**医用氧品质分析系统**

**一、医用氧品质分析系统技术要求和特点**

1.1 使用形式：适用实验室医用氧的整体分析

1.2 遵循标准：医用氧标准：《中国药典》2020 年版二部 XGB2021-061、GB 8982-1998 医用氧、GB 8982-2009《医用及航空呼吸用氧》

1.3 厂家具有CPA资质

1.4 一氧化碳分析仪、二氧化碳分析仪、氧分析仪和水分析仪需要含省级以上计量院检定证书或校准证书

**品牌：西安诺科仪器有限责任公司 型号：NK-809**

**二、各项检测原理、遵循标准和技术参数**

2.1 O2测量原理及标准：顺磁原理，遵循《GB/T 18403.3-2014》顺磁氧分析器 、《JJG 662-2005》 顺磁式氧分析器检定规程。

2.1.1 O2测量范围及精度：90-100% 精度≤±1％F.S。

2.1.2重复性：≤±1％F.S

2.1.3响应时间：T90≤15秒

2.1.4分辨率：0.01%

2.1.5 检测下限：0.01%

2.2 CO、 CO2测量原理及标准：不分光红外线原理。遵循《JJG 635-2011》 气体检定规程，《GB/T 25930-2010 》 红外线气体分析器试验方法。

2.2.1 CO：0-30ppm（0.0000%-0.0005%药典标准单位），精度≤±1％F.S.

2.2.2 CO2：0-500ppm（0.000%-0.005%药典标准单位），精度≤±1％F.S。

2.2.3 CO、CO2重复性：≤±1％F.S。

2.2.4 CO、CO2响应时间：T90≤15秒。

2.2.5 CO分辨率：0.1 ppm CO2分辨率：0.1ppm

2.2.6 CO CO2 检测下限：1ppm

2.3 水分测量原理及标准：五氧化二磷原理，遵循《GB/T 5832.1-2016 》电解法气体微量水分的测定，《GB/T 5832.1-2003 》 电解法气体露点的测定，《JJG 500-2005》 电解法湿度仪检定规程。

水分：0-500ppm（0.000%-0.100%药典标准单位），精度≤±1% F.S

2.3.2 重复性：≤±0.5% F.S

2.3.4响应时间：T90≤60秒。

分辨率：0.1 ppm

检测下限：1 ppm

\*2.4、报 警 点：量程范围内可任意设置。

**三、仪器要求**

3.1选用长寿命专业传感器，稳定性、精度、响应等特点。

\*3.2 控制器：≥9.5英寸控制触摸屏，显示单位（%、ppm），数据自动实时记录，以曲线或列表形式显示。

3.3标准的RS232或RS485通讯口，可与计算机实现通讯

\*3.4可扩展的系统柜：带有数据存储功能，最大可存储3年检测数据，标配打印功能（激光打印机）

\*3.5物联网功能，可手机实时查看数据。

**四、配置要求**

4.1 一体式触摸屏和PLC系统柜 1套

4.2 顺磁式氧水O2 和H2O分析仪 1台

4.3 红外线CO CO2分析仪 1台

4.4 取样管、减压阀（不锈钢） 1套

4.5 标准气（CO/CO2）、(O2) 2瓶

4.6 激光数据打印机（惠普） 1台

4.7合格证 说明书 1套

**五、质量及服务承诺**

1、卖方提供的分析系统有一年的质保期，质保期为双方验收合格后12个月或者货到现场后18个月，二者以先到者为准（消耗品和人为损坏的产品不在质保范围之内）。终身维护，质保期内实行免费维修服务，使用中若设备出现故障，我方24 小时内给予满意答复，48小时内派技术人员到现场负责售后服务，超过质保期的产品，我公司负责常年维修，只收取成本费用。