自卸货车采购需求

一．技术参数要求

1.1底盘型号：采用BJ3042D9JBA-03国Ⅵ底盘，发动机为全柴Q23-95E60,配置方向助力及空调，电动门窗。

1.2发动机功率/排量（kw/ml）：≤70/3000

1.3外形尺寸(mm)：≤4695×1950×1995

 1.4车辆内径尺寸（mm）：≤2800×1800×600

1.5总质量(kg):≤4495

1.6额定载质量(kg)：≥1805

1.7卸料方式：后卸

1.8最高设计车速（km/h）：≤103

 1.9轴距（mm）：≤2550

二．其它技术要求

2.1电子按钮操控只需按下按钮即可完成货箱的升降和倾斜动作，无需复杂的机械操作。电子系统可以精确地控制货箱的升降速度和角度，避免因操作不当导致的货物损坏或车辆故障。

2.2电子系统可以预设货箱的升降高度和倾斜角度，实现自动化操作，提高工作效率。电子系统可以实时监测车辆状态，发现故障时及时报警，方便维修和保养。

2.3电子系统在恶劣环境下（如高温、低温、潮湿等）仍能稳定运行，可靠性更高。

2.4电子系统可以根据实际需求调整功率输出，减少不必要的能源消耗，更加节能环保。

1. 其它要求

3.1电池质量保修期≥6个月，整车质保期≥1年月。2.质保期从验收合格交付使用之日起算，保质期内因产品本身缺陷（非人为因素）造成各种故障应由供应商免费技术服务和维修。3.提供7\*24小时电话技术支持；车辆发生故障时，供应商技术人员2小时内做出反应。若有必要，供应商技术人员应在其后24小时内到达现场并排除故障。

3.2必须是2024年1月1日以后生产的、符合国家质量技术标准。

3.3由供应商负责包装及运输，期间产生的一切费用由供应商负责。