**乌鲁木齐市第二中学通用技术教室建设招标要求**

**一 、商务要求：**

1. 提供营业执照。

2. 供应商未被信用中国网站(wwn.creditchina.gov.cn) 列入失信被执行人、重大税收违法名单，未被中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn) 列入政府采购严重违法失信行为记录名单。

3. 供应商需在投标前上门勘查现场，地点：乌鲁木齐市第二中学，联系人：马老师13579259107;请各投标商自行前往，(集中勘察现场时间为2024年6月19日上午11点—12点，未现场勘察供应商不具备中标资格)。

4. 供应商应在乌鲁木齐市内有固定售后服务网点，提供证明文件。

5. 投标人须提供售后服务认证证书，并且证书在有效期内。

6. 投标人所交付的产品应是交付前最新生产且未被使用过的全新产品，需符合国家相关标准。

7. 本项目为配套交钥匙项目，本项目的所有设备须进行安装，调试，直到各系统设备能正常运行使用。安装，调试时中标人必须指派专业技术人员安装，不得转包，直至验收合格。

8. 提供7x24 小时服务，接到用户报修电话，0.5小时内响应，2小时内赶到现场。终身成本价格维修。所有产品提供3年上门免费保修服务(包括人工费、差旅费，备件费，部件更换等所有费用):第二个自然日修复，若无法修复的提供同档机代用；提供三年质保，保修期内有专人对系统进行定期(每年不少于4次)检查，维护，并根据学校要求在寒署假安装更新相关软件。

9. 工期：中标后20日内安装调试完成，如无法在20 日内完成安装调试的，我方有权解除合同。

10. 非本地供应商提供在乌鲁木齐市办事机构的办公地点租赁合同。

**二、技术要求**

1. 招标文件技术参数带”\*”项需要完全满足或高于参数，低于或负偏离视为不能实质性响应技术参数要求。

2.竞价文件中“▲”需要提供的检测报告或证书资料必须以附件形式上传，预中标单位须于竞价截止时间后24小时内提供所有资料原件备查，否则作虚假应标处理。

3.投标人须提供不少于2名售后服务管理认证工程师证书，并且证书在有效期内。

**设备采购主要技术参数及要求**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **技术参数与规格要求** | **单位** | **数量** |
| 1 | 教师演示操作台 | 规格：2400\*600\*800mm 1.桌面:采用40mm优质实木拼接板喷清漆原木色。柜体采用优质国标1.0mm钢板2.焊接与连接部位牢固、可靠，产品外露部件均无尖锐棱角，钢制件外表面采用除油、除锈、磷化、清洗、静电喷涂。可防腐蚀、耐老化。（1）极限偏差：外形尺寸的极限偏差宽±3mm、深±2mm、高±2mm；（2）经磷化处理后钢制件上形成的磷化膜检验，必须符合GB6807－2001 中附录D 要求，并在1min 内不泛红为合格；（3）喷塑理化性能：光泽度为65%；冲击强度4N•；喷涂厚度应50μm；耐腐蚀：样板表面涂饰耐化学试剂验应能经受温度为15-25℃，浸泡在浓度为3%的氯化钠溶液中，周期为100h 的耐腐蚀试验。a.100h 内，观察在溶剂中的样板上划道两侧3mm 以外，无气泡产生。b.100h 后，检查划道两侧3mm 以外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。 | 张 | 2 |
| 2 | 学生实践桌 | 规格2400\*1200\*800mm 1.主架采用：50\*50\*1.8㎜厚国标方管，连接梁60\*40\*1.8㎜矩型国标管材，横梁链接钢板厚1.0mm，桌面:采用40mm优质实木拼接板喷清漆原木色。2.焊接与连接部位牢固、可靠，产品外露部件均无尖锐棱角，钢制件外表面采用除油、除锈、磷化、清洗、静电喷涂。可防腐蚀、耐老化。（1）极限偏差：外形尺寸的极限偏差宽±3mm、深±2mm、高±2mm；（2）经磷化处理后钢制件上形成的磷化膜检验，必须符合GB6807－2001 中附录D 要求，并在1min 内不泛红为合格；（3）喷塑理化性能：光泽度为65%；冲击强度4N•；喷涂厚度应50μm；耐腐蚀：样板表面涂饰耐化学试剂验应能经受温度为15-25℃，浸泡在浓度为3%的氯化钠溶液中，周期为100h 的耐腐蚀试验。a.100h 内，观察在溶剂中的样板上划道两侧3mm 以外，无气泡产生。b.100h 后，检查划道两侧3mm 以外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。 防护网： 1.材质：边框25\*40\*1.2mm方管框架，内框采用1.0mm裸板，冲切折弯焊接成型。 3.金属部分 经浸泡或喷淋脱脂、除锈、磷化后，采用高压静电喷塑，高温固化处理，浅灰色。金属部分经浸泡或喷淋脱脂、除锈、磷化后，高压静电喷塑，高温固化处理符合 QJ2057-91、JB/T6978-93标准的规定。外观：焊接与连接部位牢固、可靠，产品外露部件均无尖锐棱角，钢制件外表面采用除油、除锈、磷化、清洗、静电喷涂后，可防腐蚀、耐老化，表面光洁、美观。 | 张 | 6 |
| 3 | 边柜 | 基本规格：2400㎜×500㎜×780㎜；台面采用12.7㎜厚板，边缘加厚25㎜；台身：采用E1级18㎜三聚氰胺环保板，立腿采用全钢框架结构(30㎜×50㎜)，壁厚不小于2mm，带U型槽型材镶装三聚氰胺环保板；其它采用1.5㎜厚塑制优质封边条机械封边，专用连接件连接；每张边台上安装2个插座。 | 张 | 6 |
| 4 | 学生凳 | 钢木结构。方形采用多层胶合板、面贴防火板凳面，结实牢固；凳面高450mm；钢制部件经酸洗、磷化、喷塑处理；凳面静负荷不小于1600N；参照家具力学性能试验国标。 | 个 | 112 |
| 5 | 作品陈列柜 | 约1000×450×2000，铝合金框架结构，基材采用三聚氰胺板，上部为铝合金玻璃门，有玻璃活动隔板，下部为木质对开门，有隔板。放置演示仪器、学生作品等 | 组 | 6 |
| 6 | 交互式智能平板 | 1.整机一体设计，外部无任何可见内部功能模块连接线。整机采用全金属外壳设计，边角采用弧形设计，表面无尖锐边缘或凸起。屏幕尺寸86寸，整机采用UHD超高清LED液晶屏，显示比例16:9，分辨率3840×2160。 2.整机支持标准、多媒体和节能三种图像模式调节。▲（提供国家级检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖厂家公章）复印件并加盖厂家公章） 3.整机采用硬件低蓝光背光技术，在源头减少有害蓝光波段能量，蓝光占比（有害蓝光415～455nm能量综合）或（整体蓝光400～500能量综合）＜50%，低蓝光保护显示不偏色、不泛黄。或同等效应技术。 4.为保证设备显示整机支持色彩空间可选，需支持sRGB模式，在sRGB模式下可做到高色准△E≤1.5▲（提供国家级检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖厂家公章）复印件并加盖厂家公章） 5.支持可自定义图像设置，针对不同学科显示特点，需支持教师自定义调节画面对比度、屏幕色温、图像亮度、亮度范围、色彩空间等。▲（提供国家级检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖厂家公章） 6.整机支持纸质护眼模式，可以在任意通道任意画面任意软件所有显示内容下实现画面纹理的实时调整；至少支持纸质纹理：牛皮纸、素描纸、宣纸、水彩纸、水纹纸；支持M透明度调节；支持色温调节。▲（提供国家级检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖厂家公章） 7.整机不小于2.2声道扬声器，额定总功率不小于60W。 8.整机支持高级音效设置，可以调节左右声道平衡；在中低频段、高频段2KHz～16KHz分别有-12dB～12dB范围的调节功能。▲（提供国家级检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖厂家公章）复印件并加盖厂家公章） 9.整机内置非独立外扩展的4阵列麦克风，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离不小于12m。▲（提供国家级检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖厂家公章）复印件并加盖厂家公章） 10.为保证教室声音覆盖的完整性，整机扬声器在100%音量下，可做到1米处声压级≥88db，10米处声压级≥73dB▲（提供国家级检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖厂家公章） 11.设备支持自定义前置“设置"按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关。▲（提供国家级检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖厂家公章）复印件并加盖厂家公章） 12.整机支持搭配具有NFC功能的手机、平板，通过接触整机设备上的NFC标签，即可实现手机、平板与大屏的连接并同步手机、平板的画面到设备上，无需其它操作设置，支持不少于4台手机、平板同时连接并显示▲（提供国家级检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖厂家公章） 13.整机支持主动发现蓝牙外设从而连接（无需整机进入发现模式），支持连接外部蓝牙音箱播放音频。▲（提供国家级检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖厂家公章） 14.整机具备前置Type-C接口，外接电脑设备经双头Type-C线连接至整机，可调用整机内置的摄像头、麦克风、扬声器，在外接电脑即可控制整机拍摄教室画面。▲（提供国家级检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖厂家公章） 15.嵌入式系统版本不低于Android 11，内存≥2GB，存储空间≥8GB。▲（提供国家级检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖厂家公章） 16.整机安卓和全部外接通道（HDMI、type-c）下侧边栏支持通过扫描二维码加入班级，老师设置题型，学生回答后提交，教师查看正确率比例及详细讲解；支持随机抽选、实时弹幕；支持管理当前班级成员；支持导出学生报告。▲（提供国家级检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖厂家公章） 17.具备独立教学系统，整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表、并可进入校本资源库。▲（提供国家级检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖厂家公章） 18.无需任何外置接线，整机内置非独立摄像头，拍摄像素数大于1200万。▲（提供国家级检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖厂家公章） 整机摄像头支持人脸识别、快速点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记不少于60人。▲（提供国家级检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖厂家公章） | 套 | 2 |
| 2 | 学生设计桌 | 规格2400\*1200\*800mm 1.主架采用：50\*50\*1.8㎜厚国标方管，连接梁60\*40\*1.8㎜矩型国标管材，横梁链接钢板厚1.0mm，桌面:采用40mm优质实木拼接板喷清漆原木色。2.焊接与连接部位牢固、可靠，产品外露部件均无尖锐棱角，钢制件外表面采用除油、除锈、磷化、清洗、静电喷涂。可防腐蚀、耐老化。（1）极限偏差：外形尺寸的极限偏差宽±3mm、深±2mm、高±2mm；（2）经磷化处理后钢制件上形成的磷化膜检验，必须符合GB6807－2001 中附录D 要求，并在1min 内不泛红为合格；（3）喷塑理化性能：光泽度为65%；冲击强度4N•；喷涂厚度应50μm；耐腐蚀：样板表面涂饰耐化学试剂验应能经受温度为15-25℃，浸泡在浓度为3%的氯化钠溶液中，周期为100h 的耐腐蚀试验。a.100h 内，观察在溶剂中的样板上划道两侧3mm 以外，无气泡产生。b.100h 后，检查划道两侧3mm 以外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。 | 张 | 6 |
| 6 | 仪器柜 | 规格：1000\*450\*2000mm 1.材质：采用1.0mm裸板折弯焊接成型。 3.金属部分 经浸泡或喷淋脱脂、除锈、磷化后，采用高压静电喷塑，高温固化处理，浅灰色。金属部分经浸泡或喷淋脱脂、除锈、磷化后，高压静电喷塑，高温固化处理符合 QJ2057-91、JB/T6978-93标准的规定。外观：焊接与连接部位牢固、可靠，产品外露部件均无尖锐棱角，钢制件外表面采用除油、除锈、磷化、清洗、静电喷涂后，可防腐蚀、耐老化，表面光洁、美观。 | 组 | 7 |
| 7 | 准备台 | 规格：2400\*1200\*800mm 1.桌面:采用40mm优质实木拼接板喷清漆原木色。柜体采用优质国标1.0mm钢板2.焊接与连接部位牢固、可靠，产品外露部件均无尖锐棱角，钢制件外表面采用除油、除锈、磷化、清洗、静电喷涂。可防腐蚀、耐老化。（1）极限偏差：外形尺寸的极限偏差宽±3mm、深±2mm、高±2mm；（2）经磷化处理后钢制件上形成的磷化膜检验，必须符合GB6807－2001 中附录D 要求，并在1min 内不泛红为合格；（3）喷塑理化性能：光泽度为65%；冲击强度4N•；喷涂厚度应50μm；耐腐蚀：样板表面涂饰耐化学试剂验应能经受温度为15-25℃，浸泡在浓度为3%的氯化钠溶液中，周期为100h 的耐腐蚀试验。a.100h 内，观察在溶剂中的样板上划道两侧3mm 以外，无气泡产生。b.100h 后，检查划道两侧3mm 以外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。 | 张 | 1 |