货物网上竞采文件

项目名称：渝中区石油路小学食堂厨房设备

采购单位：重庆市渝中区石油路小学校

二〇二五年七月

### 一、采购内容

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 采购预算（元） | 资金来源 | 备注 |
| 渝中区石油路小学食堂厨房设备 | 419845 | 财政预算资金 |  |

###

### 二、供应商资格条件

（一）满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定。

（二）本项目的特定资格要求：无。

### 三、采购需求清单

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **编号** | **设备名称** | **尺寸(WxDxH)** | **技术参数** | **数量** | **单位** | **参考图片** |
| **A蔬菜加工间** |  |  |  |  |  |
| A01 | 粘捕式灭蝇灯 | 370\*195\*135 | 1.材质:ABS材质。2.配置灯管:H型18W诱蚊灯管。3.采用诱、捕结合的方式：365nm光波的诱虫光源、以及无毒的粘虫板来引诱和捕捉飞虫。4.机器全程静音工作，覆盖面积：≥60㎡。 | 1 | 台 |  |
| A02 | 四层沥水货架 | 1200\*500\*1700 | 1.顶部采用加固密封盖及装饰板，搁板采用304#1.0mm厚不锈钢磨砂板开条形孔。2.立柱采用1.0mm厚不锈钢磨砂板成型圆孔条形柱，货架各层高度可调控。3.产品抛光后表面纹理应均匀一致，焊纹均匀一致，底部，配加固型不锈钢可调脚。4.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 3 | 台 |  |
| A03 | 双层平板工作台 | 1400\*700\*800 | 1.面板采用304#1.2mm厚不锈钢磨砂板,底部带加强筋。2.底板采用1.0mm厚不锈钢磨砂板,底部带加强筋。3.工作台的支撑脚管采用38mm\*38mm\*1.2mm不锈钢方管，配加固型不锈钢可调脚。4.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 2 | 台 |  |
| A05 | 多功能切菜机 | 1160\*530\*1300 | 1.功率/电压：1.5kW/380V2.切断范围：2-60mm，效率：400-1200kg/h。3.食品接触部分采用铝合金材质制作，可加工蔬菜丝、片、丁等。产品特性：4.操作安全性：设备出料口设有微动开关，出料口门打开或没关好，设备不能启动，提高操作工的正常操作安全。5.卫生安全：设备入料和出料口以及刀具均可用水冲洗，清洗方便，无卫生死角。6.通过更换刀盘或双调频调节输送带与斩刀速度,可切出各种规格的片、丝、丁、条、粒。 | 1 | 台 |  |
| A06 | 土豆脱皮机 | 850\*600\*1100 | 1.生产能力：≥750kg/h。2.去皮率：土豆去皮机对新鲜土豆去皮的去皮率应大于90%。3.防水等级：IPX1。4.电机功率：≥1.1kW。5.电压：380V。6.传动轴转速：260r/min。7.拨料盘直径：450mm。 | 1 | 台 |  |
| A07 | 双层平板工作台 | 1800\*700\*800 | 1.面板采用304#1.2mm厚不锈钢磨砂板,底部带加强筋。2.底板采用1.0mm厚不锈钢磨砂板,底部带加强筋。3.工作台的支撑脚管采用38mm\*38mm\*1.2mm不锈钢方管，配加固型不锈钢可调脚。4.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 1 | 台 |  |
| A08 | 400深洗菜池 | 1200\*900\*800+150 | 1.面板采用304#1.2mm厚不锈钢磨砂板，设有带过滤网的下水器。2.水槽采用1.0mm厚不锈钢磨砂板。3.洗盆的支撑脚管采用38mm\*38mm\*1.2mm不锈钢方管，配加固型不锈钢可调脚。4.配冷热水龙头、上水软管、排水附件等。5.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 3 | 台 |  |
| A09 | 洗地龙头 | 15米 | 1.开放式洗地水枪、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2.固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体；3.重工型无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温85度；4.黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）；5.进水接口为标准1/2''外螺纹。 | 1 | 台 |  |
| **B肉类加工间** |  |  |  |  |  |
| B02 | 粘捕式灭蝇灯 | 370\*195\*135 | 1.材质:ABS材质。2.配置灯管:H型18W诱蚊灯管。3.采用诱、捕结合的方式：365nm光波的诱虫光源、以及无毒的粘虫板来引诱和捕捉飞虫。4.机器全程静音工作，覆盖面积：≥60㎡。 | 1 | 台 |  |
| B03 | 双层平板工作台 | 1500\*700\*800 | 1.面板采用304#1.2mm厚不锈钢磨砂板,底部带加强筋。2.底板采用1.0mm厚不锈钢磨砂板,底部带加强筋。3.工作台的支撑脚管采用38mm\*38mm\*1.2mm不锈钢方管，配加固型不锈钢可调脚。4.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 2 | 台 |  |
| B05 | 切肉片机 | 420\*520\*800 | 1.功率：≥1.5kW。2.电压：220V。3.工作能力：≥400kg/h。4.转速：1400r/min.5.加高防护口，金属齿轮，不锈钢刀梳，防滑支脚。6.特点：装备安全防护罩，安全可靠；易于清洁的简便装卸装置；不锈钢规格，卫生可靠；易于拆卸清洁。 | 1 | 台 |  |
| B07 | 洗地龙头 | 15米 | 1.开放式洗地水枪、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2.固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体；3.重工型无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温85度；4.黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）；5.进水接口为标准1/2''外螺纹。 | 1 | 台 |  |
| B08 | 单星水池 | 1000\*700\*800+150 | 1.面板采用304#1.2mm厚不锈钢磨砂板，设有带过滤网的下水器。2.水槽采用1.0mm厚不锈钢磨砂板。3.洗盆的支撑脚管采用38mm\*38mm\*1.2mm不锈钢方管，配加固型不锈钢可调脚。4.配冷热水龙头、上水软管、排水附件等。5.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 2 | 台 |  |
| **C更衣间** |  |  |  |  |  |
| C01 | 四门更衣柜 | 850\*420\*1800 | 采用0.8mm厚冷轧钢板，不易变形，表面光滑度高/防火性强。静电喷涂环保无味。 | 2 | 台 |  |
| **D清洁间** |  |  |  |  |  |
| D01 | 拖把池（组装装式） | 1200\*500\*1900 | 1.面板采用304#1.2mm厚不锈钢磨砂板，设有带过滤网的下水器。2.水槽采用1.0mm厚不锈钢磨砂板。3.配水龙头、上水软管、排水附件等。 | 1 | 台 |  |
| **E主食库** |  |  |  |  |  |
| E01 | 米面架 | 1200\*600\*200 | 1.面板采用304#1.2mm不锈钢磨砂板，主骨架采用38mm\*25mm\*1.0mm厚不锈钢方管制作。2.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 4 | 台 |  |
| **F副食库** |  |  |  |  |  |
| F01 | 四层平板货架 | 1200\*500\*1700 | 1.顶部采用加固密封盖及装饰板，搁板采用304#1.0mm厚不锈钢磨砂板。2.立柱采用1.0mm厚不锈钢磨砂板成型圆孔条形柱，货架各层高度可调控。3.产品抛光后表面纹理应均匀一致，焊纹均匀一致，底部配加固型不锈钢可调脚。4.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 3 | 台 |  |
| **G主厨房** |  |  |  |  |  |
| G01 | 粘捕式灭蝇灯 | 370\*195\*135 | 1.材质:ABS材质。2.配置灯管:H型18W诱蚊灯管。3.采用诱、捕结合的方式：365nm光波的诱虫光源、以及无毒的粘虫板来引诱和捕捉飞虫。4.机器全程静音工作，覆盖面积：≥60㎡。 | 1 | 台 |  |
| G02 | 烟罩式油烟一体机 | L\*1000\*900 | 1.箱体全不锈钢材质，集油烟收集、抽排、净化、除味、自清洁、火情预警六大功能于一体。2.采用圆筒蜂巢线型结构电场，利用蜂巢双驱油烟净化技术，深层净化效率更高。3.采用智能数字高频高压电源功率强劲，能量利用率高具有软启动，恒流输出控制，灭弧，多次放电，开路，短路，过载，过温等保护功能。4.搭载绝缘F等级离心式风机噪音低，风量大，耐高温达155度。4.智能控制面板：人性化设计触摸和感应控制，操作简单，智能数码显示屏运行状态一目了然，随时掌控设备运行状况。5.设备自带火灾探测预警装置，烟气温度过高时设备净化和风机自动开启停止工作模式同时发出报警声，在遇到火情的条件下预警。6.数字电源具有数据采集，分析和存储功能可通过云服务系统，用户可随时通过平台或手机对设备运行实时状态，对设备出现的问题进行提示，并远程对设备进行调试和关停。7.设备依据GB 30122-2013标准，在高温条件下对火灾探测报警器响应状况进行测试，提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件加盖供应商公章。8.设备依据GB/T16157-1996标准，在额定风量条件下设备的除味效率≥90%，提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件加盖供应商公章。9.设备依据GB 18483-2001标准，在额定风量条件下设备的油烟净化效率≥99%，提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件加盖供应商公章。10.设备依据GB 29539-2013《吸油烟机能效限定值及能效等级》标准，测试达到一级能效，提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件加盖供应商公章。11.供应商安装人员具有安全生产监督管理局或应急管理局颁发有效的电工作业证、焊接与热切割证和高处作业证，提供安装人员证书和社保证明复印件加盖供应商公章。为防止不诚信行为，出现伪造、变造或篡改“证明材料”的情形：“中标人/成交供应商”在领取“成交/中标”通知书后签订合同之前，须提供“投标/响应文件"中所涉及的“证明材料”原件（或加盖证明材料所有者鲜章的复印件）至采购人处核验（若有需要采购人还可向“证明材料”的签发（或出具）单位或市场监督管理部门求证核实），如不能提供或者核实后存在虚假情形的按“提供虚假材料谋求成交（中标）”处理。（单独提供承诺函，格式自理） | 12.4 | 米 |  |
| G03 | 不锈钢封墙钢 | L\*10\*1200 | 采用1.2mm厚不锈钢磨砂板。 | 10.8 | 米 |  |
| G07 | 四层沥水货架 | 1200\*500\*1700 | 1.顶部采用加固密封盖及装饰板，搁板采用304#1.0mm厚不锈钢磨砂板开条形孔。2.立柱采用1.0mm厚不锈钢磨砂板成型圆孔条形柱，货架各层高度可调控。3.产品抛光后表面纹理应均匀一致，焊纹均匀一致，底部，配加固型不锈钢可调脚。4.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 2 | 台 |  |
| G08 | 炉拼台 | 600\*950\*800+350 | 1.台面板采用304#1.2mm厚不锈钢磨砂板。2.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 1 | 台 |  |
| G09 | 炉拼台 | 1100\*1250\*800+350 | 1.台面板采用304#1.2mm厚不锈钢磨砂板。2.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 1 | 台 |  |
| G11 | 米面架 | 1200\*600\*200 | 1.面板采用304#1.2mm不锈钢磨砂板，主骨架采用38mm\*25mm\*1.0mm厚不锈钢方管制作。2.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 1 | 台 |  |
| G14 | 双层平板工作台 | 1800\*800\*800 | 1.面板采用304#1.2mm厚不锈钢磨砂板,底部带加强筋。2.底板采用1.0mm厚不锈钢磨砂板,底部带加强筋。3.工作台的支撑脚管采用38mm\*38mm\*1.2mm不锈钢方管，配加固型不锈钢可调脚。4.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 5 | 台 |  |
| G15 | 单通工作台 | 1800\*800\*800 | 1.面板采用304#1.2mm厚不锈钢磨砂板,底部带加强筋。2.侧板、吊滑门、底板采用1.0mm厚不锈钢磨砂板。3.台脚采用φ51mm可拆卸加固型不锈钢可调脚。4.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 3 | 台 |  |
| G16 | 单星水池 | 1000\*700\*800+150 | 1.面板采用304#1.2mm厚不锈钢磨砂板，设有带过滤网的下水器。2.水槽采用1.0mm厚不锈钢磨砂板。3.洗盆的支撑脚管采用38mm\*38mm\*1.2mm不锈钢方管，配加固型不锈钢可调脚。4.配冷热水龙头、上水软管、排水附件等。5.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 2 | 台 |  |
| G17 | 洗地龙头 | 15米 | 1.开放式洗地水枪、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2.固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体；3.重工型无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温85度；4.黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）；5.进水接口为标准1/2''外螺纹。 | 1 | 台 |  |
| G20 | 厨房自动灭火系统 | 双瓶连接消防报警装置 | 1.规格：双瓶组，喷嘴数量≥18只,灭火剂容量≥20kg或20L。2.工作原理：采用机械、电控相结合传动，全天候24小时监控，火情发生后，灭火装置自动启动扑灭火焰，在灭火时声光报警、打开水流阀同时进行设有机械应急启动装置，当手动、自动启动不成功时使用。3.驱动气体：氮气；氮气驱动压力≥13MPa。4.药剂有效使用期≥3年；药剂喷射时间（S）≥16S。5.设备控制盘根据（包括但不限于）《GB/T 17626.9-2011、GB/T 17626.29-2006》标准进行的（3级100A/m）及以上脉冲磁场抗扰度试验，直流电源输入端口（40%UT/70%UT）电压暂降（持续时间不低于0.01s）、短时中断（持续时间不低于0.001s）和电压变化（80%UT/120%UT）（持续时间不低于0.1s）的抗扰度检验，检验合格；提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件加盖供应商公章。6.设备声光报警器根据（包括但不限于）《GB/T 2423.3-2016、GB/T 2423.2-2008、GB/T 2423.1-2008》标准进行的低温运行试验（-5℃，≥16h）、高温运行试验（40℃，≥16h）、恒定湿热试验（40℃，90%，≥3d）试验；提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件加盖供应商公章。7.设备主控板根据（包括但不限于）GB/T4208-2017进行防水防尘测试，防护等级≥IP68；提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件加盖供应商公章。为防止不诚信行为，出现伪造、变造或篡改“证明材料”的情形：“中标人/成交供应商”在领取“成交/中标”通知书后签订合同之前，须提供“投标/响应文件"中所涉及的“证明材料”原件（或加盖证明材料所有者鲜章的复印件）至采购人处核验（若有需要采购人还可向“证明材料”的签发（或出具）单位或市场监督管理部门求证核实），如不能提供或者核实后存在虚假情形的按“提供虚假材料谋求成交（中标）”处理。（单独提供承诺函，格式自理） | 1 | 套 |  |
| G23 | 商用燃气万能蒸箱 | 1530\*1100\*1750 | 1.面板采用304#1.0mm不锈钢磨砂板。2.侧板、背板、顶板、门板和底板采用1.0mm不锈钢磨砂板。3.骨架采用38mm\*25mm\*1.2mm不锈钢方管制作。4.炉脚采用直径51mm\*2mm不锈钢管，配加固型不锈钢可调脚。4.定时功能：设定时间后，倒计时自动关机。5.温控功能：数码屏时刻显示温度，可自动设置调节柜内温度。6.缺水保护：水箱缺水时会系统处于静止状态，水位到达预设位置方可正常使用。7.配节能蒸汽机，节能燃烧器，带熄火保护装置，自动打火装置。8.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 1 | 台 |  |
| G26 | 蒸饭盘 | 600\*400\*48 | 采用304#不锈钢材质。 | 48 | 个 |  |
| **H白案间** |  |  |  |  |  |
| H01 | 粘捕式灭蝇灯 | 370\*195\*135 | 1.材质:ABS材质。2.配置灯管:H型18W诱蚊灯管。3.采用诱、捕结合的方式：365nm光波的诱虫光源、以及无毒的粘虫板来引诱和捕捉飞虫。4.机器全程静音工作，覆盖面积：≥60㎡。 | 1 | 台 |  |
| H04 | 单星盆水池 | 1000\*800\*800+150 | 1.面板采用304#1.2mm厚不锈钢磨砂板，设有带过滤网的下水器。2.水槽采用1.0mm厚不锈钢磨砂板。3.洗盆的支撑脚管采用38mm\*38mm\*1.2mm不锈钢方管，配加固型不锈钢可调脚。4.配冷热水龙头、上水软管、排水附件等。5.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 1 | 台 |  |
| H07 | 不锈钢揉面工作台 | 1800\*800\*800 | 1.面板采用304#1.2mm不锈钢磨砂板,底部带加强筋。2.台面三方加围挡板（高150mm)，采用304#1.0mm锈钢磨砂板。3.台脚采用直径38\*38mm\*1.2mm不锈钢矩管,下配不锈钢可调节脚。4.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 1 | 台 |  |
| **I备餐间** |  |  |  |  |  |
| I01 | 双层平板工作台 | 1500\*700\*800 | 1.面板采用304#1.2mm厚不锈钢磨砂板,底部带加强筋。2.底板采用1.0mm厚不锈钢磨砂板,底部带加强筋。3.工作台的支撑脚管采用38mm\*38mm\*1.2mm不锈钢方管，配加固型不锈钢可调脚。4.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 2 | 台 |  |
| I02 | 紫外线消毒灯 | 920\*130\*80 | 灯管功率≥30W，灯管直径25mm，灯管长度900mm，支架长度915mm，杀菌面积≥50平方，杀菌效果≥99.99。 | 2 | 台 |  |
| I03 | 粘捕式灭蝇灯 | 370\*195\*135 | 1.材质:ABS材质。2.配置灯管:H型18W诱蚊灯管。3.采用诱、捕结合的方式：365nm光波的诱虫光源、以及无毒的粘虫板来引诱和捕捉飞虫。4.机器全程静音工作，覆盖面积：≥60㎡。 | 2 | 台 |  |
| I04 | 单星盆水池 | 700\*700\*800+150 | 1.面板采用304#1.2mm厚不锈钢磨砂板，设有带过滤网的下水器。2.水槽采用1.0mm厚不锈钢磨砂板。3.洗盆的支撑脚管采用38mm\*38mm\*1.2mm不锈钢方管，配加固型不锈钢可调脚。4.配冷热水龙头、上水软管、排水附件等。5.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 1 | 台 |  |
| I05 | 单通工作台 | 1800\*800\*800 | 1.面板采用304#1.2mm厚不锈钢磨砂板,底部带加强筋。2.侧板、吊滑门、底板采用1.0mm厚不锈钢磨砂板。3.台脚采用φ51mm可拆卸加固型不锈钢可调脚。4.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 2 | 台 |  |
| I07 | 二层餐车 | 850\*550\*920 | 1.车面板采用304#1.2mm不锈钢板。2.推手采用Ф38\*1.2mm不锈钢管。3.底部装有2个万向承重轮和2个定向承重轮。4.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 23 | 台 |  |
| **J清洗间** |  |  |  |  |  |
| J01 | 单星盆水池 | 1200\*700\*800+150 | 1.面板采用304#1.2mm厚不锈钢磨砂板，设有带过滤网的下水器。2.水槽采用1.0mm厚不锈钢磨砂板。3.洗盆的支撑脚管采用38mm\*38mm\*1.2mm不锈钢方管，配加固型不锈钢可调脚。4.配冷热水龙头、上水软管、排水附件等。5.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 6 | 台 |  |
| J02 | 双聚能步进式开水器带底座 | 565\*255\*960 | 1.水胆容量：≧65L。2.供水量：≧170升/开水。3.功率：≧12KW，电源：380V/50HZ。4.控制方式：微电脑控制，可以定时开机、关机。5.加热方式：步进煮开、连续供水，自来水经蒸汽热能回收器预热后，再进入水箱底部，进水量达到低水位探针后，马上通电加热，即开即饮，并分层煮开，完全杜绝了普通开水器生水混合、千沸水的现象。6.节能装置：特设蒸气热能回收装置，蒸汽经热能交换器冷却，被冷凝成水，其汽化潜热能被自来水吸收，并加热进水，使进水温度提高10-30℃，可以省电约10-30%。同时采用全聚氨脂保温，连顶部上盖也发泡保温，与普通无保温开水器相比，可减少热能损失20-30%。 | 1 | 台 |  |
| J03 | 双层平板工作台 | 1500\*700\*800 | 1.面板采用304#1.2mm厚不锈钢磨砂板,底部带加强筋。2.底板采用1.0mm厚不锈钢磨砂板,底部带加强筋。3.工作台的支撑脚管采用38mm\*38mm\*1.2mm不锈钢方管，配加固型不锈钢可调脚。4.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 1 | 台 |  |
| J04 | 电热水器 | 300L | 1.额定压力：0.6MPa；2.防水等级：IPX4；3.能效：国家一级能效；4.保湿层：50mm高密度聚胺脂；5.三级温控：第一级电子控温75℃第二级机械控温80℃；第三级：超温保护100℃；6.数码显示，35~85度精准控温，温度误差在±1℃7.水温调节范围：30℃～75℃；8.宽电压运行，100V到410V之间都能正常运行；9.电源线规格：高防水：可户外安装，安装选位方便，节省空间；10.功能介绍：①预先加热，全天候保温供热，储能存热，即开即用；②三档功率可调：依季节设定功率更节能；③恒水量供热水：热水产量不受天气和气温的影响，无论气温或者阴雨天，保证热水产出量；④湿度设置：节能降耗；水箱湿度30-75度可调，依需要调节舒适水湿；⑤多点供水：中央供水，满足多点大水量热水需求，适合商用家用；⑥热水穗定：热水产量不受天气和气温的影响，环境湿度超底或者阴雨天均保证热水产出量；⑦运行成本低：用多少热水耗多少电，冬天不需要电辅热，没有额外损耗。⑧高配定置：可多功率多套独立电控操作。 | 1 | 台 |  |
| J05 | 四层平板货架 | 1200\*500\*1700 | 1.顶部采用加固密封盖及装饰板，搁板采用304#1.0mm厚不锈钢磨砂板。2.立柱采用1.0mm厚不锈钢磨砂板成型圆孔条形柱，货架各层高度可调控。3.产品抛光后表面纹理应均匀一致，焊纹均匀一致，底部配加固型不锈钢可调脚。4.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 1 | 台 |  |
| J06 | 洗地龙头 | 15米 | 1.开放式洗地水枪、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2.固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体；3.重工型无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温85度；4.黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）；5.进水接口为标准1/2''外螺纹。 | 1 | 台 |  |
| J07 | 粘捕式灭蝇灯 | 370\*195\*135 | 1.材质:ABS材质。2.配置灯管:H型18W诱蚊灯管。3.采用诱、捕结合的方式：365nm光波的诱虫光源、以及无毒的粘虫板来引诱和捕捉飞虫。4.机器全程静音工作，覆盖面积：≥60㎡。 | 2 | 台 |  |
| **K消毒间** |  |  |  |  |  |
| K02 | 粘捕式灭蝇灯 | 370\*195\*135 | 1.材质:ABS材质。2.配置灯管:H型18W诱蚊灯管。3.采用诱、捕结合的方式：365nm光波的诱虫光源、以及无毒的粘虫板来引诱和捕捉飞虫。4.机器全程静音工作，覆盖面积：≥60㎡。 | 1 | 台 |  |
| K03 | 紫外线消毒灯 | 920\*130\*80 | 灯管功率≥30W，灯管直径25mm，灯管长度900mm，支架长度915mm，杀菌面积≥50平方，杀菌效果≥99.99。 | 1 | 台 |  |
| K04 | 双门不锈钢门消毒柜 | 1290\*580\*1900 | 1.整体发泡，全无磁不锈钢箱体和加粗加深快餐盘层架，高温光波热风循环。2.手扫和触控智能显示频。3.不锈钢子弹脚及钢化玻璃门。4.轻触按键，操作简单，工作状态一目了然。5.电热方式高温消毒，120℃以上保持时间≥15分钟，对大肠杆菌的平均杀灭对数值均为＞3，对脊髓灰质炎病毒的平均灭活对数值均为＞4，是合格的二星级消毒柜；在满载状态下柜内最高温度可达200℃以上，对大肠杆菌的杀灭对数值＞5，杀灭率可达99.999%，对脊髓灰质炎病毒灭活对数值＞5；符合GB17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》、《消毒技术规范》2002年版的相关要求。 | 2 | 台 |  |
| **L餐厅** |  |  |  |  |  |
| L01 | 双层平板工作台 | 1500\*700\*800 | 1.面板采用304#1.2mm厚不锈钢磨砂板,底部带加强筋。2.底板采用1.0mm厚不锈钢磨砂板,底部带加强筋。3.工作台的支撑脚管采用38mm\*38mm\*1.2mm不锈钢方管，配加固型不锈钢可调脚。4.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 1 | 台 |  |
| L02 | 双孔收餐工作柜（带靠背） | 1300\*700\*1100+150 | 1.收餐柜的面板采用304#1.2mm厚优质不锈钢磨砂板,底部带加强筋。2.收餐柜的支撑脚管采用38mm\*1.0mm厚不锈钢管。3.收餐柜的支撑脚底部装，配加固型不锈钢可调脚。4.产品具有全国认证认可平台查询有效且符合GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2023标准的食品接触产品安全认证和食品接触产品卫生认证，提供证书复印件加盖供应商公章。 | 1 | 台 |  |
| L04 | 洗手池 | 1500\*500\*800+150 | 1.面板采用304#1.2mm厚不锈钢磨砂板，设有带过滤网的下水器。2.水槽采用1.0mm厚不锈钢磨砂板。3.洗盆的支撑脚管采用38mm\*38mm\*1.2mm不锈钢方管，配加固型不锈钢可调脚。4.配冷热水龙头、上水软管、排水附件等。 | 1 | 台 |  |
| **主厨排烟** |  |  |  |  |  |
| 1 | 顶置式风柜 | 1.8KW | 1.柜体采用1.2mm厚磨砂不锈钢。2.柜体设有大尺寸检修门，便于对内部件的维护及检修工作，检修门采用手柄螺丝紧固，拆装方便。 | 6 | 台 |  |
| 2 | 启动控制箱 | 300\*200\*400 | 1.保护器内装采用电器交流接触器及空开漏电保护。 2.外壳采用0.8mm厚冷轧板、并刷电力指定防锈漆。  | 2 | 套 |  |
| 3 | 油烟管道 | 与风量匹配 | 材料采用1.0mm镀锌板连法兰，丝干吊装直径10，要求橫平竖直，所有结构件应均匀刷涂防锈漆。安装过程中内部及接头打胶必须保证不漏油。 | 158 | ㎡ |  |
| 4 | 弯头 | 与风机配套 | 采用1.0mm厚镀锌板制作。 | 2 | 个 |  |
| 5 | 防火阀 | 与管道配套 | 1.功能：管道在发生意外火警情况下，人为截断管道火源蔓延。 2.外壳采用1.5mm厚镀锌板制作。 3.叶片导向为280º。 | 3 | 个 |  |
| 6 | 止回阀 | 镀锌管道尺寸 | 1.功能：油烟经过公用管道时，防止油烟倒灌。 2.外壳采用1.5mm厚镀锌板制作。 3.叶片导向为180º。 | 6 | 个 |  |
| 7 | 消声器 | 与管道配套 | 采用镀锌板，内部填充玻璃纤维，降低排气温度和噪音。 | 1 | 台 |  |
| **新风** |  |  |  |  |  |
| 1 | 环保低噪音风机 | ≧7.5kW/380V | 1.柜体采用型材框架设计，外形美观，框架材料为铝合金，面板为多层复式结构，内部填充消(隔)声材料(排烟机填充防火消声材料)，能更有效隔热降噪。 2.柜体设有大尺寸检修门，便于对内部件的维护及检修工作，检修门采用活动锁扣紧固，拆装十分方便。  | 1 | 台 |  |
| 2 | 风柜支架 | 现场制作 | 1.采用8#槽钢做底坐，吊装直径20圆钢，要求橫平竖直，误差正负不超过0.5公分，焊接牢固，不能有裂缝确保安全，焊渣清除干净，所有结构件应均匀刷涂防锈漆； 2.吊杆与机组底架垂直，并必须锁紧上下螺母；3.安装后应调整好机组水平度，机组不得承受外装水管和风管的重量。 | 1 | 座 |  |
| 3 | 风柜减震装置 | 承重≥80kg | 采用弹簧机械减震器，阻尼减震器、减震降噪，能有效消减机器运行时所产生的震动。 | 4 | 个 |  |
| 4 | 启动控制箱 | 300\*200\*400 | 1.保护器内装采用电器交流接触器及空开漏电保护。 2.外壳采用0.8mm厚冷轧板、并刷电力指定防锈漆。  | 1 | 套 |  |
| 5 | 新风管道 | 与风量匹配 | 材料采用1.0mm镀锌板连法兰，丝干吊装直径10，要求橫平竖直，所有结构件应均匀刷涂防锈漆。安装过程中内部及接头打胶必须保证不漏油。 | 130 | ㎡ |  |
| 7 | 风柜进出口软接 | 现场制作 | 采用防水高温硅胶布软接，不能漏油等。 | 2 | 套 |  |
| 8 | 接油盘 | 现场制作 | 采用1.0mm厚镀锌板制作。 | 2 | 个 |  |
| 9 | 弯头 | 与风机配套 | 采用1.0mm厚镀锌板制作。 | 3 | 个 |  |
| 10 | 三通 | 与风机配套 | 采用1.0mm厚镀锌板制作。 | 3 | 个 |  |
| 11 | 可调式风口 | Φ165mm | 采用合金制作，可调节新风的方向 | 20 | 个 |  |

### **注：详见附件电子表格**

### 特别说明：供应单位安装人员具有安全生产监督管理局或应急管理局颁发有效的电工作业证、焊接与热切割作业证和高处作业证，供应单位还应为持证人员缴纳社保，须提供证书和近3个月人员参保证明复印件加盖公章。

### 四、质量保证及售后服务要求

（一）供应商所供产品名称、规格、数量、质量要求、生产企业与竞采文件要求相符。

（二）自验收之日起，产品质量保证期不低于1年。

（三）产品属于国家规定“三包”范围的，其产品质量保证期不得低于“三包”规定。

（四）成交供应商须免费提供现场技术培训与技术支持。

（五）用户遇到使用及技术问题，电话咨询不能解决的，成交供应商或制造商应在2小时内采取相应响应措施；无法在2小时内解决的，应在24小时内派出专业人员进行技术支持。

### 五、交货期限及地点

（一）交货时间

自合同签订之日起 20个工作日。

（二）交货地点：石油路小学

### 六、验货方式

（一）货物到达现场后，成交供应商应在使用单位人员在场情况下当面开箱，共同清点、检查外观，作出开箱记录，双方签字确认。

（二）成交供应商应保证货物到达采购人所在地完好无损，如有缺漏、损坏，由供应商负责调换、补齐或赔偿。

（三）成交供应商应提供完备的技术资料、装箱单和合格证等，并派遣专业技术人员进行现场指导。验收合格条件如下：

1、产品技术参数与采购合同一致，性能指标达到规定的标准。

2、货物技术资料、装箱单、合格证等资料齐全。

3、在规定时间内完成交货并验收，并经采购人确认。

4、采购人随机抽取的样品检测结果为合格。

（四）产品在用户掌握使用技术要领，使用符合要求后，才作为最终验收。

### 七、报价要求

（一）报价开始时间、报价截止时间、有效报价家数均以公告内容为准。

（二）本次报价为人民币报价，包含：货物费、运输费、安装调试费、装卸费、培训费、保险费、税费（含关税）等所有费用。

### 八、供应商响应文件要求

供应商必须在平台上按要求上传响应文件，未按要求提供的视为无效供应商。供应商网上报价时需按要求上传响应文件1份（PDF格式）。

1. 响应文件内容

 1.营业执照或法人证书1份。

2.盖公章的《报价函》《明细报价表》各1份。

3.盖公章的《法定代表人身份证明书》1份，其中应包含法定代表人身份证复印件。若法定代表人委托他人投标，请提供盖公章的《法定代表人授权委托书》1份，其中应包含法定代表人及被授权人身份证复印件各1份。

4.盖公章的基本资格条件承诺函。

5.其他应提供的资料。

（二）提交文件的要求

1.供应商线上报名、报价时需上传盖公章后的电子文档一份。

2.供应商在系统中的报价与响应文件中的报价不一致时，采购人将以系统中供应商的报价作为评判依据。

3.供应商只能有一个有效报价，供应商只能以自己单位名义提交响应文件。

4. 供应商制作的响应文件电子文档，须按照要求制作，规定签字、盖章的地方必须按规定签字、盖章，上传的文件需字迹清晰，未按要求制作响应文件的作废标处理。

### 九、成交规则

采购人在符合审查的供应商中，手动确认报价最低的成为成交供应商。如同时出现两个以上相同并满足询价要求的最低竞价，则选择售后服务及优惠承诺更好的作为成交供应商，如还相同，以系统时间为准，以最早报价的确定成交。

### 十、付款方式

### 项目经验收合格后采购人出具项目验收报告，采购人一次性支付合同款项。

### 十一、联系方式

采购单位：渝中区石油路小学

联系人：罗老师 王老师

电话：13883403111 15723312335

地址：重庆市渝中区新影村33号

### 十二、其它有关规定

（一）凡有意参加此项目的供应商，请于公告发布之日起至报价截止时间之前，在重庆市政府采购云平台网上竞采下载查看本项目竞采文件，无论供应商下载查看与否，均视为已知晓所有实质性要求内容。

（二）**供应商应于报价开始前**完成政府采购网账号注册、政采云账号关联等操作，提前学习网上竞采操作手册并检查账号是否可用，遇到操作问题请及时咨询手册中的客服电话，如因账号注册关联、操作不熟练等原因导致供应商未成功报价，责任由供应商自行承担。

《网上竞采自行采购操作手册（供应商）》、《单点登录账号绑定操作手册》详见<https://xj.ccgp-chongqing.gov.cn/ge/content/yptczzn/list>。

（三）无论竞采结果如何，供应商参与本项目的所有费用均自行承担。

（四）其他未尽事宜由双方在采购合同中详细约定。

供应商编制响应文件要求

### 一、报价

（一）报价函

### 报 价 函

 （采购单位名称）：

我方收到 （项目名称）的竞采文件，经详细研究，决定参加该项目。

1.愿意按照竞采文件中的一切要求，提供本项目的商品、及服务，报价为人民币大写： 元整；人民币小写 元。

2.我方现提交的响应文件为：响应文件正本壹份。

3.我方承诺：本次报价的有效期为90天。

4.我方完全理解和接受竞采文件的一切规定、要求和评审办法。

5.在整个采购过程中，我方若有违规行为，愿意接受重庆市政府采购云平台相关管理方的处罚。

6.我方若中选，将按照竞采结果签订合同，并且严格履行合同义务。本承诺函将成为合同不可分割的一部分，与合同具有同等的法律效力。

7.我方理解，最低报价不是成交的唯一条件。

供应商名称（公章）：

 年 月 日

（二）明细报价表

###

### 明细报价表

### 项目名称：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **尺寸(WxDxH)** | **技术参数** | **数量** | **单位** | **品牌/型号** | **单价****（元）** | **合计****（元）** | **参考图** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 合计（元） |  |

填写要求：

1.供应商应完整填写本表，并逐页盖章。

2.该表内容不可扩展、不可变更。

供应商名称（公章）：

 年 月 日

**二、营业执照及其它**

**三、法定代表人身份证明书（格式）/法定代表人授权委托书（格式）（二选一）**

**法定代表人身份证明书**

致 （采购单位名称）：

 （法定代表人名称及身份证代码）是（供应商名称）的法定代表人，电话 ，代表我单位全权办理上述项目的竞采报价、签约等具体工作，并签署全部有关文件、协议及合同。签字负全部责任。

 法定代表人（签字或盖章）：

 供应商名称（公章）

 年 月 日

（附：法定代表人身份证正反面复印件）

**法定代表人授权委托书**

致 （采购单位名称）：

 （法定代表人名称）是（供应商名称）的法定代表人，特授权 （被授权人姓名及身份证代码）电话 ，代表我单位全权办理上述项目的竞采报价、签约等具体工作，并签署全部有关文件、协议及合同。

我单位对被授权人的签字负全部责任。

在撤消授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤消而失效。

被授权人： 法定代表人：

（签字或盖章） （签字或盖章）

（附：被授权人、法定代表人身份证正反面复印件）

 供应商名称（公章）

 年 月 日

**四、基本资格条件承诺函**

**基本资格条件承诺函**

致 （采购单位名称）：

 （供应商名称）郑重承诺：

1.我方具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度，具有履行合同所必需的设备和专业技术能力，具有依法缴纳税收和社会保障金的良好记录，参加本项目采购活动前三年内无重大违法活动记录。

2.我方未列入在信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）“失信被执行人”、“重大税收违法案件当事人名单”中，也未列入中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）“政府采购严重违法失信行为记录名单”中。

3.我方在项目评审环节结束后，随时接受采购人检查验证，配合提供相关证明材料，证明符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的供应商基本资格条件。

我方对以上承诺负全部法律责任。

特此承诺。

 供应商名称（公章）

 年 月 日

**五、其它所需文件**

（结束）