附件1：

75型液压挖掘机参数要求

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称 | 技术要求 |
| 整机参数 |  |
| \*整机重量：Kg | ≥7300 |
| 标准斗容量:M3 | ≥0.3 |
| 发动机 |  |
| 发动机气缸数 | ≥4 |
| 发动机进气方式 | 涡轮增压进气 |
| \*额定功率：Kw | 功率≥50KW |
| \*输出额定功率时的转速：rpm | ≤2200 |
| 发动机最大扭矩：N.m | ≥260 |
| 排放标准 | 国四 |
| 发动机排放后处理要求 | 无需添加尿素进行后处理 |
| 性能参数 |  |
| \*铲斗挖掘力：Kn | ≥55 |
| \*斗杆挖掘力：Kn | ≥36 |
| 行走速度：（高速）Km/h | ≥4.4 |
| \*回转速度：rpm | ≥11.5 |
| 爬坡能力：% | ≥70 |
| \*最小离地间隙：mm | ≥380 |
| \*最小回转半径：mm | ≤1720 |
| 作业范围 |  |
| 最大挖掘高度：mm | ≥7000 |
| \*最大挖掘深度：mm | ≥4000 |
| 最大挖掘半径：mm | ≥6200 |
| 最大卸载高度：mm | ≥5100 |
| 设备配置 |  |
| 液压控制系统 | 正流量液压控制系统 |
| 驾驶室顶部照明灯 | 2个Led灯 |
| \*整机显示控制系统 | 不小于7寸液晶触控显示，支持OTA远程升级，支持OBD远程故障诊断 |
| 整机控制系统启动方式 | 一键启动 |
| \*油箱容量：L | ≥150 |
| 液压油箱：L | ≥120 |
| 车辆油门控制 | 电控油门，具备自动怠速功能 |
| \*发动机燃油电子泵 | 原厂发动机电子燃油泵 |
| 斗杆长度：mm | ≥1600 |
| 履带宽度：mm | ≥450 |
| 单侧履带长度：mm | ≥2800 |
| \*履带轨距：mm | ≥1750 |
| \*推土板抬起最大离地间隙:mm | ≥480 |
| \*推土板沉下最大深度:mm | ≥410 |

备注：注：标★参数为重要参数。提供相关产品制造厂商彩页、产品详细说明以及相应图片。凡技术参数及配置清单指标中有指向某品牌的指标描述均为参考指标。

对照项目采购需求”技术参数（每条技术参数前标注“\*”的为重要技术参数，未标注的为一般参数），根据供应商提供的产品配置及技术性能指标的响应情况进行评审。

（1）投标人所投产品技术参数完全响应采购文件要求的，得满分；

（2）重要技术参数存在负偏离的，每出现一条扣2分，扣完为止；

（3）一般技术参数存在负偏离的，每出现一条扣1分，扣完为止。