湖南师范大学竹埠港实验中学食堂设备设施采购竞价文件

湖南师范大学竹埠港实验中学食堂设备设施采购相关要求及内容：

1. 基本情况：

湖南师范大学竹埠港实验中学2025年秋季扩班新增约500人，需要添置食堂设备设施一批。具体参数，型号，规格见附件1。

1. 具体要求

1.投标人的基本资格条件：投标人必须是在中华人民共和国境内注册登记的法人、其他组织或者自然人，且应当符合《政府采购法》第二十二条第一款的规定，即：

（1）具有独立承担民事责任的能力；

（2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

（3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

（4）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

（5）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

（6）法律、行政法规规定的其他条件。

2、上传加盖单位公章的企业法人营业执照副本(或者法人登记证书）、组织机构代码证副本、基本户开户证明复印件；

3、依法缴纳税收和社会保险费的证明材料：《税务登记证》和《社会保险登记证》的复印件加盖单位公章，或者近三个月依法缴纳税收和社会保险费的证明（纳税及缴费凭证复印件加盖单位公章），或者委托他人缴纳的委托代办协议和近三个月的缴纳证明（收据复印件加盖单位公章），或者法定征收机关出具的依法免缴税费的证明，或者依法缴纳税收和社会保险费的承诺书。

4、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

5、为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的，不得再参加此项目的其他采购活动。

6、投标人未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单，提供 “信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）的截图、信用报告并提供书面承诺（格式自拟），否则拒绝参与政府采购活动；

7、本次采购不接受投标人为联合体形式。

8、成交供应商不允许转包，否则采购人有权将取消其成交供应商资格。

三、其他要求：

1、中标人应保证货物是已定型上市销售的全新、原产地、原包装、手续合法完整、渠道正规的产品，完全符合合同规定质量、规格和性能的要求。

2、中标人必须严格遵守《产品质量法》，在投标书中对产品质量保证体系做出说明，并完整地履行质保期内的免费现场维修服务承诺。

3、在质保期内，中标人必须及时免费维修、更换有缺陷的货物或部件。如果中标人收到采购人通知后，未在规定的响应时间内赶到现场弥补缺陷，采购人可采取必要的补救措施，但风险和费用全部由中标人承担，并从质量保证金中抵扣。

4、投标时须提供针对本项目的详细售后服务方案（须注明质保期），此方案的合理及完善程度将作为评标的重要依据。

四、包装、运输、保管及保险

1、中标人所供货物必须为制造商原厂包装，包装质量符合国家或行业相关标准，货物的包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施，货物要求有包装材料保护运至现场。凡由于包装不良导致货物损坏、锈蚀等的损失和由此产生的费用均由中标人承担。

2、中标人负责根据本项目内容各个不同的安装地点,将货物材料送到现场过程中的全部运输，包括装卸车、货物现场的搬运。

3、各种货物，必须提供装箱清单，按装箱清单验收货物。

4、货物在现场的保管由中标人负责，直至项目安装、验收完毕。

5、货物在安装调试验收合格前的保险由中标人负责，中标人负责其派出的现场服务人员人身意外保险。

五、安装调试

1、投标人应派有经验的技术人员到现场进行安装、调试，直到正常使用，其费用由投标人负担，包含在投标总价中并负责技术人员及安装过程的保险。

2、严格遵守安装现场安全保卫制度和防火制度。

3、货物安装调试由中标人负责, 并提出货物调试的内容、项目、指标和方法, 并提供相应的仪器和工具, 中标人有责任对用户单位的技术人员提出的问题作出解答。

4、用户单位技术人员应参与测试全过程。测试过程应进行详细记录，测试结果经双方确认后，由双方代表签字，交给用户单位验收。

5、中标人应结合设备的安装、调试及运行过程，有计划对采购人派出的管理、维护人员进行设备的基本知识、使用、维护保养技术等现场技术培训，直至采购人的技术人员能独立工作，并承担因此发生的费用。

六、安全文明施工

1、中标人在货物安装施工过程中要服从采购方的监督意见、文明施工、不得影响周边居民的正常工作及生活。

2、中标人在安全标识制作过程中应严格按照要求制作，安装规范、合理、线路统一的安全标记确保安全。安装地点充分征求采购方要求，并充分考虑各项安全因素。

3、安全措施

（1）坚持“安全第一，预防为主”的方针，杜绝安全事故的发生。

（2）本项目施工安装过程中要求配备1名安全员，确保整个施工安装工程的安全。

七、质量保证

1、投标人应提供产品生产过程中的质量保证措施，包括质量控制目标、手段、在产品生产过程的质量保证体系、使用的材质、配件、后期设备检测等

2、中标人提供的产品应符合国家质量检测标准，具有出厂合格证或国家鉴定合格证，并在交货验收时提供给采购人。

3、货物免费质保期三年，投标人承诺质保期限内，应对所供货产品的质量负责，不能按照合同约定履行质保和售后服务的，采购人有权将中标人报送上级财政主管部门处按政府采购相关法律法规进行处理。

4、在质保期内中标人对产品质量实行三包，因设备配置、设备或零部件制造质量问题而引起的故障，由中标人负责免费维修或更换，保证设备及时恢复正常，由此引起的一切费用由中标人承担。

5、中标人应保证货物是全新产品、 原产地、原包装、手续合法完整、渠道正规的产品，完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。

6、中标人必须严格遵守《产品质量法》， 在投标文件中对产品质量保证体系做出说明，并完整地履行质保期内的免费现场维修服务承诺。

八、验收标准和方法

1、验收标准：货物验收须按国家标准和规范及合同要求进行，货物及其材料的各项技术性能必须达到合同和相关技术文件规定的要求，必须符合国家和行业的有关规定和标准。

2、验收方法

（1）采购人有关部门有权参与与本项目有关的全部试验、验收，并对其按照国家标准进行抽检，投标人应向采购人有关部门验收代表提交验收报告、主要零部件、原材料、原始资料和检查记录等资料，以便采购人有关部门及时审查、验收。

（2）货物由投标人负责运到采购人指定的安装地点，并负责货物的装卸、保管等工作。

（3）货物应按采购人确定的时间在项目现场进行开箱、安装、调试，技术指标合格后，出具验收报告。

（4）本项目分批次验收。中标人交付中标货物，完成合同中约定的工作，且满足采购人对项目建设要求的，可以申请项目验收。经采购人组织相关技术专家和采购人代表组成验收小组进行验收，验收合格的，项目进入质保期。质保期以通过项目验收的验收报告签字日开始计算。

九、售后服务的要求

1、免费质保期：整体项目质保期叁年，自验收合格之日起计算，质保期内出现任何质量问题（人为破坏或自然灾害等不可抗力除外），由中标人负责全免费（免全部工时费、材料费、管理费、财务费等等）更换或维修，保修期间产品的一切质量问题，更换部件及产品本身质量原因造成的直接经济损失应全部由中标人自行负责。质保期外维修只收取零配件成本价，不收取人工费。厂家质保期高于招标要求的，按厂家质保期进行质保。

2、质保期内免费维修、免费更换零部件，服务内容包含：

2.1免费送货上门，免费安装调试，免费技术培训（包括操作人员培训），直至采购人技术人员能熟练操作及排除一般故障。

2.2服务响应时间：

（1）对重大故障提供7×24小时的现场支援，一般故障提供5×8小时的现场支援。

（2）1小时响应，2小时到现场，一般故障4小时内解决问题，重大问题8小时内提出解决方案。

3、保修期满后，在非人为因素情况下，供应方只收取换件材料成本费；免收人工维修费。

十、报价范围

本项目为交钥匙价，投标报价为采购人指定地点的现场交货价，包括：

（1）货物的价格：包括货款、杂配件、安装调试费、验收费等完成本项过程所需的全部费用。

（2）货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格。

（3）运输、装卸、保管、调试、培训、技术支持、售后服务费。

（4）设备调试及相关接口建设及对相应设备的适配费用。

（5）保险费和各项税金。

注：投标人自行考虑完成项目所需的辅材、杂配件等数量及投标报价中应包含的全部内容，中标后采购人不再支付额外费用。

十一、供货及付款方式

1、交货时间：合同签订后于7日内交货安装调试完毕交采购人使用。

2、交货地点：按采购人要求配送至指定地点。

3、交货方式：中标单位应当在采购人确定的时间、指定的地点送货交货，并验收合格。

4、中标人应根据时间要求供货并对不可预见因素的进行预测，组织相关人员配送到指定项目现场，及时协调各方，保证按进度安排及时供货。

5、除包括采购的产品外，还应包括配套的辅助设备、技术资料、产品使用说明书、产品使用所必需的备品备件品，负责运输、安装并提供相应的技术服务与质量保证。

6、投标报价应包括货物本身价格外，还包含要向中华人民共和国政府缴纳的各项税费和运至合同指定地点的运输费、装卸费、安装费、服务费等一切费用。本项目采用费用包干方式建设，投标人应根据项目要求和现场情况，详细列明项目所需的设备、材料、配件、辅材，以及运输、安装、调试、验收等人工、管理等所有费用，如一旦中标，在项目实施中出现任何遗漏，均由中标人免费提供，采购人不再支付任何费用。

7、付款方式：合同签订后，中标人按要求于7日内交货安装完成并经采购方验收合格后支付合同总金额的60%，设备正常使用3个月后，余款在第三方评审公司进行结算审核后于两年内付至结审金额的100%。

十二、重要说明：

1、竞价响应文件需加盖竞价单位公章，其他相应响应内容须按要求盖章签署完整。报价人必须对本竞价通知规定的条件予以全部响应，如果报价人不作出书面响应，将视为未实质性响应竞价文件而被否定报价资格。超过采购预算的报价视为无效报价。

2、本项目所有参与供应商需按照竞价要求报价，超过项目预算单价和总价的将视为无效报价，本次招标为一次性不得更改的报价。

湖南师范大学竹埠港实验中学

2025年7月16日

## 附件1.

1.预算总价：79508元

2.采购清单及技术参数要求:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **物品** | **规格** | **数量** | **单价（元）** | **参数** | **单价控制价（上限价）** |
| 1 | 斩骨机 鸡 鸭 |  | 1 | 5700 | 品牌； 沃丰鲜鸡鸭鱼肉自动切块机，功率；3KW/5KW,电源；380V/220V,尺寸；1600\*680\*1100，产量；300-800KG/h，进料高度；600mm,进料宽度；300mm,整机重量；300KG，加工尺寸；10-50m | 5700 |
| 2 | 双门蒸汽柜燃气大师 |  | 1 | 3600 | 品牌；大师工程款24盘燃气蒸饭柜，外观采用201加厚 板材，内里双层卡槽，配无磁加厚调盘，功能；自带电子点火， 熄火保护装置，缺水保护，溢水阀，双层密封保温，一边16孔火排，分开隔断，节能省气，尺寸；1400\*700\*1600 | 3600 |
| 3 | 绞肉机（大）全钢全铜2.2KW |  | 1 | 2900 | 品牌；锋佰利绞切两用机，  功率；220V2.2KW，  整机全钢全铜，外观采用201无磁加厚板材，功能；可切丝切片绞肉多功能一体机。  绞肉泥产量：不少于150kg/h；  切丝切片产量：200-400kg/h；  配置：不锈钢刀片+不锈钢绞肉套。  尺寸；570\*420\*840 | 2900 |
| 4 | 切菜机 （大） |  | 1 | 6300 | 品牌；钰泉多功能切菜机，型号YQC803,功率；220V1.8KW，生产效率；300-1000KG/小时，机身材质；不锈钢，功能；一次成型各种球茎类叶，菜类轻松切，刀具规格；切片刀，切丝刀，叶菜切刀。制品规格：切片\*2.5mm切丝\*3mm切丁\*15mm；切段厚度：可调，可切厚片、薄片、切四角丝、切圆丝、切条、切角块、切斜片、切段均可调节。叶菜类一可切长条状葱、大蒜、韭黄、芹菜、高丽菜、大白菜等切段，输送带与刀的转速采用变频器控制可以调切所切割的蔬菜长短。球根类-可切萝卜、马铃薯、芋类、番薯、竹笋、洋葱、瓜类、茄子类。 | 6300 |
| 5 | 双门消毒柜 热风循环 高温 |  | 1 | 3000 | 品牌；澳柯莱澌高温热风循环消毒柜；型号；RTP1000L-F10，功率；220V 900W/1800W,尺寸；1160\*510\*1780，容量；1000L 高温热风循环125度，二星级消毒，消毒时间；20-90min,采用进口巴斯夫阻燃发泡料，加厚不锈钢一体成形发泡箱体，一体成形发泡门4CM加厚发泡层，温度调节40-125度随心调节，双温控温更精准更安全 | 3000 |
| 6 | 电子称（大）150公斤 |  | 1 | 250 | 品牌，鑫利达电子秤； 尺寸；450\*600，150KG 1.电源电压：交流220V±10％，50/60Hz；2.最大称重量：150KG，显示方式：LCD液晶显示；3.功能特点：可任意设定最大称量，具有计重、计数、计价功能；4.上下限设定功能、单位转换功能、去皮：去皮重量等于最大秤量；超重报警：超过最大秤量的0.15%时自动报警。 | 250 |
| 7 | 吹地机3200瓦 |  | 2 | 1000 | 品牌；隆标吹地机，型号； QLCGJ-LG1100,功率;220V3200 W,冷暖两用。 | 2000 |
| 8 | 指示灯防护罩 |  | 10 | 20 | 品牌；卓尔信指示灯防护罩 加厚款， | 200 |
| 9 | 收餐车 |  | 2 | 2300 | 品牌；不锈钢收餐车，厂制品  材料；  1.不锈钢板为201#无磁不锈钢板；  2.台面不锈钢厚1.2mm；  3.下层板不锈钢厚1.2mm；  4.加强力加强筋；  5.脚管为Φ38X1.2mm厚不锈钢管；  6.脚管下配万向轮。  尺寸；1200\*800\*800 | 4600 |
| 10 | 炉具架 |  | 1 | 300 | 品牌；炉具架，厂制品，采用 1.0无磁加厚板制作 | 300 |
| 11 | 不锈钢手套架 |  | 2 | 130 | 品牌；双层手套架，1.0 无磁加厚款 | 260 |
| 12 | 不锈钢餐桌椅8人位 |  | 42 | 500 | 品牌；不锈钢8人位餐桌椅  厂制品：  1、采用201#无磁加厚不锈钢板制作，  2、台面不锈钢厚1.2mm；  3、条凳面板不锈钢厚1.2mm；  4、脚管为Φ50\*1.2mm厚不锈钢方管。 | 21000 |
| 13 | 不锈钢餐桌椅4人位 |  | 8 | 280 | 品牌；不锈钢4人位餐桌椅，  厂制品：  1、采用201#无磁加厚不锈钢板制作，  2、台面不锈钢厚1.2mm；  3、条凳面板不锈钢厚1.2mm；  4、脚管为Φ50\*1.2mm厚不锈钢方管。 | 2240 |
| 14 | 洗碗间 定做 不锈钢台子 |  | 1 | 300 | 品牌；定制不锈钢工作台  尺寸700\*670\*800  1.采用优质201#不锈钢板制作，  2.台面板不锈钢厚1.2mm；  3.补强撑为1.2mm厚不锈钢板；  4.脚管为50X1.2mm厚不锈钢管；  5.脚管下配φ50X1.2mm可调节不锈钢子弹脚。 | 300 |
| **小件** | | | | | | |
| 1 | 白色大菜框（长66CM 宽47CM 高35CM)加厚 |  | 10 | 56 | 品牌；乔丰加厚菜蓝，采用 全新料，经久耐用；尺寸 660\*470\*350 | 560 |
| 2 | 中号白色菜框(长59CM 宽43CM 高29CM)加厚 |  | 10 | 46 | 品牌；乔丰加厚菜蓝，采用 全新料，经久耐用；尺寸 590\*430\*290 | 460 |
| 3 | 红色大号菜框（长59CM 宽43CM 高29CM)加厚 |  | 8 | 46 | 品牌；乔丰加厚菜蓝，采用 全新料，经久耐用；尺寸 590\*430\*290 | 368 |
| 4 | 蓝色收纳框（长70CM 宽55CM 高38CM)加厚 |  | 10 | 60 | 品牌；乔丰加厚收纳箱，采用 全新料，经久耐用，尺寸 700\*550\*380 | 600 |
| 5 | 不锈钢盛菜深条盆 带盖（长53CM 宽33CM 高15CM)加厚 |  | 30 | 81 | 品牌；佳之联份数盘，201 无磁卷边；1.0加厚款 | 2430 |
| 6 | 不锈钢餐盘304 |  | 500 | 23.04 | 品牌；北盛304快餐盘，1.0 加厚款 | 11520 |
| 7 | 不锈钢汤勺 | 勺子 | 600 | 1.5 | 品牌；不锈钢 汤勺 | 900 |
| 8 | 不锈钢汤碗304 |  | 600 | 6 | 品牌，不锈钢304#砂光汤碗.  尺寸11.5CM | 3600 |
| 9 | 不锈钢粉碗 |  | 600 | 5 | 品牌；不锈钢粉碗，尺寸20CM | 3000 |
| 10 | 23CM不锈钢炒菜大锅铲 |  | 5 | 63 | 品牌；长柄加厚大锅铲 | 315 |
| 12 | 砍刀 带色把 |  | 5 | 99 | 品牌；龙之艺砍刀 | 495 |
| 13 | 菜刀 带色把 |  | 10 | 27 | 品牌；捞刀河片刀 | 270 |
| 14 | 捞粉漏子（格子稀一点的） |  | 10 | 36 | 品牌；不锈钢加厚粉漏 | 360 |
| 15 |  |  |  |  |  | 0 |
| 16 | 砧板（胶质）带色 加厚 |  | 11 | 180 | 品牌；七彩先森加厚菜板，食品级PE材料，尺寸：43\*8 | 1980 |