竞价明细

1. 必须上传营业执照（必须包含标的物的经营范围）、法人身份证复印件
2. 送样至现场，取得现场勘查证明并上传，现场勘查时间为竞价结束之前。
3. 本项目最高价为850元\*50张床=42500元，不可超过单价及总价。
4. 符合国标GB/T 3325-2017 家具金属通用技术条件
5. 送货上门并包安装，由此产生的费用中标人负责。安装维护过程中安全问题由中标人负责。
6. 验收完成后付总价的95%，质保期1年，验收后1年内无异常付5%质保金。
7. 具体参数：

整体规格：长1900mm，宽900mm，高1800mm（高度含立柱下保护套的厚度），允许有±5mm的偏离。

部件规格：

床边立柱：采用一次成型闭合圆管，规格为φ38厚度1.2mm使床体更安全且具有立体感。

长横梁：采用一次成型闭合钢管，规格为50\*30\*1.2mm。

短横梁：采用一次成型闭合钢管，规格为50\*30\*1.2mm。

床桓：采用优质方管，规格为30\*20\*1.0mm，数量合计≥5条，均匀分布。

床前护栏：采用规格为φ19\*1.2mm圆管制作而成。

床头护栏：采用规格为φ19\*1.2mm圆管制作而成。

床梯柱：采用30mm\*30mm的方管，厚度不小于1.2 mm.横杆用20的方管，厚度不小于1.2 mm并焊接一次冲压防滑踏板、并带加强筋。

连接方式：螺丝连接带防松螺帽

保护套：床架落地均配有防水、防滑、降噪ABS塑胶套防水效果好。

铁架床各部件规格型号须能互相匹配，并保证铁架床外形美观、牢固，保证能正常使用。

床下按规格定制配套鞋架，圆管制成。

工艺要求：

所有钢材均采用国家标准冷轧钢，各钢件全部采用二氧化碳保护焊接，焊接表面波纹均匀，并保证焊处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边和飞溅并保证无脱焊、虚焊、焊穿等现象，以确保产品强度好。各钢件经除油、除锈、酸洗、中和、表调、磷化等工序后采用环氧型树脂粉末涂料静电喷涂，经高温固化而成，颜色为灰白桔纹；塑膜的光泽度、附着 力、硬度、耐冲力均符合标准，表面波纹均匀一致。长、短横梁与立柱采用卡式连接（不得采用螺丝连接）。型材需一次成型。每个床位承重≥300kg。

申请部门意见： 总务处意见：