**一、翻转课桌技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 参考图片 | 技术参数 | |
| 1709693706808 | A.面板要求 | 1.材质：（1）采用台塑PP颗粒（聚丙烯）全新料一体注塑成型PP色母调色。（2）耐冲击强度：须能承受5磅榔头重力锤击不得破裂。（3）不得采用回收料注塑生产。（4）表面应无裂纹，褶皱、污渍、发白、无明显色差。★2.尺寸：长640mm（±10mm）×宽430mm（±10mm）×高10mm（±2mm）。★3.功能及要求：（1）面板与书箱可分离，可选择注塑组合不同颜色。（2）注塑成型后外观良好无色差，四周及底部无毛边、不刮手，面板四周边、角全部采用圆弧工艺设计，提高使用安全性，防棱角磕碰撞伤。（3）表面要有纹理工艺处理，使之形成漫反射，柔和防聚光，可使反光光线较为柔和。（4）面板底部须有与面板一体注塑成型的加强筋，平行长边的加强筋不少于8条，平行宽边的加强筋不少于8条，不含边框，强化面板支撑。4.组合设计：（1）面板底部嵌入有强化承重结构，与面板底部平齐，不可突出。（2）尺寸规格为8.7mm（±1mm）×30mm（±1mm）×壁厚1.5mm。  5.外观详如左图所示。 |
| B.书箱要求 | 1.材质：（1）采用台塑PP颗粒（聚丙烯）全新料一体注塑成型PP色母调色。（2）不得采用回收料生产。（3）表面应无裂纹，褶皱、污渍、发白、无明显色差。2.书箱内部尺寸：490mm（±10mm）×370mm（±10mm）×书箱开口高145mm（±10mm）。★3.功能及要求：（1）书箱底部有排水槽缝之设计。有排水槽缝可使底部易排水通风干燥之设计且易于清洗或擦拭书箱内部。（2）排水槽不少于25条，每条槽缝长不小于40mm。（3）书箱前端的下方必须设置有一长型凹形笔槽尺寸不小于490mm（±10mm）×50mm（±10mm），笔槽左右两端并需各有一排水勾缝呈“∞”字形设计。（4）挂钩尺寸不得超出桌面面板，在静止状态下可承载10KG的挂物承重（5）书箱外围不得有毛边，必须有倒圆角制造工艺，使得书箱外围形成圆弧面，避免刮手。（6）书箱底部须有与书箱一体成型的加强筋，平行长边的加强筋不少于6条，平行宽边的加强筋不少于4条，不含边框。（7）书箱背后设置4个椭圆形空洞，尺寸为70mm×25mm±5mm，易于保持通风干燥。(8)在书箱左右两侧面板下方有一扳扣，左右手指同时轻轻向上一拉就可以使面板书箱同时向前倾斜，午休结束后在书箱左右两侧左右手指同时轻轻向上一拉同时双手向下压就可恢复原位。 4.外观详如左图所示。 |
| C.桌钢架要求 | 1.材质及形状：（1）采用SPCC椭圆形亮光冷轧钢管组合焊接而成。（2）结构必须牢固，长时间使用不得产生摇晃、松散的现象。2.焊接部位外观：焊接完成的钢管架，焊接部位需牢固，需无脱焊、虚焊、假焊、焊穿。焊缝均匀无毛刺、裂纹等缺陷，两侧锁付铁线挂钩，采用拉铆钉固定方式。3.主体尺寸：24mm（±1mm）×48mm（±1mm）×壁厚1.5mm、16.5mm（±1mm）×40.5mm（±1mm）×壁厚1.4mm。4.表面涂装：焊接完成的钢管架，钢管里、外表面经脱脂、硅烷无磷转化处理后，表面再喷涂粉末涂料经摄氏200 度高温烘烤；涂膜无漏底、无金属锈蚀、涂层无疙瘩、皱皮等缺陷。漆膜应无膨胀、鼓泡、剥落生锈等无明显变色和失光现象。  ★5.功能及要求：（1）升降方式为手摇可调式升降结构，内置锌合金齿轮+钢制轴承+镀锌螺杆结构组合,六角连杆传动左右同步升降,左右固定管内各有一组升降调节器,升降调节器传动齿轮采用优质锌合金材料压铸，手摇升降时可在任意位置停顿,升降螺杆穿透贴地管底部用大平头内六角防脱螺丝固定，齿轮组的机械传动力可以保证结构强度和坚固耐用，升降轻松、顺畅。摇把外置随时可取。（2）按照学校课桌椅功能尺寸及技术要求标准，需附有永久性刻度标示，调节时可显示高度尺寸。升降范围640mm至760mm（3）左右桌腿架都可以调整高度。6.其他详如左图所示。 |
| D.脚垫要求 | 1.材质：（1）采用台塑PP颗粒（聚丙烯）塑料一体注塑成型。2.长脚垫尺寸：长215mm（±2mm）×高130mm（±2mm）×厚8mm（±2mm）。短脚垫尺寸：长77mm（±2mm）×高62mm（±2mm）×厚8mm（±2mm）  ★3.功能及要求：（1）包覆贴地管并加以螺丝锁附安装，巩固强化不掉落，包覆管材端口，防止异物进入。（2）外观边缘必须有倒圆角圆弧安全防撞设计。（3）脚垫表面应无裂缝、叠缝。脚垫与钢架接口断面需封闭。（4）短脚垫底部预留调节螺丝：M8×32，确保使用平衡。（5）脚垫底部具有防滑防刮设计，增大摩擦力。 |

**二、午休椅技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 参考图片 | 技术参数 | |
| cca9d8ea5ef88193f9d702413c50135 | A.头枕要求 | 1.材质：（1）采用PP（聚丙烯）塑料全新料一体注塑成型。（2）不得采用回收料注塑生产。（3）表面应无裂纹，褶皱、污渍、无明显色差。  2.尺寸：340mm（±10mm）×240mm（±10mm）。  3.功能及要求:（1）头枕需可做180度向后翻转收纳。 |
| B.靠背要求 | 1.材质：（1）采用PP（聚丙烯）塑料全新料一体注塑成型。（2）不得采用回收料注塑生产。（3）表面应无裂纹，褶皱、污渍、无明显色差。  2.尺寸：340mm（±10mm）×450mm（±10mm）。  3.功能及要求:（1）横条勾缝不少于10条。（2）可由与坐垫垂直90-135度微调向后倾斜，可随使用者当下使用的空间调节出适合的角度（3）靠背左右两侧须有服贴性设计，从靠背向前延伸130mm（±10mm）可让学生午休时使用更安全，不易左右翻落。  4.其他详如左图 |
| C.坐垫要求 | 1.材质：（1）采用PP（聚丙烯）塑料全新料一体注塑成型。（2）不得采用回收料注塑生产。（3）表面应无裂纹，褶皱、污渍、无明显色差。  2.尺寸：395mm（±10mm）×400mm（±10mm）。  3.功能及要求：（1）坐垫中间有下凹设计，舒缓及分散乘坐是身体重量的压力（2）坐垫须有六条以上通气散热细缝，且与靠背成仿人体工学设计。  4.其他详如左图 |
| D.椅架要求 | 1.材质：（1）采用椭圆形亮光管组合焊接而成。（2）结构必须牢固，长时间使用不得产生摇晃、松散、断裂、变形的现象。  2.焊接部位外观：焊接完成的钢管架，焊接部位需牢固，需无脱焊、虚焊、假焊、焊穿。焊缝均匀无毛刺、裂纹等缺陷。  3.主体尺寸：头枕管尺寸40mm（±1mm）×20mm（±1mm）×壁厚1.5mm；靠背管尺寸16.5mm（±1mm）×34mm（±1mm）×壁厚1.2mm；椅脚贴地管尺寸为贴地管方管25mm（±1mm）×50mm（±1mm）×壁厚1.5mm；椅子活动管尺寸为50mm（±1mm）× 23mm（±1mm）×壁厚1.2mm，固定管尺寸为60mm（±1mm）× 30mm（±1mm）×壁厚1.2mm。  4.表面涂装：焊接完成的钢管架，钢管里、外表面经脱脂、硅烷无磷转化处理后，表面再喷涂粉末涂料，涂料具有耐腐蚀强、零甲醛无溶剂等特性，经200度高温烤漆，附着力特强；涂层表面均匀，色泽一致、平整且清晰、均匀。无漏底、锈蚀；疙瘩、皱皮等缺陷。漆膜应无膨胀、鼓泡、剥落、生锈无明显变色和失光现象。  ★5.功能及要求：（1）升降方式为手摇可调式结构，采用钢制螺杆+耐用锌合金材料组合设计，升降器组由中间六角传动轴连接左右椅腿实现同时升降，采用手摇伞型齿轮传动组合，承载式上下安全升降结构原理，齿轮组的机械传动力可以保证结构高强度和坚固耐用，升降轻松、顺畅。手摇柄调节高度可從坐高340mm（±10mm）至440mm（±10mm），升降幅度范围100mm（2）左右椅腿架都可以调整高度。  6.其他详如左图 |
| E.脚垫要求 | 1.材质：采PP（聚丙烯）塑料一体注塑成型。  2.尺寸：54.5mm（±5mm）×57.5mm（±5mm）×37.8mm（±5mm）  ★3.功能：（1）包覆贴地管并加以螺丝锁附安装，巩固强化不掉落，包覆管材端口，防止异物进入。（2）外观边缘必须有倒圆角圆弧安全防撞设计。（3）脚垫表面应无裂缝、叠缝。（4）脚垫与钢架接口断面需封闭。  4.其他详如左图所示。 |
|  | F.脚托要求 | 1.材质：各部件采用PP（聚丙烯）塑料一体注塑成型。（2）表面应无裂纹，褶皱、污渍、无明显色差。  2.尺寸：总宽380mm（±10mm）×长180mm（±10mm）。  3.功能及要求：（1）脚拖需能放置椅坐垫下方，可折叠，可展开。（2）外观边缘皆需有倒圆角圆弧安全防撞设计。（3）脚托前端有弧形设计，能大幅度撑起小腿提高躺平舒适感。（4）表面要有纹理工艺处理，柔和防聚光，可使反光光线较为柔和。  4.其他详如左图 |

**三、商务要求**

1. ★竞价后预成交供应商需在24小时内免费提供一套样品到学校，待学校按参数要求验收合格后再确认成交，不合格本次竞价作无效处理，不提供样品本次竞价无效。

2. ★需提供：①依据GB/T 10357.8-2015《家具力学性能测试 第8部分：充分向后靠时具有倾斜和斜倚机械性能的椅子和摇椅稳定性》、GB/T 10357.6-2013《家具力学性能试验 第6部分：单层床强度和耐久性》，具有CMA及CNAS认证的**课椅稳定性能**检验报告（带二维码）。②依据DB4403/T491-2024《中小学午休设备设施配备规范》、QB/T 4071-2021《课桌椅》，具有CMA及CNAS认证的含邻苯二甲酸酯、多环芳烃、可迁移元素、挥发性有害物质、金属件外观、塑料件外观、塑料桌椅面理化性能、结构安全、力学性能内容的**午休课椅检测报告**（带二维码）。

3.产品需符合《浙江省中小学午休躺睡装备技术指南》相关要求。

4. ★项目要求采购的商品，中标供应商应当根据采购人要求送货到指定地点，供应商报价应包含运费、人工费、售后服务费、税费等所有费用。

5. ★供应商需具有较强的服务能力，质保期：6年。

6. ★备品备件：午休课桌椅2套。

**样品外观**

