**参数要求**

采购项目需求一览表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 数量 | 单位 | 型号规格、技术参数及性能配置要求 |
| 1 | 有机房医用污物电梯 | 1 | 台 | 一、基本参数1.电梯群控制数量：单控2.层/站/门：8/8/83.停站：1F~8F4.台数：1台5.底坑深度：约1.7米6.井道净尺寸：宽2.85米×深2.8米（以实际为准）7.轿厢尺寸：宽1.4米×深2.4米×高2.4米8.开门尺寸：宽1.1米×高2.1米9.开门方式：旁开10.顶层高度：4.6米11.提升高度：约24米12.额定速度（m/s）：1.5m/s13.对重位置：侧置/后置14.电梯类型：有机房15.主机位置：井道顶部16.额定载重量（kg）：1600kg备注：以上土建尺寸均以双方现场确认为准二、电梯主要系统及部件要求1、控制系统：双32位微电脑一体化控制系统，集微电脑控制器与变频器为一体，采用微机串行通信系统（CAN BUS 总线控制技术）。2、主机：要求提供高效节能和具有良好动力特性的永磁同步曳引机。采用节能、低噪音产品，主机具备防脱磁钢设计，曳引机绕组绝缘等级为F级（含）以上。3、门机系统：独立32位微电脑控制，具有自学习功能的无连杆交流变压变频，门电机以及门变频器为原厂，投标时需提供原厂原品牌检验报告复印件4、通讯方式：高频脉冲变压器串行通讯技术。工业级物理隔离信号，高速可靠传递厅外、轿厢召唤信号。5、电源系统：采用全数字控制智能化电源技术。6、安全门保护：红外线光幕保护，≥154光束，投标时需提供原厂原品牌检验报告复印件。▲7、主要部件要求：曳引机、控制柜（含控制装置、调速装置）、安全钳、限速器、缓冲器、上行超速保护装置、轿厢意外移动保护装置、安全电路为同品牌、原厂设计制造，不接受外购和贴牌生产的产品，投标时需提供符合要求的投标产品整机型式试验报告复印件和证书复印件三、轿厢及装饰1.前壁材质：发纹不锈钢2.侧壁材质：发纹不锈钢3.后壁材质：发纹不锈钢4.轿厢门：发纹不锈钢5.轿顶：标准吊顶天花6.轿厢地板材料：仿PVVC拼花地板7.轿厢通风：采用轴流风机8.层门装饰：发纹不锈钢9.门套型式及装饰：首层发纹不锈钢小门套，其余层发纹不锈  钢小门套10.门保护装置：光幕(红外线)四、基本功能（包括但不限于以下功能）1. 门区外不能开门保护
2. 门光幕保护
3. 超载保护
4. 逆向运行保护
5. 打滑保护
6. 终端开关故障保护
7. 终端超程故障保护
8. 相序保护
9. 安全接触器触点粘连保护
10. 井道自学习失败诊断
11. 马达温度保护
12. 门开关故障保护
13. 门锁短路故障保护
14. 运行中门锁断开保护
15. 超速保护
16. 抱闸开关触点检测保护
17. 盘车安全保护功能
18. 平层开关故障保护
19. CAN通讯故障保护
20. 主回路故障保护
21. 主控CPU WDT保护
22. 全集选控制
23. 检修运行
24. 慢速自救运行
25. 到站自动开门
26. 保持开门时间的额自动控制
27. 本层厅外开门
28. 开门按钮开门
29. 满载直驶
30. 轿内照明风扇自动节能
31. 自动返基站
32. 重复关门
33. 故障历史记录
34. 井道层楼数据自学习
35. 司机操作
36. 直驶操作
37. 自动修正层楼位置信号
38. 锁梯服务
39. 独立运行
40. 强迫关门
41. 服务层的任意设置
42. 测试运行
43. 时钟控制
44. 直接停靠
45. 称重补偿
46. 对讲机通讯
47. 警铃功能
48. 停电应急照明
49. 错误指令取消
50. 反向时自动消指令
51. 火灾紧急返回操作
52. 井道内部五方对讲线路的铺设（包括无线和有线线路）。
53. 电梯刷卡功能
 |
|  |

四、售后服务及其它要求：

（一）基本要求：

1.合同签订期：成交通知书发出后七个工作日内。

2.交货期：签订合同后，在接到用户通知之日起90日（日历日）内安装调试完毕并通过验收交付使用。

3.交付地点：采购人指定地点。

4.交货方式：现场交货。

（二）安装要求

1.竞标产品及零部件、配件及安装材料必须是整套全新未使用过的符合《电梯制造与安装安全规范》（GB7588-2003）及国家有关质量标准制造要求，必须满足本项目需求技术指标的电梯设备。

2.成交供应商必须按国家和地方的有关规定负责电梯的安装、维修保养等售后服务工作，不得转包。

3.成交供应商必须负责以下工作：

（1）成交供应商负责全套新设备的安装调试。

（2）设备安装调试必须严格执行国家有关技术标准，成交供应商自负施工人身、设备安全责任。安装调试过程中，成交供应商应派专业技术人员进行同步指导，并负责全套机组的调试运行，达到验收要求。

（3）成交供应商负责免费办理有关电梯安装的开工报装和竣工报验手续。

（4）安装施工中出现土建施工部分费用由成交供应商负责。

（5）设备验收费用由成交供应商负责。

4.安装验收应按以下标准与规定执行：

《电梯安装验收规范》（GB10060）；

《电气装置安装工程电梯电气装置施工与验收规范》（GB50182）；

《电梯工程施工质量验收规范》（GB50310）；

电力、消防、安监部门的有关规定等。

5.本项目竞标报价已包含所发生的各项费用，包含设备制造、运输、安装、培训、服务、税费、保险费及成交供应商对采购方承诺售前、售后保修等相关费用、安装附加工程（施工脚手架搭拆、设备吊运等）在内的一切可能发生的费用。

（三）售后服务及要求：

1.质保期：自安装、调试验收合格并交付使用之日起不少于2年，终身上门维护。

2.在质保期内，每月两次定期上门为用户提供定期维保服务（检测、清洁、加油、调整、校正）。质保期满后，按优惠价格提供终身有偿维修、保养服务。

3.质保期内，设备使用过程发生质量问题，在接到用户故障通知后60分钟内到达现场处理，一般故障处理时限不超过24小时，重大故障处理时限不超过48小时修复。

4. 免费对采购单位的2名操作人员进行技术培训，在安装调试过程也应让操作人员共同参与，并进行现场培训。