一、**采购需求一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **采购内容** | **货物品牌、型号生产厂家及国别** | **数量** | **型号规格、技术参数、性能及配置** |
| 1 | 车厢可卸式垃圾车 | 徐工牌、XGH5182ZXXD6、徐州徐工环境技术有限公司、中国 | 1辆 | **一、主要技术参数**  1、底盘型号：东风、EQ1185LJ9CDE；  2、发动机型号：东风康明斯B6.2NS6B210；  3、外形尺寸:7200×2525×3075（㎜）；  4、排放标准:国六；  5、总质量: 18000(Kg)；  6、额定质量: 10505(Kg)；  7、整备质量: 7300(Kg)；  8、接近角/离去角19/16(°)；  9、燃油种类:柴油；  10、轴数:2；  11、轴距:4500(mm)；  12、前轮距:1862(mm)；  13、后轮距:1806(mm)；  14、前悬/后悬: 1260/1440；  15、轮胎数:6(个)；规格：295/80R22.5 18PR,10.00R20 18PR,275/80R22.5 18PR ；  16、发动机额定功率/转速[kW/（r/min）]:154/2300；  17、提升能力：14（t）；  18、钩心高度：1570（mm）；  19、导入宽度：1070（mm）；  20、钩轮距：4190（mm）；  21、导入高度：120（mm）；  22、自卸角：50（°）；  23、液压系统最大压力：28（MPa）；  24、驾驶室内温度调节：配原厂冷暖空调。  **二、主要性能及要求**  1、无线遥控器+驾驶室操作面板双操作系统冗余设计，既可在驾驶室内操作，也可下车操作，提升可靠性、操控舒适性和安全性；  2、远程动态油门系统，通过控制拉臂钩在拉卸箱工况的各个时间段进行变速作业，在保证作业安全可靠的前提下，整体作业效率可提升20％以上，大大减少作业时间；  3、滚轮后支撑，后部支撑上下铰点分离式的结构，设计一体式后部支撑装置，占用底盘空间小，提高车辆适用性，维修快捷；  4、拉臂式自装卸装置，通过拉钩臂的旋转，结合其滑移，实现厢体的装、卸、举升及运输等功能的专用装置。它集垃圾收集、运输及自卸功能为一体，采用整装整卸的作业方式，能够实现车厢分离，一车可匹配多厢，提高车辆与设备的利用率。  **三、其他要求**  1.**★**车辆产品必须是经中华人民共和国工业和信息化部车辆生产企业及公告的产品（供应商必须在报价表中提供相应的产品参数公告截图，并注明网址）。  2.**★**质保期：1年。 |
| 2 | 8吨分体式水平垃圾压缩转运站 | 源众、YZ-SPGD008、广西源众科技有限公司、中国 | 1套 | **一、设备配置**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 参数 | 单位 | 数量 | | 1 | 水平活塞式压缩机总成 | ①推头最大推力≥35t； | 套 | 1 | | ②每箱最小装载时间≤10min； | | ③垃圾压缩比：2.5：1； | | ④每循环工作周期：≤38s； | | **★**⑤推头截面尺寸（mm）：1790×580 | | **★**⑥外形尺寸（±20mm）：4578×2205×4944(mm) | | 2 | 提料系统 | **★**①外形尺寸（±20mm）：1950×2510×1693(mm) | 套 | 1 | | ②容积：3m3 | | 3 | 液压泵站 | ①工作压力：22MPa； | 套 | 1 | | ②工作流量：72.5L/Min； | | ③电动机功率：11KW | | 4 | 压缩机移动机构 | ①移位型式：压缩机横向移动；移动距离≤7000mm。 | 套 | 1 | | ②移位速度：6m/min； | | ③移动机构承载能力：10t | | 5 | 垃圾压缩箱 | **★**①外形尺寸（±20mm）：5010×2496×2713（mm） | 套 | 2 | | **★**②垃圾压缩箱分为前腔与后腔，前腔与后腔为一体结构，作业及运输过程不分离，前腔为压缩腔，后腔为装运腔。压缩垃圾时压缩头进入压缩腔长度≥1100mm。 | | **★**③容积：15m3 | | ④装载量：8t | | **★**⑤压缩腔尺寸：1830\*1100\*1820 | | **★**⑤垃圾装卸型式：前装前出后卸 | | 6 | 箱体推拉、锁紧、分离机构 | 自动锁紧、分离 | 套 | 2 | | 7 | 电器控制系统 | ①电源380V、100A； | 套 | 1 | | ②控制电源：380V,220V（交流）,4V（直流） | | ③控制形式：自动控制+手动控制 |   二、主要性能及要求  **★**1.转运站采用前装前出后卸。前装是指垃圾收运回到垃圾站时，在前端倒垃圾；前出是指垃圾压缩完成后，压缩机移位，拉臂车在前端提升压缩箱上车；后卸是指垃圾车到垃圾场后自动打开后门，拉臂车举升自动卸下垃圾。前装前出有效的减少占地面积和路面硬化面积，后卸能有效解决前装前卸后门夹带垃圾的问题。  **★**2.垃圾压缩箱分为前腔与后腔，前腔与后腔为一体结构，作业及运输过程不分离，前腔为压缩腔，后腔为装运腔，垃圾压缩结束进入装运腔后，压缩头撤出，压缩腔（压缩方向尺寸≥1100）可作为垃圾回弹空间，此箱体结构可有效的阻止垃圾反弹，解决前装前卸闸门夹带垃圾问题同时还增加了压缩箱的容积。  **★**3.垃圾压缩箱与压缩主机分离，压缩主机可横向移动，以实现多工位作业。  4.垃圾压缩箱采用密闭式设计，并设有排污口，压缩过程中污水通过排污口排水，由污水管道流向污水井，可有效避免在转运过程中垃圾臭味及污水流出，避免对环境造成二次污染。  5.采用可编程控制器等元件，程序设计有互锁功能，避免因误操作而造成设备的损坏。  6.水平式垃圾压缩转运站占地面积小，易保洁，更安全。  7.整机结构紧凑，功耗小、效率高、噪声低、操作简便。 |

**二、商务要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 报价要求 | ★1、投标报价包括产品购置、安装、调试、管理、运输、保险、装卸、培训辅导、质保期售后服务、全额含税发票、雇员费用、建筑垃圾清运、场地清理、弃放建筑垃圾场地、环境保护、施工噪声、安全防护、文明施工、交通维护、安全措施、临时设施的场地和水电以及其它按法律、法规、规章规定须支付的费用，合同实施过程中应预见和不可预见费用等全部费用。  ★2、本项目供应商报价仅限推荐品牌、型号、参数，不接受推荐品牌外的产品，供应商不得以任何理由更改设备的品牌、型号、配置，配置必须是原厂出厂标配，否则报价将无效，视为虚假应标。  3、供应商须就《采购需求一览表》中的货物和服务内容作完整报价。报价必须包含货物、运费、装卸费、安装人工费、系统调试费、培训费、税金、售后服务费及其他所有可能发生的一切费用，包含本清单内所有设备拆箱按采购人要求安装至指定的位置。对于本文件中未列明，而竞标供应商认为必需的费用也需列入总报价。在合同实施时，采购人将不予支付成交供应商没有列入的项目费用，并认为此项目的费用已包括在总报价中。  4、供应商按照报价文件格式（详见附件“报价表”）进行报价。因该项目为反向竞价，预成交供应商必须在成交结果出来之后第二天北京时间17时前，向采购人提供加盖公章、法定代表人或委托代理人签字的报价表，以便采购人确认报价结果。必须提供，否则其竞价结果无效。 |
| 交货期、交货地点及验收方式 | （一）交货期  自签订合同之日起20日内全部货物交货并安装调试验收完毕，交付采购人使用。  （二）交货地点  钦州市钦北区新棠镇  （三）验收方式  1、检查供货范围或服务范围  产品到达现场后，成交人应在采购人单位人员在场情况下当面开箱，共同清点、检查外观，作出开箱记录，双方签字确认。成交人应保证货物到达采购人所在地完好无损，如有缺漏、损坏，由成交人负责调换、补齐或赔偿。  2、成交人应提供完备的技术或服务资料、装箱单和合格证等，并派遣专业人员进行现场安装调试。验收合格条件如下：  2.1货物或服务技术参数与采购合同一致，性能或指标达到规定的标准。  2.2技术或资料、装箱单、合格证等资料齐全。  2.3在测试或试运行期间所出现的问题得到解决，并运行或工作正常。  2.4在规定时间内完成交货、安装及验收，并经采购人确认。  3、供应商提供的货物或服务未达到采购需求规定要求，且对采购人造成损失的，由成交人承担一切责任，并赔偿所造成的损失。  4、产品包装材料归采购人所有。 |
| 质量保证 | ★供应商应明确承诺：  1、免费送货上门，免费安装调试合格，派出有相应资格的技术工程师到达现场负责设备安装调试，采购人不需要添加额外设备直接正常使用。  2、按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，货物验收合格后，自安装验收合格之日起质保期≥1年，质保期内免费上门维修、更换配件，质保期所更换的零配件必须是原厂全新的零配件，满足设备正常运行要求。质保期过后3年免费上门维修，只收取配件费用。  3、质保期内售后维修保障：接故障通知后15分钟内作出有效回应，成交供应商可通过电话或远程方式进行巡查维护，若电话或远程方式不能解决故障的，1小时内到达现场提供现场维修服务（保修期内免费服务），一般性故障8小时内解决问题，若到达现场8小时内无法排除故障的，启动重大故障应急预案（供应商必须全免费提供不低于故障硬件规格型号档次的备用产品，直到故障设备修复）。  4.质保期内，成交供应商提供7×24小时的电话、QQ远程协助、现场支持等服务，提供项目实施人员配备表及项目售后人员配备表；供应商负责对设备免费定期维护保养，每年至少四次。  4.质保期内应急预案。  5.提供质保期外定期维护保养服务，提供优惠服务方案；保修期外零配件若损坏，提供零配件优惠服务。  6.成交供应商未按要求和承诺提供售后服务的，应按成交金额 5%向采购人支付违约金，采购人将依法向政采云平台举报，上报政府采购监督部门，予以禁止报价、扣除诚信分等惩罚，政采云全平台各区划联动生效。 |
| 合同签订 | ★合同签订期：自中标通知书发出之日起5日内。 |
| 付款方式 | 1、合同签订后7个工作日内，采购人支付合同总金额的30％作为项目预付款；  2、设备抵达现场后由采购人或监理单位进行现场外观初验合格后5个工作日内，采购人支付合同总金额的60%；  3、设备安装调试验收完毕后30个工作日内，采购人支付合同总金额的10%。 |
| 品牌要求 | ★本项目已指定品牌，车厢可卸式垃圾车品牌为徐工牌、XGH5182ZXXD6；8吨分体式水平垃圾压缩转运站品牌为源众、YZ-SPGD008，成交供应商应当保证其所提供的产品为符合国家知识产权法律法规要求的正规正版产品，不接受其他品牌型号报价，否则视为虚假应标。 |
| 培训 | 供应商对其提供产品或服务的使用和操作应尽培训义务。免费培训使用人员和维护人员,免费技术培训至少3次以上。培训内容主要包括基本配置及操作、一般故障诊断和排除等，保证熟练掌握全部功能为止。 |
| 其他 | ★1.必须上传推荐品牌的《品牌授权书》证明文件给采购单位查验，如出现所提供材料不符招标要求或无法提供所要求的材料，则视为虚假应标，采购人有权依法追求法律责任，并将依法向政采云平台举报，上报政府采购监督部门，予以禁止报价、扣除诚信分等惩罚，政采云全平台各区划联动生效。  2.竞价完成后，成交供应商请于竞价完成后第二天北京时间17时前，将产品生产厂家徐工牌、源众的《品牌授权书》及《供货及服务承诺书》（体现保修时间）加盖厂家公章原件以快递或直接送达方式递交到采购单位处。  3.因本项目工期紧，施工难度大，供应商应充分考虑其因素，提前自行查勘现场。 |

**注：本项目中标注★号的内容为实质性要求和条件，供应商须满足或优于，若无法完全满足，将会被认定为无效投标。**

**附件：**

**报价表**

项目编号:。

项目名称:。

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 品牌 | 规格  型号 | 生产  厂家 | 数量① | 单位 | 单价② | 单项合价（元）  ③=①×② | 备注 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ... |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| N |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 总报价（大写）：人民币 （￥ ） | | | | | | | | | |
| 交付使用时间：自签订合同之日起20日内全部货物交货并安装调试验收完毕，交付采购人使用。 | | | | | | | | | |

注：1.所有价格均用人民币表示，单位为元。

2.报价一经涂改，应在涂改处加盖供应商公章或者由供应商法定代表人或授权委托人签字，否则其报价文件作响应无效处理。

3.报价为采购人指定地点的现场交货价，包括但不限于以下内容：

（1）货物的价格；

（2）货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格；

（3）运输、装卸、安装、调试、培训、技术支持、售后服务、检测等费用；

（4）必要的保险费用和各项税费。

法定代表人或委托代理人（签字）：。

供应商名称（盖章）：。

日期：年月日