**产品主要技术参数**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项 目 | | 单 位 | 参 数 |
| 整  车  参  数 | 整车整备质量 | kg | 3120 |
| 最大总质量 | kg | 4000 |
| 额定载质量 | kg | 750 |
| 外形尺寸（长×宽×高） | mm | 5045×1775×2355 |
| 最小离地间隙 | mm | 160 |
| 接近角/离去角 | ° | 24/16 |
| 底  盘  参  数 | 底盘型号、类别、生产企业 | HFC1042PW4K1B4ZS、二类底盘、安徽江淮汽车集团股份有限公司 | |
| 乘坐人数 | 2 | |
| 轴距 | mm | 2850 |
| 发动机型号、生产企业 | Q23-95E60、安徽全柴动力股份有限公司 | |
| 发动机额定功率 | kW/(r/min) | 70/3000 |
| 发动机最大扭矩/转速 | N.m/（r/min） | 240/2000 |
| 作  业  性  能 | 上料循环时间 | s | ≤18 |
| 卸料循环时间 | s | ≤50 |
| 压填循环时间 | s | ≤18 |
| 配套使用垃圾桶 | L | 120，240,660 |
| 垃圾箱容积 | m3 | 4.5 |
| 行驶  性能 | 最高车速 | km/h | 100 |
| 最大爬坡度 | % | 30 |
| 最小转弯直径 | m | 9.5 |

1. **产品配置**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 配置 | 项目 | 备注 |
| 标准配置 | 副车架 |  |
| 垃圾箱 | 4.5m³ |
| 压填机构 | 刮板+滑板 |
| 翻桶机构（240L塑桶） | 可匹配120L/240L标准塑桶 |
| 可选配置 | 翻桶机构（240L+660L塑桶） | 可匹配120L/240L/660L标准塑桶 |
| 无线遥控 |  |
| 对接装置 | 可用于与25t压缩车、整体站对接卸料 |
| 行车记录仪 | 可选低配3.0寸屏、高配3.0寸屏、5.0寸屏 |
| 视频监控系统 | 可选对接视频系统、倒车影像 |

**七、产品主要优势**

**1.性能优越**

**1）垃圾箱。**垃圾箱采用船型结构。整体受力结构件设计可靠，各机构牢固可靠，底板及侧板采用高强度优质钢材一次折弯成形，底板采用无大梁设计，刚性匹配合理，倾倒垃圾方便，便于清洗。垃圾箱采用无泄漏船形设计，确保无污水滴漏。

**2）压填机构。**压填机构可对松散垃圾进行压缩，净载率和转运效率高，运营成本低；滑板刮板能对垃圾进行遮盖，杜绝行车时垃圾飘洒，减少二次污染。

**3）上料机构。**上料机构设置于垃圾箱尾部，是将桶装垃圾收入垃圾箱的装置。上料过程包括挂桶、提桶和翻桶三个步骤，机构稳定可靠，作业效率高；可匹配120L/240L/660L塑料垃圾桶，适用性极高；采用高位上料方式，减少了污水撒漏，上料快捷、干净，减少了二次污染。

**2.质量优良**

**配件配置高。**液压、电气控制元件等为国际或国内知名品牌，质量优良，可靠度高。

**3.安全可靠**

**配备蜂鸣器报警系统**。能在卸料作业时，蜂鸣器发出报警声音。

**配备垃圾箱安全撑杆**。能在维护作业时提供可靠安全防护。

**操作盒设有停止按钮**。压填循环作业出现危险情况时可紧急停止操作，确保安全。

**车辆后部设有安全支腿。**垃圾箱卸料时安全支腿打开，确保卸料时整车稳定性。

**车身设有多个安全警示标贴。**提示操作人员，注意安全。

**主要结构及性能特点**

**1、二类底盘**

**底盘**。采用江淮汽车集团有限公司的HFC1042PW4K1B4ZS二类底盘，动力强劲，承载能力强，该底盘是目前国产技术先进、质量可靠的底盘。

**发动机**。采用安徽全柴动力股份有限公司生产的Q23-95E60发动机，额定功率70kW。

**2、垃圾箱**

垃圾箱是本产品对生活垃圾进行收集存储的部件，也是连接压填机构的基体。垃圾箱整体受力结构件设计可靠，刚性匹配合理；垃圾箱船型密闭设计，可有效防止二次污染。

**3、上料机构**

上料机构是将垃圾桶内垃圾装载到垃圾箱内的装置。上料机构可同时装载两个120L/240L垃圾桶或单个660L垃圾桶。

**4、压填机构**

压填机构设置于垃圾箱上，是将松散垃圾进行压缩和遮盖的装置。压填装置由刮板、滑板及滑块等组件构成，滑板安装在垃圾箱两侧轨道中，可沿轨道前后滑动，刮板安装在滑板上，可进行旋转运动；压填机构可以对垃圾箱口进行遮盖，防止行驶过程中垃圾飘撒。

**5、副车架**

副车架是产品上装的基础部件，通过连接座固定在底盘大梁上，对上装起固定支撑作用。

**6、作业操作方式**

**车辆采用“控制器+CAN总线”的控制模式。**采用国内外优质电气元件，按不同的要求编制了不同的控制程序，实现车辆智能控制、安全控制以及人性化控制操作，而且控制器具有短路自我保护，因此该系统具有可靠性高，操纵、维修方便等特点。