



报价方案

致：尊敬的湖南城建职业技术学院：

贵我司根据贵校对于焊接设备的采购要求，提供的设备优惠报价如下：

1、试验项目清单：

序号	名称	型号/规格	数量	单价（元）	小计（元）	备注
1	直流脉冲焊机	WSM-400	7	11500	80500	时代
2	焊条烘烤箱	ZYHC-30	1	3000	3000	利宏
3	焊条保温桶	W-3	10	100	1000	利宏
4	角向打磨机	100S	10	180	1800	东成
合计：		捌万陆仟叁佰元整			86300 元	
备注：						
1：设备采购周期七个工作日完成；						
2：以上设备提供上门安装、调试服务；						
3：报价开具增值税专用发票；						

2、报价有效期：

报价有效期 30 天。

特此报价！顺颂商祺。



附各设备参数：

直流氩弧焊机 WSM-400 (时代)

主要特点:

IGBT 逆变技术工作电压范围宽

产品一致性好

具有多种氩弧操作方式

高频引弧, 焊接渗透力强

性能稳定, 抗干扰能力强

散热设计合理, 保护功能完善

数显表显示并精确预设焊接电流

具备普通手工焊功能 (200A 以上型号)

DSP 数字化焊机, 可选配纤维素焊功能

具有 RS-485 通讯接口可与 RC-6、RC-7 遥控器通讯

可使用时代焊接生产管理系统与计算机通讯

实现远程设定和监理

注塑壳体, 美观大方

技术参数图片:



国际型号	WSM-400
产品型号	PNE60-400P
输入电压	3 相 266~456V 50~60Hz
额定输入功率 (KW)	17
额定空载电压 (V)	76±5%
输出电流调节范围 (A)	5~410
上坡时间 (s)	0.1~99.9
下坡时间 (s)	0.1~99.9
点焊时间 (s)	0.01~9.99
提前送气时间 (s)	0~13
滞后停气时间 (s)	0.1~50
脉冲占空比范围	0.1%~99%
引弧时间 (s)	0.01~1
额定负载持续率 (40℃)	60%
效 率	85%
功率因数	0.93
绝缘等级	F
外壳防护等级	IP23S
冷却方式	风冷
外形尺寸 (mm)	560×300×530
重 量 (Kg)	34

焊条烘烤箱 ZYHC-30（利宏）



输入电压：220V

可装焊条重量 KG：30KG

可烘焊条长度：450mm

内筒尺寸 mm 高*宽*深：

烘炉：365*245*470

储箱：125*245*470

外形尺寸 mm 高*宽*长：1160*480*720

最高温度：500 度

焊条保温桶 W-3（利宏）

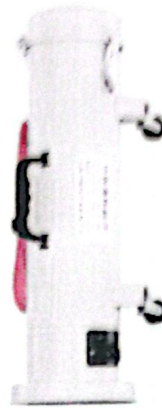
型号：W-3

焊条容量：5KG

焊条长度：410mm

最高温度：180±20℃

电压：60-90V



角向打磨机 100S（东成）

电源方式：交流电

型号：800W

规格：100 型

