## 阶梯教室用固定联排课桌椅

固定联排课桌椅采用全拆装结构，安装维修方便。规格及尺寸：轴距520±3mm，座高440mm±5mm，座深390±10mm，桌面基础高度为750mm，宽度为350mm，使用空间台阶高度在100mm-200mm之间，深度900mm（具体以现场实测为准）。

1、座板及背板：课桌椅座板和背板，需根据甲方要求开模定制，采用一级全新原生PP工程塑料，高精度一体注塑成型，抗压、耐磨、耐冲击。座板规格宽（420±10mm）\*深（420±10mm）,背板规格宽（420±10mm）\*高（380±10mm），造型符合人体工程学，坐靠舒适。座板及背板符合GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB/T24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》质量标准要求，邻苯二甲酸酯▲DBP≤0.001%、▲BBP≤0.001%、▲DEHP≤0.001%、▲DNOP≤0.001%、▲DINP≤0.005%、▲DIDP≤0.005%，重金属▲可溶性铅≤0.02mg/kg、▲可溶性镉≤0.02mg/kg、▲可溶性铬≤0.02mg/kg、▲可溶性汞≤0.02mg/kg，▲多环芳烃苯并[a]芘≤0.05mg/kg、▲16 种多环芳烃(PAH)总量≤0.7mg/kg，防霉性能要求▲黑曲霉、▲球毛壳霉、▲绳状青霉、▲出芽短梗霉、▲绿粘帚霉五种霉均达到0级。（以上标“▲”的技术要求，需提供两年内带有CMA标识的第三方检测报告进行佐证）

2、桌面：采用优质环保刨花板基材，表面贴浸渍胶膜纸，基材厚度25mm，桌面宽度为330±2mm，PVC封边条厚度不低于1.5mm，热熔胶封边。桌面位于通道侧的桌角进行倒圆R10mm处理，有效防止尖角划伤使用者。基材刨花板符合GB/T4897-2015《刨花板》、GB/T35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》质量标准要求，静曲强度≥12.0MPa，弹性模量≥2500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，板面握螺钉力≥1600N，板边握螺钉力≥1300N，表面耐干热、表面耐污染腐蚀≥4级，▲甲醛释放量≤0.015mg/m³，（符合GB/T 39200-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》 ENF级标准）▲内胶合强度≥0.40MPa，▲表面胶合强度≥0.95MPa，▲内结合强度≥0.35MPa，▲表面耐磨-磨耗值≤35mg/100r，▲表面耐香烟灼烧达到4级以上。（以上标“▲”的技术要求，需提供两年内带有CMA标识的第三方检测报告进行佐证）

3、封边条：采用优质PVC封边条，符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》质量标准要求，▲耐光色牢度（灰色样卡）≥4级，▲甲醛释放量≤0.1mg/L,▲氯乙烯单体≤0.02mg/kg，▲耐开裂性≥1级。（以上标“▲”的技术要求，需提供两年内带有CMA标识的第三方检测报告进行佐证）

4、桌面支撑臂，采用不低于2mm厚度的热轧钢板，冲压折弯一体成型，静电喷涂处理，支臂托举桌面部位的长度不小于150mm，与立腿使用的课桌椅钢管结合部位长度不小于85mm，整体外观呈L型开放角度为110°±2°的内凹型弧线造型，且冲压出弧度与立腿使用的课桌椅钢管外圆面相匹配。热轧钢板符合《轻工产品金属镀层和化学处理层的 耐腐蚀试验方法 中性盐雾QB/T 3826-1999试验(NSS)法》质量标准要求，▲耐腐蚀试验中性盐雾试验300h等级不低于9级。（以上标“▲”的技术要求，需提供两年内带有CMA标识的第三方检测报告进行佐证）

5、书网：采用静电喷涂前直径不低于4.0mm钢筋折弯焊接成型，每人位书网长451mm深243mm高104mm,挡书用斜钢筋折弯角度100°，横向4根纵向10根钢筋组成网状结构，方便存放书包等物品，不残留纸屑等较小垃圾物。采用环氧树脂静电粉末喷涂工艺，涂层附着力≤1级，重金属含量可溶性铅≤3mg/kg，可溶性镉≤1mg/kg，可溶性铬≤1mg/kg，可溶性汞≤1mg/kg。

6、横梁：采用优质冷轧钢管,采用静电喷涂，规格为80mm\*40mm，壁厚不低于3.0mm。

7、课桌椅钢管立腿：采用优质国标钢管，课桌椅钢管的直径φ70mm，壁厚≥2mm，立腿向后折弯开放角度为160°±2°，立腿底盘为椭圆形倒碗状结构，环套立腿圆钢管并牢固焊接，表面静电喷涂处理，底盘椭圆长轴240mm短轴200mm碗高45mm,采用不低于2mm热轧钢板冲压成型，盘面设置三个φ24膨胀螺栓用沉孔，立腿套孔与φ24单孔孔中心距为54mm，与φ24双孔平行中心距为105mm，两个同侧φ24孔中心距也为105mm，形成扭矩安装效果，使底盘与地面固定更加稳固。表面静电喷涂处理，结实牢固，承受力大。课桌椅钢管符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》质量标准要求，▲耐腐蚀试验中性盐雾试验300h等级不低于9级，▲外观性能要求金属件喷涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，并应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。采用环氧树脂静电粉末喷涂工艺，涂层附着力≤1级，重金属含量可溶性铅≤3mg/kg，可溶性镉≤1mg/kg，可溶性铬≤1mg/kg，可溶性汞≤1mg/kg（符合HG/T 2006-2006《热固性粉末涂料》标准。（以上标“▲”的技术要求，需提供两年内带有CMA标识的第三方检测报告进行佐证）

8、座板固定组件：座位支撑件采用不低于3mm热轧钢板，整体L形，长123mm宽115mm高81mm，一端通过四个φ9通孔与与横梁连接，一端与座板固定架连接，与阻尼器及弹簧一起铆合，座板固定机构采用不低于2.5mm热轧钢板，冲压成前宽后窄的规格为210mm\*130mm的托盘造型，与座面板完美贴合，固定牢靠。

9、背板固定组件：整体由下U形固定件、背板托盘、桌面支撑架三部分组成。下U形固定件厚度不低于4.0mm,通过四个φ9沉孔与横梁固定，并且下U形顶端与背板托盘焊接固定；背板托盘为厚度不低于2.0的热轧钢板经冲压而成，通过4个φ7沉孔与背板固定，另一端与桌面支撑架焊接成一个整体；桌面支撑架为L形，采用厚度为5mm，宽度为25mm的热轧钢板冲压折弯而成，与桌面通过2个φ7沉孔连接。背板固定组件起到固定背板的作用，并且通过自身结构特点把横梁、座板、桌面三者有机结合在一起，结构紧凑，牢固耐用。

10、回位功能：采用弹簧加阻尼回位结构。簧丝直径不小于3.0mm，外径20mm，有效圈数8，自由高度30mm，弹簧符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、GB/T4336-2016《碳素钢和中低合金钢 多元素合量的测定火花放电原子发射光谱法(常规法)》质量标准要求，金属表面▲耐腐蚀试验之中性盐雾试验300h镀(涂)层本身的耐腐蚀等级不小于9级，▲中性盐雾试验300h-镀(涂)层对基体的保护等级不小于9级，▲外观性能要求表面应无剥落、返锈、毛刺，▲表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。（以上标“▲”的技术要求，需提供两年内带有CMA标识的第三方检测报告进行佐证）