|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | | | | |  |  |
| 序号 | 货物名称 | 招标参数 | 品牌 | 单位 | 数量 | 单价 | 合计 |
| 1 | 支气管内窥镜和内窥镜图像处理器 | **一、电子支气管内窥镜**  1、操作手柄（含插入管）：  1.1、★适用范围：适用于气管、支气管及肺的观察、诊断、摄影或辅助治疗。  1.2、成像原理：电子成像技术，工作软管不含导像、导光纤维。  1.3、视场角≥120°，保证清晰图像和视场角及最小的图像畸变。  1.4、景深：3-100mm。  1.5、★软镜插入管外径≤5.2mm，工作管道内径≥2.8mm。  1.6、★操作手柄具备左右旋转关节，可带动插入软管部先端左右旋转，向左120°，向右120°。  1.7、插入管软管前端弯曲角度：向上弯曲180°，向下弯曲130°，双向弯曲310°。  1.8、操作手柄具备3个电子功能按键。  1.9、操作手柄上按键可控制：①图像放大/缩小、②拍照/录像、③画面冻结/解冻结。  1.10、★吸引阀座一体式防脱设计。  1.11、插入管先端头采用医用高分子材料，内外绝缘，确保手术安全。  1.12、操作手柄为医用高分子材料材质，轻盈更耐腐蚀，符合人体工程学设计，手握更舒适。  1.13、内置LED冷光源，具备防雾功能，无需预热，即可观察。  1.14、操作手柄为医用高分子材料材质，轻盈更耐腐蚀。  1.15、操作部防水等级：IPX7，配备防水盖可进行全浸泡消毒。  1.16、采用智能主控芯片，具备无需手动调节即可实现自动控制图像曝光度功能。  1.17、★采用航空插针非触点式连接方式，不易氧化，传输信号更稳定。  **二、电子内窥镜图像处理器**  **1、技术参数**  1.1、★具备医疗器械注册证。  1.2、显示屏：TFT-LCD，液晶玻璃。  1.3、触摸屏：电容式触摸屏。  1.4、高清视频信号输出分辨率：1280×800。  1.5、显示功能：自带显示屏10.1英寸，开机时间5秒，即能实现图像显示,满足临床快速使用需求。  1.6、通过操作部功能按键即可实现：图像放大缩小，图像冻结，拍照，录像功能（无需触摸屏幕，避免术后消毒问题）。  1.7、预览、隐藏功能：具有可实时观察、记录与回放功能，且可一键隐藏所有按键功能。有利于临床操作使用。  1.8、调节图像输出比例功能：在外接显示器时，可向外接显示器输出16:9、4:3以及16:10三种显示比例的图像。  1.9、具有多种输出图像形状可选。  1.10、★亮度调节功能：可调节配套使用的电子内窥镜上的LED灯的亮度，一级可关闭LED灯，仅需四级即可将亮度调至100%。  1.11、白平衡功能：具有白平衡调节功能。  1.12、录音录像功能：具备录像，录音功能，可以实现带音频录像的实时存储。  1.13、存储功能：具有外置可热插拔SD存储卡直接存储图片及声音等信息，图片存储格式为JPG格式，视频存储格式为MP4格式。  1.14、★视频转接线：线缆可180度旋转，操作更舒适，可满足不同医生的操作习惯。  1.15、★双镜切换功能：配置2路信号输入接口，根据临床需要，能够同时连接两条内窥镜，切换实时视频输入信号。  1.16、视频输出接口：有CVBS视频输出接口和DVI视频输出接口，配备DVI信号转换数据线，实现DVI视频图像输出，可与医用显示器或工作站连接。  1.17、与内窥镜操作部连接方式：通过视频转接线与内窥镜手柄部直接相连，中间无需再通过连接手持式显示器即能实现视频操作，有效减轻产品重量方便临床使用。  1.18、录像显示及电量提示功能：具有摄录时间长短提示功能与循环摄录功能及电量智能检测指示标示（用于显示充电电量或适配器连接充电提示）。  1.20、摆放方式：能独立平放置台面，节省操作空间。能按照一定角度竖立放置台面，便于观察。  1.21、供电方式：  （1）电池供电：具有内置可充电电池,一次充满电的内部电源连续工作时间不小于4小时。  （2）交流电供电：可通过接入DC适配器连接交流电使用，可通过适配器实现24小时连续工作。  1.22、★软件终身免费升级。 | 珠海视新 | 套 | 1 | 300000 | 300000 |
| 2 | 内镜一体化清洗消毒设备 | 1、★具备全过程有7项故障报警并提示解决方案方法。  ①消毒液不足报警；②清洗酶不足报警；③酒精不足报警；④过滤器太脏或水压太低或太高报警；⑤内镜漏气报警；⑥排水受堵报警；⑦消毒槽水位太低报警。  2、★机器设置智能管理，停机超过4小时后自动关机。机盖为不锈钢和ABS压缩而成，不锈钢结实耐用，ABS保护內镜。中间透明有机玻璃和一体成型密封胶圈，实时显示內镜清洗消毒状态和防止消毒液气体挥发，降低医护人员职业风险。  3、★清洗消毒槽采用中间孤岛设计，容积小于9升，节约用水和消毒液，（需提供原彩页佐证）  4、★槽内配备温度传感器，溢流口，≥3个全管道灌流口，温控范围15℃-45℃，內镜更安全，消毒更彻底，≤5°排水口倾斜设计，清洗消毒结束后，设备应具有残留水水位监测装置，使槽内不得有积水、积液。（需提供消毒槽残留水水位的监测装置的证明文件或专利）  5、★机器配备自动上锁功能及自动开关盖功能，和应急开锁拉环。防止意外导致內镜无法取出情况。6、清洗酶和酒精存储箱的容积≥2.5L7、消毒机的消毒液存储箱的容积≥12L8、★设备具有消毒循环分流器，用于监测内窥镜接头连接情况。（提供内镜清洗消毒循环总成证明文件或专利）  9、★设备具有止回功能的活检接头，适合各种品牌镜子的清洗消毒，配备奥林巴斯、潘泰克斯、富士镜子接头。采用多通道清洗，更彻底清洗内镜管道。（需提供具有止回功能的活检接头的证件文件或专利）10、★具备消毒液浓度检测装置，方便消毒液浓度的检测。（需提供消毒液浓度监测装置证明文件或专利）  11、机器内置空压机应静音，无油。并配备油水分离以及活性炭吸附功能和≤0.2μ的空气过滤芯，为內镜输送安全洁净的气体。  12、具备全程持续测漏监控功能，提供声或视觉报警提示，并自动终止程序运行  13、★具备设备自身消毒功能，带自动清洗消毒功能及除菌水过滤器功能，运转过程及结果自动打印功能、消毒次数记录功能以及独立的酶洗功能和酒精消毒功能。（提供自清洗消毒功能的除菌水过滤器证明文件或专利）  14、液晶显示，操作界面按键与参数设置按键分开，防止误操作。消毒时间可根据要求来调整。  15、全浸泡，按卫生部五槽（或五步法）进行，采用专用消毒槽消毒液使用量≤7升，可循环使用次数多，可节省使用成本。  16、机器配置电子扫描跟踪系统，可完整和科学地提供内镜的跟踪。  17、内镜的洗消状况及结果可以与内镜清洗管理系统对接联网，实时显示消毒过程。  18、内镜的洗消状况包括镜子编号、洗消过程，操作护士等信息可贮存于内镜管理系统。  19、内镜的洗消状况和结果等信息可在任何时候在内镜管理系统中查询、调阅  20、对内镜的使用、维护可提供统计、分析，为整个内镜的管理提供有效的信息资源和依据。采用高科技电子扫描，一条镜子对应一个电子编码。电子编码ID卡可全浸泡，可长期使用。电子扫描读卡器采用加强型高科技感应，读卡方便、快速、灵敏。  21、随机配置打印时包含了内镜的编码，方便追踪查询  22、机器符合人体工程学设计，宽度≤600×深度≤600×高度≤880（mm）  23、机器应配备水处理设施，外置超滤和内置折叠滤芯  24、★证件要求：生产厂家应具有二类医疗器械注册证；及高新产品证书  **二、内镜一体化清洗消毒中心：**  1、清洗消毒槽及台面：清洗台面由一个内镜专业洗消槽组成，为初洗槽。  2、主体柜、功能背板及灯箱：表面光滑、耐腐蚀，永不生锈，易于清洁擦拭，不会存在死角等。  3、防水柜门：柜门由优质彩晶钢化玻璃材料制成，环保、防潮、耐酸碱，永不变型变色，生锈等。  4、自动灌流器：隐藏式设计，注流器与电脑控制器、控制实际操作流程，并具备定时、倒计时功能,结束时声音报警提示功能等。  5、医用气泵：工作方式：采用静音医用无油气泵等。  6、高压水/气枪：压力和出水，出气方向可调，配不少于5个不同形状喷嘴，更换采用螺旋式，既方便又紧固，内镜专用，采用优质304#全不锈钢材料一次性开模铸造，无接缝，防腐蚀电镀处理，设有专用安全防震环，避免管路不畅，高压水冲破内镜管壁，开关压力可调，根据个人习惯和方法可随时调整，开关设置灵敏，便于工作人员使用等。  7、专用供排水系统：供水系统：根据用户水质进行合适的处理，保证各个清洗槽的水源符合要求，排水系统：根据排水方向结构，合理安装，使排水顺畅，避免集中排水时反冲等。  8、多功能一体化电路系统：所有供电系统都经过漏电和负载保险开关，保护使用人员的安全等。  9、保养操作平台：干燥台采用优质PMMA复合材料压注模具一次成型，外尺寸:根据实际场地订制，台面有多个小圆型突起，防止内镜打滑又有利于内镜干燥，台面结构与清洗槽协调一致，同时防止内镜掉落地上，可配多位高压自动化吹干装置等。  10、可控式水龙头：不锈钢可控型制成，抗强酸碱,具有耐腐蚀功能等。  11、纱布盒：ABS开模制成，可放置纱布  12、酶瓶架：ABS开模制成，可放置酶瓶  13、手套盒：ABS开模制成，可放置手套；  14、毛巾架：不锈钢制成，可放置毛巾  15、清洗接头/套管：硅胶制成，可连接知名品牌内镜 | 广州顺元 | 套 | 1 | 190000 | 190000 |
| 3 | 内镜中心消毒清洗纯水设备 | 1、★主要工艺：预处理系统+反渗透系统+紫外灭菌系统+化学消毒系统+纯水储水系统+循环供水系统。  2、★制水能力：可直接将城市自来水或地下水纯化为纯水（电导率在线监测）；  系统产水量：120L/h；  产水水质：产水电导率≤15µs/cm@25℃；离子去除率99%；  微生物≤10CFU/100mL；微颗粒物（0.2um）＜1个/ml；  RO膜孔径：0.0001～0.001um；  出水水质符合：中国人民共和国卫生行业标准WS507-2016软式内镜清洗消毒技术规范  3、主机尺寸：深700\*宽520\*高1470mm；  4、★设备采用一体式钣金机箱，水箱内置，系统结构布置紧凑，占地面积小，有效节约空间，并采用标准化、通用化、系统化零部件，便于拆装、更换、清洗零件；内部部件采用独立的水电分离模块式结构，使用安全且便于维护；  5、预处理系统采用一种便于观察及清理的原水预处理柱，原水加强型净化装置(PP+AC+KDF+NIPHOS)，医疗级PP材质，不产生二次污染，具有自动反冲洗自洁功能，无频繁更换  6、RO反渗透膜采用美国陶氏DOW原装进口膜片，脱盐率高达98%-99%，自带水质超标排放功能，防止二次污染超纯水；  7、RO膜自动冲洗，开机定时18秒与取水完成后系统自动冲洗功能；  8、在线2路水质监控，实时在线监测进水和纯水水质，具有水温自动补偿功能；为提高水质准确性，  9、产品质量要求：设备产品要符合ISO9001质量管理体系和ISO14001环境管理体系标准进行产品生产制造，为保证高品质合格产品质量  10、产品安全要求：设备产品在电磁兼容、电磁辐射、电磁干扰、电磁防护以及电压电流等方面都要符合欧盟CE安全标准；  11、★设备具有PLC可编程智能控制系统完成电气和仪表部分的自动控制与监控，7英寸智能人机界面触摸屏操作模式，动画显示工艺造作流程，保护主机系统安全运行，弱电工艺保障操作人员人身安全；  12、具有系统开机自检、自动制水、自动冲洗、原水缺水/水箱水满自动停机、高低压保护功能；  13、★具有三级密码设置功能，防止非相关工作人员不合理操作；  14、★抑菌功能:标配双波长（185/254nm）紫外灭菌装置，抑菌装置全自动运行，可设置自动开、停机时间，能有效抑制菌类的滋生，保证灭菌效果；  15、★消毒功能：全自动一键式化学消毒功能，随时对系统进行灭菌消毒，保障出水水质；采用全自动控制，可全自动与手动切换操作，提高科室人员工作效率；  16、设备具有全自动智能的纯化水设备消毒控制系统，能有效杀灭水中的大肠杆菌及致病菌等病原性微生物等  17、设备管路采用经验证不污染水质的卫生级纯化水材质  18、纯水箱采用120L超纯水机用储水水箱，保障出水水质无菌  19、设备启动具备自动和手动两种控制模式，具有操作系统的故障识别和电压安全及过载保护、自动保护和报警功能，局部出现问题，系统自动停机；  20、自带预处理、RO膜、双波长紫外消解仪等耗材配件更换自动提示，具备原厂耗材芯片识别功能；  21、根据现场条件，管道布局满足一机多处循环供水要求，并标记走向，方便后期维护；为确保设备的专业性和可行性，及设备安装人员的专业安装能力 | 广州顺元 | 台 | 1 | 100000 | 100000 |
| 4 | 无创呼吸机 | **1基本特征**  1.1、适用于对成人、小儿患者进行通气辅助及呼吸支持的呼吸机，机型新颖，中文操作界面。  1.2、★采用≥12.1英寸彩色TFT触摸控制屏幕，高清分辨率。  1.3、★屏幕显示：多至4道波形同屏显示，支持呼吸环、波形和监测参数同屏显示。  1.4、自检功能，检查系统管道阻力、泄漏量和顺应性，测试流量传感器、呼气阀和安全阀等部件。  1.5、电动电控呼吸机（涡轮驱动产生空气气源），方便进行院内转运。  1.6、★具有有创通气模式、无创通气模式。  1.7、吸气安全阀组件可拆卸，并能高温高压蒸汽消毒（134℃），以防止交叉感染。  1.8、呼气阀组件一体化设计，内置金属膜片压差流量传感器，精度高，寿命长，并能高温高压蒸汽消毒（134℃），以防止交叉感染。  1.9、可配置旁流CO2监测，主流CO2监测，同时监测气道死腔VDaw 和肺泡通气量Vtalv 等参数，可以监测容积-CO2环图。  1.10、整机重量≤10kg，方便院内转运。  **2呼吸模式及功能**  2.1、常规模式：容量控制通气下的辅助控制通气A/C和同步间歇指令通气SIMV、压力控制通气下的A/C和SIMV、CPAP/PSV、窒息通气模式。  2.2、高级模式：双相气道正压通气；自动适应性压力调整容量控制功能（如AUTOFLOW或者PRVC等）、压力调节容量控制-同步间歇指令模式（PRVC-SIMV）；可选配压力释放通气APRV，自适应分钟通气模式AMV，心肺复苏通气模式CPRV。  2.3、其他功能：手动呼吸、雾化、纯氧灌注、智能吸痰程序，可选配置低流速P-V工具，帮助确定最佳PEEP值。  2.4、可选配自动插管阻力补偿（ATRC）功能，选择不同孔径的气管插管，呼吸机可以自动调节送气压力，使插管末端的压力与呼吸机压力设置值保持一致。  2.5、具有智能同步技术，提高人机同步，使病人呼吸更加舒适，可以减少治疗过程中频繁的呼吸机设置值调节。  2.6、具有氧疗功能，可调节氧疗流速和氧浓度，具有湿化器，加湿加温后氧疗效果更佳。  **3设置参数**  3.1、潮气量：20ml—2000ml  3.2、呼吸频率：1—100次/min  3.3、SIMV频率：1—60次/min  3.4、吸/呼比：4:1—1:10  3.5、吸气压力：5—80 cmH2O  3.6、压力支持：0—80cmH2O  3.7、PEEP：OFF,1—45 cmH2O  3.8、压力触发灵敏度：-10 — -0.5cmH2O  3.9、流速触发灵敏度：0.5—15L/ min  3.10、★氧疗流量：2-80L/min  **4监测参数**  4.1、气道压力：PEEP、气道峰压、平台压、平均压等监测。  4.2、每分钟呼出通气量、潮气量的监测、呼吸频率监测、吸入的氧浓度的监测。  4.3、波形显示：压力/时间、流速/时间、容量/时间；趋势图和趋势表显示。  4.4、具有压力/容积、流速/容积、流速/压力环3种呼吸环监测。  4.5、肺的力学：吸气阻力、呼气阻力、静态顺应性、动态顺应性和时间常数的监测。  **5其他功能**  5.1、便利的锁屏功能，漏气自动补偿，管道的顺应性和BTPS补偿功能。  5.2、提供高压氧气气源和低压氧气气源两种方式。 | 深圳迈瑞 | 台 | 1 | 250000 | 250000 |
| 5 | 等离子空气消毒机 | 1、★外形：壁挂式；  2、外型尺寸（mm）：（L×W×H）：≤1100\*420×\*170；  3、输入功率：≤80W ；  4、★消毒方法：等离子体+静电吸附；  5、相对湿度：≤ 80%；  6、★人机共处：可在有人状态下进行连续动态消毒；  7、★适用体积：≥100 m³；  8、★额定循环风量：≥1000 m³/h；  9、等离子发生器寿命≥8000小时；  10、等离子体密度≥3.18×1017m³~9.16×1017 m³；  11、杀菌区电场强度≥8000V，积尘区电场强度≥4000V；  12、臭氧残留量：≤0.02mg/m3；  13、负离子发生量：≥5×106 PCS/cm3；  14、过滤器：过滤 5μm 以上尘埃粒子；  15、白色葡萄球菌杀灭率≥99.9%（实际≥99.92%），（≤64cfu/m³），提供权威机构检测报告；  16、自然菌平均消亡率≥90.00%（实际≥95.67%），（≤78cfu/m³）提供权威机构检测报告；  17、方便用户操作：手动、定时、临时工作模式；三挡可调风速，程控数量（定时消毒）9组；等离子8000小时报警，过滤器2000小时报警。 | 山东博科 | 台 | 10 | 5000 | 50000 |
| 6 | 血气分析仪 | 1、★方法学：干式电化学法；  2、★检测项目：包含pH、pO2、pCO2、Na+、K+、Cl－、iCa++、Glu、Lac、Hct等 ≥10项检测参数；  3、轻巧便捷：仪器尺寸（长\*宽\*高）≤240mm×220mm×180 mm，允差±10mm；  4、显示屏：≥7.8寸触摸彩屏；  5、★打印机：内置；  6、二维码扫描：内置；  7、测量时间：从开始检测到出结果时间为 ≤5 分钟；  8、数据存储量：≥100000条数据（包括测试和质控结果）；  9、安全温度：≤ 35℃环境下工作；  10、 准确可靠：具有完善的质控程序，仪器自动定标；  11、★无样本污染风险：仪器无液路，微流控封闭液路设计，无污染风险，除一体化试剂外无其他耗材；  12、血气生化测试卡性能指标：   |  |  |  | | --- | --- | --- | | NO. | 参数 | 精密度 | | 1 | K+ | CV≤1.5% | | 2 | Na+ | CV≤1.5% | | 3 | Cl- | CV≤1.5% | | 4 | iCa2+ | CV≤1.5% | | 5 | *p*O2 | CV≤5.0% | | 6 | Glu | ≥4 mmol/L，CV≤5.0%； | | <4 mmol/L，SD≤0.2 mmol/L | | 7 | Hct | ≥50%PCV，CV≤3%； | | <50%PCV，SD≤1.5%PCV | | 南京晶捷 | 台 | 1 | 88000 | 88000 |
|  | 合计 | 合计：人民币大写玖拾柒万捌仟元整 |  |  |  |  | 978000 |

**商务条款：**

▲1、产品参数标注“★”号条款必须全部满足，如有任意一项负偏离视为实质不响应文件要求，其竞标无效。

▲2、报价要求：报价包含所有设备、随配附件、备品备件、运输、报装、安装、调试、更新升级、软件费、各种附材、附加培训、售后服务、税金及等所有费用。

▲3、竞标要求：参与竞争性谈判的供应商需提供生产厂家或者厂家授权代理商针对本项目产品的授权书，供货证明，售后服务承诺函（须加盖厂家公章或者厂家授权代理商公章）；

▲4、供货要求：（1）产品必须为全新原装正品，符合国家有关质量标准，不接受设备加改，设备清单软、硬件配置一致，必须提供原厂配置确认单，加盖原厂公章或者厂家授权代理商公章，确保原厂配置与配置确认单一致；（2）产品须满足品牌型号、参数要求；（3）交货前不允许提前开箱、调试；（4）为保证原厂正品，中标供应商签订合同时须提供生产厂家或者厂家授权代理商针对本项目产品的供货证明及售后服务承诺函（须加盖厂家公章或者厂家授权代理商公章）；（5）供应商须派遣专业人员免费现场安装调试，提供产品使用说明书并免费进行现场培训。

5、质保期：按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，验收合格之日起整机免费保修不少于1年，质保期内免费维修、更换配件、保养等，终身维修。

▲6、交付期限：签定合同之日起7日内完成项目的交付工作。（如不能按期交货，则视为违约，采购人有权直接解除合同，同时根据合同条款对中标供应商进行罚款，造成的一切损失由中标供应商承担）

7、交货地点：广西南宁市内（采购人指定地点）。

▲8、履约保证金：合同签订之前，中标供应商按合同金额的3 %向采购人交纳履约保证金；验收合格后，履约保证金自动转为质量保证金，待质保期满5个工作日内无息退还。（中标供应商为非小微企业时执行）

9、项目验收：（1）安装调试后2个工作日内进行验收；（2）供应商须派专业技术人员现场协助验收；（3）验收工作按照合同、采购文件实质要求、中标供应商响应承诺的品牌、技术参数进行验收，按照《项目要求及技术需求》的各项指标逐项进行最终验收。如发现有不符合《主要技术参数及性能（配置）要求》的，采购人有权拒收所有货物，所造成的损失由中标供应商承担。

10、付款方式：自签订合同之日起5个工作日内，采购人支付合同款项的30%作为首付款，剩余合同款项在项目验收合格后5个工作日内一次性支付，中标供应商需开具同等金额的正规发票给采购人。

11、售后服务：供应商须提供7\*24小时售后服务电话，7\*12小时免费上门换件，接到故障通知后3小时内响应，12小时内到达现场处理故障，24个小时内排除故障并恢复正常使用，若不能修复则应有合理应对方案。

12、违约责任：如供应商提供的产品未能满足品牌、型号参数要求或无法正常交货影响采购人办公使用的,视为虚假应标，采购人可拒绝接受产品，作为废标处理并上报有关政府采购监管部门。