综合检眼台

1. 采购需求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 商品名称 | 数量 | 单位 | 备注 |
| 综合检眼台 | 8 | 套 |  |

二、招标技术要求

（一）用途：用于眼部基础检查和初步诊断。

（二）技术参数

|  |  |
| --- | --- |
| **序号** | **技术规格** |
| ▲1 | 可定制左手位或右手位，用于安装视力检查器、投影仪等设备，供医生检查使用 |
| ▲2 | 桌面尺寸≥1000×520mm，可安装裂隙灯或放置电脑验光仪 |
| 3 | 抽屉尺寸≥475×320×55mm |
| 4 | 桌面旋转：0-90° |
| 5 | 挂臂摆动范围：±25 |
| 6 | 照明灯：15W LED灯 |
| 7 | 椅座升降范围≥520-670mm |
| 8 | 主机净重≥105Kg |
| 9 | 座椅净重≥50Kg |
| 10 | 电压：220V AC,50HZ |

（三）配置

综合验光台8台、电动升降椅8台，相关手册纸质版8套、相关手册电子版8份、合格证等。

（四）商务条款

1.供货产品生产日期需在到货日期的前一年度以后。

2.列明耗材和配件报价清单及设备过保后年保修费用和维修相关报价清单。

3.售后服务：整体项目保修≥3年；设备投入使用后，每年至少1次维护保养，报修后48小时内到达维修地点。

4.到货安装时间：合同签订后7日内到货并安装至指定地点。

5.付款方式：合同签订后，全部完成设备供货和安装、调试、验收合格入库后7个工作日内，买方向卖方支付合同总额的100%货款（卖方须先开具合同金额100%的正式税务发票给买方）。

  **温州医科大学附属眼视光医院**