**技术要求**

1. **空气消毒机**

**一、产品功能与特点**

1.1 人机共存:动态消毒机,不生成二次污染；

1.2智能微电脑控制, LED数码显示屏,显示更直观,整机工作寿命计时,方便客户了解机器使用情况；可任意设置开关机时间；

1.3提供手动触摸、一键式远程遥控、程控定时工作模式供用户自由选择；6组程控定时模式,用户可设定六组0~24小时自由选择消毒时间段,满足不同需求及消毒,自动开机,消毒完成后自动关闭；

1.4 双通道立体式出风,风速高、中、低档可调，适应各种环境；

1.5 初中效空气过滤器,提供良好的过滤效果；

1.6电路系统采用L.N线双保险设计,使用更安全、可靠；

1.7电机具有温度自控装置,避免了电机温度过高造成损坏；

1.8主机壳体选用ABS注塑工艺制成，隐藏式配件盒，外设扶手，推拉移动自如。

1.9核心部件采用自主研发的等离子体除尘、杀菌,可以有效去除空气中的尘埃及微生物,获国家专利；（**提供专利证书**）

1.10消毒效果:设备持续工作1小时,可使100m³房间对空气中自然菌平均的消亡率≥98.69%；在约20m³的密闭空间中，该消毒机开机工作40min，对空气中白金黄色葡萄菌气溶胶杀灭率为≥99.99%。**（提供具有CMA标识的第三方检测机构出具的检测报告）**

1.11 在约20m³的密闭空间中，该消毒机开机工作60min,对空气中黑曲霉菌灭杀率≥99.99%，对空气中铜假单胞菌气溶胶灭杀率≥99.99%，**对空气中枯草杆菌黑色变种芽孢气溶胶的杀灭率**≥99.99%对空气中的大肠杆菌气溶胶杀灭率≥99.99%（**提供第三方检测机构出具的检测报告）**

1.12生产企业通过 ISO9001 管理体系认证；生产企业取得ISO450011职业健康安全管理体系认证证书;生产企业取得环境管理体系ISO14001认证证书；

1.13 整机使用寿命为十年，超过十年请购买新机；

**2、主要性能参数**

　　2.1 安装方式:移动式;

　　2.2 输入功率:≤125W;

　　2.3 循环风量:≥1200m³/h;

　　2.4 工作电源: AC220V±22V 50Hz±1Hz;

　　2.5 噪声:≤60dB（A）;

　　2.6 防护分类: I 类;

2.7 工作环境中臭氧残留量:≤0.025mg/m³;

2.8消毒后空气中平均菌数≤23cfu/m³

2.9负离子发生量:2.38×107个/cm³**;**

2.10 等离子体密度分布:2.67×1019 ∼5.72×1019 m-3 **(提供具有第三方检测机构出具的检测报告);**

2.11等离子体发生器寿命≥40000小时（**提供具第三方检测机构出具的检测报告**）；

　　2.12适用房间:适用于对100m³以内的房间进行空气消毒处理;

2.13 工作环境:适应温度范围:5℃～40℃,工作环境温度:20℃～30℃,湿度:≤80%,大气压力范围:86kPa～106kPa

