**湘西州砂子坳小学原址重建教学楼净水设备采购项目**

**一、净水设备采购项目预算：219690.00元**

**二、投标人资格要求**

1. 投标人必须是在中华人民共和国境内注册登记的法人、其他组织或者自然人，且应当符合《政府采购法》第二十二条第一款的规定。
2. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。
3. 为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的，不得再参加此项目的其他采购活动。
4. 列入失信被执行人、重大税收违法失信主体名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的，拒绝其参与政府采购活动。
5. **采购需求及项目要求**

**1、采购需求**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **采购内容** | **功能参数** | **数量** | **单位** | **推荐品牌** |
|  | 立冰机 | 规格：380\*390\*1310mm1、功 率：2000W2、电 源：220V 额定频率：50HZ3、适用水压：0.1-1.7（Mpa）4、供水量：开水15L/H5、出水咀：2开水6、内胆：304不锈钢 | 23 | 台 | 福浩达/天润怡安/格美 |
|  | 壁挂式饮水器 | 规格：41\*30\*7mm1. 功 率：2000W，
2. 电 源：220V
3. 额定频率：50HZ
4. 适用水压：0.1-1.7（Mpa），
5. 供水量：开水15L/H
6. 出水咀：2开水，
7. 内胆：304不锈钢
 | 23 | 台 | 福浩达/天润怡安/格美 |
|  | 不锈钢1吨设备 | 设备采用七效净率，新鲜活水随用，电器控制系统：智能管理，随时监测，原水系统配置高压装置，节能环保，循环系统健康活水，放心饮用。规格：1500\*700\*1900mm，功率：1000W 以内，电源：380V 额定频率：50HZ产水量：1m³/h（即1000L/h），回收率：65%～85%（一级RO系统）脱盐率：≥98%（RO），出水电导率：≤10μs/cm（一级），有机物去除率：>99% 。运行功率：3-10KW，工作压力：≥0.2MPa，适用水压：0.3-1.7（Mpa）石英砂过滤器:功能：多介质过滤器，核心预处理设备，物理截留和吸附去除悬浮物、胶体、泥沙等杂质。材质：304 不锈钢，流量：1-100 m³/h,压力：0.6-1.0MPa316L契形绕丝管（间隙0.2-0.3mm)，防止漏砂，多孔板+滤帽（缝隙≤0.4mm）全自动支持过滤过滤→反洗→正洗→运行4-8目，粒径范围：2.36-4.75mm，通过4目筛，截留8目筛。核心承托层。更换周期2-3年（根据水质实际污染程度）。8-10目，粒径范围：2.0-2.36mm，通过8目筛，截留10目筛。高精度支持层，截留截留≥50μm颗粒更换周期1-3年（根据水质实际污染程度）。活性炭过滤器:功能:去除有机物、余氯、异味及部分重金属的核心设备材质： 304不锈钢316L绕丝管（间隙0.3mm)，多孔板+滤帽（缝隙0.2mm）反洗强度12~15 L/(s·m²)（椰壳炭）<br>8~10 L/(s·m²)（煤质炭，防破碎）,反洗频率:每24~72小时1次，反洗时间: 10~15分钟,膨胀率,30%~50%。4-8目，粒径范围：2.36-4.75mm，通过4目筛，截留8目筛。核心承托层。更换周期3-5年（根据水质实际污染程度）。更换周期6个月-1年。4-8目，碘吸附值≥1200 mg/g，余氯去除率≥99%（1mg/L初始浓度）软化过滤器:功能：解决水质硬度的核心设备，通过通过钠离子交换树脂去除Ca²⁺、Mg²⁺离子，防止结垢。304不锈钢，压力：0.6-1.0MPa，流量0.5-50 m³/h穹型板+石英砂垫层/不锈钢滤帽，防止树脂泄漏，均匀布水001\*7阳离子树脂，交换容量 ≥2.0 eq/L（湿基），决定处理水量，粒径范围 0.4~0.8 mm（高均匀度），材质苯乙烯-二乙烯苯共聚，耐氧化、机械强度高工作温度： 5~45℃再生盐耗80-120g/L树脂，吸盐流速0.25~0.5 L/s·m² ，维护周期：实时监测滤料情况滤芯过滤器:功能：截留＞5 μm颗粒，保护RO膜 5µm20棉,拦截泥沙、铁锈，保护后续滤芯，更换周期6-8月5µm20，聚丙烯（PP）熔喷、耐压≤0.4 Mpa，流速＞3 m³，更换周期：3~6个月（视浊度），压差＞0.1 MPa即更换RO高压泵:功能：将预处理后的水加压至6-20kg/cm²(0.6-2.0MPa)，使水逆渗透方向穿过RO膜（孔径约为0.0001微米）截留99%以上的溶解盐、胶体、细菌及有机物。流量Q=2.0m3/h，扬程H=106m 功率电压 380V/50hz/1.5KW工作压力：0.7-1.5MPa，SUS304不锈钢反渗透装置:功能：脱盐、去除重金属、细菌。RO4040，脱盐率：≥98%（新膜），系统综合≥95% 回收率：一级RO 70–75%，二级RO 85%工作压力：1.0–1.5 MPa进水要求：SDI：＜5 余氯：＜0.1 mg/L压力表：轴向含油，接头M14×1.5，直径Ø63，工作压力：0-1.0MPa，SS304膜壳：型号4040，304不锈钢。纯水流量计：10G，可能测量范围在0 - 50L/h至0 - 200L/h之间，一般可达到±0.5% - ±1.0%FS废水流量计：10G，流速范围一般为 0.1 - 15m/s，流量 = 流速×管道横截面积水质检测仪探头CM-230，浊度精度±3% F.S（0~200 NTU）， 溶解氧精度±0.6 mg/L， pH精度±0.1。弱碱滤过滤:功能：天然矿石活化技术，模拟天然矿泉水形成过程，PH值调节、矿化缓释、小分子团优化，输出水带负离子。吸附余氯和重金属。采用专业技术KDF滤芯还原水质活性和口感。出水PH值7.3-8.0，TDS30-100mg/L.工作压力：0.1-0.55MPa，脱盐率≥96%维护周期：1-2年（视实际水质情况定）电气控制系统及配置:功能：全自动运行控制（制水/冲洗/停机），多参数联动（原水箱液位→原水泵启停；纯水箱液位→RO系统启停），多级安全防护。液位恒控：通过超声波液位计（量程0-2.1米）反馈信号，PID调节出水电动阀开度，误差±0.05米。 压力闭环：高压泵频率由变频器调节，维持RO膜工作压力0.7~1.5MPa（设定值可调）电动调节阀：控制RO进水流量（4-20mA信号驱动）。反冲洗阀（电动）定时/压差触发冲洗滤料 。消毒管路阀：控制臭氧及紫外线杀菌启停。臭氧发生器：功率350W（220V/50Hz)，空气源臭氧杀菌工作电压380V，功率1.5-2.2KW，变频调速，主管路：UPVC/304不锈钢（食品级）（ DN25 ）高压管路 ：304不锈钢（Sch80） （ DN20 ）控制阀门：电动球阀（常闭型）， DN20，耐压1.6 Mpa恒压变频供水设备高（增压水泵）CDL4-1201吨无菌不锈钢水箱:SUS不锈钢镜面抛光内壁（Ra≤0.28μm）、无拉筋结构、标配0.22μm空气呼吸器及快装接口，工作温度-10℃~121℃（灭菌型），压力≤0.09MPa。环向焊接：冲压成型后环向卷制焊接，杜绝角缝，确保强度与密封性。容积 1000L（1吨）（ 可定制±10%容量）。尺寸：Φ1000×1220mm（直径×高度），壁厚1.5~2.5mm， 承压需≥0.3MPa，、排污设计：底部中央球形排污阀工作压力 ≤0.09MPa（常压），耐压测试≥0.15MPa。 ，工作温度： -10℃~100℃卫生标准：符合GMP、FDA认证，无二次污染风险。 | 1 | 套 | 福浩达/天润怡安/格美 |

**2、报价要求**

2.1、投标人的报价不得超过采购项目预算，为避免低于成本恶意竞价，本次规定报价不得低于193320.00元)，否则视为无效投标。最终以最低价成交，价格相同者，按平台规定确定。

2.2、本项目采用费用包干方式，投标人应根据项目要求和现场情况，充分考虑项目所需的货物及材料，以及产品运输保险保管、质保期免费保修维护等所有人工、管理、财务等费用，在项目实施中出现任何遗漏，均由成交人免费提供，采购人不再支付任何费用。

2.3 响应报价时需提供分项报价表。

**3、产品质量要求**

3.1、所投设备具有省级政府主管部门出具的“涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件”，（符合生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范-反渗透处理装置2001的要求）。提供饮水设备厂家的授权书。

3.2、提供水质检测报告。

**4、产品运输、保险、保管及安装要求**

4.1、中标人负责货物到交货地点的全部运输，包括装卸及现场搬运。包装和运输按《关于印发《商品包装政府采购需求标准(试行))、《快递包装政府采购需求标准（试行）的通知》（财办库(2020)123号）标准执行。

4.2、中标人负责货物在交货地点的保管，直至项目验收合格。

4.3、中标人负责其派出的工作人员的人身意外保险。

4.4、中标人须加强安装调试的组织管理，所有工作人员须遵守文明安全施工的有关规章制度，持证上岗。

4.5、项目完成后，成交人应将项目有关的全部资料移交采购人。

4.6、中标供应商负责免费现场安装、调试。

**5、售后服务要求**

5.1、整体项目质保期要求不少于三年，质保期内非人为原因造成的损坏，由中标人进行维护（费用已包含在投标总价内）。投标人需提供单独的关于上述内容的承诺函，承诺函需法人或授权代表签字，加盖公章。（须提供承诺函，格式自拟）。

5.2、故障响应：中标人应提供线上24小时技术支持，在服务过程中采购人遇到相关问题时，应在1小时内电话响应；如需现场服务的，须保证2小时内赶到现场排除故障，如4小时内无法恢复供水，须第一时间上报学校，并做好应急供水方案（须提供承诺函，格式自拟）。

**6、验收要求**

6.1、项目验收国家有强制性规定的，按国家规定执行，由采购人组织有关人员进行验收，验收报告作为申请付款的凭证之一。

6.2、项目验收不合格，由中标人返工直至合格，有关返工、再行验收，以及给采购人造成的损失等费用由中标人承担。连续两次项目验收不合格的，采购人可终止合同，由此带来的一切损失由中标人承担。

**7、交货时间及方式**

7.1、交货时间：签订合同后20日内所有设备货物安装调试完毕并交付使用。

7.2、交货地点：采购人指定地点。