**射频采血标签**

1. **项目简介**

血液采集制备智慧监控管理系统在全血交接、全血接收、制备过程、待检库管环节使用射频标签对过程进行监控，实现血液采集制备过程信息快速采集、批量核对、异常情况即时预警、血液查找、精准定位、动态库存显示等功能，血液采集制备可追溯，保障血液质量安全，全面提高采供血工作效率及精细化管理水平。

1. **项目清单**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **数量** | **单位** | **备注** |
| 1 | 射频采血标签（八联） | 160000 | 张 | 采购 |

**三、技术参数**

|  |
| --- |
| 一、射频采血标签  |
| **序号** | **指标项** | **技术参数** |
| 1 | 执行标准 | 符合EPCglobal UHF Class1 Gen2 / ISO 18000 - 6C国际标准 |
| 2 | 操作频率 | 在860–960MHz上通用 |
| 3 | 工作模式 | 无源被动式 |
| 4 | 嵌入式封装 | 铝蚀刻 |
| 5 | 读取距离 | ≥1.5米 |
| 6 | ▲胶粘剂 | 2-6℃环境下测试：常温环境（10～25℃）贴标，放入4℃冰箱24h，血液标签与血袋粘贴牢固 |
| 水浴测试：取出粘贴有标签的冷冻血袋，放入于37℃温水池中水浴60分钟（低温沉淀物制品在2～6℃水浴4小时，再放入37℃温水池中水浴60分钟）后取出，血液标签与血袋粘贴牢固 |
| 7 | 表面内容 | 根据客户要求进行打印，对冷藏后血液制品的标签，血袋与血袋之间、手指与标签之间进行摩擦后标签上的油墨不得脱落 |
| 8 | ★读取性能 | 将标签粘贴在装有血液的血袋上，进行批量读取（1）读取距离0.1-1.5米（2）每秒可读15袋以上（3）-40℃以下环境存储后，标签信息仍能准确读取 |
| 9 | 性能稳定性 | 符合血液产品读取的稳定性及准确性 |
| 10 | 功能要求 | 整版标签为八联标签，其中两张带有“RFID芯片”小标签，粘贴在红细胞、血浆制品，其他为普通条码标签；“RFID芯片”主要用于记录热合、血液交接、接收、制备过程监控及待检库存储等全程信息，实现血液快速远距离采集与识别信息 |
| 11 | 系统对接 | 与现有系统能够实现无缝对接 |
| 12 | ▲安全检测 | 需提供针对电子标签的ROHS检测报告 |
| 13 | 国际标准 | 需要出具EPCglobal认证实验室检测报告 |
| 14 | ▲无毒检测 | 需提供标签无毒检测报告，证明其不影响血液质量 |
| 15 | ★质量要求 | 符合《血站技术操作规程》等相关要求 |

**四、服务**

|  |
| --- |
| 一、产品维护 |
| **序号** | **指标项** | **服务要求** |
| 1 | 服务响应 | 耗材使用期间(除人为原因之外），凡发生质量问题，使用前按1:5赔付，使用后按1:10赔付。 |
| 2 | 技术培训 | 派遣专业技术人员定期对工作人员进行系统（软硬件、耗材）操作培训，保证用户完全掌握系统性能及操作使用方法 |

注：1、带“▲”号指标为强制符合技术参数

2、带“★”号指标为关键技术参数