

阶梯教室连排椅参数

序号	名称	规格说明	单位	数量	单价	合计
1	礼堂椅	尺寸：570*980*720mm。前后排间距：1000mm。 材质：pp+布绒+橡木扶手。 1. ▲座/背绵：采用高密度冷发泡PU定型绵，密度不低于50kg/m, 长时间使用不会变形，海绵原料的物理指标达到并超过GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、QB/T2280-2016《办公家具办公椅》、QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》标准。a. 感官要求检测项目≥4个，b. 25%压陷硬度性能≤105N，c. 65%/25%压陷比≥3.1，d. 表面密度≥40KG/m³，e. 回弹率≥40%，f. 拉伸强度≥125kPa，g. 断裂伸张率≤180%，h. 撕裂强度≥2kpa，i. 干热老化后拉伸强度≥105kPa，j. 湿热老化后拉伸强度≥55kPa，k. 甲醛释放量≤0.005mg/m²h，TVOC未检出；投标人或所投产品制造商须提供国家认可的第三方权威检测机构出具的满足以上质量标准的礼堂椅海绵抽样检验报告， 2. ▲座背外壳：采用优质PP（聚丙烯）多元素复合材料经模具压铸成型。靠背壳长75cm宽44cm厚0.4cm，表面有明显Y字造型，增加靠背强度，坐垫壳长49cm宽43cm厚0.4cm、表面两端为两个C对称分布。 3. ▲面料：采用礼堂椅专用布料，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出，抗引燃特性阻燃I级，通过香烟抗引燃特性试验，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，投标人或所投产品制造商须提供满足以上质量标准的礼堂椅布料抽样检验报告， 4. ▲站脚：采用优质铝合金压铸成型，并经打磨，抛光、除锈、磷化、静电喷粉、高温焗炉等工序处理。左右两侧配有多层木侧板，外表包覆海绵和优质面料而成。 5. ▲扶手：扶手采用进口榉木经多次抛光封漆而成。 6. ▲座包回复机构：采用弹簧或重力回复机构。弹簧采用优质弹簧钢65Mn经热处理与防锈电镀处理而制成，弹簧经处理后防止了疲劳的产生，重力回复采用高强度的白口铸铁HT150, 速度轻盈，无噪音，零故障回复。 7. ▲前置下插写字板：采用优质铝合金压铸成型的写字板支架和翻转机构；写字台面采用PP注塑成型，美观大方，经久耐用。地爆螺钉：采用不锈钢内六角圆柱头螺钉与镀彩锌膨胀螺母。（配备件桌板10件）。 8. ▲座椅椅背头套：配置座椅椅背头套180件（配备件座椅头套10件），头套需加印带有甲方提供的LOGO。 9. ▲成品礼堂椅须符合GB/T 20247-2006《声学 混响室吸声测量》，依据国标“声学 混响室吸声测量（GB/T20247-2006/ISO354:2003）” QB/T 2602-2013《影剧院公共座椅》，GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》检验依据，产品有害物质家具涂层可迁移元素铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出，投标人或所投产品制造商须提供满足以上质量标准的礼堂椅抽样检验报告。	把	180	500	90000

2	条形会议桌	尺寸:1800*400*760 材质:中纤板贴木皮+环保免漆板。 1. ▲基材:采用优质中密度纤维板,密度$\geq 0.78\text{g/cm}^3$,含水率$< 7\%$,静曲强度$\geq 36\text{MPa}$,弹性模量$\geq 4500\text{MPa}$,内胶合强度$\geq 0.8\text{MPa}$,吸水厚度膨胀率$\leq 2\%$,总挥发性有机化合物(TVOC)未检出,苯、甲苯、二甲苯未检出,甲醛释放量$\leq 2.5\text{mg}/100\text{g}$,板材燃烧性能达到B1级,甲醛环保性达到Enf级,须符合GB/T 39600-2021、GB 8624-2012、GB18580-2017、HJ 571-2010、GB/T11718-2021、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 17657-2022标准,投标人或所投产品制造商须提供省级或省级以上权威检测机构出具的一年内满足以上质量标准的中密度纤维板抽样检验报告,检测报告须带有二维码可查询; 3. 饰面:采用一级天然木皮,厚度为0.6mm,木材含水率$< 10\%$,可接触的实木部件中五氯苯酚(PCP)未检出,甲醛释放量未检出,要求木皮经树种鉴别,须符合GB/T 16734-1997、GB/AT 29894-2013、GB/T 3324-2017、GB 18580-2017、GB/T35607-2017标准; 4. 结构:台面厚度 25mm,侧脚板厚度 18mm,前挡板厚度 18mm,中立板、抽地板厚 18mm; 5. 油漆面漆:三底两面油漆工艺,采用环保油漆,苯含量未检出,甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量未检出,游离二异氰酸酯总和含量/%[限甲苯二异氰酸酯(TDI)六亚甲基二异氰酸酯(HDI)]未检出,须符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准; 6. 油漆底漆:三底两面油漆工艺,采用环保油漆,苯含量未检出,甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量未检出,游离二异氰酸酯总和含量/%[限甲苯二异氰酸酯(TDI)六亚甲基二异氰酸酯(HDI)]未检出,须符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准。 7. 五金件:采用优质品牌五金件,连接件; 8. 颜色:胡桃木色	张	4	850	3400
3	条形会议桌	尺寸:1400*400*760。 材质:中纤板贴木皮+环保免漆板。 1. 基材:采用优质中密度纤维板,密度$\geq 0.78\text{g/cm}^3$,含水率$< 7\%$,静曲强度$\geq 36\text{MPa}$,弹性模量$\geq 4500\text{MPa}$,内胶合强度$\geq 0.8\text{MPa}$,吸水厚度膨胀率$\leq 2\%$,总挥发性有机化合物(TVOC)未检出,苯、甲苯、二甲苯未检出,甲醛释放量$\leq 2.5\text{mg}/100\text{g}$,板材燃烧性能达到B1级,甲醛环保性达到Enf级,须符合GB/T 39600-2021、GB 8624-2012、GB18580-2017、HJ 571-2010、GB/T11718-2021、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 17657-2022标准; 3. ▲饰面:采用一级天然木皮,厚度为0.6mm,木材含水率$< 10\%$,可接触的实木部件中五氯苯酚(PCP)未检出,甲醛释放量未检出,要求木皮经树种鉴别,须符合GB/T 16734-1997、GB/AT 29894-2013、GB/T 3324-2017、GB 18580-2017、GB/T35607-2017标准,投标人或所投产品制造商须提供省级或省级以上权威检测机构出具的一年内满足以上质量标准的木皮抽样检验报告,检测报告须带有二维码可查询; 4. 结构:台面厚度 50mm,侧脚板厚度 25mm,前挡板厚度 25mm,中立板、抽地板厚 18mm; 5. 油漆面漆:三底两面油漆工艺,采用环保油漆,苯含量未检出,甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量未检出,游离二异氰酸酯总和含量/%[限甲苯二异氰酸酯(TDI)六亚甲基二异氰酸酯(HDI)]未检出,须符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准; 6. 油漆底漆:三底两面油漆工艺,采用环保油漆,苯含量未检出,甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量未检出,游离二异氰酸酯总和含量/%[限甲苯二异氰酸酯(TDI)六亚甲基二异氰酸酯(HDI)]未检出,须符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准。 7. 五金件:采用优质品牌五金件,连接件。	张	5	650	3250

	尺寸:700*660*1000 材质:实木椅架+西皮 1. 椅架: 采用经烘干防腐、防虫处理后优质橡木制作, 表面无结疤、腐朽变质, 含水率小于11%, 不易变形开裂, 须符合LY/T1787-2016《非结构用集成材》标准; 2. ▲饰面: 采用优质西皮饰面, 摩擦色牢度≥5级, 耐光性≥5级, 涂层粘着牢度≥3N/10mm, 撕裂力≥35N, 挥发性有机物(VOC)未检出, 抗菌性能: 痤疮丙酸杆菌、宋内志贺氏菌抑菌率≥99%, 须符合QB/T 4371-2012、GB/T 16799-2018标准, 投标人或所投产品制造商须提供省级或省级以上权威检测机构出具的一年内满足以上质量标准的西皮抽样检验报告, 检测报告须带有二维码可查询; 3. ▲海绵: 采用优质定型海绵, 物理力学性能回弹率≥60%, 甲醛释放量≤0.008mg/m³h, 25%压陷硬度≥150N, 撕裂强度≥3N/cm, 75%压缩永久变形≤5%; TVOC未检出, 阻燃等级达到I级, 须符合GB/T10802-2006、GB17927.1-2011、QB/T 2280-2016标准, 投标人或所投产品制造商须提供满足或优于上述技术指标要求的省级或省级以上权威检测机构出具的定型海绵抽样检验报告, 提供报告须带有报告二维码可查询; 4. ▲座板: 采用15mm胶合板, 胶合强度≥0.8MPa, 含水率≤10%, 甲醛释放量≤0.015mg/m³, 挥发性有机化合物(72h)苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出, 总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.05mg/(m²·h), 须符合GB/T 39600-2021、GB 18580-2017、HJ 571-2010、GB/T 9846-2015、GB/T 22350-2017、GB/T 34722-2017、GB/T35601-2017标准, 投标人或所投产品制造商须提供满足或优于上述技术指标要求的省级或省级以上权威检测机构出具的胶合板(实木多层板)抽样检验报告, 提供报告须带有报告二维码可查询; 5. 油漆面漆: 三底两面油漆工艺, 采用环保油漆, 苯含量未检出, 甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量未检出, 游离二异氰酸酯总和含量/%[限甲苯二异氰酸酯(TDI)六亚甲基二异氰酸酯(HDI)]未检出, 须符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准; 6. 油漆底漆: 三底两面油漆工艺, 采用环保油漆, 苯含量未检出, 甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量未检出, 游离二异氰酸酯总和含量/%[限甲苯二异氰酸酯(TDI)六亚甲基二异氰酸酯(HDI)]未检出, 须符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准。	把	10	300	3000
总计(元)					99650