**合格投标人的资格要求**

满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

（1）法定代表人（负责人）授权委托书【法定代表人（负责人）参加提供法定代表人（负责人）身份证明书】。

（2）投标人有效期内工商营业执照。

（3）社保机构或税务机构出具的投标人近3个月的社会保障资金证明。

（4）税务机关出具的投标人参加本次采购活动近3个月依法纳税凭证或有电子专用章的完税证明。

（5）投标人必须是从事本行业的专业企业，并具有厂家代理授权。

（6）供应商需提供参加采购活动近三年内，在经营活动中没有重大违法记录，需提供无重大违法记录声明函(受行政主管部门的处罚不能参加投标)；供应商不得为“信用中国”网站（网址：www.creditchina.gov.cn ）中列入严重失信主体名单信息的供应商；不得为“国家企业信用信息公示系统”网站（网址：http://www.gsxt.gov.cn/corp-query-homepage.html）列入严重违法失信企业名单（黑名单）的供应商；不得为中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn ）政府采购严重违法失信行为记录名单中被财政部门禁止参加政府采购活动的供应商（处罚决定规定的时间和地域范围内），均须提供查询结果打印件（网页打印件须自征集公告发布之日起至首次提交响应文件截止时间内从上述网站中打印加盖企业公章）。

（7）所有投标资料内容必须按照采购要求按顺序制作投标文件。证明材料必须完整和清晰可见，不按照顺序编制、模糊或无法辨识的视为审查不合格。

(8)技术参数以偏离表加盖投标单位公章形式体现在投标文件中。

（9）要求所有采购需求附件所有内容不允许负偏离否则按无效标处理；必须上传响应参数且与采购需求附件参数顺序⼀致否则按无效标处理；如有违反市场价格规律超低价恶意谋取中标后，又不能按招标⼈要求提供合格产品者，⼀律按无效标处理；任何以没有看清楚竟价⽂件或将不符合询价要求的产品参与报价的供应商均视为恶意报价，⼀律按无效标处理；投标企业必须提供材料参数真实有效，如出现弄虚作假废除合同并追究相关法律、经济责任。

说明：本项目不接受联合体投标，单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本项目的投标；为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的服务商，不得再参加本项目投标。

**技术要求**

1. 所投产品品牌为科华、山特、维谛，UPS主机及蓄电池为同一厂家产品。

2、UPS主机、电池免费维保5年，如有损坏更换原厂家元器件，维修单位具备UPS原厂授权资质，每年对UPS主机和蓄电池进行一次上门巡检，并出具巡检报告，必须提供生产厂家对本项目的投标授权书、售后服务承诺书（5年）（原件）；

3、中标方需在3日内完成安装调试（不能停电）。

4、甲方维修和维保要求，⼄⽅必须在1⼩时内派遣相关⼈员赶赴现场，3⼩时内维修完毕售后产⽣的所有费⽤（包含返修中的来回运费）由成交供应商承担，投标方必须出具服务承诺书，并且非本地投标企业必须与当地企业签订维保服务承诺书（原件）。

5、原机房UPS主机及电池拆卸及新UPS主机、电池的安装调试，更换全新输入输出及电池组连接电缆，产生的费用包含在本次项目中。保证UPS与电池组正常运行，能够提供符合要求的电力输出。所需所有辅材及配件由中标方承担。

**采购清单及技术参数**

|  |
| --- |
|  |
| 序号 | 名称 | 规格型号 | 参数要求 | 单位 | 数量 |
| 1 |  ups主机 | 100K | 1、输入电压范围（Vac）：L—N：80~280，L—L：138~4852、输入频率范围（Hz）：40~703、旁路同步跟踪范围（Hz）：50/60±3(1/2/4/5/6可选，其中6Hz只针对60Hz系统)4、旁路输入电压范围（Vac）：-20%(10/15/30/40/50/60可选)/+15%(10/20/25可选)5、输入功率因数：＞0.996、电池电压（VDC）：默认±216(±168～±288可调)7、输出电压（Vac）：L—L：380/400/415±1%8、输出频率（Hz）：市电正常，跟踪旁路输入；市电异常，本机50±0.1或60±0.19、三相相位误差：三相带平衡额定阻性负载≤1°10、波形失真（THDv）：≤1%（阻性满载）11、系统效率：高达97％12、输出功率因数：1.013、过载能力：≤105%：长期； 105%＜负载≤110%：60min； 110%＜负载≤125%：10min；125%＜负载≤150%：1min,＞150%；立即旁路14、手动维护旁路：具备无转换时间的维修旁路开关15、直流启动功能：具备16、通信功能：干接点、RS485、MODBUS、SNMP（选配），BMS（选配）17、告警功能：输入异常、电池低压、过载、故障等18、保护功能：输出短路保护、输出过压/欠压保护、过载保护、过温保护、电池欠压保护等19、噪音（dB）：＜70（离箱体正面一米处）20、工作温度（℃）：0～4021、尺寸（宽×深×高）（mm）：400×960×120022、重量（kg）：147 | 台 | 1 |
| 2 | 铅酸蓄电池 | 12V100AH | 1、额定电压(V)：12V2、额定容量：100AH；3、尺寸(长×深×高×含端子高度)(mm)：330×174×217×224；4、重量（kg）：28kg；5、端子形式：M86、螺栓规格：M8\*16不锈钢十字凹槽螺栓；7、设计浮充寿命：10年；8、吸附式玻璃纤维隔板技术，气体复合效率达到 99%，无需加水维护；9、高可靠的专业阀控密封式设计，有效确保电池不漏（渗）液、无酸雾、不腐蚀；10、采用严格认证的高品质部件，并经过严格的运行测试，使自放电极小；11、结构优化设计，方便安装和拆卸，易于维护，大大节省用户成本；12、温度使用范围（放电：-15~50℃ / 充电：0~40℃ / 贮存：5~40℃）； | 节 | 160 |
| 3 | 电池柜 | A40 | 可放置40节12V100AH蓄电池，含电池之间连接线 | 套 | 4 |