|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 附件1 |  |  |  |  |  |
|  | | | | | |
| 机械组耗材、工具采购清单 | | | | | |
|  |  | | | | |
| **申请部门** | | | | **机械组** | |
| **品名（服务或货物）** | **数量** | **单位** | **预算单价** | **预算合计** | **备注（规格、品牌、质量、参数等）** |
| **钳工** | | | | | |
| 矩型板料 | 1000 | kg | 6.5 | 6500 | 规格：8×80×1000；型号：Q235 |
| 锯弓 | 50 | 把 | 46 | 2300 | 单把重量不少于830克 |
| 锯条 | 30 | 件 | 360 | 10800 | 规格：中齿 |
| 锉刀 | 70 | 把 | 12 | 840 | 规格：中齿  8寸（200mm)带柄 平锉 |
| 钻头 | 10 | 支 | 7 | 70 | 规格：Φ6.8、材质：高速钢 |
| 丝锥 | 20 | 支 | 19.6 | 392 | 规格：М8、手用、高速钢 |
| 划针 | 30 | 支 | 3 | 90 | 规格：Φ5 |
| 样冲 | 10 | 支 | 19 | 190 | 规格：8×115 |
| 排刷 | 150 | 把 | 1 | 150 | 规格：3寸 |
| **总计** | | | | **21332** | |
| 数控铣 | | | | | |
| 45钢 | 6 | 根 | 120 | 720 | 45# Φ55\*1000(不得气割） |
| 45钢 | 2 | 根 | 195 | 390 | 45# Φ70\*1000(不得气割） |
| 45钢 | 2 | 根 | 82 | 164 | 45# Φ45\*1000(不得气割） |
| 45钢 | 2 | 根 | 25 | 50 | 45# Φ25\*1000(不得气割） |
| 45钢 | 2 | 根 | 63 | 126 | 45# Φ40\*1000(不得气割） |
| 45钢 | 1 | 根 | 1650 | 1650 | 45# 172\*140\*1000(不得气割） |
| 45钢 | 1 | 根 | 1000 | 1000 | 45# 130\*120\*1000(不得气割） |
| 45钢 | 2 | 根 | 450 | 900 | 45＃ 40\*95\*1000 (不得气割） |
| 2A12 | 1 | 根 | 781 | 781 | 2A12 94\*60\*1000 |
| 2A12 | 2 | 根 | 1243 | 2486 | 2A12 130\*65\*1000 |
| 高性能通用铣刀 | 10 | 把 | 105 | 1050 | VPM-4E-D10.0 |
| 整体硬质合金倒角铣刀 | 4 | 把 | 92 | 368 | CM-2E-D10.0-A90 |
| 整体硬质合金倒角铣刀 | 4 | 把 | 34 | 136 | CM-2E-D6.0-A90 |
| 整体硬质合金立铣刀 | 4 | 把 | 40 | 160 | HMX-4R-D3.0R0.2 |
| 整体硬质合金立铣刀 | 4 | 把 | 40 | 160 | HMX-4R-D2.0R0.2 |
| 整体硬质合金立铣刀 | 4 | 把 | 40 | 160 | HMX-4R-D4.0R0.2 |
| 整体硬质合金立铣刀 | 4 | 把 | 40 | 160 | HMX-4R-D4.0R0.5 |
| 整体硬质合金立铣刀 | 4 | 把 | 56 | 224 | HMX-4R-D6.0R0.5 |
| 整体硬质合金立铣刀 | 4 | 把 | 101 | 404 | HMX-4R-D8.0R0.5 |
| 整体硬质合金立铣刀 | 4 | 把 | 161 | 644 | HMX-4R-D10.0R0.5 |
| 整体硬质合金立铣刀 | 3 | 把 | 185 | 555 | HMX-2B-R5 |
| 整体硬质合金立铣刀 | 3 | 把 | 108 | 324 | HMX-2B-R4 |
| 整体硬质合金立铣刀 | 3 | 把 | 62.5 | 187.5 | HMX-2B-R3 |
| 整体硬质合金立铣刀 | 3 | 把 | 62.5 | 187.5 | HMX-2B-R2 |
| 整体硬质合金立铣刀 | 3 | 把 | 62.5 | 187.5 | HMX-2B-R1 |
| 整体硬质合金立铣刀 | 3 | 把 | 62.5 | 187.5 | HMX-2B-R0.5 |
| 高精度后拉式刀柄 | 2 | 个 | 218 | 436 | OZO BT40-DC06-120L |
| 高精度后拉式刀柄桶夹 | 2 | 个 | 33 | 66 | OZO DC06-6 (UP级） |
| 高精度后拉式刀柄桶夹 | 2 | 个 | 33 | 66 | OZO DC06-4 (UP级） |
| 高精度后拉式刀柄拉钉 | 2 | 个 | 22.6 | 45.2 | OZO 后拉式BT40-6.8 （AAA高精加硬） |
| **总计** | | | | **13975.2** | |
| 数控车 | | | | | |
| 45钢 | 10 | 根 | 145 | 1450 | 45# Φ60\*1000(不得气割） |
| 45钢 | 10 | 根 | 101 | 1010 | 45# Φ50\*1000(不得气割） |
| 45钢 | 15 | 根 | 38 | 570 | 45# Φ30\*1000(不得气割） |
| 2A12 | 3 | 根 | 577 | 1731 | 2A12 Φ80\*1000(不得气割） |
| 2A12 | 3 | 根 | 329 | 987 | 2A12 Φ60\*1000(不得气割）） |
| 永磁起重器强力磁铁 | 1 | 个 | 768 | 768 | 国标加强款400KG |
| 丝锥 | 3 | 根 | 12.3 | 36.9 | 标准螺距 M3H2，机用 |
| 丝锥 | 3 | 根 | 13.6 | 40.8 | 标准螺距M4H2，机用 |
| 丝锥 | 3 | 根 | 14.8 | 44.4 | 标准螺距M5H2，机用 |
| 丝锥 | 3 | 根 | 16.4 | 49.2 | 标准螺距M6H2，机用 |
| 丝锥 | 3 | 根 | 19.6 | 58.8 | 标准螺距M8H2，机用 |
| 丝锥 | 3 | 根 | 23.5 | 70.5 | 标准螺距M10H2，机用 |
| 丝锥 | 3 | 根 | 28 | 84 | 标准螺距M12H2，机用 |
| 钻头 | 5 | 根 | 2.5 | 12.5 | 规格：Φ2.5、材质：高速钢 |
| 钻头 | 5 | 根 | 2.8 | 14 | 规格：Φ3.3、材质：高速钢 |
| 钻头 | 5 | 根 | 4 | 20 | 规格：Φ4.3、材质：高速钢 |
| 钻头 | 5 | 根 | 4 | 20 | 规格：Φ5.2、材质：高速钢 |
| 钻头 | 5 | 根 | 7 | 35 | 规格：Φ6.8、材质：高速钢 |
| 钻头 | 5 | 根 | 11.8 | 59 | 品牌：成量，规格：Φ8.7、材质：高速钢 |
| 钻头 | 5 | 根 | 17 | 85 | 规格：Φ10.5、材质：高速钢 |
| **总计** | | | | **7146.1** | |
| **总价** | **42453.3** | | | | |

注：成交供应商中标后按学校需求提供样品，如不能达到学校需求将无条件退换，所有损失成交供应商自行负责。