附件：采购需求清单

## 一、项目概况

为了满足教学办公要求，改善教学办公环境，采购家具一批。

## 二、采购项目预（概）算

预算： 160495.00元

## 三、技术商务要求

#### （1）技术要求

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** | **单价（元）** | **参数** | 小计金额（元） |
| 1 | 研讨室桌子 | 42 | 780 | 卡座规格：1200\*600\*760mm  1、框架：采用40#款铝材结构，台面：采用E1级三聚氢氨板，台面厚度≥25㎜，经过脱脂、除虫、防腐、干燥处理，刚性好，不变型，达到国家标准，含水率≤15%，表面具有耐磨、耐刮、耐高温、耐酸碱、耐污染的特性，质量符合GB 18580-2001《室内装饰装修修材料　人造板及其制品中甲醛释放限量的标准》,甲醛释放量≤0.5mg/L。半玻，耐磨、硬度高，不变形，各项技术指标均达ISO国际标准，通过ISO认证。  2、封边采用全自动化机器封边技术，精选抗老化型，防潮、不易脱落、经久耐用，封边平直、顺滑，不脱胶、不翘起，经过修色磨边处理。  3、台面线盒盖:采用优质加厚ABS热塑性工程塑胶，优良的抗冲击性，耐热性，耐腐蚀性.  4、配套：每位配活动柜、主机架、键盘架。 | 32760 |
| 2 | 研讨室椅子 | 42 | 185 | 椅子：常规  面料采用优质麻布饰面，阻燃、防污、弹力好，透气性强；内为PU成型发泡高弹海棉，永不变形；PU成型连体坐垫和靠背，连体成型结构牢固；配优质气动棒,具有升降功能，强力黑胶五爪脚架，高负荷尼龙滑轮，PP体扶手 | 7770 |
| 3 | 办公桌子 | 5 | 780 | 卡座规格：1200\*600\*760mm  1、框架：采用40#款铝材结构，台面：采用E1级三聚氢氨板，台面厚度≥25㎜，经过脱脂、除虫、防腐、干燥处理，刚性好，不变型，达到国家标准，含水率≤15%，表面具有耐磨、耐刮、耐高温、耐酸碱、耐污染的特性，质量符合GB 18580-2001《室内装饰装修修材料　人造板及其制品中甲醛释放限量的标准》,甲醛释放量≤0.5mg/L。半玻，耐磨、硬度高，不变形，各项技术指标均达ISO国际标准，通过ISO认证。  2、封边采用全自动化机器封边技术，精选抗老化型，防潮、不易脱落、经久耐用，封边平直、顺滑，不脱胶、不翘起，经过修色磨边处理。  3、台面线盒盖:采用优质加厚ABS热塑性工程塑胶，优良的抗冲击性，耐热性，耐腐蚀性.  4、配套：每位配活动柜、主机架、键盘架。 | 3900 |
| 4 | 办公椅子 | 5 | 185 | 椅子：常规  面料采用优质麻布饰面，阻燃、防污、弹力好，透气性强；内为PU成型发泡高弹海棉，永不变形；PU成型连体坐垫和靠背，连体成型结构牢固；配优质气动棒,具有升降功能，强力黑胶五爪脚架，高负荷尼龙滑轮，PP体扶手. | 925 |
| 5 | 茶台（茶水柜） | 6 | 700 | 规格：1200\*400\*800mm  1.面材：优质三聚氰胺板贴面，同色PVC封边，具有防火、防潮、耐磨等性能；  2.基材：E1级优质环保纤维板或刨花板，密度≥0.8g/m3，甲醛释放量≤9mg/100g，符合国家标准 | 4200 |
| 6 | 文件柜 | 54 | 850 | 1、规格（mm）：约1850×850×宽390mm。  ▲2、采用冷轧钢板，材料厚度为1.0mm冷轧钢板，下屈服强度≥235MPa，抗拉强度370MPa，断后伸长率≥20%；钢板的力学性能。  3、表面经酸洗、磷化，除锈、静电粉末喷涂。  ▲4、塑粉要求：采用热固性粉末涂料，可溶性铅：≤90mg/kg，可溶性镉：≤75mg/kg，可溶性铬≤60mg/kg，可溶性汞≤60mg/k，游离甲醛（ng/kg≤0、95）。金属喷漆（塑）涂层：附着力1级、金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀（100h内，观察在溶剂中样板上划道两侧3mm以外，应无气泡产生；100h后，检查划道两侧3mm以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象）、耐碱性（5％NaOH）168h无异常、耐酸性（3％HCl）500h无异常、金属件涂层耐湿热性（500h后应无生锈、起泡、变色、开裂或其他破坏现象）、耐老化性100h（变色≤2、失光≤2、无粉化、起泡、开裂、剥落等异常现象）。  5、隔板具备可上下调节的功能，客户可随意根据使用情况调整上下距离。  ▲6、响应文件中须提供由国家认可的第三方检测机构出具的有效的检验或检测报告复印件:电镀底脚采用一次成型高强度PVC材料注塑，表面电镀，热老化300个小时，检测的样品规格:不小于长100mmx宽100mmx厚30mm。  ▲7、锁具：采用一次成型无焊接304不锈钢双锁锁具，尺寸不小于长140mmx宽108mmx深20mm；  ▲8、柜门扣手须与门平齐，造型式菱形拉手，规格尺寸：长179.5mm x宽35.5mmx深25mm,采用高强度PVC材料注塑一次成型，分上下两层，双层结构，镶嵌在门板上面，深蓝色，热老化400个小时检测，耐磨光滑。  ▲9、响应文件中须提供由国家认可的第三方检测机构出具的有效的与上述产品参数一致的菱形拉手热老化400个小时检测的检验或检测报告（附图片）复印件。  ▲10、响应文件中须提供由国家认可的第三方检测机构出具的有效的与上述产品参数一致的电镀底脚的热老化300个小时检测的检验或检测报告（附图片）复印件。  ▲11、响应文件中须提供由国家认可的第三方检测机构出具的有效1.0mm厚的冷轧钢板化学成分合格的检测报告复印件。  ▲12、响应文件中须提供由国家认可的第三方检测机构出具的有效的双锁锁具尺寸及耐腐蚀合格的检验或检测报告复印件。  ▲13、响应文件中须提供由国家认可的第三方检测机构出具的有效的塑粉检验或检测报告（检验检测报告包含但不限于以下内容：涂膜外观、硬度(擦伤)、附着力、耐冲击性、500h耐酸性、重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞)的复印件。 | 45900 |
| 7 | 会议桌 | 1 | 11900 | "1.规格：8000\*2000\*760mm  2.面材：表面贴AAA级0.6mm厚胡桃木皮，木皮拼贴严密、平整，厚度均匀；木纹清晰、美观；  3.基材：采用E1级环保中纤板，游离甲醛量E1:≤5mg/100g，符合E1级环保标准；  4.油漆：采用AAA级优质环保油漆，漆膜坚硬耐磨、标准厚度为0.6mm；完整地造出封闭油漆效果；  5.五金配件：采用优质五金配件。" | 11900 |
| 8 | 会议椅 | 60 | 250 | "椅子规格：常规  采用漆面橡木制作，木质材料经过严格的杀菌、杀虫处理，干燥率低于9%含水率。" | 15000 |
| 9 | 会议条桌 | 4 | 395 | "规格：1200\*400\*760mm  1.面材：表面贴AAA级0.6mm厚胡桃木皮，木皮拼贴严密、平整，厚度均匀；木纹清晰、美观； 2.基材：采用E1级环保中纤板，游离甲醛量E1:≤5mg/100g，符合E1级环保标准；" | 1580 |
| 10 | 主席桌 | 1 | 1170 | "规格：1400\*630\*760mm  材质：基材采用优质环保型E1级中密度纤维板，含水率7%，饰面为0.85MM厚美优质天然黑胡桃木皮：采用优质环保油漆五底四面；优质环保胶水，优质五金配件，经过防锈、防腐处理。" | 1170 |
| 11 | 办公桌 | 1 | 2000 | "大班桌1800\*900\*760mm；配带一长副柜及小副柜.副柜可改左右方向。  1、板材采用中密度纤维板；并通过绿色环保认证和甲醛含量检测认证。  2、采用厚度为0.6mm的胡桃木皮饰面。  3、所有木质材料经过严格的杀菌、杀虫处理；干燥率低于9%含水率。  4、采用A级油漆,油漆面无颗粒，无气泡，无渣点，颜色均匀，硬度高。  5、五金配件：优质五金配件。  6、所有五金配件均经防锈、防腐处理,尺寸符合配套标准。  颜色为胡桃色。 | 2000 |
| 12 | 办公椅 | 1 | 500 | 椅子：常规  1、全实木框架，经干燥处理含水率8-12%，木材经防虫、防腐等化学处理，各项技术指标按国际标准，甲醛释放量＜0.9mg/L；面料：进口环保皮，无皱折及异味，颜色均匀摩擦牢固系数>4.5/3.5(干/湿)，撕裂强度>35N/mm，断裂伸长度<80%，透气性好、回位伸缩性强。海棉：合成乳胶(PU)发泡一体成型泡棉，曲度依照人体工程学背部曲线设计，具有良好的舒适性，回弹性好。" | 500 |
| 13 | 沙发 | 1 | 2050 | "沙发：3+1+1  采用优质西皮，做防污、防水、防磨损处理；泡棉采用高密度PU成型，回弹性好，坐感舒适，久不变形；实木框架结构，经防潮、防腐、防虫处理；优质环保油漆，硬度达2H级。所有用材均达到国际环保标准。颜色为黑色。 | 2050 |
| 14 | 茶几 | 1 | 450 | 茶几：1、尺寸：约1200×600×450mm  2、板面采用AAA级高密度环保纤维板；0.6mm厚胡桃木皮,机械热压贴面；  3、表面采用德国面漆饰面，四分亚六分光开放效果,漆面光泽度高,硬度达H级。" | 450 |
| 15 | 桌前椅 | 2 | 380 | "椅子：常规  1、全实木框架，经干燥处理含水率8-12%，木材经防虫、防腐等化学处理，各项技术指标按国际标准，甲醛释放量＜0.9mg/L；面料：进口环保皮，无皱折及异味，颜色均匀摩擦牢固系数>4.5/3.5(干/湿)，撕裂强度>35N/mm，断裂伸长度<80%，透气性好、回位伸缩性强。海棉：合成乳胶(PU)发泡一体成型泡棉，曲度依照人体工程学背部曲线设计，具有良好的舒适性，回弹性好。" | 760 |
| 16 | 二门书柜 | 2 | 1250 | "规格：2000\*900\*420mm  1．贴面材料：采用优质胡桃木木皮，厚度≥0.6mm；  2．板材：采用E0级优质环保型中密度纤维板，符合国家强制性标准GB18580-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物限量》甲醛释放量,含水率低于12%；  3．油漆：采用环保PU聚酯漆，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，漆膜附着力、耐磨度好；  4．五金配件：门铰、导轨等配件，通过国际标准盐水及盐雾测试48小时以上；  5．胶粘剂：采用优质胶粘剂，符合HJ/T220-2005环境标志产品技术要求。" | 2500 |
| 17 | 茶小柜 | 1 | 680 | "规格：800\*400\*800mm  1.面材：表面贴AAA级0.6mm厚胡桃木皮，木皮拼贴严密、平整，厚度均匀；木纹清晰、美观；  2.基材：采用E1级环保中纤板，游离甲醛量E1:≤5mg/100g，符合E1级环保标准；  3.油漆：采用AAA级优质环保油漆，漆膜坚硬耐磨，达到GB18581-2001、标准厚度为0.6mm；完整地造出封闭油漆效果; 4.五金配件：采用优质五金配件。" | 680 |
| 18 | 工作室桌子 | 1 | 2850 | "规格：3800\*1200\*760mm  1.面材：优质三聚氰胺板贴面，同色PVC封边，具有防火、防潮、耐磨等性能；  2.基材：E1级优质环保纤维板或刨花板，密度≥0.8g/m3，甲醛释放量≤9mg/100g，符合国家标准；  3.五金配件：采用优质门铰、锁、导轨等配件，所有五金件均通过国际标准盐水及盐雾测试48小时以上；胶粘剂:采用优质胶粘剂。" | 2850 |
| 19 | 工作室椅子 | 10 | 185 | "规格：常规  1.优质网布面料，透气性好；  2.内部采用多层胶合板，填充高密度海绵；  3.采用优质金属弓字型钢脚，经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理。" | 1850 |
| 20 | 讲台 | 25 | 870 | ▲1.讲桌的尺寸：长不小于900mm\*宽不小于500mm\*高不小于900mm。  2.讲桌的材料和木工要求  ▲①讲桌主体材料采用公称厚度不小于18mm、甲醛释放量达到E1级胶合板及防火性能达到B2级。讲桌的圆弧面采用优质实木多层板（含装饰贴面多层板）加工而成，成品公称厚度不小于13mm。实木封边，所用实木边要与饰面板色一致。  ②讲桌使用的主要人造板物理力学性能和人造板含水率按照国家标准GB/T 3324-2008《木家具通用技术条件》的规定执行。实木板质量应符合国家标准GB/T 9846.3-2004《多层实木板 第3部分 普通实木板通用技术条件》和GB/T 9846.4-2004《多层实木板 第4部分 普通多层实木板外观分等技术条件》相应的规定要求，甲醛释放量不大于E1级的规定，多层实木板的多层实木强度指标值应不小于0.70兆帕。多层实木板外表面（装饰层）多层实木强度指标值应不小于0.40兆帕。讲桌不允许使用有边角缺陷（边角含树皮或缺少一部分木材）、虫蛀、腐朽、霉变、开裂等会影响产品结构强度和外观的材料。  ③组合部位要求用公称长度不小于50mm的钢钉，钉合后钉子两端均不许外露。接口部位涂上拼板胶。安装时上金属角码，以增强讲桌的牢固性。结合处不允许开裂或松动。  ④讲桌表面涂饰部位的表面粗糙度（其参数及数值要求详见GB／T 3324-2008《木家具通用技术条件》。下同）为精光；内部不涂饰部位的表面粗糙度为细光；隐蔽处的表面粗糙度为粗光。讲桌外露边棱和凸出部分应倒角，不得有尖锐的棱角、毛刺。  3.讲桌的涂饰要求  ①讲桌的漆膜外观应符合国家标准GB/T 3324-2008《木家具通用技术条件》的规定；  ②讲桌涂饰部位：讲桌外表面、内表面（包括桌斗内）的所有部位均应涂饰。  ③讲桌涂饰颜色要求：讲桌外表面的底漆颜色为浅桔黄色或浅橙黄色、浅琥珀色，漆膜色调均匀；面漆用符合环保和安全卫生要求的聚氨酯清漆。讲桌内表面涂饰清漆；  ④讲桌涂层应平整光滑、清晰，不应有皱皮、发粘和漏漆现象；无明显粒子、涨边和褪色、掉色现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉、杂渣、漏嵌腻子等外观缺陷。每批产品无明显色差； | 21750 |
| 合计金额（元） | | | | **160495元** |  |

#### （2）商务要求

|  |  |
| --- | --- |
| **★二、商务要求** | |
| 基本要求 | 1.本项目投标报价包括货物及货物运抵指定交付地点的各种费用、随配附件、备品备件、易损件、专用工具、安装调试、技术培训、技术资料、包装、售后服务、保险费、税金、验收检验及其他所有成本费用的总和；  2.投标人应保证投标产品涉及到的知识产权和所提供的相关技术资料是合法取得，不会因为采购人的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失，如出现此情况，一切经济和法律责任均由投标人承担；  3.投标人应列明详细的产品及相关产品及部件名称、品牌、型号规格、产地和生产厂家及提供完整的技术文件；  4.投标文件应正确反映投标产品的技术水平和科技含量，投标产品如包括必备的随机附件及零配件、易损易耗备品备件和专用工具，投标人应提供其清单；  5.投标人所投产品应符合国家有关部门规定的相应技术、节能、安全和环保标准；国家有关部门对所投产品有强制性规定或要求的，必须符合相应规定或要求。 |
| 质量保证期 | 自验收合格后交付使用之日起1年。 |
| 售后服务要求 | 1.投标产品必须是按厂家标准配置的整套全新产品，按国家规定实行“三包”，免费送货上门、免费安装调试（附安装说明书）及人员培训，培训后采购人可熟悉基本操作；  2.故障处理：提供7\*24小时维修服务，并提供售后服务电话，出现故障应在接到故障通知起1小时内响应，在接到报修通知后4小时内派技术人员到达现场维修，故障修复时限不超过8小时,质量保证期内如超过时限无法排除故障，提供同等质量的产品作为备用品供采购人使用，直到修复完成。  3.质量保证期内免费提供维修服务（含人工费、配件费、差旅费等各项费用），所更换的所有零配件全部使用原厂配件，提供终身上门维修服务。 |
| 交货时间及地点 | 1.交货时间：自签订合同之日起15个工作日内安装调试完毕，验收合格并交付使用；  2.交货地点：广西南宁市范围内采购人指定地点。 |
| 货款结算 | 财政性资金按财政国库集中支付规定程序办理。货物验收合格后，供货商向采购单位开具等额有效的增值税发票，采购单位收到发票后在10个工作日内自行将货款支付给供货商（具体按后续签定合同为准）。 |
| 备品备件及耗材等要求 | 1.投标人所提供零部件、配件及安装材料必须是符合国家规定质量安全标准的全新、合格产品；该项费用应包含在报价中；  2.投标人所提供完整的全套设备须包括必备的易损耗备件和专用工具；  3.投标人必须有完善的备品备件库体系，质保期内能提供相应的免费的措施和配件，保证过质保期后五年内有足够的备品备件，为完成本项目技术支持、服务需求提供可靠保证。 |
| 供货同时需提供材料 | 供货时须同时提供：1.文件柜产品由国家认可的第三方检测机构出具的:1)电镀底脚:表面电镀，热老化300个小时。2)菱形拉手:热老化400个小时。3)1.0mm厚的冷轧钢板:化学成分。4)双锁锁具:尺寸及耐腐蚀。5)塑粉检验：涂膜外观、硬度(擦伤)、附着力、耐冲击性、500h耐酸性、重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞)的合格检验检测报告复印件，并加盖电子公章（为保证材料内容清晰，最好上传彩色扫描件），检验检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的,供货前须提供原件备查或提供可以查询证明复印件真实性和完整性的方式和渠道；  2.“讲台”由国家认可的检验检测机构出具的有效的多层板甲醛及防火性能达到B2级的合格检验检测报告复印件，并加盖电子公章（为保证材料内容清晰，最好上传彩色扫描件），检验检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的,供货前须提供原件备查或提供可以查询证明复印件真实性和完整性的方式和渠道。  3.原厂授权、供货证明及售后服务承诺函原件。 |