附件

拟采购仪器设备清单

| 序号 | 设备名称 | 技术参数 | 数量  （台套） | 报价（元） | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 三层实验室吹膜机 | 1.1吹膜机螺杆直径≥Φ20\*3根；  1.2吹膜机螺杆长径比≥30：1；  1.3螺杆为PE，PLA,PBAT等专用螺杆，调质氮化处理、喷涂合金、氮化深度﹥0.6mm、氮化硬度≥960；螺杆设计为分段式混炼螺杆，合金钢材质；  1.4吹膜机整机16区温控加热，每个加热器带有单独的温度控制系统；  1.5吹膜机温控系统操作温度0-280℃，通过PLC控制完成；  1.6吹膜机具有中央触控屏控制；  1.7吹膜机料筒为氮化钢材质，配有法兰，方便拆卸清洗模头；料筒与加热器包裹于设备内；  1.8吹膜机料斗容积≥1.5L/只，配三只料斗,不锈钢材质；  1.9吹膜机模头≥Φ140mm，间隙（1～1.2）mm，内部具有三层流道结构，模具流道分料均匀，无死角；  1.10主电机为伺服电机，满足≥1500W且≥5N\*3个，额定转速≥2500r/min；电机驱动总功率≥10kW，螺杆转速为≥110r/min,螺杆具有扭矩过载保护；  1.11模口直径≥40mm，模口间隙（1～1.2）mm；  1.12进料方式，三层平行进料；  1.13风环直径≥350mm，单风道高风压盆式风环，带有4个空气入口。  1.14换网装置，手动式双工位；  1.15控制方式：液晶触摸屏控制系统，吹膜进气可控制可调节；  1.16冷却鼓风机：≥550W；  1.17牵引部分：牵引变频器采用直流驱动控制，牵引压辊长度≥250mm、牵引胶辊直经≥Φ60，牵引板采用铝导辊组合；  1.18收卷部分：1.收卷速度可调,平行收料且具有二次牵引装置；二次牵引胶辊长度≥250mm；  1.19产量≥5kg/h；最大薄膜折幅宽度≥220mm。 | 1 |  |  |

注：响应附件要求。

一、供应商要求

1.报价供应商必须将营业执照、报价单加盖公司印章后上传平台，供应商必须在其营业范围内进行报价，如不在营业范围内将视为无效报价。

2.各参与报价供应商，所有报价产品严格按照技术参数要求进行，未按要求报价的，按无效报价处理，报价供应商不满足报价要求，恶意报价者将上报财政相关部门，纳入失信人员名单及采购黑名单。

3.供应商需提供仪器设备操作、维保等培训。

二、售后服务

1.产品质保1年。

2.产品质量出现故障应在24小内响应，一周内给予解决完毕。

三、收货信息

1.送货方式：送货上门至指定的实验室内。

2.送货时间：工作日9:00至20:00。

3.送货地址：新疆吐鲁番市高昌区312国道北侧，葡萄沟水库东侧，吐哈油田葡北神泉油田西侧。