km/h

轴距（mm）：3640

总质量(Kg)： 3550

发动机：SC20M125.1Q6

发动机额定功率：93kw

排量（ml）：1996

燃油：柴油

排放标准：国六

前悬/后悬(mm): 865/985

接近角/ 离去角(º): 26/17

动力配置：2.0T L4直喷发动机+6速手动变速箱

油箱容积（L）：80

底盘配置：前麦弗逊独立悬挂/钢板弹簧非独立悬挂/液压助力转向系统/前/后盘式制动

安全操控：主驾安全气囊、制动力分配、胎压监测系统、刹车辅助、定速巡航、多功能方向盘

内饰空间：织物座椅/灰色内饰饰板、主驾前后调节、靠背调节、高低调整、多功能方向盘

舒适科技：高分辨率3.5英寸液晶仪表屏、多功能影音系统（MP3+收音机）、定速巡航、大功率冷暖前空调；

警报装置：包括警灯、警报器；

囚笼装置：包括中隔墙栅栏、后背门防护、侧窗防护、不锈钢地环、囚犯区长条座椅等；

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 类别 | 规格型号 | 品牌 | 数量 | 单位 |
| 1 | 基型车 | 底盘 | 改装底盘 | 定制 | 1 | 辆 |
| 2 | 车辆外观 | 车辆外观 | 警制式图案 | 定制 | 1 | 辆 |
| 3 | 警示系统 | 长排警灯 | 1.4米长排警灯（红蓝双色），含100W警报器 | 定制 | 1 | 套 |
| 4 | 座椅 | 乘警区座椅 | 定制YT15A米咖色织物面料 | 定制 | 1 | 套 |
| 5 | 囚犯区长条翻转座椅 | 长条翻板座椅,带靠背（皮革面料），二人位安全带 | 定制 | 2 | 套 |
| 6 | 囚室系统 | 不锈钢地环 | 304不锈钢地环 | 定制 | 4 | 套 |
| 7 | 中隔墙格栅（带窗） | 304不锈钢制作，整体∅25圆管，边框方管加强 | 定制 | 1 | 套 |
| 8 | 侧窗护栏 | 304不锈钢制作，整体∅25圆管 | 定制 | 1 | 套 |
| 9 | 尾隔墙格栅（带门） | 304不锈钢制作，整体∅25圆管，边框方管加强 | 定制 | 1 | 套 |
| 10 | 车体改制 | 地板改制 | 竹编地板，防滑耐磨地板革 | 定制 | 1 | 套 |
| 11 | 灭火器 | 2kg灭火器，含灭火器支架及标识 | 定制 | 1 | 套 |
| 12 | 监控系统 | 硬盘录像机 | 500G硬盘录像机 | 定制 | 1 | 套 |
| 13 | 监控摄像机 | 4路半球摄像头 | 定制 | 1 | 套 |
| 14 | 车载行车记录仪 | 行车记录仪，含64G内存卡 | 定制 | 1 | 套 |

1、为保证投标产品喷涂效果始终如一，漆膜均匀，要求投标人或投标产品制造商拥有机器人全自动喷涂生产线工艺。（提供设备采购合同复印件加盖投标人公章）

2、投标人或投标产品制造商具有优良的阴极电泳防腐工艺、可保证车辆的防腐效果，采用进口整车阴极电泳防腐技术处理，保证8-10年防腐效果。（提供设备采购合同复印件加盖投标人公章）

3、为保证产品质量，投标人或投标产品制造商需具备完善的质量保证体系。焊接工艺先进，采用集中供气、二氧化碳气体保护焊，焊接质量牢固，焊接水平达到国际焊接质量体系标准ISO3834。（提供证明材料复印件加盖投标人公章）

4、为保证车辆性能可靠，要求制造商具有良好的整车试验能力。具备整车强化全路况道路模拟试验台，将车辆市场问题提前解决，保证车辆上市后性能稳定。（提供整车道路模拟机采购合同复印件及试验台图片）。

5、为了保证售后服务及时性，投标人或投标产品制造商具有不低于底盘厂家的自营售后机构服务能力，在新疆区域内能够及时高效进行本地化售后服务，投标时提供投标人或投标产品制造商自营售后机构营业执照、售后场地、场地门头照片，不得伪造作假。

整体要求：上传厂家提供的授权书。