**腹腔内窥镜镜头**

1. 高清腹腔镜镜头，10mm，30°
2. 视场角≥75°；
3. 设计光学工作距：40mm；
4. 有效景深范围：3mm～150mm；
5. 防电击程度分类：BF型；
6. 显色指数Ra：对A：≥90%，对D65≥90%；
7. 光能穿刺效率-有效光度率DM:1000cd/(m2.lm)；
8. 易损易折部位作用力≥7N

**特种举宫器（大中小杯）**

耐高温高压，无创宫颈堵塞头，长度450mm。举宫杯：高分离子材料，斜面设计，安装便捷，可360°调整方位。

**穿刺器**

1.穿刺器采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。

器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。

阀门旋转应灵活，在关闭姿态下，经4kPa气压，应无明显渗漏；穿刺器的阻气阀应有良好阻气功能，经4kPa气压，冒出的气泡少于20个。

耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。

1. 规格有Ф10，工作长度95mm，翻盖密封。

**穿刺器**

1.穿刺器采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。

器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。

阀门旋转应灵活，在关闭姿态下，经4kPa气压，应无明显渗漏；穿刺器的阻气阀应有良好阻气功能，经4kPa气压，冒出的气泡少于20个。

耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。

1. 规格有Ф5，工作长度95mm，翻盖密封。

**气腹针**

1. 规格有Φ2.2 ，工作长度120mm
2. 针尖应锋利，能顺利穿透2mm厚的硅胶膜。
3. 耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。
4. 阀门旋转灵活，在关闭状态下经4kPa气压，无明显渗漏。

**穿刺针**

1、穿刺针的针尖应光滑、锋锐、无毛刺等缺陷。刃口锋利，能顺利穿透2mm厚的硅胶膜。穿刺针硬度为：200HV0.2-400HV0.2，器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。

1. 规格Φ5，工作长度330mm，针头为22#。

**转换器**

1. 转换器采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。
2. 耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。
3. 规格有Φ10配翻盖

**双极电凝钳**

1、头部采用YY/T 0294.1-2016标准中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢，钳杆及内芯采用YY/T 0294.1-2016中M号钢，绝缘套管用PEEK制造。夹持力不小于20N。其硬度不小于350HV0.2，进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0.4μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。

2、直径5mm，工作长度330mm，钳头为直头/双动/三拆。

3、钳头张开角度大于等于35°。

4、可360°旋转。

**双极高频电缆线**

1.规格Φ4×3000，电缆线可高温灭菌。

2.电插头为4mm。

**单极剪刀**

1. 钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。硬度为478HV0.2-620HV0.2。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，亚光表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。
2. 直径5mm，工作长度330mm，钳头为弯头双动。

**单极分离钳**

1. 分离钳夹持性能：φ5mm外径的钳子夹持力不小于20N。钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，亚光表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。
2. 规格Φ5，工作长度330mm。
3. 钳头弯曲为弯分离钳/三拆。

**单极抓钳**

1. 夹持性能：φ5mm外径的钳子夹持力不小于20N，钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，亚光表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。
2. 直径5mm，工作长度330mm。

**取物钳**

1. 规格有Φ10，工作长度330mm（大柄）,
2. 钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。硬度为200HV0.2-400HV0.2。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，亚光表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。

3、可360°旋转。

**抓钳**

1、规格有Φ10，工作长度330mm（大柄）,

2、钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。硬度为200HV0.2-400HV0.2。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，亚光表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。

3、可360°旋转。

**吸引器**

1. 吸引器采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。吸引器内芯通常，无堵塞现象。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。器械的耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。
2. 吸引管配Φ5，工作长度330mm，推杆式。

**单级电凝钩**

1. 单极电凝钩头部采用YY/T 0294.1-2016中M号钢，单极电凝刀头部采用YY/T 0294.1-2016中C号钢，绝缘套管用PEEK制造。进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0.4μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。
2. Ф5规格，工作长度330mm，头部形状为钩状。