

240-F1 桶产品技术参数

产品名称：240-F1 垃圾桶

规格尺寸：整体高度：L725*W580*H1080（mm）（±3%）（含桶盖高度）



产品重量：总重量：14.25kg±0.2kg，桶体重量：10.3kg，桶盖重量≥1.3kg。

设计结构：

- 1) 符合国家城镇建设行业 CJ/T280-2020《塑料垃圾桶通用技术条件》标准要求。
- 2) 型式：两轮移动式塑料垃圾桶，包括桶身、桶盖、铰链、手柄、滚轮及轮轴。
- 3) 额定容积：240L
- 4) 桶盖开启方式：手开式。
- 5) 桶身采用 100%高密度聚乙烯（HDPE）一次性注塑成型。
- 6) 塑料垃圾桶表面光滑平整、色泽均匀、耐腐蚀且具有良好的冲击韧性。
- 7) 桶身壁厚≥4.5mm，桶底厚度≥4.0mm，桶盖厚度≥3.0mm。
- 8) 垃圾桶正面背面采用立体式凹陷设计，左右两侧采用立体式倒 U 形凹陷设计，美观且最大程度上增强垃圾桶桶壁刚性缓减产品使用过程中受力变形。
- 9) 桶体内壁有容积刻度标识，垃圾处理人员能通过垃圾密度系数，快速统计出每日产生的垃圾量。
- 10) 桶体顶部外沿设 17 条纵向加强筋，其中桶身背面把手连接处有 8 条加强筋，正面及左右两侧设 9 条纵向加强筋，以增强链接处的牢固度。

- 11) 桶体提升位置有内置交叉型网格加强筋,设计周全可以确保塑料垃圾桶和翻桶架在衔接作业时紧密结合。
- 12) 桶体把手左右两侧设有专门的垃圾袋收纳装置,方便垃圾袋携带,设计人性化。
- 13) 桶体正面下沿边、左右两侧下沿边波浪纹设计,使垃圾桶外形更加美观。
- 14) 桶体底部采用蜂窝状,底部可安装 29 个耐磨钉,从而全方位的保护桶底,增加桶底的耐磨性,延长使用寿命。
- 15) 桶体与桶盖两段三点连接,桶盖外延三条大耳朵与桶体把手通过插销紧密连接,提高对把手的牢固性,延长使用寿命。
- 16) 桶盖:桶盖拉手设有加强筋,使桶盖能承受多次开启受力不易损坏,桶盖内侧高有加强筋的延伸能很好的增强盖与桶体的牢度。
- 17) 把手:表面有防滑颗粒,使手掌能舒适的掌握,手掌力充分全部发挥力。
- 18) 插销:长插销,一次性注塑成型,高强度,使桶身与桶盖紧密相连,不会脱落,可反复开关达百万次,并具有防盗功能。
- 19) 轮轴:空心轴,插入防盗式结构,Q235 钢材料,表面经过电镀锌 12 μ 的厚度防腐处理,坚固耐用。
- 20) 滚轮:轮毂及辋圈为高密度聚乙稀材质;轮胎为 100%橡胶材质,直径 Φ 195*50*100mm。
- 21) 滚轮与底轴连接方式:直接插入固定,防止盗卸。
- 22) 桶体前口与车辆提升机架配合吊桶处配有加强筋,以提高运载能力。

	桶身采用 100%高密度聚乙烯（HDPE）一次性注塑成型，桶身设计成倒梯形，上宽下窄，可以进行叠放，便于运输、仓储和管理，大大的降低运行成本。 在叠放时，为了方便单个的取出，并保护桶身四周的裙边，在桶的左右两侧各设计了两道限位筋，让用户使用更为方便。
	垃圾桶正面背面采用立体式凹陷设计，左右两侧采用立体式倒 U 形凹陷设计，美观且最大程度上增强垃圾桶桶壁刚性缓减产品使用过程中受力变形。
	桶体顶部外沿设 17 条纵向加强筋，其中桶身背面把手连接处有 8 条加强筋，顶部外沿设 9 条纵向加强筋，以增强链接处的牢固度

	桶盖拉手设有加强筋，使桶盖能承受多次开启受力不易损坏，桶盖内侧高有加强筋的延伸能很好的增强盖与桶体的牢度。
	桶体把手左右两侧设有专门的垃圾袋收纳装置，方便垃圾袋携带，设计人性化。
	桶体提升位置有内置交叉型网格加强筋，设计周全可以确保塑料垃圾桶和翻桶架在衔接作业时紧密结合。

	桶体正面下沿边、左右两侧下沿边波浪纹设计，使垃圾桶外形更加美观
	桶体底部采用蜂窝状，底部可安装 29 个耐磨钉，从而全方位的保护桶底，增加桶底的耐磨性，延长使用寿命
	桶体内壁有容积刻度标识，垃圾处理人员能通过垃圾密度系数，快速统计出每日产生的垃圾量

	轮毂及钢圈为高密度聚乙烯材质；轮胎为 100%橡胶材质，直径 $\Phi 195*50*100\text{mm}$
	空心轴，插入防盗式结构，Q235 钢材，表面经过电镀锌 $12\ \mu$ 的厚度防腐处理，坚固耐用
	长插销，采用一次性注塑成型，高强度，使桶身与桶盖紧密相连，不会脱落，可反复开关达百万次，并具有防盗功能