# 技术要求

| **序号** | **部件名称** | **主要规格** |
| --- | --- | --- |
| **一、** | **汽车基本技术参数** | |
| 1 | 车身尺寸（mm） | 4950/5100×1974×2530/2515/2498/2350/2320（长×宽×高） |
| 2 | 医疗舱尺寸（mm） | 2800×1700×1740（长×宽×高） |
| 3 | 发动机排气量 | 2000ml |
| 4 | 排气标准 | 国六 |
| 5 | 发动机型号 | JX4D20A6H |
| 6 | 燃油系统 | 直列、四缸、增压中冷、缸内直喷 |
| 7 | 燃油 | 柴油 |
| 8 | 轴距（mm） | 2933 |
| 9 | 最大功率(Kw/rpm) | 107 |
| 10 | 最大扭矩(Nm/rpm) | 355/1400-2600 |
| 11 | 最小转向半径 (m) | 6.2 |
| 12 | 车辆总重 (kg) | 3550 |
| 13 | 车辆自重 (kg) | 2435/2315/2190 |
| 14 | 变速器 | 6档手动 |
| 15 | 制动器 (前轮/后轮) | ABS＋前后实心盘式 |
| 16 | 悬架系统 (前/后) | 前悬麦弗逊独立悬挂/后悬霍奇基斯悬挂 |
| 17 | 油箱容量 (L) | 80 |
| 18 | 轮胎 | 215/75R16 |
| 19 | 驱动形式 | 前置后驱 |
| 20 | 空调 | 前、后冷暖空调，独立控制 |
| 21 | 转向系统 | 机械液压助力转向 |
| 22 | 安全气囊 | 驾驶室安全气囊 |
| 23 | 最高车速 | 160KM/小时 |
| 24 | 其它 | 刹车分配EBD/CBC等,后驻车雷达，遥控钥匙，胎压监测，安全带未系主驾报警 |
| **二、** | **医疗舱内饰配置：** | |
| **1** | **医疗舱** | 以病人为中心全方位设计，内饰全部采用ABS材质，一次性模具成型，光洁度高，环保无毒、防潮、防霉、耐腐蚀、防静电、易消毒，便于清洁。 |
| (1) | 地板 | 易清洗、可消毒救护车专用地板，环保无污染，无重金属残留 |
| (2) | 中隔墙 | 模具一次性成型，配有可移动式透明滑窗。 |
| (3) | 急救药品柜 | 可完全封闭的抽屉式急救药柜，装有定位装置及安全锁， 急救药品划区摆放。 |
| (4) | 护士椅 | 位于担架前部，座垫采用冷发泡海绵自吸工艺，附安全带。 |
| (5) | 氧气瓶柜 | 采用进口复合材料一次成形，操作方便。 |
| (6) | 座椅 | 位于医疗舱右侧，含医生单人座及柜式座椅一个，按人体工学原理设计。 |
| (7) | 器械平台 | 配备监护仪等急救设备平台。 |
| （8） | 储物柜 | 医疗舱左侧上方3个吊柜，左侧下方电器柜、储物柜。 |
| **2** | **控制系统** | 集成式电路控制，触控屏液晶控制面板。另备有机械式控制开关面板。 |
| （1） | **主控制屏** | 屏幕规格：10寸LED显示控制屏，电容屏；  操作方式；功能集成控制，直接在电容屏上触摸操作；  界面功能：控制屏上显示电压、工作灯状态、排风状态等相关用电设备的工作状态，能够使工作人员直观的掌握用电设备的工作状态并及时发现故障。 |
| （2） | **备用控制屏** | 机械式开关，集成控制面板，确保在主控制系统故障状态下仍能使用医疗舱内电器设备。 |
| **3** | **电源系统** | 24小时不间断供电，可输出220V，1000W纯正弦波电源可供精密医疗设备使用，并在相应的位置安置了12V及220V电源插座。在220V电源输出端安置了漏电及短路保护器。 |
| (1) | 电瓶 | 免维护，汽车专用电瓶，在驻车时可供一些医疗器械使用。 |
| (2) | 逆变器 | 智能逆变，12V输入，输出220V、1000W纯正弦波电源。 |
| (3) | 双电瓶管理 | 自动连接或断开。它可确保救护车原车电瓶处于最佳状态，不会因为原车电瓶亏电而影响出车。 |
| （4） | 外接充电系统 | 长时间驻车时，可外接市电对车载电瓶充电，也可直接为车载设备供电。 |
| **4** | **警示系统** | 驾驶室控制。 |
| （1） | 警灯 | 车顶前蓝色爆闪警灯。双电喇叭、警笛、附麦克风、警报声响为慢速双音转换调。车厢两侧及尾部装有蓝色警示灯。 |
| （2） | 警报 | 双电喇叭，麦克风，慢速双音转换调 |
| **5** | **中心供氧系统：** | 隐藏式密闭管道氧气，带快速接口，即插即用，也可供其它用气设备使用。 |
| (1) | 氧气瓶 | 10升氧气瓶两只（带减压阀及不锈钢固定装置） |
| (2) | 高压减压阀 | 实现高低压转换，并带有压力调节装置及压力表 |
| (3) | 湿化瓶 | 即插即用湿化瓶 |
| **6** | **担架系统** |  |
| （1） | 自动上车担架 | 快速上车，自动实现高低位转换 |
| （2） | 铲式担架 | 在不移动搬动病人的情况下，迅速将病人置于担架内并进行搬抬。 |
| （3） | 上楼专用软担架 | 国产订制 |
| **7** | **换气系统** | 车厢安装下排风换气系统，换气次数可达20次/小时 |
| **8** | **对讲系统** | 驾驶室和医疗舱对讲，单向控制 |
| **9** | **杀菌系统** | 环形内嵌式紫外线消毒灯（带高压击发器），杀菌有效空间可达12立方米。使用时拔动控制面板上杀菌定时器旋钮即可。 |
| **10** | **照明系统** |  |
| (1) | 工作灯 | 2条LED长条灯带，医用冷光源，光线明亮柔和不伤眼。 |
| (2) | 后射灯 | 冷光源，高亮度，适用于夜间照明 |
| **11** | **输液固定系统** | 顶置折叠式输液架二套 |
| **12** | **安全扶手** | 全方位设计 |
| **13** | **其他** | 前后舱各配置灭火器1个；医疗舱配垃圾桶一只 |
| **14** | **消毒系统** | 壁挂式安装医疗舱内 |
| （1） | 杀菌原理 | 利用 222nm 杀菌技术、杀菌除甲醛去除异味净化空气杀菌率 达到99.9%。 |
| （2） | 使用范围 | 适用于负压救护车、医疗车、急救车等公共交通工具的封闭空间内的空气持续循环消毒。 |
| （3） | 物理参数 | 外形尺寸：长260MM+宽180MM+高70MM，自重:1.2kg，输入电压DC 24，功率:50W，噪声≤50Db。 |
| （4） | 性能特点 | 人机共存：可在有人状态下使用，对人体无任何副作用；定时开关设计自动启停(遥控器)进行消毒杀菌净化空气。采用下侧进风、上侧出风，风向合理主动杀菌净化空气无死角。 消毒因子模块、控制系统，人性化设计，便于安装维护。 |

# 二、商务要求

一、项目介绍

项目名称：急救车采购

数 量：1辆

采购人：吴兴区人民医院

二、供应商资格要求：

1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2、供应商及其投标产品和服务符合国家法律法规及强制性规范所规定的条件；

3、供应商是在中国境内注册的法人单位；

4、供应商在承接此项目后不得转包分包。

5、是否接受进口产品：不接受

6、是否专门面向中小企业：是

三、供应商必须提交的证明文件：

1、营业执照副本扫描件加盖公章；

2、法人授权委托书；

3、2023年度财务审计报告扫描件加盖公章；

4、投标车型《道路机动车辆生产企业及产品公告》公告页扫描件或截图；

5、医疗器械经营许可证扫描件加盖公章；

6、配套设备若为一类医疗器械，须提供相应产品的医疗器械备案凭证；若为二类或三类医疗器械，须提供相应产品的医疗器械注册证扫描件。

四、投标报价说明：

价格包含车身价、改装随车设施费、随车设备费、包装费、安装调试费、运输费、培训费、技术服务、购置税、首年保险、上牌费、质保期内的售后服务费等所有费用，采购人不再支付其他任何费用。

五、付款方式：验收合格后7个工作日支付全部货款。

六、生产、运输、安装、调试：由中标供应商负责承担。

七、培训：中标供应商免费提供专业技术培训。

八、商检、计量费用：由中标供应商负责承担。

九、交货地点：采购人指定地点。

十、交货时间：合同签订后20个工作日内交货。

十一、售后服务：

（1）质保期：底盘车三年或者六万公里，以先到者为准。医疗改装部分及随车设备质保三年（易损易耗件及人为因素除外）。

（2）保养维修：质保期内免费上门服务；提供售后服务承诺书。

（3）售后响应时间：中标供应商在接到业主通知（电话、电传等）后2小时能到达项目现场并作出应急处理

十二、授权：提供救护车及消毒产品生产厂家针对本项目的授权及质保