

报 价 书

项目名称：托克逊县人民医院采购 110 组病例存放密集柜

供应商名称(加盖公章)：衡水世晔金属制品有限公司

供应商地址：河北省衡水市景县景安大街 116 号

报价代表：刘建华 联系电话（手机）：13833869187

目 录

一、报价函

二、独立承担民事责任能力的企业、事业、自然人，提供营业执照等
资质证明文件；

三、法定代表人授权委托书原件及授权代表身份证明复印件

四、报价一览表

五、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录【提供截止报名时间
前12个月内任意3个月纳税的证明材料和缴纳社会保障金的证明材料
（如依法免税或免征收社会保险的，应提供相关免税或免缴证明材料；
证明材料应当显示税种和缴纳所属时期，认定税种不包括个人所得
税）】；

六、无不良行为记录证明，如在“信用中国”网站被列入失信被执行
人、重大税收违法案件当事人名单(信用服务-重点领域严重失信主体
名单查询-搜索栏输入单位全称-截图)、中国政府采购网严重违法失信
行为记录名单的（尚在处罚期内的）。

七、供应商提供的项目方案

八、服务承诺等详述

九、相关业绩情况

十、其他材料



一、报价函

致：托克逊县人民医院

根据贵方为 托克逊县人民医院采购 110 组病例存放密集柜项目 的询价，提交下述文件：

- (1) 报价一览表
- (2) 按询价的要求提供有关文件
- (3) 资格证明文件

据此函，供应商同意如下：

1、所附报价表中规定的服务报价总价为 人民币大写：陆万贰仟壹佰伍拾元整；人民币小写：62150.00 元（注明币种，并用文字和数字表示的报价总价）。

2、供应商将按响应文件的规定履行合同责任和义务；

3、供应商已详细阅读并理解了询价内容，包括修改文件（如有的话）。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权利。

4、本报价有效期 120 个日历日。

5、供应商同意提供按照贵方可能要求的与其报价有关的一切数据或资料，并完全理解贵方在线询价的评审规则。

供应商名称（单位盖章）：衡水世晔金属制品有限公司
有限公司

法定代表人或委托代理（签字或盖章）：

刘建华

日期：2025 年 6 月 19 日

二、独立承担民事责任能力的企业、事业、自然人，提供营业执照等资质证明文件

统一社会信用代码	91131127MABUUAU9G99
名称	衡水世晖金属制品有限公司
类型	有限责任公司(自然人独资)
法定代表人	韩世平
经营范围	一般项目：加工、销售金属制品；办公家具、金属包装容器及材料；塑料制品、机电电气设备、特种劳动防护用品、安防设备、消防器材、恒温恒湿设备、五金产品零售；互联网设备、人工智能设备的加工与销售；五金产品零售；互联网设备、人工智能设备通用应用系统、办公设备耗材、信息集成服务销售；家具安装和维修服务**。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）
注册资本	伍拾万元整
成立日期	2022年08月15日
住所	河北省衡水市景县景安大街116号
登记机关	2024年11月28日

副本编号：1/1

扫描二维码
“国家企业信用信息公示系统”
了解更多登记、备案、许可、监管信息。

衡水世晖金属制品有限公司
4110919427151

国家企业信用信息公示系统网址：
<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

三、法定代表人授权委托书原件及授权代表身份证明复印件

法定代表人授权委托书

本授权书声明：注册于（河北省衡水市景县景安大街116号）的（衡水世晔金属制品有限公司），在下面签字的法人代表（韩世平、经理），代表本公司授权在下面签字的（刘建华、销售经理）为本公司的合法代理人，就（托克逊县人民医院采购110组病例存放密集柜项目）的报价，以本公司的名义处理一切与之有关的事务。

本授权书于2025年6月19日签字生效，特此声明。

法人代表签字：

被授权人签字：

公章：衡水世晔金属制品有限公司

授权日期：2025年6月19日



注：1、法定代表人本人作为公司代理人前来参加投标的供应商，可不提供此项证明文件。

2、授权书上应附有授权人和被授权人的居民身份证复印件



四、报价一览表

报价一览表

项目名称：托克逊县人民医院采购 110 组病例存放密集柜项目

供应商名称：衡水世晔金属制品有限公司

报价一览表

单位：元

序号	项目名称	服务内容	服务期	报价（元）	备注
1	密集柜	110 组病例存放 密集柜	120 月	62150	
.....					
合计报价： <u>陆万贰仟壹佰伍拾元整</u>				62150	

备注：

- 1、供应商认为需要增加的有关子项目，请列明该项目的名称及金额。
- 2、报价表中总价应是所投项目和服务的费用总和，包括本项目采购需求和合同中要求的全部内容。
- 2、如出现总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：刘建华

供应商名称（全称）：衡水世晔金属制品有限公司

日期：2025 年 6 月 19 日

五、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录【提供截止报名时间前12个月内任意3个月纳税的证明材料和缴纳社会保障金的证明材料（如依法免税或免征收社会保险的，应提供相关免税或免缴证明材料；证明材料应当显示税种和缴纳所属时期，认定税种不包括个人所得税）】；

中华人民共和国
税收完税证明 No.413115250500005108

填发日期：2025年5月4日 税务机关：国家税务总局景县税务局

纳税人识别号	91131127MABU9G99		纳税人名称	衡水世群金属制品有限公司		
原凭证号	税种	品目名称	税款所属时期	入(退)库日期	实缴(退)金额	
413116250400011669	企业职工基本养老保险费	职工基本养老保险(单位缴纳)	2025-04-01至2025-04-30	2025-04-07	800.00	
413116250400011669	企业职工基本养老保险费	职工基本养老保险(个人缴纳)	2025-04-01至2025-04-30	2025-04-07	400.00	
413116250400011667	失业保险费	失业保险(单位缴纳)	2025-04-01至2025-04-30	2025-04-07	35.00	
413116250400011667	失业保险费	失业保险(个人缴纳)	2025-04-01至2025-04-30	2025-04-07	15.00	
413116250400011668	工伤保险费	工伤保险	2025-04-01至2025-04-30	2025-04-07	30.00	
金额合计	壹仟贰佰捌拾元整				¥1,280.00	
 税务机关 电子税务局		填票人 电子税务局		备注 一般申报 正税,税款所属机关:国家税务总局景县税务局,国家税务总局景县税务局,,131127876653		
		 衡水世群金属制品有限公司				

收数据联 交纳税人作完税证明

中华人民共和国
税收完税证明 No.413115250500020110

填发日期：2025年5月4日 税务机关：国家税务总局景县税务局

纳税人识别号	91131127MABU9G99		纳税人名称	衡水世群金属制品有限公司		
原凭证号	税种	品目名称	税款所属时期	入(退)库日期	实缴(退)金额	
413116250300081312	企业职工基本养老保险费	职工基本养老保险(单位缴纳)	2025-03-01至2025-03-31	2025-03-17	800.00	
413116250300081312	企业职工基本养老保险费	职工基本养老保险(个人缴纳)	2025-03-01至2025-03-31	2025-03-17	400.00	
413116250300081310	失业保险费	失业保险(单位缴纳)	2025-03-01至2025-03-31	2025-03-17	35.00	
413116250300081310	失业保险费	失业保险(个人缴纳)	2025-03-01至2025-03-31	2025-03-17	15.00	
413116250300081311	工伤保险费	工伤保险	2025-03-01至2025-03-31	2025-03-17	60.00	
金额合计	壹仟叁佰壹拾元整				¥1,310.00	
 税务机关 电子税务局		填票人 电子税务局		备注 一般申报 正税,税款所属机关:国家税务总局景县税务局,国家税务总局景县税务局,,130001294558		
		 衡水世群金属制品有限公司				

收数据联 交纳税人作完税证明

中华人民共和国
税收完税证明

No.413115250500040084

填发日期：2025年5月4日

税务机关：国家税务总局景县税务局

纳税人识别号	91131127MABUUAU9G99		纳税人名称	衡水世晔金属制品有限公司		
原凭证号	税种	品目名称	税款所属时期	入(退)库日期	实缴(退)金额	
413116250200016199	企业职工基本养老保险费	职工基本养老保险(单位缴纳)	2025-02-01至2025-02-28	2025-02-07	800.00	
413116250200016199	企业职工基本养老保险费	职工基本养老保险(个人缴纳)	2025-02-01至2025-02-28	2025-02-07	400.00	
413116250200016197	失业保险费	失业保险(单位缴纳)	2025-02-01至2025-02-28	2025-02-07	35.00	
413116250200016197	失业保险费	失业保险(个人缴纳)	2025-02-01至2025-02-28	2025-02-07	15.00	
413116250200016198	工伤保险费	工伤保险	2025-02-01至2025-02-28	2025-02-07	60.00	
金额合计	(大写) 叁仟叁佰壹拾元整					¥1,310.00
		填票人 电子税务局	备注 一般申报 正税,税款所属机关:国家税务总局景县税务局,国家税务总局景县税务局,,131127876653			

收据联
交纳税人作完税证明



中华人民共和国
税收完税证明

No. 313115250500003147

填发日期：2025年5月5日

税务机关：国家税务总局景县税务局第一税务分局

纳税人识别号	91131127MABUUAU9G99		纳税人名称	衡水世晔金属制品有限公司		
原凭证号	税种	品目名称	税款所属时期	入(退)库日期	实缴(退)金额	
313116250400040878	企业所得税	应纳税所得额	2025-01-01至 2025-03-31	2025-04-10	368.44	
金额合计	(大写) 人民币叁佰陆拾捌元肆角肆分					¥368.44
		填票人 电子税务局	备注：一般申报 正税,税款所属机关:国家税务总局景县税务局,11311270000			

收据联
交纳税人作完税证明



妥善保管

六、无不良行为记录证明，如在“信用中国”网站被列入失信被执行人、重大税收违法 案件当事人名单(信用服务-重点领域严重失信主体名单查询-搜索栏输入单位全称-截图)、中

国政府采购网严重违法失信行为记录名单的（尚在处罚期内的）。

信息公示 信用动态 信用立法 政策法规 信用承诺 城市信用 走进信用

首页 > 信息公示 > 严重违法失信主体名单查询

严重违法失信主体名单查询

衡水世群金属制品有限公司

查询结果



很抱歉，没有找到您搜索的数据

 **中国政府采购网**
中国政府购买服务信息平台
www.ccgp.gov.cn

首页 政策法规 购买服务 监督检查 信息公告 国际专栏

当前位置：首页 > 政府采购严重违法失信行为记录名单 >

政府采购严重违法失信行为信息记录

企业名称：衡水世群金属制品有限公司 统一社会信用代码（或组织机构代码）：请输入统一社会信用代码（或组织机构代码）
执法单位：请输入执法单位 查询前，请至少输入一个查询条件

序号	企业名称	统一社会信用代码 (或组织机构代码)	企业地址	严重违法失信行为 的具体情形	处罚结果	处罚依据	处罚日期	公布日期	执法单位
查询结果：政府采购严重违法失信行为记录名单中没有该企业的相关记录 查询内容： 企业名称：衡水世群金属制品有限公司 查询时间：2025年06月18日 23时27分									

提示：本平台信息依据《关于报送政府采购严重违法失信行为信息记录的通知》（财办库[2014]526号）发布。如有疑问请联系具体执法单位。



七、供应商提供的项目方案

密集柜配置一览表

设备名称	设备配置	规格型号	技术参数	附图	性能说明	
手动密集架	轨道	轨道座	≥ 2.0	镀锌		刚性足，不变形
		轨芯	18×18	实心方钢		
	底架	横纵梁及轮架组合	≥ 2.0	冷轧钢板		底架整体焊接成型，表面喷塑
		底盘	≥ 2.5	冷轧钢板		
		底盘高度	≥ 120	冷轧钢板		
	架体	立柱	≥ 1.3	冷轧钢板		层数和间距可调，表面喷漆处理，环保亚光喷塑。
		搁板	≥ 0.9	冷轧钢板		
		挂板	≥ 0.9	冷轧钢板		
		门板	≥ 0.8	冷轧钢板		
		门框	≥ 0.8	冷轧钢板		
		侧护板	≥ 1.0	冷轧钢板		
		传动机构	轴承	1204	向心轴承 B 级	
冷拔圆钢（传动轴）	Ø20		45#实心圆钢			



	连接钢管	Ø25×2.5	无缝钢管			
	铁滚轮	Ø120	HT15-33 灰铸铁			
	传动链轮	48 牙	HD606			
	链条	08B	节距 12.7 滚珠链条			
	传动摇手柄	双向超越 离合器结构	HD562			把手为折叠式，摇动任何一列均不会使其它把手转动
	锁定装置	边列锁定	凸轮自锁式	无		每列装有止动装置
	密封	密封条	20×20	聚氯乙烯 PVC		每列的接触面均有缓冲及密封装置，防震、防尘、防火防鼠、防潮
		锁具	9790	豪华锁		
		顶板	≥0.8	冷轧钢板		
		防尘板	≥0.8	冷轧钢板		
手动密集架	防倒板	≥2.5	冷轧钢板		纯冷板制做，酸洗磷化、喷涂工艺，质保3年	
	紧固件	紧固件	M8*65 8.8 级		刚性足，不变形	
	表面处理	磷化液	磷化液			底架整体焊接成型，表面喷塑
表面喷塑		表面喷塑				
纯水洗		纯水洗				



设备名称	设备配置	材料规格	技术参数	采用标准	性能说明
轨道	导轨	18*18	喷塑	GB711	表面静电喷塑。福禄塑粉，宁波中外合资企业生产。喷塑前经严格去油、除锈、磷化处理。
	地轨	$\delta=2.0$	喷塑	GB711	
底盘	底梁、轴承档	$\delta=2.5$	热轧钢板	GB711	底盘采用一次性成型技术，配有两道加强筋，承重加强，采用整体焊接，不变形，表面喷塑，架体结实、坚固，带有防倾倒装置。
架体	立柱	$\delta=1.3$	冷轧钢板	GB710	立柱采用压筋结构，一次性成型压制六道加强筋，两压双圆筋，正面为宽筋，结构结实、坚固设计感更强，美观大气。
	搁板	$\delta=0.9$	冷轧钢板	GB710	搁板为一次性成型六道加强筋设计，单层承重达100kg，采用优质冷轧钢板，表面平整，内上设计挡书条，可双面放置档案，实用性更强。
	挂板	$\delta=0.9$	冷轧钢板	GB710	每块挂板上有2个腰型加强孔筋成凹凸状，两个腰型加强孔上方和下方各有一条通长加强筋，层数和间距可自由调整，表面喷塑。

	挡书条	$\delta=0.8$	冷轧钢板	GB710	搁板上方安放挡书条，达到分隔双面放置档案的左右。挡书条采用U型设计，配置一次性成型工艺。设计合理，使用方便。
门面	门框	$\delta=0.8$	冷轧钢板	GB710	门面平整，大型激光切设备切割，弯折整齐，表面亚光喷塑，平整美观。
	门板	$\delta=0.8$	冷轧钢板	GB710	
侧面板	面板	$\delta=0.8$	冷轧钢板	GB710	侧面板采用凹凸滚压成型外观，两侧圆弧设计，美观实用。
传动机构	轴承	HR1204	双排滚珠调心轴承	GB1285	传动机构配合精度高，定位可靠，传动轻便灵活，摇力轻，运行平稳，性能达到国家标准。
	传动轴	$\varnothing 20$	45#钢	GB699	
	连接钢管	$\varnothing 25 \times 2.5$	无缝钢管	GB699	
	铁滚轮	HT20-40 铸铁		GB9439	
	链轮	ZG45	精制滚齿	GB1135	
	链条	FR420	$\varnothing 8.5$ 节距 12.7	GB1244	优质链条，避免出现打滑打结等现象。
	摇手体总成	摇手体	ZG45	双向超越离合器结构	GB1285
制动装置	边列锁定装置	808 锁			每列装有制动装置，操作方便，制动可靠，使用存



	中间列制动装置				取方便，在使用过程中，可使用制动装置锁定其他暂不使用的架体，以防止架体意外移动，安全系数更高。
防护装置	防震装置		磁性冰箱门吸条		每列的接触面均有缓冲及密封装置，具有良好的防震、防尘、防火、防光、防鼠、防潮功能。
	防尘板、顶板	$\delta=0.8$	冷轧钢板	GB710	
	防倾倒装置	$\delta=2.0$	冷轧钢板	GB711	
表面处理	高压静电喷塑	热固性粉末	粉末	GB1720	采用机械手流水线喷涂，喷涂均匀无死角，成品表面光滑色泽好。
紧固件		45#、Q235A	国标	GB5782	

1) 供货周期计划及承诺

如果我公司中标，我公司承诺在通知后15日内完成供货安装、调试验收。

1、供货周期计划

1) 组织精干高效的项目管理班子，科学组织施工

为确保本工程按期完工，我公司选派年富力强的工程技术管理人员组成项目经理部。

项目经理部的主要管理者均是我公司从事高层施工的骨干，他们经验丰富，管理有方，其所承建的工程均被评为合格工程以上等级，在施工组织管理上制定详细的施工进度计划，并将责任落实到人，通



过严格科学的管理，确保计划得到落实。

2) 加强施工进度计划管理

我公司将严格依据与招标人商定的工期要求更进一步更具体地编制施工总体网络进度计划，该施工进度控制计划作为本工程的总控实施目标。我公司对于该计划的编制按照现场实际条件及施工能力，突出关键路线，项目按照施工网络计划组织施工，确保关键线路工期得到保障，保证各工期控制点目标的实现。

项目经理部将依据施工总控制计划按照实际情况编制周施工进度网络计划。周施工网络计划的编制将落实到每一天按期完成，对关键路线工期予以保障。项目经理部每周定期召开项目例会，针对施工过程中出现的制约施工进度的不利因素进行分析，及时找出制约施工进度的不利因素，及时解决出现的矛盾及问题，并根据计划完成情况对相关部门及责任人进行奖罚，同时下达下一周施工进度计划。

3) 组织强有力的专业队伍，保证招标人的需求

我公司将选派强有力高技术的专业队伍，在劳动力的需求上，我公司将根据各分项目工程的特点以及工期控制的要求配备足够的劳动力，同时建立奖罚制度，作好班组工作的后勤保障，确保施工任务的顺利完成。

4) 以严格的质量控制，保证计划的执行

把好工程质量关，抓好质量控制，把质量管理落实到事前控制，杜绝不合格工序的出现，把影响工期进度的不利因素减少到最低程度，保证计划按期执行。

5)加强与招标人各部门的协调及沟通，为本工程优质、高速施工创造良好条件

我公司一贯重视与招标人各部门之间的协调及沟通，融洽相互之间的关系，对于工程方面的问题及矛盾，我公司将从大局出发，从工程的进展出发，积极主动加强相互沟通工作，为工程优质高速实施创造有利条件。

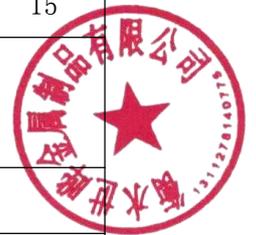
6)加强对节假日、恶劣天气的提前准备

对节假日、停电等特殊情况进行妥善安排，尽量减少由于恶劣天气或特殊情况造成对施工的影响。

7)确保在指定工期内按时、按质、按量完成供货。

8)施工进度表

施工组织	生产进度计划（天数）											15
	...	1	2	3	4	5	6	7	7	8	9	
确认中标后												
产前设计												
备料												
开料												
半成品												
成品												
包装进仓												
运输												
安装调试												
合同签订生效之日起15日历日完成供货安装工作。												



2) 交货期保证措施

(1) 深化设计工期保证措施

我公司将结合现场实际情况，中标后立即配合进行深化设计，在接到业主进场通知后1天内，我公司将指派专人负责安排有关的设计联络工作，以配合设计并协调各阶段的工作，并向贵方提交已经设计院确认的深化设计方案。

(2) 生产制作工期保证措施

根据招标文件要求及现场实际情况，我公司在接到中标通知书后，即可安排深化设计。合同签订后即可计划开工生产，并且合理安排时间，以保证工作季度能满足总体工程要求。

为了确保产品质量、扩大投入、改善硬件，我们花巨资专门引进了大型的先进设备：喷塑流水线、数控弯板机、数控剪板机、自动焊接装置、高频热压机、高压打砂机等众多生产设备和各类齐全的检测检验设备。



(3) 安装调试工期保证措施

根据招标文件要求及项目现场实际情况，我公司将在合同签订后即向贵方提交施工组织设计，并依据贵方提供的总体进度计划，编制并同时提交详细的施工进度计划。一般情况下，将在具体实施前1天内提交施工方案，并得到招标方的确认同意。

具体确保工程进度的措施如下：

(1) 设定重点控制影响工期的环节。适时提前组织订货和采购，

避免因外购件到货问题影响正常工期；

(2) 抽调熟练的安装工人，提前到施工现场，熟悉现场，做好各项安装准备工作；

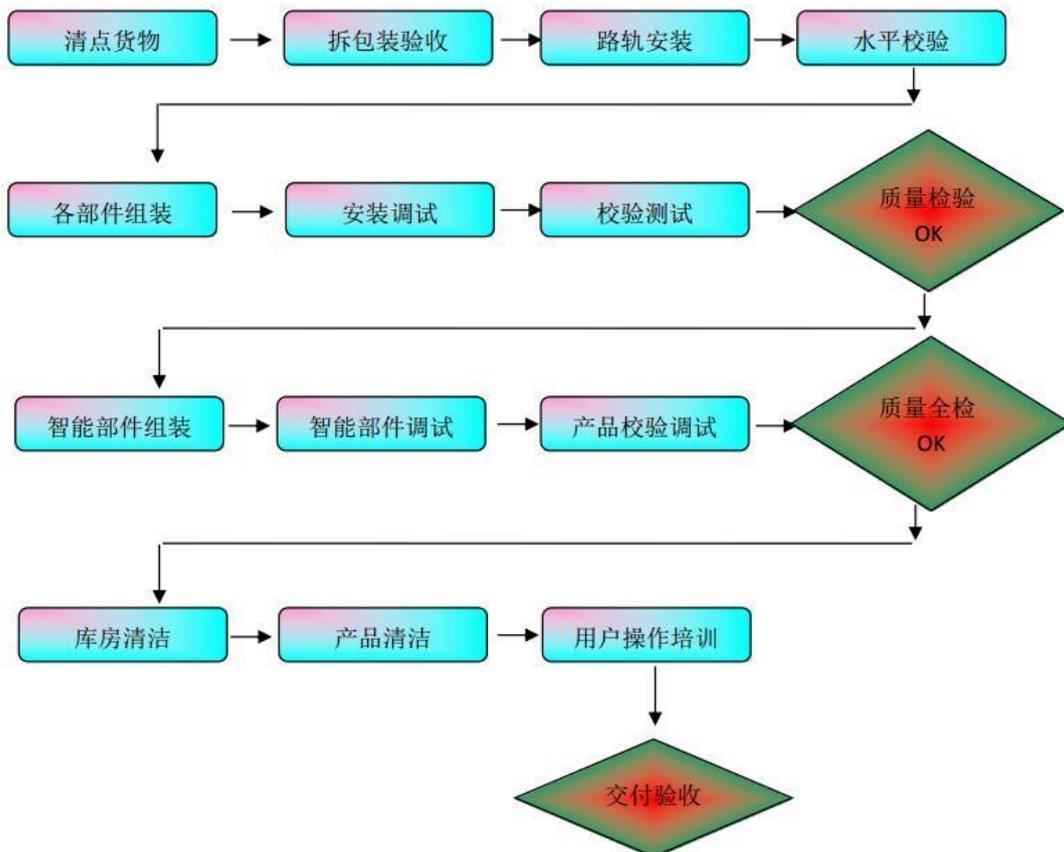
(3) 编制详细安装和调试计划，明确步骤，合理安排工序。采用灵活有效的施工组织形式，根据需要，可增加施工力量，实行双班制，适当延长工作时间；

(4) 加强与其他单位和专业工种的协调配合，密切合作，互相创造条件，保证工程交叉施工顺利进行。避免顾此失彼，造成返工影响。



3) 安装、调试、验收方案

1、密集架安装调试流程图



2、机械部分安装详细说明

轨道安装

- 1、用红外线水平仪打水平。
- 2、以第一根轨道为基准成水平，按照图纸的尺寸定第二根尺寸，调试好水平，使两根轨道同在一水平线上，再次测量两轨道的对角线（后续轨道尺寸按图纸依次定好）。

3、每水平间需垫铁片的距离在 150-250mm 范围内，若地面原水平误差大于 30-40mm，需要用混凝土打底抽筋为水平。

- 4、两轨道上下左右对接处偏差小于0.3mm。

架体安装

- 5、用膨胀螺丝固定锁紧。架体安装：

1、标准架组装后，外形尺寸的极限偏差为士 2mm。立柱与导轨平面的垂直度偏差士 1mm。成批安装时密集架侧面应成一直线，凹凸不超过士 2mm。

- 2、标准架组装后，侧面板与侧面板对缝处的间隙不大于 2 mm。

3、磁条贴直，不得为了加快安装磁条的速度将带有磁性面贴于侧面板上。

4、前后带门列的顶板可以用铆钉固定，后用外六角螺杆套住，中列顶板全部用外六角螺杆锁紧，其它需要打铆钉处，尽量把铆钉隐藏到看不到的地方（铆钉之间距离为 150-200 mm）。

- 5、防鼠板和防尘板用铆钉固定（铆钉之间距离为 150-200 mm）。

- 6、底盘与立柱采用外六角螺杆锁紧。



7、侧板与立柱采用沉头螺杆加垫锁紧，并且两侧面对分。

8、安装门板时，应做到每条缝隙匀称，缝隙不得出现斜形状，保持直线。

9、总承与前立柱的传动固定梁用外六角紧紧锁紧（加装平垫和弹垫），校正总承的位置，总承和底盘链轮连接的链条不要过于松弛，安装后用手压链条到弧底的间隙在 2-4mm 之间，涂上润滑油，传动机构应转动灵活、平稳，不会有失灵现象。

安装规范

1. 密集架的安装队伍是有经验的技术人员，密集架正常使用后方可退场。如密集架安装对采购人的建筑、设施造成损伤，在安装完毕后，我公司负责恢复原样。如因此造成相关损失，由我公司承担。

2. 安装后所有同层搁板高度偏差不大于 2mm。

3. 柜体安装方正平稳，门板安装高度、间隔均匀一致，每标准节组装后，外形尺寸的极限偏差为±2mm，立柱与导轨的垂直度不大于 2mm。侧面板和中腰带的对缝处的间隙不大于 2mm，门缝间隙均匀并在 1~2mm 之间。

密集架调试

(1) 传动轻便灵活，运行自如，平稳自然，闭合紧密，无失灵现象；摇把操作方便、无噪声；架体在做推拉运动时，摇把采用曲柄折叠式。有脱档驱动装置；制动装置和组列闭合装置；当单列人力推动时，其它摇把不会跟着旋转摇把可折叠，以避免通行障碍；密集架安装完成后，在全负载情况下，各列密集架都运行自如，无阻滞现象，



运行手柄摇力不大于规范中规定。

(2) 每列架均装有制动装置，架边装有锁具和卷宗卡号插座，用于整组的锁闭与档案的统一的编号。

(3) 手动把式采用四型摇把，结构为棘轮自动挂档，停用后摇把可停于垂直位置，亦可折叠。

(4) 移动密集架各列之间装有磁性橡胶密封条，在顶部装有防尘板，底部装有防鼠装置，合拢后无间缝；设有防尘、防鼠、防盗、防光的装置。

(5) 所有列架从左到右按大流水号进行编号。

(6) 底座在出厂时整体成品，底盘与主柱连接牢固。

(7) 组合件表面均要求光滑、平整、无尖角和凸起，表面喷塑色泽一致，均匀光滑、无裂痕、伤痕。



3、货物安装调试完成后测试

- 1、整体是否安装平整，各结构件组合是否牢固；
- 2、摇手柄摇动时手感是否灵活、轻松、平稳；
- 3、摇动时走轮是否对轨道侧面有摩擦和碰撞现象；
- 4、门缝隙是否均匀一致，门面开启是否灵活，门锁是否有效；
- 5、刹车制动机构是否有效，有无失灵现象；
- 6、传动机构部件是否有损坏，或卡住现象；
- 7、列组和运行操作要求：

(1) 整个列组在并时，前后列都安装有锁定机构，应先打开总锁，然后把锁定机构的开关扳手拨至开的位置，方能进行摇动操作。

(2) 操作移动第二、三列移动密集架档案的时候，应把锁业机构的开关扳手拨至开的位置。

(3) 摇把的操作：摇把为自动挂脱式机构，只有放倒摇把手柄，缓慢起摇至挂当时，就可用力摇至，使架体摇开至需要的距离，就可进行取卷阅档工作。为安全起见，其具有先行锁定机构的开关扳手拨至关的位置，把架体固定在导轨上。

八、服务承诺等详述

1、产品免费质量保证期：自采购人验收合格之日起整体质保5年，质保期内任何问题响应时间30分钟内，免费提供产品相关的使用和技术培训。

2、我方每年征求甲方意见和建议，了解产品的使用和质量情况，以便及时改进。

3、我方免费为甲方培训产品操作、使用、保养及一般故障维修方式。

4、售后服务响应时间：我方提供7×24小时365天的全天候响应的售后服务，在接到甲方反映的问题后立即响应，并给予答复，在2小时内组织维修人员上门维修，6小时内完成修复。同一产品、同一质量问题连续二次维修仍无法正常使用，我公司予以更换同品牌同型号新产品。无法维修的予以更换同样的产品，以确保用户正常使用，后服务所产生的费用，由我公司自行承担。



5、质保期内：严格执行国家“三包”政策，产品实行“包修”、“包退”、“包换”三包服务。我公司完全理解和接受文件中对产品质量和售后服务的一切规定和要求。本公司对所提供的货物在质保期内，因产品质量而导致的缺陷，我公司无偿提供“包修、包换、包退”服务。

6、备品备件及易损易耗件支持

我公司在交货时，我方将根据采购数量，配备一定数量的备品备件及易损易耗件存放于用户的库房内，并且我公司承诺此次货物的备品备件及易损易耗件我公司常年准备充分，能够随时保证用户设备出现故障时在最短时间内能给予修复。

7、无偿提供技术培训和他技术支持

我公司派专业技术人员到采购人指定地对采购人的技术人员进行使用操作、设备维修、保养等技术的现场培训。提供操作手册及相关培训操作视频。我们将提供给用户方一份详细的技术咨询联系办法，客户可以随时通过电话、传真、书函以及电子邮件等各种灵活的通讯手段向我公司进行技术咨询。我公司会根据具体的需求情况通过电话、MAIL、或指派工程师与用户进行直接沟通，以圆满解决用户的问题。

8、定期巡修

我公司每年检查产品使用情况和定期保养，确保产品正常运行，延长使用寿命。定期对用户进行售后服务调查。公司对每一个项目在设备安装验收后每月派工程师进行巡检，及时发现设备存在的故障或潜在的问题，提早消除故障隐患，确保设备安全、稳定地运行。



9、质保期外服务

为用户考虑，我公司承诺在厂家保修期满后，实行终身保修。对于超过保修期的产品，我公司保证所有产品的配套零配件及时供应，并承诺如维修、维护仅收材料成本费。我公司为所售设备提供终身维修、维护。

10、提供应急支援保障

我公司保证发生紧急情况时(如实施战备、抢险救灾、应付突发事件等)能够提供招标产品的应急保障,必要时在接到采购方通知后可先供货后结算，并保证质量优良、数量足额、发运及时、服务到位。

11、服务方式

安装服务：我公司派出相关技术人员到现场安装和调试工作；

培训服务：我公司派出专业技术人员到现场对产品的安装、使用、保养知识进行系统培训；资料移交服务；货物验收后，我公司技术人员须将有关货物的技术档案资料移交至用户方；

售后服务：我公司设有专业的售后服务部，提供热线电话服务、上门维修服务、终身技术咨询服务、产品二次拆装服务、产品保洁品供应服务等；

12、售后服务联系方式

新疆吐鲁番市高昌区新编十一区火焰山南路凤凰城家居建材市场
1569号1栋1层115-116号商铺，张军，13070004895

6) 优惠条款



密集架质保期为10年，即双方签署验收合格之日起60个月。在质量保证期内免费维护、维修,终身免费技术服务。质量保证期内投入使用中,如出现产品质量问题,由我公司负责免费维修更换,造成事故的由我公司承担事故责任。质保期内,如设备出现故障,我公司免费维护,30分钟内做出响应,2小时内派专业技术人员到现场进行维护并解决问题。

一、免费安装：公司有一支长期在外安装的工程队，安装速度快、精确严密的经验，并调试正常使用。预留安装家具配件和工具。

二、免费保洁：公司有专人清洁施工现场的一切垃圾，并有公司货车运走。负责保护客户的财物设施。

三、免费培训：公司根据客户需求就有关产品的使用、性能、保养及维护等相关知识培训。一般产品送货到位后，一周内培训完毕。按产品分类、按部门制定培训时间，特殊要求随传随到，保证甲方正确使用和维护、保养家具。

四、本企业对所售出产品实行定期巡检服务，公司每月打电话到使用部门问询使用情况，产品售出后一年内每季度巡检一次，在其他保修时间内，实行每半年检查一次，派专业维修人员巡检，让客户无后顾之忧。

五、在保修期内如出现现场无法解决的问题，公司免费更换同类型的家具。保障客户正常使用。

六、安装现场负责产品安装现场清理包装垃圾，保持安装现场清洁。

投标人名称：衡水世晔金属制品有限公司（盖章）



法定代表人： 韩世平 (签名或盖章)

日期： 2025年6月19日

九、相关业绩情况

工程施工合同

甲方（全称）：青海省第一地质勘查院

乙方（全称）：衡水世晔金属制品有限公司

依照《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国建筑法》及其他有关法律、行政法规，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方就本工程施工事项协商一致，订立本合同。

一、工程概况

工程名称：资料室改造

工程地点：海东市平安区兰青路232号

资金来源：自筹

二、工程承包范围及承包方式

1、承包范围：以工程量清单为准(见附件一)

2、承包方式：包工包料

三、合同工期

开工日期：2024年11月22日

竣工日期：2024年12月12日

合同工程总日历天数 20 天。

四、质量标准

工程质量标准：一次性交验合格

五、合同价款



金额（大写）：捌万玖仟元整

（人民币）

¥：89000元

五、发包人职责

向承包人提供施工用水、电力等施工所必需的条件。

六、承包人职责

（1）承包人不得将本工程以任何形式进行分包；

（2）按合同约定完成工程，并在保修期内承担保修义务；

（3）按法律规定和合同约定采取施工安全和环境保护措施，办理工伤保险，确保工程及人员、材料、设备和设施的安全；

（4）按合同约定的工作内容编制施工方案，并对所有施工作业和施工方法的完备性和安全可靠负责；

（5）在实施合同约定的工作时，不得侵害公用道路、水源、市政管网等公共设施，避免对邻近的公共设施产生干扰；

（6）负责施工场地及其周边环境与生态的保护工作；

（7）采取施工安全措施，确保工程及其人员、材料、



设备和设施的安全，防止因工程施工造成的人身伤害和财产损失；

(8) 将发包人按合同约定支付的各项价款专用于合同工程，且及时支付其雇用人员工资；

(9) 乙方需及时完成竣工资料的归整工作，工程竣工验收合格后移交甲方；

(10) 乙方在工程验收前应所有建筑垃圾清理干净，因施工临时开挖或堆放材料等地应恢复原样。

七、承包人采购材料设备的约定

各类材料必须按工程量清单要求采购，材料进场后需经甲方现场验收后方可使用。

八、竣工验收与结算

经甲方物资采购领导小组整体验收合格后即为竣工，乙方提供全额增值税发票后，支付工程总价款的95%，剩余工程总价款的5%为质量保证金，在质量保证期内，承包人如无法按约定进行维修，所产生的费用从质量保证金中扣除。

九、质量保修

保修期自竣工验收合格之日起计算，质量保证期为2年，质量保证金银行利率为零。



十、争议

本合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决，

协商不成的按下列第（二）种方式解决

（一）提交_____仲裁委员会仲裁；

（二）依法向发包人所在地人民法院起诉。

十、双方约定合同副本份数

一式四份，甲方三份，乙方一份。

甲方(公章):



法定代表人或
委托代理人(签字):

胡迪

乙方(公章):



法定代表人或
委托代理人(签字): 王强旭

经 办 人: 宋海河

开户银行: 中国建设银行

股份有限公司景县支行

账 号: 13050171790800002085

联系电话: 15897050316

联系电话: 13209786105

签订时间: 2024年11月20日

签订地点: 青海省海东市平安区兰青路 232 号



青海省第一地质勘查院资料室改造工作量清单

2024年10月

序号	项目名称	位置	数量	位置	长	宽	高(深)	单间面积(m ²)	合计面积(m ²)	可安装密集架面积(m ³)	合计可安装密集架面积(m ³)	备注
1	密集架	大单间	1		2.85	0.6	2.4	39.45	39.45	30	30	
		小单间	2					26.3	52.6	30	30	
2	防盗门	大单间	1									门框钢板厚度1.0mm, 门框板厚度2.0mm, 门扇厚度9.5cm, 门扇内部没有骨架和加强板, 必须达到国家标准要求的防盗级别。防盗锁应具有防钻、防锯、防撬、防拉、防冲击、防技术开启的功能, 锁具为多点锁, 锁舌不少于20mm。
		小单间	2		0.95	2.05	1.9475	5.8425				
3	防盗栏	大单间	2		2.2	2						国标304材质, 圆管直径19*19mm, 立柱间距不超过100mm, 横带间距不超过450mm
		小单间	2									
4	走廊窗户封堵	大单间	1		1.5	0.8		1.2				砖砌封堵, 砂浆抹面后粉刷
5	原门拆除、门框抹面		3									
6	室内监控		4个									与档案室内原有监控对接
7	暖气拆除、防水处理		4组									拆除暖气片, 立管防护处理
8	窗帘安装		4幅									遮光度为100%
9	换气扇		4个		0.3	0.3	0.12					额定电压220V, 功率60W
10	小人行梯		3个									铝合金材质(加厚)。
11	桌子		3张		1.2	0.6	0.75					面板厚度为5cm的木质材料



中标通知书

衡水世晔金属制品有限公司：

经我院采购、招投标领导小组评定，确定贵单位为我院资料室改造工程中标单位。

中标总价人民币（大写）：捌万玖仟元整

（小写）：¥89000.00 元

请贵公司接到通知后 7 日内到青海省第一地质勘查院与采购人联系签订合同事宜。

特此通知！

青海省第一地质勘查院

2024 年 11 月 15 日



十、其他材料

1) 投标人总体情况介绍

衡水世晔金属制品有限公司位于河北省衡水市景县景安大街，是一家集开发、设计、制造、服务于一体的金属制品有限公司，公司拥有先进的生产加工设备和高素质的专业设计人才，为您量身打造适合您的办公家具。本公司生产办公家具、金属包装容器及材料、塑料制品、机械电气设备、家具零配件、安防设备、消防器材、恒温恒湿设备、特种劳动防护用品、计算器设备等几大系列。销售：五金产品零售;互联网设备、人工智能通用应用系统、办公设备耗材、信息系统集成服务销售与维护;云计算软硬件及辅助设备零售，金属制品修理，家具安装和维修服务等。

公司崇尚“以科技为先导，以质量求生存，以品种求发展”的经营理念，聚集了一批具有良好创新能力、新颖知识结构、强烈的团队精神、机械、控制、软件、人才，使公司的研发能力、管理水平、服务意识，始终处于同行业领先水平。先后研发出智能密集架、手动密集架、底图抽屉柜、书架、期刊架、仓储货架、等科技含量高、结构先进、造型精美、工艺精湛的产品，并已批量生产,对客户需求的深刻认识，使公司在为顾客提供一流产品的同时，更注重提供全过程的充满个性化关怀的高品位服务，从而赢得了较好的市场信誉。



2) 银行开户许可证



基本存款账户信息

账户名称： 衡水世晔金属制品有限公司

账户号码： 13050171790800002085

开户银行： 中国建设银行股份有限公司景县支行

法定代表人： 韩世平
(单位负责人)

基本存款账户编号： J1491001891301



2022年08月18日

通用机打凭证

中国建设银行股份有限公司

3) 密集架检验报告

MA 220008349595

ILAC-MRA

CNAS

中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1837

检验报告

Test Report

报告编号 Report Number : TFJC-2025-090305

产品名称: 手动密集架
Product Name

型号: sy-001
Product Model/Type

委托单位: 衡水世晔金属制品有限公司
Entrust Company

检验性质: 委托检验
Testing Type

发布日期: 2025年05月12日
Date of issue

天津天复检测技术有限公司
Tianjin Tianfu Testing Technology Co., Ltd.
(China National Office Equipment and Consumable Quality Inspection and Testing Center)

TFJC-BG-01

天津天复检测技术有限公司

Tianjin Tianfu Testing Technology Co., Ltd.

(国家办公设备及耗材质量检验检测中心)

(China National Office Equipment and Consumable Quality Inspection and Testing Center)

检验报告

Test Report

报告编号 Report Number: TFJC-2025-090305

共 6 页 第 1 页

产品名称 Product Name	手动密集架		检验类别 Test Type	委托检验	商标 Trade Mark	—
委托单位 Entrust Co.	衡水世晔金属制品有限公司		单位地址 Address	河北省衡水市景县景安大街 116 号		
型号规格 Model/Type reference	sy-001		样品方式 Sample Type	下厂+送样	到样日期 Sample Received Date	2025. 05. 06
检测地点 Test site	天津天复检测技术有限公司 (国家办公设备及耗材质量检验检测中心)/衡水世晔金属制品有限公司		送样数量 Deliver Quantity	1 套	送样人员 Deliverer	刘建华
样品状态 Sample Quantity	完好		样品编号 Sample No.	TFJC-2025-090305		
检验依据 Standard	GB/T 13667.3-2013 《钢制书架 第 3 部分: 手动密集书架》 GB 6675.4-2014 《玩具安全 第 4 部分: 特定元素的迁移》 HJ 2547-2016 《环境标志产品技术要求 家具》					
检验项目 Tested Items	GB/T 13667.3-2013: 外观、表面涂层理化性能、装配要求、载重性能、稳定性; GB 6675.4-2014、HJ2547-2016: 可迁移元素					
检验日期 Testing Period	2025. 05. 06~ 2025. 05. 10	检验条件 Test Condition	温度 Temperature	20.1℃~ 24.1℃	相对湿度 Relative humidity	42%~54%
检验结论 Test Conclusion	经检测: 外观、表面涂层理化性能、装配要求、载重性能、稳定性项目依据 GB/T 13667.3-2013 《钢制书架 第 3 部分: 手动密集书架》进行检验, 检测结果均符合 GB/T 13667.3-2013 《钢制书架 第 3 部分: 手动密集书架》所规定的要求, 可迁移元素项目依据 GB 6675.4-2014 《玩具安全 第 4 部分: 特定元素的迁移》进行检验, 检测结果符合 HJ 2547-2016 《环境标志产品技术要求 家具》所规定的要求。					
编制 Tested by	刘凯兴 2025 年 5 月 12 日					
审核 Reviewed by	王志强 2025 年 5 月 12 日					
批准 Approved by	2025 年 5 月 12 日					
有关说明 For instructions	1. 稳定性项目为分包项目, 分包方为河南省产品质量检验检测技术研究院(国家建筑装饰材料质量检验检测中心) 2. 表面涂层理化性能、可迁移元素检测地点为天津天复检测技术有限公司(国家办公设备及耗材质量检验检测中心), 其他项目(除稳定性项目外)检测地点为衡水世晔金属制品有限公司					

TFJC-BG-01

复制报告未重新盖章无效



天津天复检测技术有限公司
Tianjin Tianfu Testing Technology Co., Ltd.
(国家办公设备及耗材质量检验检测中心)
(China National Office Equipment and Consumable Quality Inspection and Testing Center)

检验报告

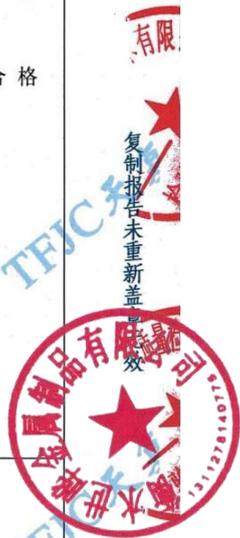
Test Report

告编号 Report Number: TFJC-2025-090305

共 6 页 第 2 页

序号 Number	检验项目 Test Items	标准要求 Standard Requirements	单位 Unit	样品编号: TFJC-2025-090305 Sample No.		
				检测结果 Result-Remark	判定 Verdict	
1	外观	各零部件表面应光滑、平整, 不应有尖角和突起	—	符合要求	合格	
		焊接件应焊接牢固, 焊痕光滑平整	—	符合要求		
		涂层表面应平整光滑, 色泽均匀一致, 不应有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。	—	符合要求		
		电镀件镀层应明亮, 外露部位不应有烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑、明显划痕和毛刺等缺陷。	—	符合要求		
2	表面涂层理化性能	硬度	≥0.4	0.6	合格	
		冲击强度	冲击高度 40cm, 应无剥落、裂纹、皱纹。	—		符合要求
		附着力	应不低于 2 级。	—		2 级
		耐腐蚀	100h 内, 观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外, 应无气泡产生。	—		符合要求
			100h 后, 检查样板上划道两侧 3mm 外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。	—		符合要求

TFJC-BG-01



天津天复检测技术有限公司

Tianjin Tianfu Testing Technology Co., Ltd.

(国家办公设备及耗材质量检验检测中心)

(China National Office Equipment and Consumable Quality Inspection and Testing Center)

检验报告

Test Report

报告编号 Report Number: TFJC-2025-090305

共 6 页 第 3 页

序号 Number	检验项目 Test Items		标准要求 Standard Requirements	单位 Unit	样品编号: TFJC-2025-090305 Sample No.		
					检测结果 Result-Remark	判定 Verdict	
3	尺寸偏差	外形	高	±4	mm	1	合格
		尺寸偏差	宽	±4	mm	-1	
			深	±4	mm	4	
			导轨偏差	单根导轨	直线度: ≤1.0	mm/m	
		水平偏差: ≤1			mm/m	0.16	
		相邻两根导轨		平行度偏差: ≤1	mm/m	1	
				水平高度偏差≤1	mm	0.32	
		导轨对接处高低差	≤0.3	mm	0.11		
		装配要求	垂直度	立柱与底梁的垂直度: ≤2	mm	1.6	
			位差度	架列侧面相邻两平面的位差度: ≤5	mm	2.16	
	间隙	侧面板与中腰板对缝处的间隙	≤2.0	-	1.01		
			防尘门缝间隙	≤2.0	mm	1.91	
	可调性	搁板、挂板应能沿立柱垂直方向调整高度	-	符合要求			
	互换性	同一型号规格的搁板之间能互换, 同一型号规格的挂板之间应能互换	-	符合要求			
	传动装置的性能	应转动灵活、平稳, 不得有失灵现象	-	符合要求			
	防倾倒	活动列架均应安装防倾倒装置	-	符合要求			
限位	导轨上应安装限位装置	-	符合要求				
固定	导轨与地面应有固定装置	-	符合要求				
	固定架列应有固定装置	-	符合要求				

复制报告未重新盖章无效



天津天复检测技术有限公司

Tianjin Tianfu Testing Technology Co., Ltd.

(国家办公设备及耗材质量检验检测中心)

(China National Office Equipment and Consumable Quality Inspection and Testing Center)

检验报告

Test Report

报告编号 Report Number: TFJC-2025-090305

共 6 页 第 4 页

序号 Number	检验项目 Test Items		标准要求 Standard Requirements	单位 Unit	样品编号: TFJC-2025-090305 Sample No.	
					检测结果 Result-Remark	判定 Verdict
4	载重性能	搁板静载荷	放置 24h 后最大挠度: ≤4.0	mm	3.10	合格
			卸载后 2h, 搁板不得有 裂缝	—	符合要求	
		卸载后 2h, 残余变形量: ≤0.30	mm	0.24		
	全静载荷	经 24h 连续试验卸载后, 书架的挂板、搁板、立 柱及其结构部位无塑 性变形或其他异常现象	—	符合要求		
		载重运行	架体应运动自如, 无阻 滞现象	—	符合要求	
			手柄摇力: ≤11.8	N	10.4	
5	稳定性	防尘门打开时 的空载稳定性	架体不应倾倒	—	符合要求	合格
		防尘门打开时 的加载稳定性	防尘门加载 800N; 架体不应倾倒	—	符合要求	
		搁板水平加载 稳定性	中间单元架的最高搁板 上施加水平拉力 90N 保 持 1min, 架体不应倾倒	—	符合要求	

TFJC-BG-01



复制报告未重新盖章无效

天津天复检测技术有限公司

Tianjin Tianfu Testing Technology Co., Ltd.

(国家办公设备及耗材质量检验检测中心)

(China National Office Equipment and Consumable Quality Inspection and Testing Center)

检验报告

Test Report

报告编号 Report Number: TFJC-2025-090305

共 6 页 第 5 页

序号 Number	检验项目 Test Items	标准要求 Standard Requirements	单位 Unit	样品编号: TFJC-2025-090305 Sample No.		
				检测结果 Result-Remark	判定 Verdict	
6	可迁移 元素	锑 Sb	≤60	mg/kg	N.D.	合格
		砷 As	≤25	mg/kg	N.D.	合格
		钡 Ba	≤1000	mg/kg	318	合格
		镉 Cd	≤75	mg/kg	N.D.	合格
		铬 Cr	≤60	mg/kg	N.D.	合格
		铅 Pb	≤90	mg/kg	28	合格
		汞 Hg	≤60	mg/kg	N.D.	合格
		硒 Se	≤500	mg/kg	N.D.	合格
备注	1. N.D.: 未检出; 2. 检出限(铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒和砷)为: 2.5mg/kg。					

复制报告未重新盖章无效



TFJC-BG-01

天津天复检测技术有限公司

Tianjin Tianfu Testing Technology Co., Ltd.

(国家办公设备及耗材质量检验检测中心)

(China National Office Equipment and Consumable Quality Inspection and Testing Center)

检验报告

Test Report

报告编号 Report Number: TFJC-2025-090305

共 6 页 第 6 页

试验仪器设备清单

序号	名称	型号	编号	校准有效期至	本次使用(√)
1	钢卷尺	5m	C-331	2027.09.11	√
2	数显卡尺	0~150mm	C-146	2025.10.18	√
3	百分表	0.01mm	C-249	2027.02.10	√
4	塞尺	(0.01~2.00)mm	C-359	2025.11.15	√
5	数显式推拉力计	SH-100	C-201	2026.01.13	√
6	摆杆式阻尼试验仪	QHD	C-244	2027.02.09	√
7	漆膜冲击试验仪	QCJ-50	C-245	2027.02.09	√
8	电动漆膜附着力试验仪	QFD	C-246	2027.02.09	√
9	多功能声级计	AWA6292	C-445	2025.10.27	—
10	秒表	JS-505	C-221	2025.09.01	—
11	电感耦合等离子体发射光谱仪	5800	C-330	2025.09.10	√
12	电子天平	BT125D	C-197	2026.01.13	√
13	酸度计	PHS-2F	C-298	2025.11.14	√

复制报告未重新盖章无效

报告编号 Report Number: TFJC-2025-090305

声 明 STATEMENT

1. 检验报告只对受检样品负责。
Test Report is valid only for tested samples.
2. 检验报告无检验单位“检验检测专用章”或检验单位“公章”无效。
The Test Report is invalid without sealed by “Special stamp for Inspection and Testing” of Test Institute or “Official stamp” of Test Institute
3. 部分复制检验报告、复制检验报告未重新加盖公章无效。
Copy or part copy of Test Report is invalid without resealed by official stamp.
4. 检验报告无编制、审核、批准人签字（盖章）无效。
The Test Report is invalid without signatures of drafter, reviewer, and approver.
5. 检验报告涂改无效。
Alterations or erasures shall invalidate the Test Report.
6. 对检验报告若有异议，请于收到报告之日起十五日内向检验单位提出。
The objection to the Test Report shall be put forward to testing institute within 15 days from the date receiving it.
7. 本检验报告检验结果由技术负责人负责解释。
The right to interpret this Test Report shall reside in the Senior Associate.

单位名称：天津天复检测技术有限公司

(国家办公设备及耗材质量检验检测中心)

地 址：天津市红桥区昌图道7号

电 话：022-26650880

检验报告查询电话：022-26660086

邮 编：300131

E-mail: oattj071@163.com

TFJC-BG-01

Name: Tianjin Tianfu Testing Technology Co., Ltd

(China National Office Equipment And Consumable
Quality Inspection and Testing Center)

Address: №7 Changtu Road, Hongqiao
District, Tianjin, China

Tel: 022-26650880

Test Report Enquiry Tel: 022-26660086

Post Code: 300131

E-mail: oattj071@163.com

复制报告未重新盖章无效



4) 环境管理体系认证证书



5) 职业健康安全管理体系认证证书



6) 质量管理体系认证证书

